



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204560242 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 19

(21) 申请号 201520105373. 5

(22) 申请日 2015. 02. 13

(73) 专利权人 淮安中绿园林机械制造有限公司

地址 224700 江苏省淮安市淮阴区工业园纬  
三路 3 号

(72) 发明人 陈东 李军 赵晓英

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

A01D 34/73(2006. 01)

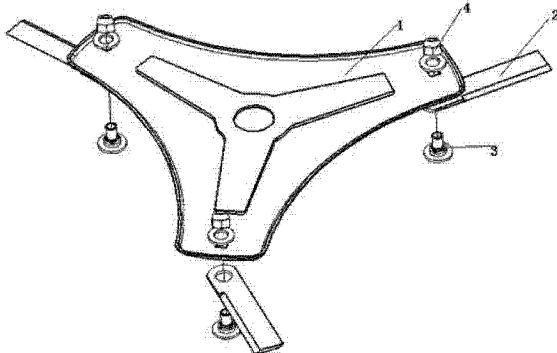
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于气垫式剪草机的刀片机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于气垫式剪草机的刀片机构，包括：刀盘、刀片、方劲螺栓和螺母，所述刀片通过方劲螺栓设于刀盘上，所述螺母旋于方劲螺栓的顶部，本实用新型所述的一种用于气垫式剪草机的刀片机构，通过将刀片与刀盘分开装配的方法，实现即使刀片打上硬质凸起物也不至于打坏罩壳，从而对操作者起到很好的保护作用，同时也延长剪草机使用寿命，进而更好的满足消费者的需求；所述的刀盘采用经过压制处理薄钢板制成的压制形状的刀盘，其质轻、硬度强，方便操作者的使用；所述刀片采用特殊合金钢制造的刀片，能够保证其在使用过程有足够的韧性，进而进一步提高了刀片机构的质量，使得安全性得以大大的提高。



1. 一种用于气垫式剪草机的刀片机构,其特征在于:包括:刀盘(1)、刀片(2)、方劲螺栓(3)和螺母(4),所述刀片(2)通过方劲螺栓(3)设于刀盘(1)上,所述螺母(4)旋于方劲螺栓(3)的顶部,所述刀盘(1)上设有方孔(5)。
2. 根据权利要求1所述的一种用于气垫式剪草机的刀片机构,其特征在于:所述刀盘(1)采用经过压制处理薄钢板制成的压制形状的刀盘。
3. 根据权利要求1所述的一种用于气垫式剪草机的刀片机构,其特征在于:所述刀片(2)采用特殊合金钢制造的刀片,且其设于刀盘(1)上的刀片数量大于等于两片。
4. 根据权利要求1所述的一种用于气垫式剪草机的刀片机构,其特征在于:所述方劲螺栓(3)的方劲尺寸与刀盘(1)上的方孔尺寸相匹配。
5. 根据权利要求1所述的一种用于气垫式剪草机的刀片机构,其特征在于:所述螺母(4)采用带有法兰面的尼龙锁紧螺母。

## 一种用于气垫式剪草机的刀片机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种刀片机构,具体是一种用于气垫式剪草机的刀片机构。

### 背景技术

[0002] 随着社会经济的快速发展,人们不仅对生活质量的要求越来越高,对于环境质量的要求也越来越高,各个城市都在不断提高绿化的面积,且每一片绿地都会不定期的对其进行修剪。

[0003] 市场上现有的剪草机的刀片机构如图,其主要是将刀座、调节圈、刀片、轴端套及联轴套通过紧固螺栓刚性地拧在一起,其罩壳大多为工程塑料材质,螺栓的拧紧力矩非常大,高速旋转的刀片在遇到凸起的障碍物时,可能会因高速旋转的刀片切割出来的碎石将工程塑料材质的机壳打穿,进而对操作者造成人身伤害,且罩壳一旦损坏,又会直接导致气垫式剪草机无法工作,因而现有的剪草机大刀片机构并不能够满足客户的需求。

### 实用新型内容

[0004] 实用新型目的:本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种用于气垫式剪草机的刀片机构。

[0005] 技术方案:为了实现以上目的,本实用新型所述的一种用于气垫式剪草机的刀片机构,包括:刀盘、刀片、方劲螺栓和螺母,所述刀片通过方劲螺栓设于刀盘上,所述螺母旋于方劲螺栓的顶部,所述刀盘上设有方孔。本实用新型所述的一种用于气垫式剪草机的刀片机构,通过刀片和刀盘分开装配的方法,有效防止因刀片打上硬质凸起物打坏罩壳对操作者造成不必要的伤害,对操作者起到很好的保护作用,同时也延长剪草机使用寿命,进而更好的满足消费者的需求。

[0006] 本实用新型所述刀盘采用经过压制处理薄钢板制成的压制形状的刀盘,有效的克服了铝制板材不易采购、且硬板低、成本高的缺点,且其质轻、硬度强,更方便操作者的使用。

[0007] 本实用新型所述刀片采用特殊合金钢制造的刀片,且其设于刀盘上的刀片数量大于等于两片,特殊合金钢制造的刀片能够保证其在使用过程有足够的韧性。

[0008] 本实用新型所述方劲螺栓的方劲尺寸与刀盘上的方孔尺寸相匹配,能够很好的将刀片安装于刀盘上,提高其稳定性。

[0009] 本实用新型所述螺母采用带有法兰面的尼龙锁紧螺母,能够更好的将刀片固定于刀盘中,使得刀片与刀盘连接的稳定性和安全性得以提高。

[0010] 有益效果:本实用新型所述的用于气垫式剪草机的刀片机构,具有以下优点:

[0011] 1、本实用新型所述的一种用于气垫式剪草机的刀片机构,通过将刀片与刀盘分开装配的方法,实现即使刀片打上硬质凸起物也不至于打坏罩壳,从而对操作者起到很好的保护作用,同时也延长剪草机使用寿命,进而更好的满足消费者的需求。

[0012] 2、本实用新型中所述的刀盘采用经过压制处理薄钢板制成的压制形状的刀盘,其

质轻、硬度强，方便操作者的使用；所述刀片采用特殊合金钢制造的刀片，能够保证其在使用过程有足够的韧性，进而进一步提高了刀片机构的质量，使得安全性得以大大的提高。

### 附图说明

- [0013] 图 1 本实用新型的结构示意图。
- [0014] 图 2 为实用新型中所述刀盘结构示意图。
- [0015] 图 3 为本实用新型中所述的方劲螺栓结构示意图。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例，进一步阐明本实用新型，应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围，在阅读了本实用新型之后，本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

### 实施例

[0017] 如图 1、图 2 和图 3 所示的一种用于气垫式剪草机的刀片机构，包括：刀盘 1、刀片 2、方劲螺栓 3 和螺母 4。

[0018] 上述各部件的管辖如下：

[0019] 所述刀盘 1 采用经过压制处理薄钢板制成的压制形状的刀盘，且上设有方孔 5，所述刀片 2 采用特殊合金钢制造的刀片，且其设于刀盘 1 上的刀片数量大于等于两片，所述刀片 2 通过方劲螺栓 3 设于刀盘 1 上，所述方劲螺栓 3 的方劲尺寸与刀盘 1 上的方孔尺寸相匹配，所述螺母 4 采用带有法兰面的尼龙锁紧螺母，其旋于方劲螺栓 3 的顶部。

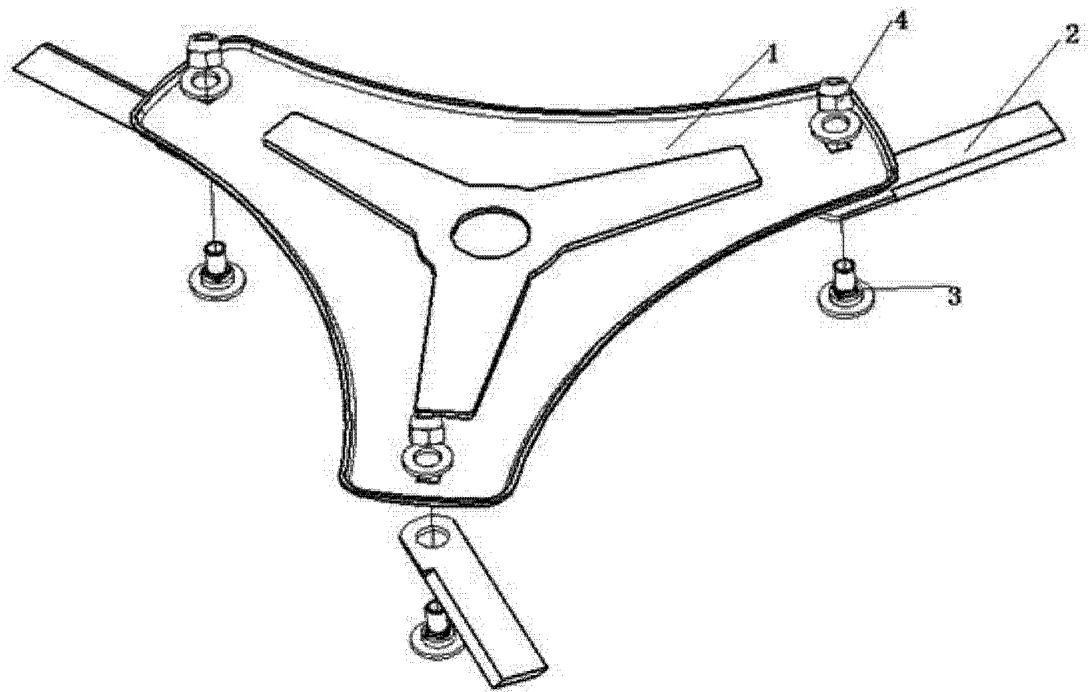


图 1

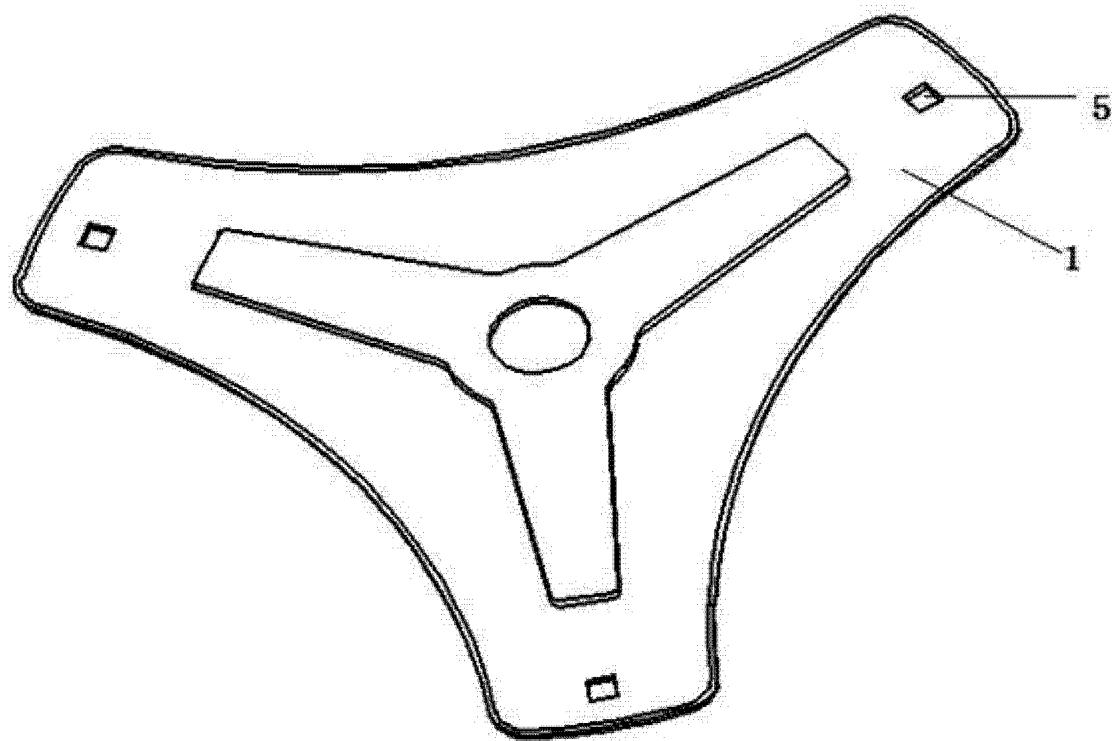


图 2

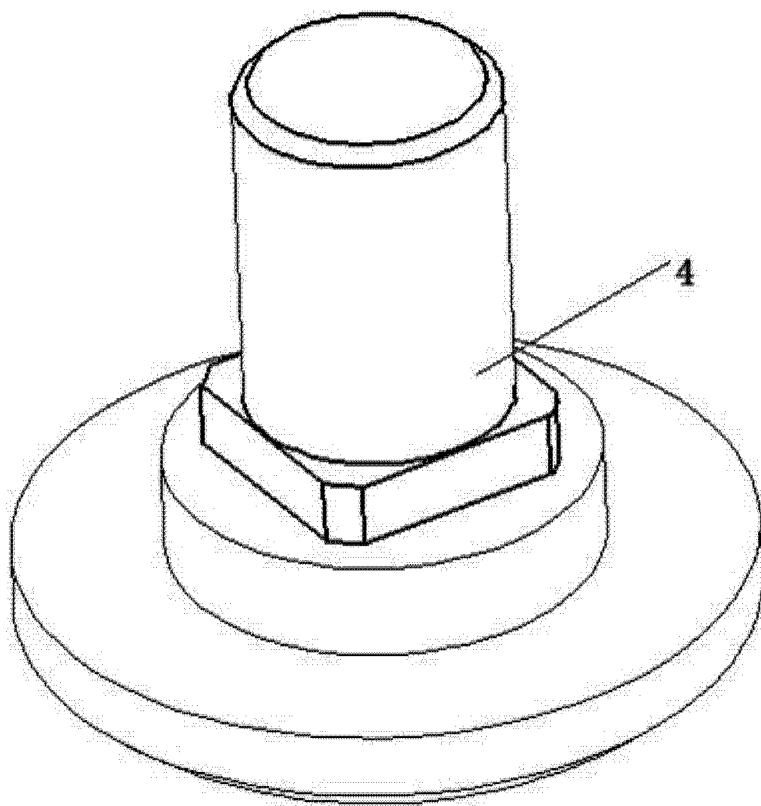


图 3