



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ**

(21)(22) Заявка: 2014146167/05, 18.11.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
18.11.2014

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 18.11.2014

(45) Опубликовано: 10.09.2015 Бюл. № 25

Адрес для переписки:

127994, Москва, ГСП-4, Вадковский пер., 1,  
**ФГБОУ ВПО МГТУ "СТАНКИН"**, начальник  
управления по интеллектуальной собственности  
Шубин А.Н.

(72) Автор(ы):

**Гусаров Андрей Владимирович (RU),  
Окунькова Анна Андреевна (RU),  
Хмыров Роман Сергеевич (RU),  
Котобан Дмитрий Валерьевич (RU),  
Сафронов Виктор Александрович (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего  
профессионального образования  
"Московский государственный  
технологический университет "СТАНКИН"  
(ФГБОУ ВПО МГТУ "СТАНКИН") (RU)**

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОРОШКООБРАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

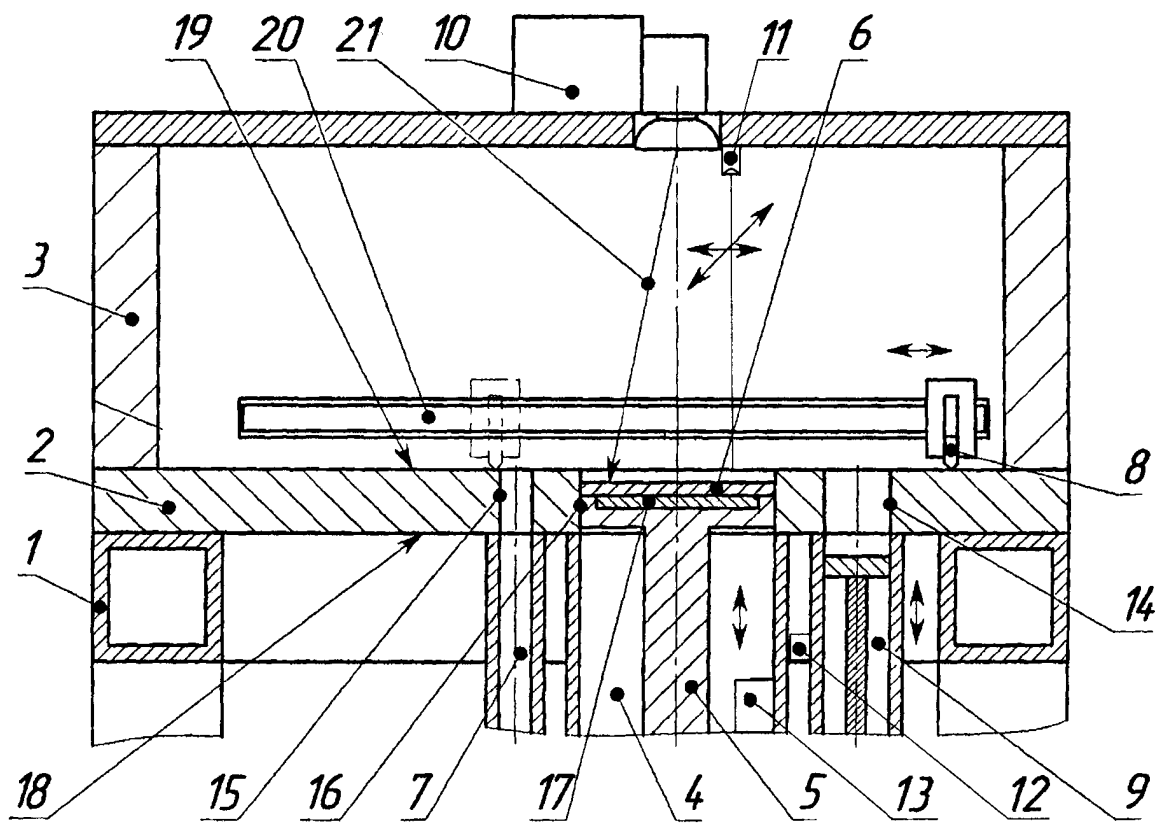
**(57) Формула полезной модели**

Устройство для получения изделий из порошкообразных материалов, содержащее жесткий каркас с установленной на нем высокоточной плитой с базовой поверхностью, камеру, предназначенную для защиты обслуживающего персонала, функционально связанные систему управления и исполнительные механизмы, включающие рабочий бункер, состоящий из поршня с нагревательным элементом и закрепленной сверху подложкой, предназначенной для послойного формирования изделия, и бункер подачи порошка, установленные с возможностью независимого возвратно-поступательного перемещения относительно верхней плоскости высокоточной плиты, бункер сбора излишков порошка, лазерный узел, расположенный над станиной с возможностью обеспечения фокусировки лазерного луча в технологически заданную зону формирования изделия, и средство подачи и уплотнения порошкообразного материала в виде разравнивающего ножа, установленное с возможностью горизонтального возвратно-поступательного перемещения и формирования слоя изделия, отличающееся тем, что лазерный узел снабжен по крайней мере одним оптическим дальномером, связанным с системой управления и предназначенным для контроля уровня поверхности изделия в зоне его формирования.

**RU 154761 U1**

**RU 154761 U1**

RU 154761 U1



RU 154761 U1