



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I700055 B

(45)公告日：中華民國 109 (2020) 年 08 月 01 日

(21)申請案號：107125230

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 12 月 15 日

(51)Int. Cl. : A45D40/00 (2006.01)

A45D34/04 (2006.01)

A45D40/26 (2006.01)

A45D33/28 (2006.01)

(30)優先權：2016/01/19 日本

2016-007740

2016/05/11 日本

2016-095306

(71)申請人：日商勝貿股份有限公司(日本) WINTRADING CO., LTD (JP)

日本

(72)發明人：高橋宏明 TAKAHASHI, HIROAKI (JP)

(74)代理人：林志剛

(56)參考文獻：

JP 47-47410B

JP 2001-80277A

JP 2014-188969A

審查人員：李奕緯

申請專利範圍項數：4 項 圖式數：8 共 26 頁

(54)名稱

塗抹具

(57)摘要

本發明所涉及之塗抹具是為了解決以往的課題所發明，其目地在於提供：即使貯留在內部的液狀塗抹材料，其黏性或材質的差異存在複數種類，且貯留於前述貯留部的液狀塗抹材料的貯留量各有不同，仍可以對應該複數種類存在的液狀塗抹材料，並且包含其貯留量的不同的情況而可以藉相同形狀且相同大小的塗抹具來對應的塗抹具。

本發明之特徵係具備：本體，其係大致圓筒狀；塗抹構件，其係收納於該本體內；貯留部，其係貯存有含浸於塗抹構件的液狀塗抹材料；以及液狀塗抹材料吸收體，其係調整對於前述塗抹構件的液狀塗抹材料的含浸量，前述貯留部是構成為可增減液狀塗抹材料的貯留區域。

指定代表圖：

符號簡單說明：

1 . . . 塗抹具

2 . . . 本體

3 . . . 蓋

4 . . . 內蓋

5 . . . 塗抹構件

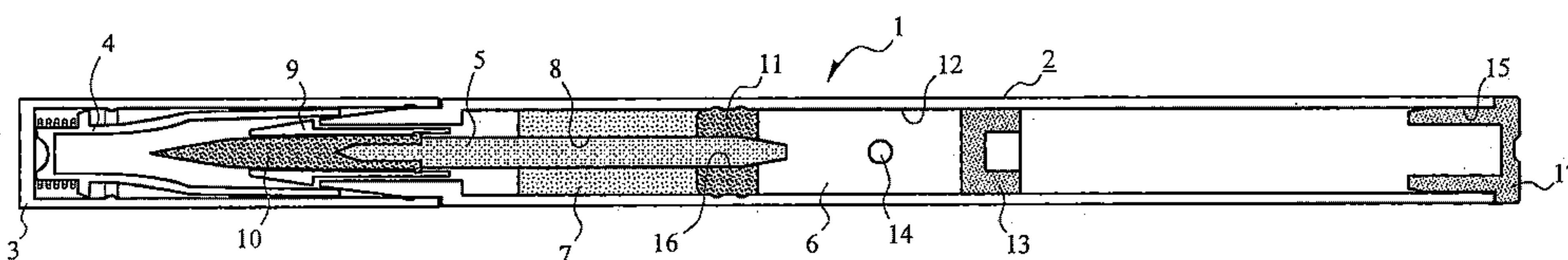
6 . . . 液狀塗抹材料

7 . . . 吸收體

8 . . . 貫穿孔

9 . . . 鼻件

第 1 圖



- 10 . . . 描畫構件
- 11 . . . 插塞
- 12 . . . 貯留部
- 13 . . . 栓塞
- 14 . . . 圓珠
- 15 . . . 後端開口
- 16 . . . 插穿孔
- 17 . . . 尾栓

發明摘要

【發明名稱】(中文/英文)

塗抹具

【中文】

本發明所涉及之塗抹具是為了解決以往的課題所發明，其目地在於提供：即使貯留在內部的液狀塗抹材料，其黏性或材質的差異存在複數種類，且貯留於前述貯留部的液狀塗抹材料的貯留量各有不同，仍可以對應該複數種類存在的液狀塗抹材料，並且包含其貯留量的不同的情況而可以藉相同形狀且相同大小的塗抹具來對應的塗抹具。

本發明之特徵係具備：本體，其係大致圓筒狀；塗抹構件，其係收納於該本體內；貯留部，其係貯存有含浸於塗抹構件的液狀塗抹材料；以及液狀塗抹材料吸收體，其係調整對於前述塗抹構件的液狀塗抹材料的含浸量，前述貯留部是構成為可增減液狀塗抹材料的貯留區域。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第(1)圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

- 1：塗抹具
- 2：本體
- 3：蓋
- 4：內蓋
- 5：塗抹構件
- 6：液狀塗抹材料
- 7：吸收體
- 8：貫穿孔
- 9：鼻件
- 10：描畫構件
- 11：插塞
- 12：貯留部
- 13：栓塞
- 14：圓珠
- 15：後端開口
- 16：插穿孔
- 17：尾栓

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

塗抹具

【技術領域】

本發明是有關於例如眼線膏以及修眉這類化妝用具，或使頭髮和眉毛等的部分染髮劑主料等貯留在內部的液狀塗抹材料浸潤於塗佈部分，將其藉前端塗佈部分使用來塗布或描畫的塗抹具。

【先前技術】

自以往，一般已知眼線膏等將液狀塗抹材料貯留在內部，且藉著由將其以纖維構件等所形成的芯材構成的塗抹構件來吸收和浸潤，經由該塗抹構件的前端塗佈部進行塗布或描畫的塗抹具（參照第 4 圖）。

關於這些塗抹具，為了進行貯留在內部的液狀塗抹材料的主體出量調整，所以通常設置有包覆前述芯材的液狀塗抹材料吸收體 7，藉由該液狀塗抹材料吸收體 7，作為將送出於芯材的液狀塗抹材料 6 的出量予以調整的構件。

而且，以往如第 4 圖所示般，該液狀塗抹材料吸收體 7 一般藉由將外周面形成為蛇腹狀的凹凸面的樹脂成形品來製作，其設計必須多次調整，而且必須高額的模具費用。

另外，也確定將液狀塗抹材料貯留在內部的貯留部 12 的區域，未成為可以變更該區域的構造（參照第 4 圖）。

不過，前述液狀塗抹材料 6 因使用的態樣，其黏性及材質大多不同，且貯留於前述貯留部 12 的液狀塗抹材料 6 的貯留量各自不同。

因而，如上述般，對應於存在複數種類的液狀塗抹材料 6，而且包含其貯留量不同的情況下，使用相同形狀且相同大小的構造的塗抹具及內部的液狀塗抹材料吸收體 7 是相當困難的。

換言之，由於存在將由變更長度等的樹脂成形品所形成的液狀塗抹材料吸收體 7 各別製作必須高額的模具費用，還有要變更前述貯留量必須得將塗抹具的大小本身予以變更的課題。

不過，前述液狀塗抹材料 6 因使用的態樣，其黏性及材質大多不同，且貯留於前述貯留部 12 的液狀塗抹材料 6 的貯留量各自不同。

因而，如上述般，對應於存在複數種類的液狀塗抹材料 6，而且還包含其貯留量不同的情況下，使用相同形狀且相同大小的構造的塗抹具及內部的液狀塗抹材料吸收體 7 是相當困難的。

換言之，由於存在將由變更長度等的樹脂成形品所形成的液狀塗抹材料吸收體 7 各別製作必須高額的模具費用，還有要變更前述貯留量必須得將塗抹具的大小本身予

以變更的課題。

另外，也確定將液狀塗抹材料貯留在內部的貯留部 12 的區域，未成為可以變更該區域的構造（參照第 4 圖）。

不過，前述主體的黏度因為主體液的種類不同，分別將塗抹具的形狀配合黏度不同的主體液進行變更來使漏液不發生的成本極高，無論如何也不會允許。

因而要求即使是前述主體的黏度不同的情況下，也可以使用相同規格的塗抹具，而且分別不引發漏液地構成的塗抹具。

〔先前技術文獻〕

〔專利文獻〕

專利文獻 1 日本特開平 11-48678 號公報

專利文獻 2 日本特開 2013-102910 號公報

專利文獻 3 日本特開 2004-344858 號公報

【發明內容】

〔發明所欲解決之問題〕

於是，本發明所涉及的塗抹具是為了解決前述以往的課題所發明，其目地在於提供：對於貯留在內部的液狀塗抹材料，即使其黏性及材質不同存在複數種類，且貯留於前述貯留部的液狀塗抹材料的貯留量各自不同，仍可以對應於該存在複數種類的液狀塗抹材料，而且包含其貯留量不同的情況也可以藉相同形狀且相同大小的塗抹具來對應

的塗抹具，另一目地在於提供：對於貯留在內部的液狀塗抹材料，換言之即主體液，即使其黏性及材質不同存在複數種類，且貯留於前述貯留部的液狀塗抹材料的貯留量各自不同，仍可以對應於該存在複數種類的主體液，而且即使其主體液的黏度不同的情況下，仍可以使用相同規格的塗抹具，分別不引發漏液地構成的塗抹具。

〔解決問題之技術手段〕

本發明所涉及的塗抹具，

其特徵係具備：本體，其係大致圓筒狀；塗抹構件，其係被收納於該本體內形成芯狀；貯留部，其係貯存有含浸於塗抹構件的液狀塗抹材料；液狀塗抹材料吸收體，其係調整對於前述塗抹構件的液狀塗抹材料的含浸量；

插塞，其係在前述本體內針對前述塗抹構件的後端側，使其插穿被貫穿設置的插穿孔加以保持的同時，使該後端側朝貯留部露出，前述插穿孔的形狀，是形成對應前述液狀塗抹材料的黏性、材質，可調整前述插穿孔與插穿的塗抹構件之間間隙的寬度，並可調整浸潤到液狀塗抹材料吸收體側的液狀塗抹材料的量的四角狀或六角形狀等的不同的形狀；以及

栓塞，其係在前述本體的長度方向上的任一個部位皆可安裝，而可變更前述貯留部的區域，

前述貯留部，是藉由前述栓塞的安裝位置的變更，而構成液狀塗抹材料的貯留區域得以增減，前述液狀塗抹材

料吸收體，是針對前述塗抹構件被安裝在較前述插塞的安裝位置靠前端側，為了可增減前述液狀塗抹材料的含浸量，而構成藉由切斷可變更長度、大小，

在黏性、材質不同的前述液狀塗抹材料存在複數種類時、貯留於前述貯留部的液狀塗抹材料的貯留量不同時，仍可以相同形狀且相同大小的塗抹具來對應前述複數種類存在的液狀塗抹材料、前述貯留量的不同的情況，

或其特徵係具備：前述芯狀的塗抹構件以纖維構件所構成，前述液狀塗抹材料構成可藉由毛細管現象含浸，

或其特徵為：前述液狀塗抹材料吸收體是以在內部具有連續氣泡結構體的發泡體材料來構成，

或其特徵為：前述貯留部內設置有攪拌用的圓珠。

〔發明效果〕

如果是本發明所涉及的塗抹具的話，對於貯留在內部的液狀塗抹材料，即使其黏性及材質不同存在複數種類，且貯留於前述貯留部的液狀塗抹材料的貯留量各自不同，仍可以對應於該存在複數種類的液狀塗抹材料，而且包含其貯留量不同的情況也可以藉相同形狀且相同大小的塗抹具來對應，另外尚可達到對於貯留在內部的液狀塗抹材料，即使其黏性及材質不同存在複數種類，且貯留於前述貯留部的液狀塗抹材料的貯留量各自不同，仍可以對應於該存在複數種類的主體液，而且即使其主體液的黏度不同

的情況下，仍可以使用相同規格的塗抹具，可以分別不引發漏液地構成的優異效果。

【圖式簡單說明】

第 1 圖是說明本發明的第一實施例所涉及的塗抹具的構造的說明圖（1）。

第 2 圖是說明本發明的第一實施例所涉及的塗抹具的構造的說明圖（2）。

第 3 圖是說明插塞的構造的說明圖。

第 4 圖是說明以往的塗抹具的構造的說明圖。

第 5 圖是說明以往的液狀塗抹材料吸收體的構造的說明圖。

第 6 圖是說明本發明的第二實施例所涉及的塗抹具的構造的說明圖（1）。

第 7 圖是說明本發明的第二實施例所涉及的塗抹具的構造的說明圖（2）。

第 8 圖是說明液充填後的晃動檢查結果的說明表。

【實施方式】

以下，將本發明依據圖中所示的實施例進行說明。

第 1 圖是表示本發明的第一實施例所涉及的塗抹具 1 的構造的說明圖。本發明的第一實施例所涉及的塗抹具 1 具有大致圓筒狀的本體 2。另外，具有蓋 3 及內蓋 4。

芯狀的塗抹構件 5 保持在本體 2 內。該塗抹構件 5 通常以纖維構件來構成，後述之液狀塗抹材料 6 構成可以藉由毛細管現象等徐徐地含浸。

符號 7 表示液狀塗抹材料吸收體。如同從第 1 圖所理解般，該液狀塗抹材料吸收體 7 是構成為在外周面未施加任何的凹凸形狀的圓柱狀，朝軸方向延伸的貫穿孔 8 是設置在其軸方向中心部。

而且，前述塗抹構件 5 插穿於該貫穿孔 8 進行安裝。以往該液狀塗抹材料吸收體 7 是如第 4 圖和第 5 圖所示般，以外周作為蛇腹狀的凹凸面構成的樹脂成形品來製作，但如前述般，模具費用昂貴，因而若製作複數種類的形態的不同的液狀塗抹材料吸收體 7 時將使塗抹具本身的成本提高。

然而，本發明的液狀塗抹材料吸收體 7 是以聚胺甲酸酯等的具有含浸力的柔軟構件來構成，可以將其大小及長度簡單地藉由切斷來進行變更。

符號 9 是鼻件，將前述芯狀的塗抹構件 5 的前端側予以保持，而固定於本體 2 的前端部。此外，描畫構件 10 嵌合於前述塗抹構件 5 的前端側來安裝，構成為使用藉由該描畫構件 10 所含浸的液狀塗抹材料 6 進行描畫或塗布。

接著，符號 11 是插塞，在本體 2 內供塗抹構件 5 的後端側插穿且予以保持，並且使其後端部往鄰近形成的貯留部 12 側露出。此外，雖然如同第 3 圖所理解般，插塞

11 是如前述般，使塗抹構件 5 的後端側，插穿於插穿孔 16 內來保持塗抹構件 5，但該插穿孔 16 的形狀是形成四角形或六角形等不同形狀。這是欲對應於液狀塗抹材料 6 的黏性及材質來調整插穿孔 16 和插穿其的塗抹構件 5 之間間隙的寬度，且將浸潤於液狀塗抹材料吸收體 7 側的液狀塗抹材料 6 的量予以調整。在此，液狀塗抹材料 6 貯留於前述貯留部 12。

另外，符號 13 是表示用來形成前述貯留部 12 的栓塞。然而，該栓塞 13 在本體 2 的長度方向上任一個部位皆可安裝，藉此，貯留部 12 的區域可以簡單變更。

符號 14 是圓珠，將液狀塗抹材料 6 貯留在貯留部 12 後，藉由將該圓珠 14 放入該貯留部 12，可以促進液狀塗抹材料 6 對於塗抹構件 5 的含浸，且可以將液狀塗抹材料 6 不浪費地使用至最後。此外，也存在不具有圓珠 14 的類型的塗抹具 1。

以上，對於塗抹具 1 的組裝進行說明，首先，在本體 2 內描畫構件 10 經由鼻件 9 安裝於前端側，芯狀的塗抹構件 5 安裝於後端側，該塗抹構件 5 安裝有切成期望長度的液狀塗抹材料吸收體 7 和插塞 11。

之後，將液狀塗抹材料 6 從本體 2 的後端開口 15 充填於作為期望的區域空間的貯留部 12 內，藉由栓塞 13 來蓋上而將液狀塗抹材料 6 貯留於貯留部 12 內。之後，以尾栓 17 蓋住本體 2 的後端來結束組裝。

接著，對於本發明的第二實施例進行說明。

第 6 圖和第 7 圖是表示第二實施例所涉及的塗抹具 1 的構造說明圖。第二實施例的塗抹具 1 也與第一實施例的塗抹具 1 同樣地，具有大致圓筒狀的本體 2，具有蓋 3 及內蓋 4。

芯狀的塗抹構件 5 保持在本體 2 內。該塗抹構件 5 通常以纖維構件來構成，後述之液狀塗抹材料 6 構成可以藉由毛細管現象等徐徐地含浸。

如同從第 6 圖和第 7 圖所理解般，該液狀塗抹材料吸收體 7 是構成為在外周面未施加任何的凹凸形狀的圓柱狀，朝軸方向貫穿的貫穿孔 8 是設置在其軸方向中心部。

而且，前述塗抹構件 5 插穿於該貫穿孔 8 進行安裝。

然而，前述液狀塗抹材料吸收體 7 是以例如在內部具有連續氣泡的發泡體材料等的具有含浸力的柔軟構件來構成，可以將其大小及長度簡單地藉由切斷形狀來進行變更。

符號 9 是鼻件，將前述芯狀的塗抹構件 5 的前端側予以保持，而固定於本體 2 的前端部。此外，描畫構件 10 嵌合於前述塗抹構件 5 的前端側進行安裝，構成為使用藉由該描畫構件 10 所含浸的液狀塗抹材料 6 進行描畫或塗布。

接著，符號 11 是插塞，在本體 2 內供塗抹構件 5 的後端側插穿且予以保持，並且使其後端部往鄰近形成的貯留部 12 側露出。此外，雖然插塞 11 是如前述般，使塗抹構件 5 的後端側，插穿於插穿孔 16 內來保持塗抹構件

5，但該插穿孔 16 的形狀是形成四角形或六角形等不同形狀。這是希望對應於液狀塗抹材料 6 的黏性及材質來調整插穿孔 16 和插穿其的塗抹構件 5 之間間隙的寬度，且將浸潤於液狀塗抹材料吸收體 7 側的液狀塗抹材料 6 的量予以調整。在此，液狀塗抹材料 6 貯留於前述貯留部 12。

符號 13 是表示用來形成前述貯留部 12 的栓塞。然而，該栓塞 13 在本體 2 的長度方向上任一個部位皆可安裝，藉此，貯留部 12 的區域可以簡單變更。

符號 14 是圓珠，將液狀塗抹材料 6 貯留在貯留部 12 後，藉由將該圓珠 14 放入該貯留部 12，可以促進液狀塗抹材料 6 對於塗抹構件 5 的含浸，且可以將液狀塗抹材料 6 不浪費地使用至最後。此外，也存在不具有圓珠 14 的類型的塗抹具 1。

接著，在第二實施例中，對於塗抹具 1 的組裝進行說明，首先，在本體 2 內描畫構件 10 經由鼻件 9 安裝於前端側，芯狀的塗抹構件 5 安裝於後端側，該塗抹構件 5 安裝有切成期望長度的液狀塗抹材料吸收體 7 和插塞 11。之後，將液狀塗抹材料 6 從本體 2 的後端開口 15 充填於作為期望的區域空間的貯留部 12 內，藉由栓塞 13 來蓋上而將液狀塗抹材料 6 貯留於貯留部 12 內。之後，以尾栓 17 蓋住本體 2 的後端來結束組裝。

不過，前述液狀塗抹材料 6 因其種類所以黏度各有不同，因而在黏度較小的液狀塗抹材料 6 的情況下，有從安

裝在前述塗抹構件 5 的前端的描畫構件 10 側發生漏液的情形。

然而，為了防止該漏液，使前述液狀塗抹材料吸收體 7 的長度不同，或使前述貯留部 12 的大小不同來構成塗抹具，但只有這樣最終仍舊無法解決前述漏液。

因此，在本實施例的發明中，即使是組合了相同大小（長度）的液狀塗抹材料吸收體 7 及設計成相同大小的貯留部 12 的塗抹具 1，不發生漏液的塗抹具 1 仍可以配合各個種類的主體黏度以前述一種類的塗抹具 1 來構成。換言之，將收納於塗抹具 1 的本體 2 內的前述液狀塗抹材料吸收體 7 予以壓縮，將變更其液狀塗抹材料吸收體 7 的大小（長度）的壓縮構件 20 設置在本體 2 內。

在此，液狀塗抹材料吸收體 7 如前述般，以在內部具有連續氣泡的發泡體材料來形成。而且，該液狀塗抹材料吸收體 7 是如圖示所理解般，具有塗抹構件 5 朝軸方向貫穿的貫穿孔 8。

而且，如第 6 圖和第 7 圖所示般，使壓縮構件 20 介在液狀塗抹材料吸收體 7 的一方側的話，僅中介的壓縮構件 20 長度的大小來將液狀塗抹材料吸收體 7，往長度方向壓縮。換言之，液狀塗抹材料吸收體 7 是 20mm 的長度時，如果使 4mm 長度的壓縮構件 20 中介其中的話，液狀塗抹材料吸收體 7 會壓縮成 16mm 的長度且縮小。

當液狀塗抹材料吸收體 7 受到壓縮時，以在內部具有連續氣泡的發泡體材料所形成的液狀塗抹材料吸收體 7，

與插穿於貫穿孔 8 的塗抹構件 5 的緊密性提高，藉由毛細管現象吸起浸透到塗抹構件 5 側的液狀塗抹材料 6。因而使多餘的液狀塗抹材料 6 不含浸於塗抹構件 5 及描畫構件 10 側，其結果可以防止液狀塗抹材料 6 的漏液。

第 8 圖表示其實驗結果。在第 8 圖將由同樣的構造所形成的塗抹具 1 製作三個來作為樣本 1、樣本 2、樣本 3，對於各個樣本，進行將無壓縮構件 20、壓縮構件 20 的長度為 4mm、以及壓縮構件 20 的長度為 5.5mm 的液狀塗抹材料 6 充填後的晃動檢查試驗。晃動檢查是指拿著塗抹具 1，將拿著的塗抹具 1 朝上下方向搖晃數次的檢查。藉此進行搖晃數次時是否發生漏液的檢查。

在此，液狀塗抹材料 6 的黏度是 6.0CP（厘泊）。

於是，如第 8 圖所示般，關於無壓縮構件 20，在樣本 1、樣本 2 經六次搖晃後發生漏液，在樣本 3 經五次搖晃後發生漏液。另外，在將 4mm 的壓縮構件 20 設置在本體 2 內且將液狀塗抹材料吸收體 7 予以壓縮時，在樣本 1 經八次搖晃後發生漏液，在樣本 2 經七次搖晃後發生漏液，在樣本 3 經九次搖晃後發生漏液。

而且，在設置 5.5mm 長度的壓縮構件 20 且將液狀塗抹材料吸收體 7 予以壓縮時，在樣本 1 經 12 次搖晃後發生漏液，在樣本 2 經 11 次搖晃後發生漏液，在樣本 3 經 13 次搖晃後發生漏液。

接著，液狀塗抹材料 6 的黏度換成 5.0CP（厘泊）再次進行試驗。

於是，關於無壓縮構件 20，在樣本 1、樣本 2、樣本 3 經四次搖晃後發生漏液。另外，在設置 4mm 長度的壓縮構件 20 且將液狀塗抹材料吸收體 7 予以壓縮時，在樣本 1 經六次搖晃後發生漏液，在樣本 2 經七次搖晃後發生漏液，在樣本 3 經六次搖晃後發生漏液。

而且，在設置 5.5mm 長度的壓縮構件 20 且將液狀塗抹材料吸收體 7 予以壓縮時，在樣本 1、樣本 2 經九次搖晃後發生漏液，在樣本 3 經 10 次搖晃後發生漏液。

如此般，使用壓縮構件 20，將液狀塗抹材料吸收體 7 朝長度方向進行壓縮來提高與塗抹構件 5 的緊密性時，使多餘的液狀塗抹材料 6 不往塗抹構件 5 側浸透，液狀塗抹材料吸收體 7 會吸收多餘的液狀塗抹材料 6。

因而，其結果，發現在本發明的塗抹具 1 中，不會發生漏液。

【符號說明】

- 1：塗抹具
- 2：本體
- 3：蓋
- 4：內蓋
- 5：塗抹構件
- 6：液狀塗抹材料
- 7：液狀塗抹材料吸收體
- 8：貫穿孔

9：鼻件

10：描畫構件

11：插塞

12：貯留部

13：栓塞

14：圓珠

15：後端開口

16：插穿孔

17：尾栓

20：壓縮構件

申請專利範圍

1. 一種塗抹具，其特徵係具備：本體，其係大致圓筒狀；塗抹構件，其係被收納於該本體內形成芯狀；貯留部，其係貯存有含浸於塗抹構件的液狀塗抹材料；液狀塗抹材料吸收體，其係調整對於前述塗抹構件的液狀塗抹材料的含浸量；

插塞，其係在前述本體內針對前述塗抹構件的後端側，使其插穿被貫穿設置的插穿孔加以保持的同時，使該後端側朝貯留部露出，前述插穿孔的形狀，是形成對應前述液狀塗抹材料的黏性、材質，可調整前述插穿孔與插穿的塗抹構件之間間隙的寬度，並可調整浸潤到液狀塗抹材料吸收體側的液狀塗抹材料的量的四角狀或六角形狀等的不同的形狀；以及

栓塞，其係在前述本體的長度方向上的任一個部位皆可安裝，而可變更前述貯留部的區域，

前述貯留部，是藉由前述栓塞的安裝位置的變更，而構成液狀塗抹材料的貯留區域得以增減，前述液狀塗抹材料吸收體，是針對前述塗抹構件被安裝在較前述插塞的安裝位置靠前端側，為了可增減前述液狀塗抹材料的含浸量，而構成藉由切斷可變更長度、大小，

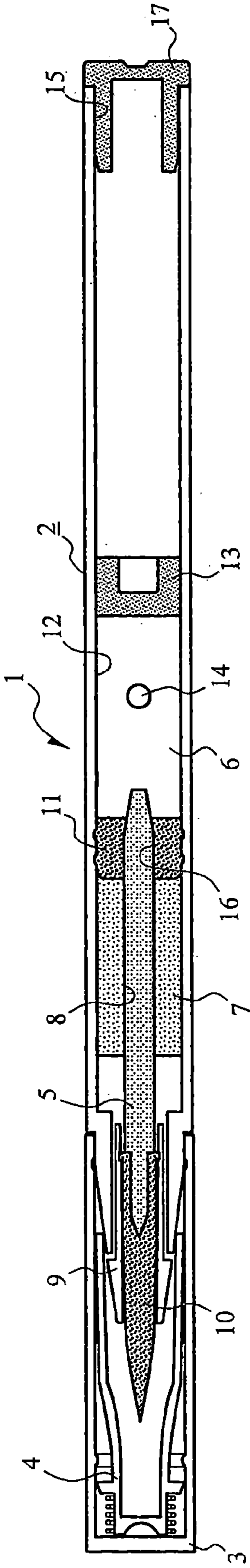
在黏性、材質不同的前述液狀塗抹材料存在複數種類時、貯留於前述貯留部的液狀塗抹材料的貯留量不同時，仍可以相同形狀且相同大小的塗抹具來對應前述複數種類存在的液狀塗抹材料、前述貯留量的不同的情況。

2. 如申請專利範圍第 1 項記載的塗抹具，其中，前述芯狀的塗抹構件以纖維構件所構成，前述液狀塗抹材料構成可藉由毛細管現象含浸。

3. 如申請專利範圍第 1 項或第 2 項的塗抹具，其中，前述液狀塗抹材料吸收體是以在內部具有連續氣泡結構體的發泡體材料來構成。

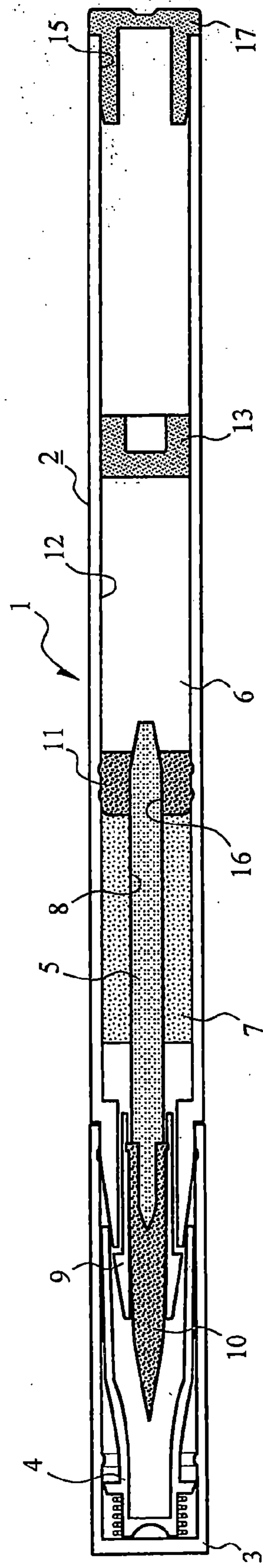
4. 如申請專利範圍第 1 項或第 2 項的塗抹具，其中，前述貯留部內設置有攪拌用的圓珠。

第1圖

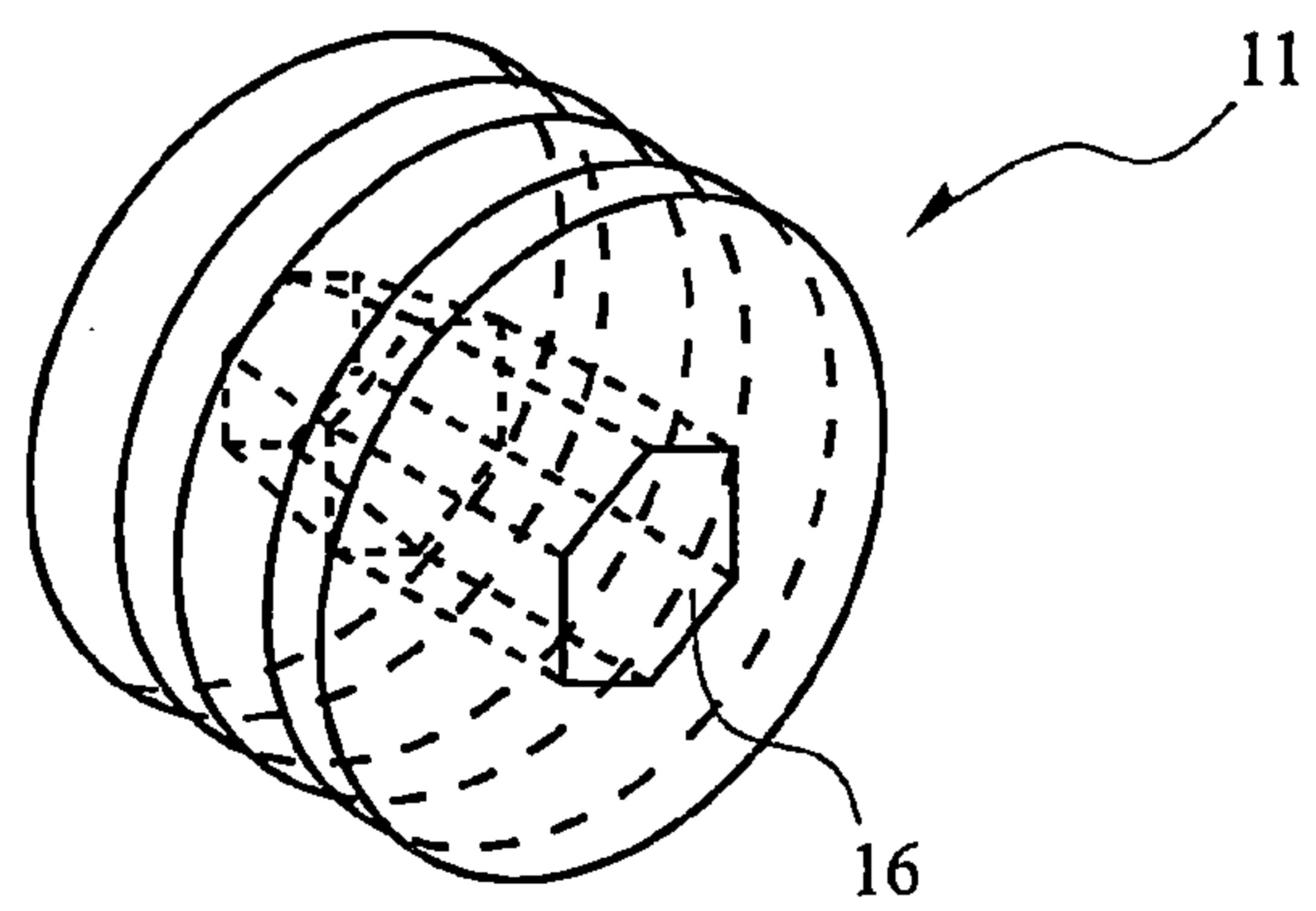
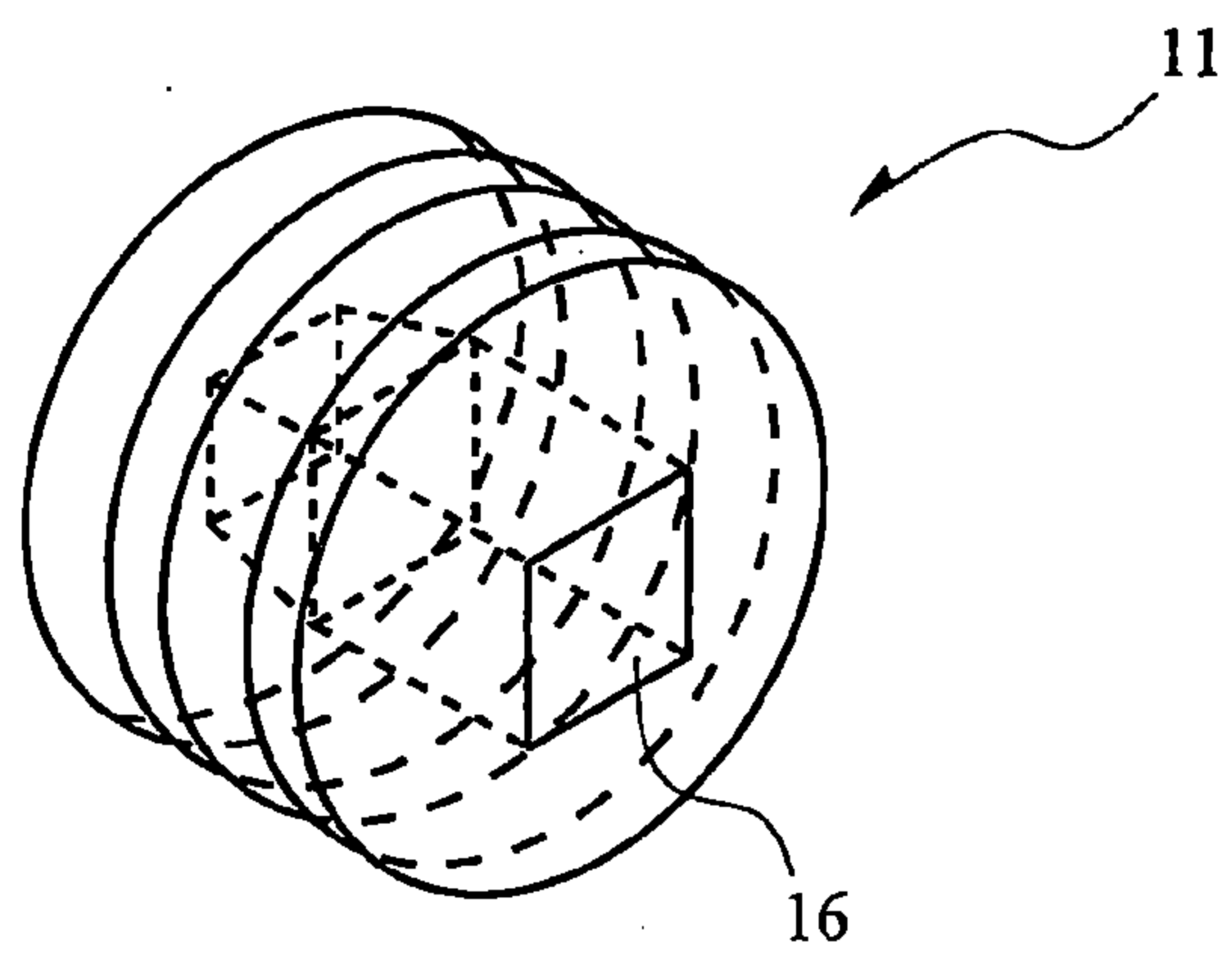


圖式

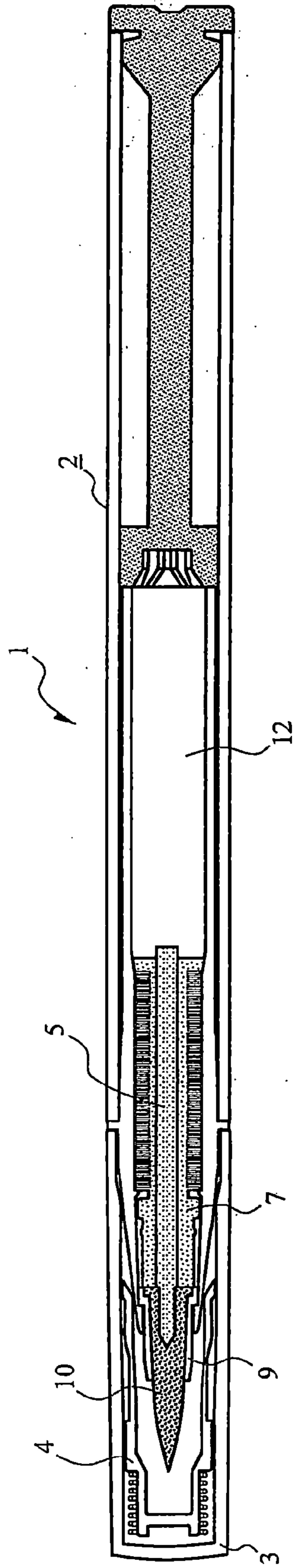
第2圖



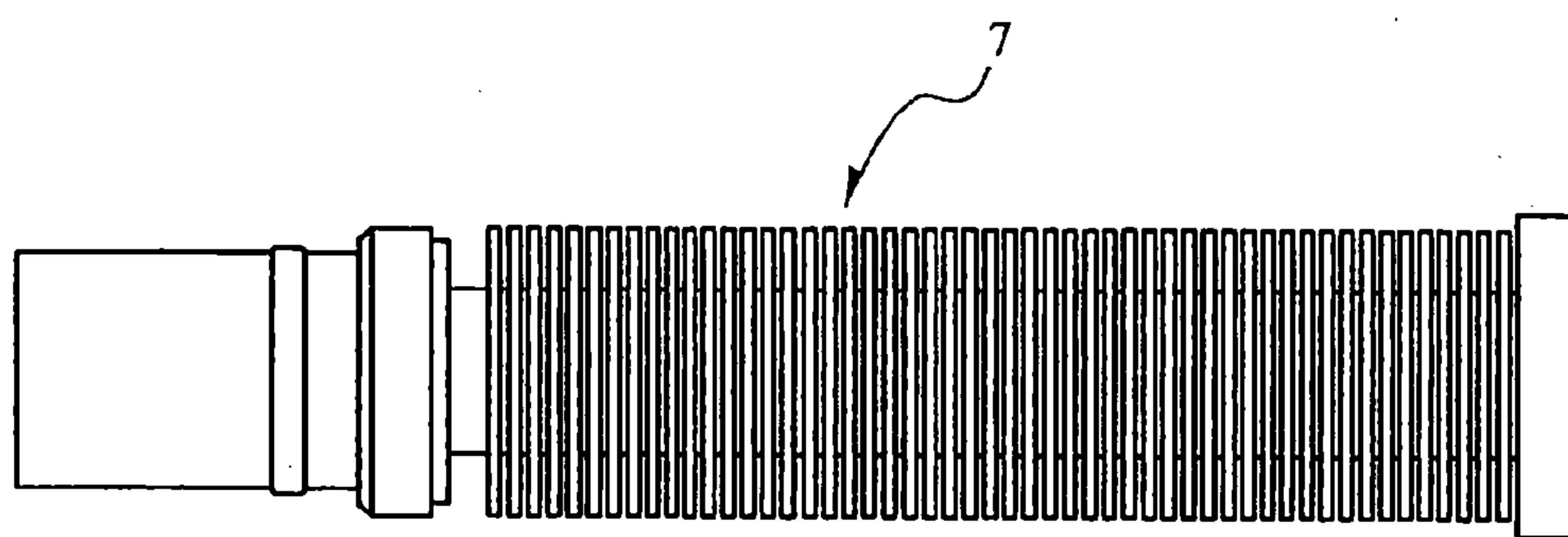
第 3 圖



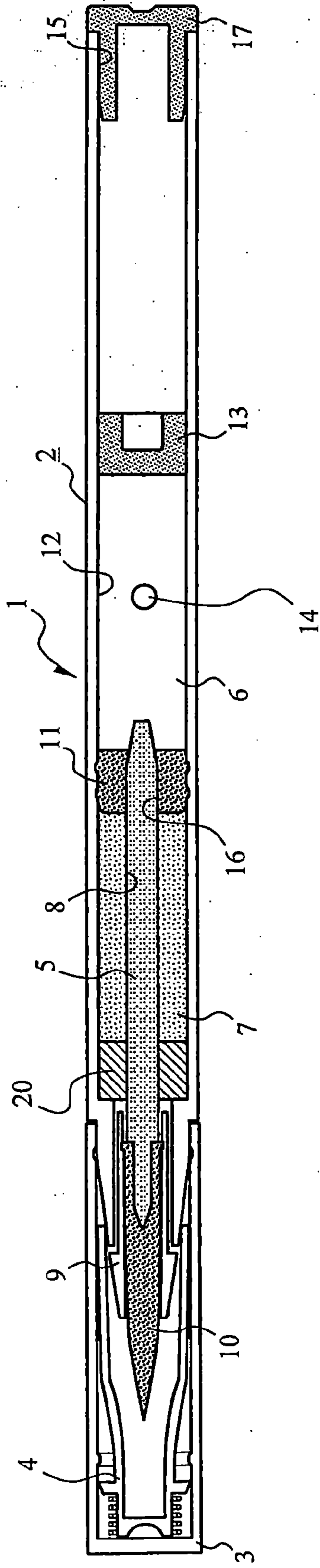
第4圖



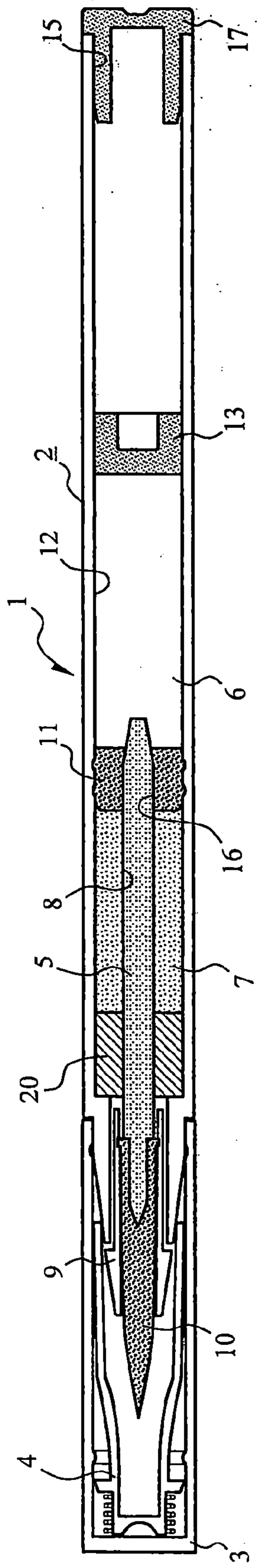
第 5 圖



第6圖



第7圖



第 8 圖

液充填後的晃動檢查結果

(a) 主體A (黑) 黏度; 6.0CP (厘泊)
至漏液為止的次數

	無壓縮構件	壓縮構件 4mm	壓縮構件 5.5mm
樣本 1	6	8	12
樣本 2	6	7	11
樣本 3	5	9	13

(b) 主體B (茶) 黏度; 5.0CP (厘泊)
至漏液為止的次數

	無壓縮構件	壓縮構件 4mm	壓縮構件 5.5mm
樣本 1	4	6	9
樣本 2	4	7	9
樣本 3	4	6	10