



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217779819 U

(45) 授权公告日 2022.11.11

(21) 申请号 202221840014.0

(22) 申请日 2022.07.16

(73) 专利权人 浙江美易包装科技有限公司

地址 310000 浙江省杭州市富阳区东洲工业功能区7号路18号第12号

(72) 发明人 罗振政 李红

(74) 专利代理机构 北京盛凡佳华专利代理事务所(普通合伙) 11947

专利代理师 吴少均

(51) Int. Cl.

B65G 29/00 (2006.01)

F16F 15/02 (2006.01)

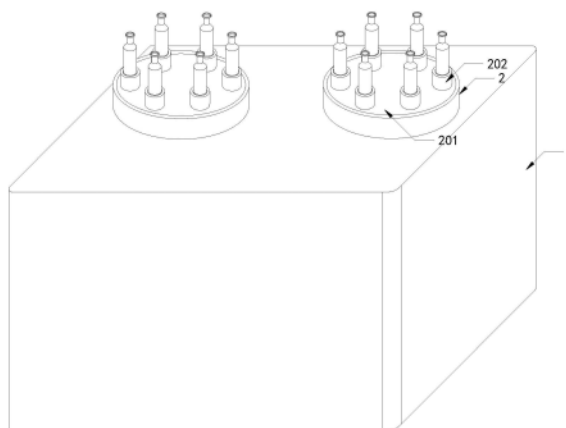
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,涉及玻璃瓶加工技术领域。包括加工台以及转盘,所述加工台上方的两侧均设置有转盘,所述转盘的顶部活动设置有支撑板,所述支撑板的顶部固定设置有定位块,所述定位块的内侧开设有凹槽,且凹槽的内部固定设置有橡胶垫,所述转盘的内部活动设置有减振器,所述减振器的两端均固定设置有安装块,所述安装块两侧的槽内均活动设置有卡杆,所述卡杆的一端固定设置有螺母座,所述螺母座的内壁活动设置有双向螺杆。通过设置定位块以及橡胶垫,定位块对玻璃瓶起到定位的效果,避免玻璃瓶产生位移,而橡胶垫则可以避免玻璃瓶与定位块发生刚性接触,从而起到保护作用。



1. 一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,包括加工台(1)以及转盘(2),其特征在于:所述加工台(1)上方的两侧均设置有转盘(2),所述转盘(2)的顶部活动设置有支撑板(201),所述支撑板(201)的顶部固定设置有定位块(202),所述定位块(202)的内侧开设有凹槽,且凹槽的内部固定设置有橡胶垫(203),所述转盘(2)的内部活动设置有减振器(3),所述减振器(3)的两端均固定设置有安装块(301),所述安装块(301)两侧的槽内均活动设置有卡杆(4),所述卡杆(4)的一端固定设置有螺母座(401),所述螺母座(401)的内壁活动设置有双向螺杆(402),所述转盘(2)的底部活动设置有安装板(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,其特征在于:所述安装块(301)的两侧均开设有与卡杆(4)的一端相适配的卡槽,所述卡杆(4)与安装块(301)的连接关系为卡接。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,其特征在于:所述双向螺杆(402)的两侧分别开设有正向螺纹以及反向螺纹,所述双向螺杆(402)与螺母座(401)的连接关系为螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,其特征在于:所述双向螺杆(402)的一端固定设置有从锥形齿轮(403),所述从锥形齿轮(403)的一侧啮合连接有主锥形齿轮(404),所述主锥形齿轮(404)的底部固定设置有转柄(405)。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,其特征在于:所述安装板(5)与转盘(2)之间通过螺丝(501)进行活动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,其特征在于:所述安装板(5)的底部固定设置有转轴(6),所述转轴(6)的一端固定设置有电机(601)。

一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃瓶加工技术领域,具体为一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构。

背景技术

[0002] 在很多种包装材料涌入市场的情况下,玻璃容器在饮料包装中仍占有着重要位置,这和它具有其它包装材料无法替代的包装特性分不开。

[0003] 现有技术中,现有玻璃瓶烫金时,会将玻璃瓶放置在转盘上,然后通过电机驱动转盘的方式将多个玻璃瓶转动,再然后通过自动烫金机依次的对玻璃瓶进行烫金,但转盘上的玻璃瓶在加工的过程中会产生震动,震动力会对易碎的玻璃瓶造成不利影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,以解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,包括加工台以及转盘,所述加工台上方的两侧均设置有转盘,所述转盘的顶部活动设置有支撑板,所述支撑板的顶部固定设置有定位块,所述定位块的内侧开设有凹槽,且凹槽的内部固定设置有橡胶垫,所述转盘的内部活动设置有减振器,所述减振器的两端均固定设置有安装块,所述安装块两侧的槽内均活动设置有卡杆,所述卡杆的一端固定设置有螺母座,所述螺母座的内壁活动设置有双向螺杆,所述转盘的底部活动设置有安装板。

[0006] 进一步的,所述安装块的两侧均开设有与卡杆的一端相适配的卡槽,所述卡杆与安装块的连接关系为卡接。

[0007] 进一步的,所述双向螺杆的两侧分别开设有正向螺纹以及反向螺纹,所述双向螺杆与螺母座的连接关系为螺纹连接。

[0008] 进一步的,所述双向螺杆的一端固定设置有从锥形齿轮,所述从锥形齿轮的一侧啮合连接有主锥形齿轮,所述主锥形齿轮的底部固定设置有转柄。

[0009] 进一步的,所述安装板与转盘之间通过螺丝进行活动连接。

[0010] 进一步的,所述安装板的底部固定设置有转轴,所述转轴的一端固定设置有电机。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,具备以下有益效果:

[0012] 1、该玻璃瓶自动烫金用的定位结构,通过设置定位块以及橡胶垫,定位块对玻璃瓶起到定位的效果,避免玻璃瓶产生位移,而橡胶垫则可以避免玻璃瓶与定位块发生刚性接触,从而起到保护作用。

[0013] 2、该玻璃瓶自动烫金用的定位结构,通过设置减振器,减振器可以对玻璃瓶进行缓冲减震,从而对玻璃瓶起到保护的效果,避免因震动力过大而造成玻璃瓶破碎。

[0014] 3、该玻璃瓶自动烫金用的定位结构,通过设置卡杆,利用卡杆与安装块的卡接,即

可快速的将减振器拆卸下来,以便对减振器进行检修或者对减振器进行更换。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的结构正视图;

[0017] 图3为本实用新型的转盘结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的减振器结构示意图。

[0019] 图中:1、加工台;2、转盘;201、支撑板;202、定位块;203、橡胶垫;3、减振器;301、安装块;4、卡杆;401、螺母座;402、双向螺杆;403、从锥形齿轮;404、主锥形齿轮;405、转柄;5、安装板;501、螺丝;6、转轴;601、电机。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型公开了一种玻璃瓶自动烫金用的定位结构,包括加工台1以及转盘2,所述加工台1上方的两侧均设置有转盘2,所述转盘2的顶部活动设置有支撑板201,所述支撑板201的顶部固定设置有定位块202,所述定位块202的内侧开设有凹槽,且凹槽的内部固定设置有橡胶垫203,所述转盘2的内部活动设置有减振器3,所述减振器3的两端均固定设置有安装块301,所述安装块301两侧的槽内均活动设置有卡杆4,所述卡杆4的一端固定设置有螺母座401,所述螺母座401的内壁活动设置有双向螺杆402,所述转盘2的底部活动设置有安装板5。

[0022] 具体的,所述安装块301的两侧均开设有与卡杆4的一端相适配的卡槽,所述卡杆4与安装块301的连接关系为卡接。

[0023] 本实施方案中,通过设置卡杆4,利用卡杆4与安装块301的卡接,即可快速的将减振器3拆卸下来,以便对减振器3进行检修或者对减振器3进行更换。

[0024] 具体的,所述双向螺杆402的两侧分别开设有正向螺纹以及反向螺纹,所述双向螺杆402与螺母座401的连接关系为螺纹连接。

[0025] 本实施方案中,通过设置螺母座401以及双向螺杆402,转动的双向螺杆402利用与螺母座401的螺纹连接即可带动两侧的卡杆4进行移动,从而实现减振器3的安装或拆卸。

[0026] 具体的,所述双向螺杆402的一端固定设置有从锥形齿轮403,所述从锥形齿轮403的一侧啮合连接有主锥形齿轮404,所述主锥形齿轮404的底部固定设置有转柄405。

[0027] 本实施方案中,通过设置转柄405,通过旋转转柄405即可实现对减振器3的安装或拆卸,步骤简易,便于操作。

[0028] 具体的,所述安装板5与转盘2之间通过螺丝501进行活动连接。

[0029] 本实施方案中,通过设置螺丝501,即可实现安装板5与转盘2之间的安装与拆卸,打开转盘2后,就可以对转盘2内的减振器3进行检修维护。

[0030] 具体的,所述安装板5的底部固定设置有转轴6,所述转轴6的一端固定设置有电机

601。

[0031] 本实施方案中,通过设置电机601,电机601通过转轴6即可带动转盘2上的玻璃瓶进行旋转,使得自动烫金机能够有序的对两侧转盘2上的玻璃瓶进行烫金加工。

[0032] 在使用时,首先将玻璃瓶依次定位在转盘2上的凹槽内,然后启动电机601,电机601通过转轴6即可带动转盘2上的玻璃瓶进行转动,再然后即可有序的对玻璃瓶进行烫金处理,玻璃瓶在加工的过程中会产生震动,玻璃瓶难免会产生震荡,减振器3可以对玻璃瓶进行减震处理,拆卸减振器3时,通过转柄405带动主锥形齿轮404进行转动,转动的主锥形齿轮404利用与从锥形齿轮403的啮合连接即可带动双向螺杆402进行转动,转动的双向螺杆402利用与螺母座401的螺纹连接即可带动两侧的卡杆4进行移动,当卡杆4一端脱离安装块301上的卡槽时,即可解除卡接,然后即可将减振器3拆卸下来。

[0033] 综上所述,该玻璃瓶自动烫金用的定位结构,通过设置定位块202以及橡胶垫203,定位块202对玻璃瓶起到定位的效果,避免玻璃瓶产生位移,而橡胶垫203则可以避免玻璃瓶与定位块202发生刚性接触,从而起到保护作用,通过设置减振器3,减振器3可以对玻璃瓶进行缓冲减震,从而对玻璃瓶起到保护的效果,避免因震动力过大而造成玻璃瓶破碎,通过设置卡杆4,利用卡杆4与安装块301的卡接,即可快速的将减振器3拆卸下来,以便对减振器3进行检修或者对减振器3进行更换。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

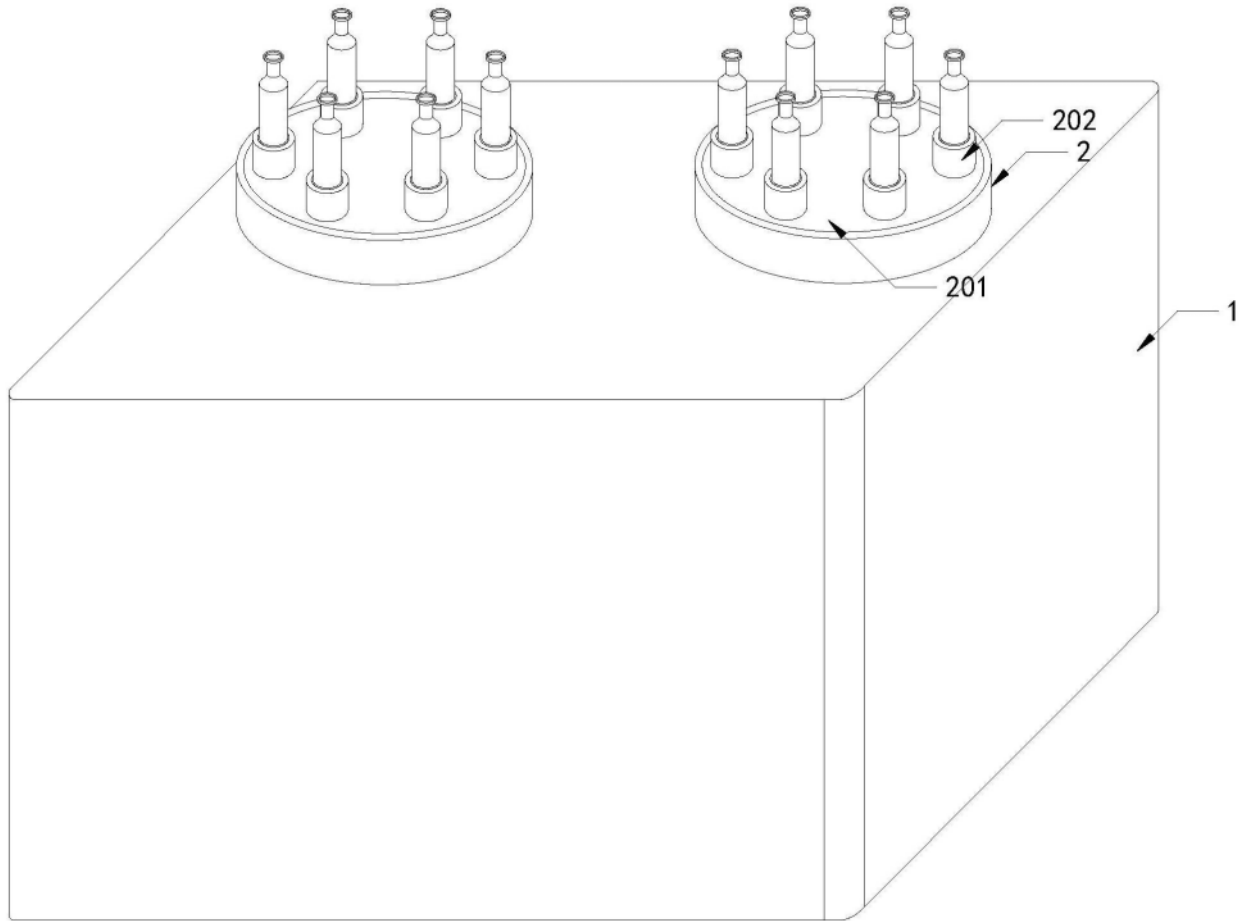


图1

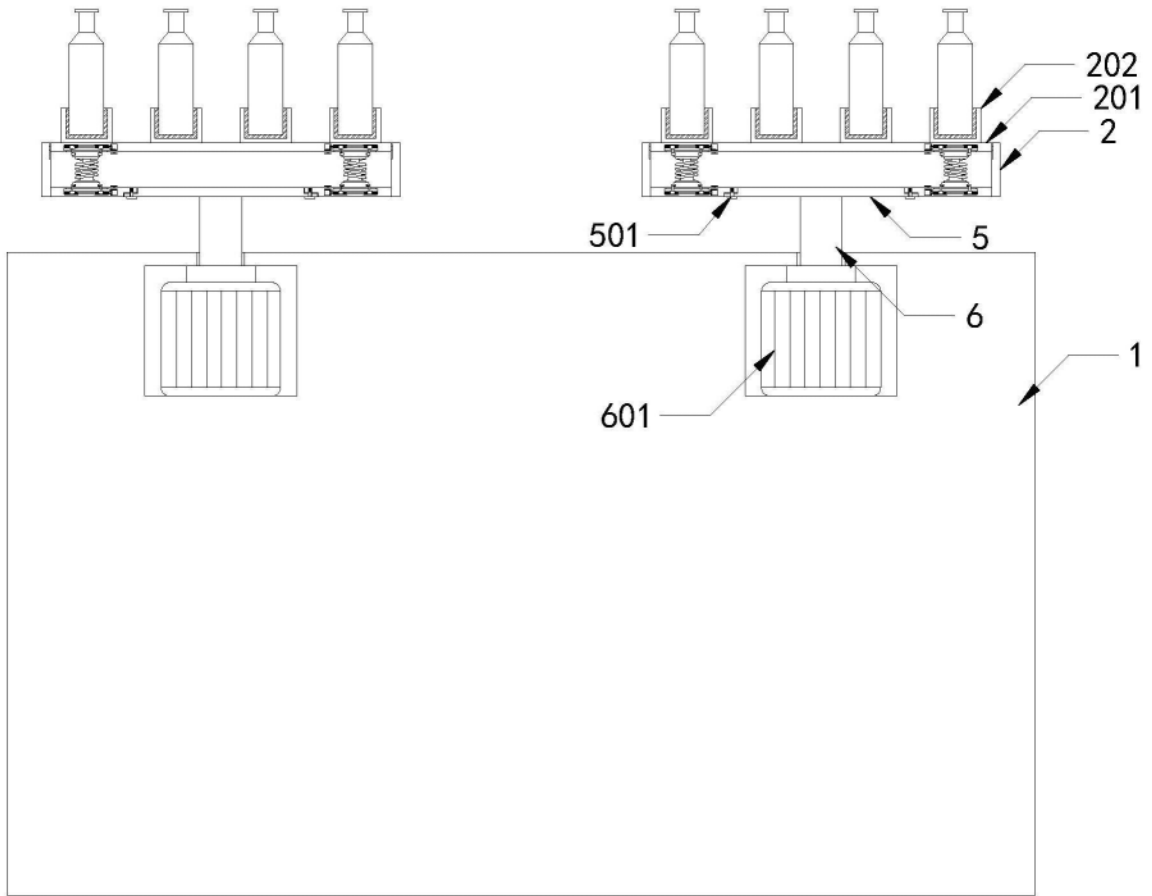


图2

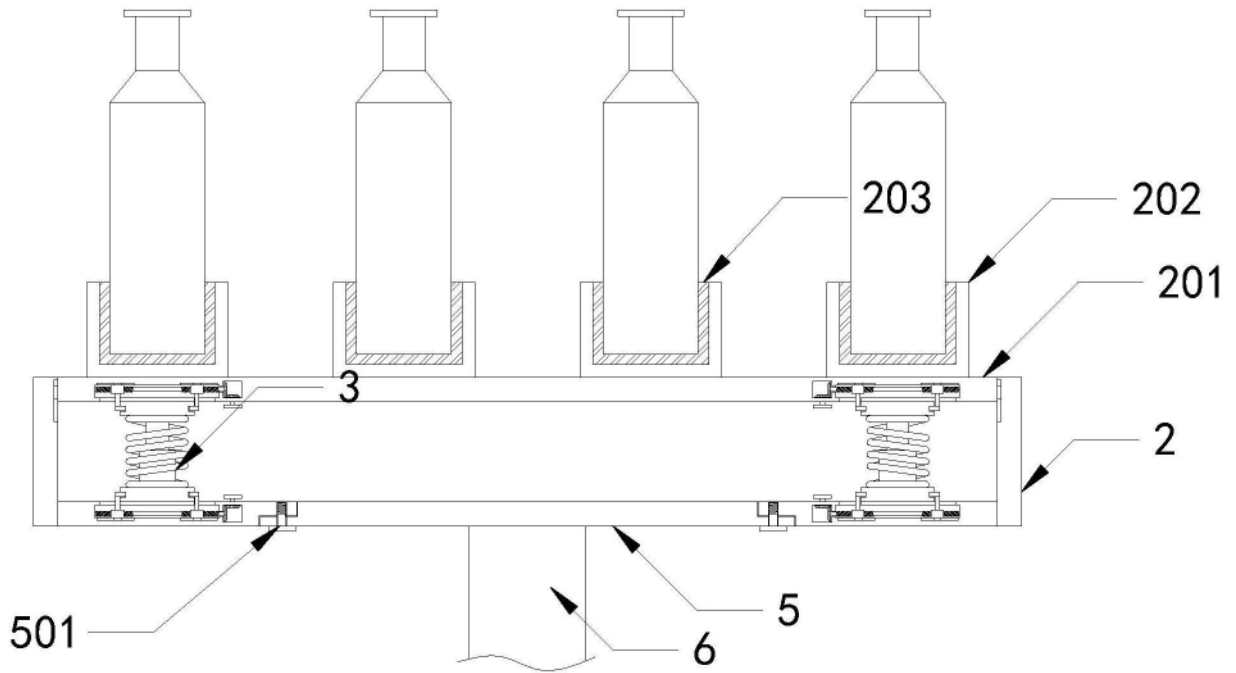


图3

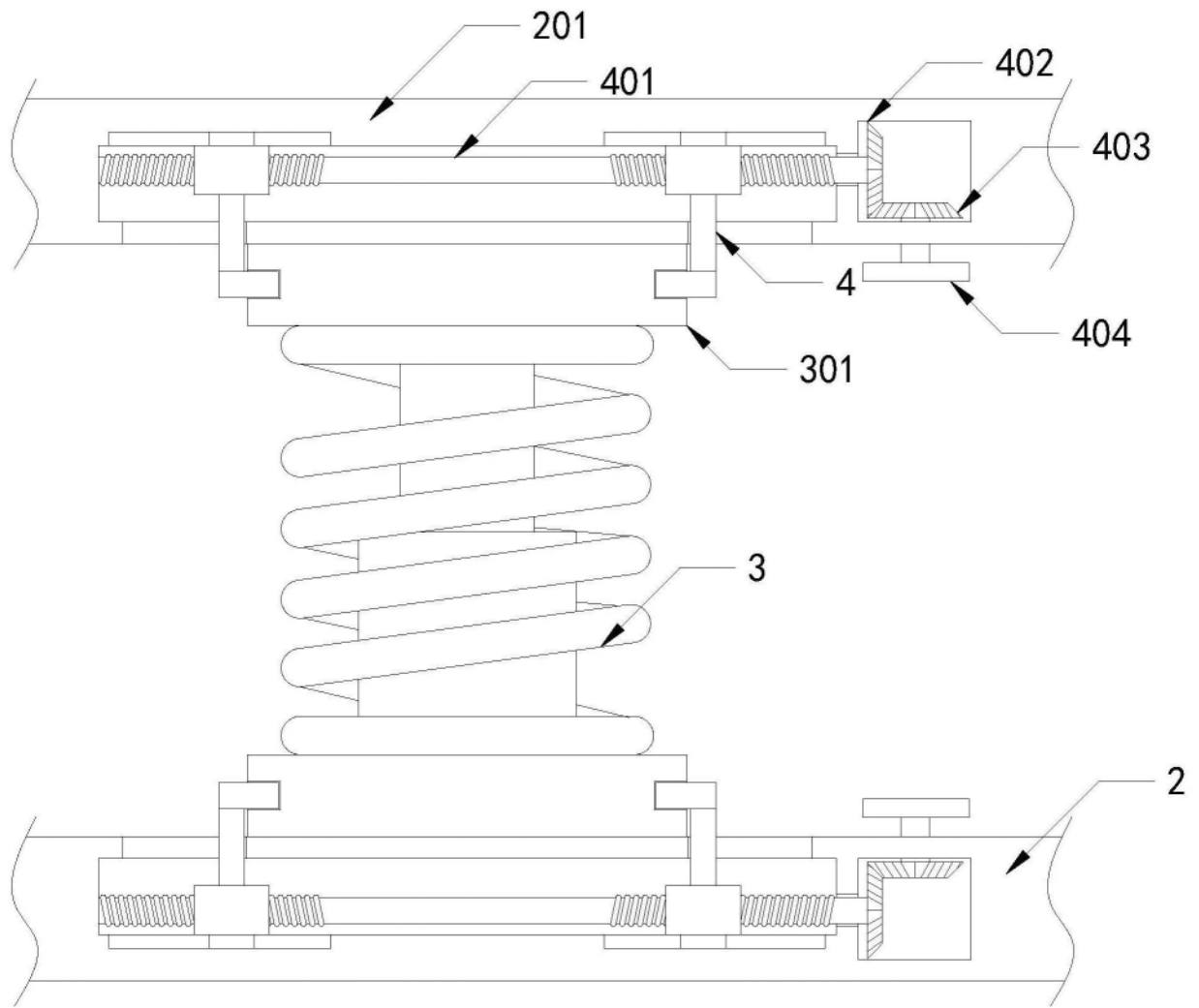


图4