



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111602946 B

(45) 授权公告日 2024. 06. 28

(21) 申请号 202010586565.8

A45D 6/00 (2006.01)

(22) 申请日 2020.06.24

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 212394147 U, 2021.01.26

申请公布号 CN 111602946 A

审查员 郑凤

(43) 申请公布日 2020.09.01

(73) 专利权人 东莞市金锋科技有限公司

地址 523560 广东省东莞市常平镇司马合和路1号厂房10栋

(72) 发明人 朱运基 魏薇

(74) 专利代理机构 广东合方知识产权代理有限公司 44561

专利代理师 许建成

(51) Int. Cl.

A45D 1/04 (2006.01)

A45D 2/00 (2006.01)

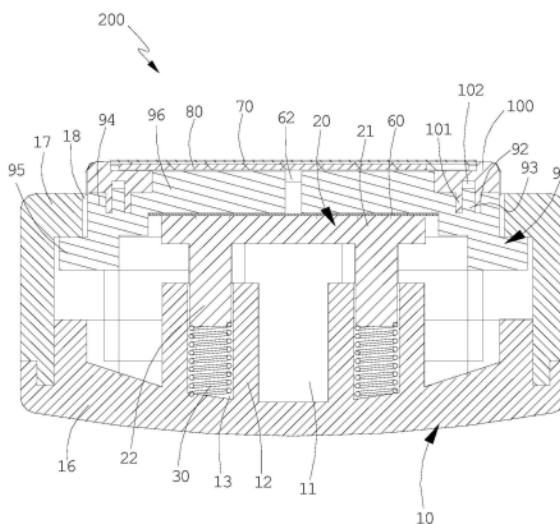
权利要求书1页 说明书7页 附图5页

(54) 发明名称

加热组件及直发器

(57) 摘要

本发明涉及一种加热组件及直发器,一种加热组件,包括:壳体,设有安装槽;壳体的一侧设有连通安装槽的开口;多个支撑块,设置在安装槽内并沿壳体的长度方向间隔分布;支撑块与安装槽的底部之间设置有弹性件;柔性固定片,设置在多个支撑块上;柔性加热片,设置在柔性固定片上;柔性发热片,设置在柔性固定片与柔性加热片之间。当加热片局部夹持的头发较厚时,加热片的该部位发生形变,柔性固定片及柔性发热片对应的部位也发生形变,使得加热片其他部位上的头发也能够被夹紧、加热,有效减少来回拉直头发的次数,进而避免反复操作导致部分头发反复受热而受损,有效保证头发的韧性和光泽度。



1. 一种加热组件,其特征在于,包括:

壳体,设有安装槽;所述壳体的一侧设有连通所述安装槽的开口;

多个支撑块,设置在所述安装槽内并沿所述壳体的长度方向间隔分布;所述支撑块与所述安装槽的底部之间设置有弹性件,所述弹性件与支撑块抵接并提供推动所述支撑块远离所述安装槽底部的弹力;

柔性固定片,设置在多个所述支撑块上;

柔性加热片,设置在所述柔性固定片上;所述柔性加热片至少部分暴露于所述开口外;

柔性发热片,设置在所述柔性固定片与所述柔性加热片之间;

所述安装槽的底部设有多个导向柱,所述导向柱上设有导向槽,所述弹性件分别容置在所述导向槽内;

所述支撑块包括支撑本体及连接所述支撑本体的支脚,所述支撑本体与所述柔性固定片相接,所述支脚分别插入至所述导向槽内,所述弹性件的两端分别弹性抵接所述导向槽的底部及所述支脚。

2. 根据权利要求1所述的加热组件,其特征在于,所述柔性固定片朝向所述柔性加热片的一侧设有多个容纳槽,所述柔性发热片包括条形部及设置在所述条形部同一边侧上的多个齿片,所述齿片分别位于所述容纳槽并与所述柔性加热片贴合。

3. 根据权利要求2所述的加热组件,其特征在于,还包括两个固定组件,两个所述固定组件分别设置在所述柔性固定片的相对两侧边,所述固定组件包括多个固定块,所述固定块的一端抵接在所述安装槽的内壁上,所述固定块的另一端插入至所述容纳槽内并与所述柔性发热片抵接。

4. 根据权利要求1所述的加热组件,其特征在于,还包括两个柔性限位条,两个所述柔性限位条分别设于所述柔性加热片的相对两侧边。

5. 根据权利要求4所述的加热组件,其特征在于,所述柔性固定片的两端分别具有搭接片,所述搭接片架设在两个所述柔性限位条上。

6. 根据权利要求1所述的加热组件,其特征在于,还包括两个定位块,两个所述定位块分别设置在所述安装槽的底部的相对两端,所述定位块与所述安装槽的底部之间设置有弹性体,所述柔性固定片的两端分别架设在所述定位块上。

7. 一种直发器,其特征在于,包括如权利要求1-6任意一项所述的加热组件。

8. 根据权利要求7所述的直发器,其特征在于,所述加热组件的数量为两个,两个所述加热组件相对设置,且两个所述加热组件的一端相铰接。

加热组件及直发器

技术领域

[0001] 本发明涉及头发护理设备技术领域,特别是涉及一种加热组件及直发器。

背景技术

[0002] 直发器又叫电夹板,现在已经进入到家庭中,成为个人护理必备的产品之一。直发器的工作原理是,通过电流加热直发器的发热体,传动至传热板面对头发进行加热、软化,以此达到直发的作用。直发器的传热板由于直接与头发接触,其结构、稳定性直接决定了头发护理的效果以及护理的效率。

[0003] 传统直发器的传热板都是硬板的,当传热板局部夹持的头发较厚(头发量较多)时,只能夹紧该较厚部分的头发进行施加拉力和加热,其他部位处由于头发较薄(头发量较少)而不能夹紧,没有加热到位,所以大多数人使用直发器的时候都会在头发同一个部位多次夹持、拉扯、加热,才能让头发拉直,如此,容易导致部分头发反复受热而降低头发的韧性和光泽度。

发明内容

[0004] 基于此,有必要针对目前传统技术的问题,提供一种加热组件及直发器。

[0005] 一种加热组件,包括:

[0006] 壳体,设有安装槽;所述壳体的一侧设有连通所述安装槽的开口;

[0007] 多个支撑块,设置在所述安装槽内并沿所述壳体的长度方向间隔分布;所述支撑块与所述安装槽的底部之间设置有弹性件,所述弹性件与支撑块抵接并提供推动所述支撑块远离所述安装槽底部的弹力;

[0008] 柔性固定片,设置在多个所述支撑块上;

[0009] 柔性加热片,设置在所述柔性固定片上;所述柔性加热片至少部分暴露于所述开口外;

[0010] 柔性发热片,设置在所述柔性固定片与所述柔性加热片之间。

[0011] 上述加热组件,用于直发器上,通过在支撑块与安装槽底部之间设置弹性件,使得支撑块可上下浮动,由于柔性固定片、柔性固定片及柔性发热片均是柔性片,均可发生形变,从而当加热片局部夹持的头发较厚时,加热片的该部位发生形变,柔性固定片及柔性发热片对应的部位也发生形变,对应部位的支撑块朝安装槽底部的方向浮动,对应部位的弹性件压缩,使得加热片其他部位上的头发也能够被夹紧、加热,有效减少来回拉直头发的次数,进而避免反复操作导致部分头发反复受热而受损,有效保证头发的韧性和光泽度。

[0012] 在其中一个实施例中,所述安装槽的底部设有多个导向柱,所述导向柱上设有导向槽,所述弹性件分别容置在所述导向槽内。

[0013] 在其中一个实施例中,所述支撑块包括支撑本体及连接所述支撑本体的支脚,所述支撑本体与所述柔性固定片相接,所述支脚分别插入至所述导向槽内,所述弹性件的两端分别弹性抵接所述导向槽的底部及所述支脚。

[0014] 在其中一个实施例中,所述柔性固定片朝向所述柔性加热片的一侧设有多个容纳槽,所述柔性发热片包括条形部及设置在所述条形部同一边侧上的多个齿片,所述齿片分别位于所述容纳槽并与所述柔性加热片贴合。

[0015] 在其中一个实施例中,还包括两个固定组件,两个所述固定组件分别设置在所述柔性固定片的相对两侧边,所述固定组件包括多个固定块,所述固定块的一端抵接在所述安装槽的内壁上,所述固定块的另一端插入至所述容纳槽内并与所述柔性发热片抵接。

[0016] 在其中一个实施例中,还包括两个柔性限位条,两个所述柔性限位条分别设于所述柔性加热片的相对两侧边。

[0017] 在其中一个实施例中,所述柔性固定片的两端分别具有搭接片,所述搭接片架设在两个所述柔性限位条上。

[0018] 在其中一个实施例中,还包括两个定位块,两个所述定位块分别设置在所述安装槽的底部的相对两端,所述定位块与所述安装槽的底部之间设置有弹性体,所述柔性固定片的两端分别架设在所述定位块上。

[0019] 一种直发器,包括上述所述的加热组件。

[0020] 在其中一个实施例中,所述加热组件的数量为两个,两个所述加热组件相对设置,且两个所述加热组件的一端相铰接。

附图说明

[0021] 图1为本发明一实施方式的直发器的结构示意图;

[0022] 图2为图1所示直发器的加热组件的结构示意图;

[0023] 图3为图1所示直发器的加热组件的部分结构示意图,其中省略盖壳及柔性加热片;

[0024] 图4为图2所示直发器的加热组件的剖视图;

[0025] 图5为图4所示直发器的加热组件的分解图;

[0026] 图6为图5所示直发器的加热组件中固定块的结构示意图;

[0027] 图7为图5所示直发器的加热组件中柔性限位条的结构示意图。

[0028] 加热组件200,壳体10,安装槽11,导向柱12,导向槽13,连接柱14,定位槽15,底壳16,盖壳17,开口18,支撑块20,支撑本体21,支脚22,弹性件30,定位块40,定位本体41,插脚42,弹性体50,柔性固定片60,搭接片61,容纳槽62,凹槽63,通孔64,柔性加热片70,柔性发热片80,条形部81,齿片82,固定组件90,固定块91,卡槽92,连接柱93,本体部94,凸起部95,加固部96,柔性限位条100,卡块101,连接槽102,顶块103。

具体实施方式

[0029] 为使本发明的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本发明的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本发明。但是本发明能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本发明内涵的情况下做类似改进,因此本发明不受下面公开的具体实施例的限制。

[0030] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时

针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0031] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。在本发明的描述中,“多个”的含义是至少两个,例如两个,三个等,除非另有明确具体的限定。

[0032] 在本发明中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0033] 在本发明中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触,或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”可是第一特征在第二特征正上方或斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”可以是第一特征在第二特征正下方或斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0034] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“上”、“下”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0035] 请参考图1至图7,为本发明一实施方式的直发器,用于夹持头发并将头发拉直。

[0036] 请参考图1,直发器包括至少一个加热组件200,在本实施例中,加热组件200的数量为两个,两个加热组件200相对设置,且两个加热组件200的一端相铰接,以使两个加热组件200的另一端可进行相互远离和靠近的运动,以能够夹紧、加热头发。

[0037] 请参考图2至图5,加热组件200包括壳体10、多个支撑块20、柔性固定片60、柔性加热片70及柔性发热片80。壳体10设有安装槽11,壳体10的一侧设有连通安装槽11的开口18。多个支撑块20设置在安装槽11内并沿壳体10的长度方向间隔分布。支撑块20与安装槽11的底部之间设置有弹性件30,弹性件30与支撑块20抵接并提供推动支撑块20远离安装槽11底部的弹力。柔性固定片60设置在多个支撑块20上。柔性加热片70设置在柔性固定片60上,且柔性加热片70至少部分暴露于开口18外,以使柔性加热片70能够与头发接触。柔性发热片80设置在柔性固定片60与柔性加热片70之间,通过柔性发热片80对柔性加热片70传递热量,从而实现柔性加热片70对头发进行加热的目的。

[0038] 上述直发器的加热组件200,通过在支撑块20与安装槽11底部之间设置弹性件30,使得支撑块20可上下浮动,通过将柔性固定片60设置在支撑块20上,将柔性加热片70设置在柔性固定片60上,将柔性发热片80设置在柔性固定片60与柔性加热片70之间,从而柔性固定片60、柔性加热片70及柔性发热片80均可随支撑块20上下浮动,由于柔性固定片60、柔性固定片60及柔性发热片80均是柔性片,均可朝靠近或远离安装槽11底部的方向发生形

变。从而当加热片50局部夹持的头发较厚时,加热片50的该部位发生形变,柔性固定片60及柔性发热片80对应的部位也发生形变,对应部位的支撑块20朝安装槽11底部的方向浮动,对应部位的弹性件30压缩,使得加热片50其他部位上的头发也能够被夹紧、加热,有效减少来回拉直头发的次数,进而避免反复操作导致部分头发反复受热而受损,有效保证头发的韧性和光泽度。

[0039] 在本实施例中,壳体10为条形状,安装槽11设于壳体10的一端,且安装槽11沿壳体10的长度方向延伸,即安装槽11为条形槽。

[0040] 请参考图4及图5,安装槽11的底部设有多个导向柱12,多个导向柱12沿壳体10的长度方向间隔设置,具体地,多个导向柱12沿壳体10的长度方向间隔设置,且沿壳体10的长度方向间隔设置的多个导向柱12形成一列导向柱组。导向柱12可用于装配弹性件30。在本实施例中,安装槽11的底部具有两列导向柱组,两列导向柱组沿壳体10的宽度方向并排间隔设置。导向柱12上设有导向槽13,导向槽13可用于容置弹性件30。

[0041] 壳体10包括底壳16及盖合在底壳16上的盖壳17,底壳16及盖壳17均为条形状,底壳16与盖壳17配合围设成安装槽11,开口18设于盖壳17。导向柱12均设置在底壳16内的底部上。

[0042] 在本实施例中,盖壳17可拆卸地盖合在底壳16上,例如,盖壳17的周侧与底壳16的周侧扣合连接,具体地,在底壳16及盖壳17中的其中一个上设卡槽,另一个上设置与卡槽配合扣合的卡扣,通过盖壳17可拆卸地盖合在底壳16上,便于检修、更换壳体10内的元器件。当然,在其他实施例中,盖壳17也可固定地盖合在底壳16上,例如,盖壳17与底壳16通过螺钉连接,通过将盖壳17固定地盖合在底壳16上,有利于加强盖壳17与底壳16之间连接的稳定性。

[0043] 多个支撑块20沿壳体10的长度方向间隔分布。支撑块20的数量为三个以上。在本实施例中,支撑块20的数量为九个。支撑块20包括支撑本体21及连接支撑本体21的支脚22,支撑本体21与柔性固定片60相接,支脚22分别插入至对应的导向槽13内,通过将支脚22插入至对应的导向槽13内,防止支撑本体21上下浮动时发生偏移,有效确保支撑本体21上下浮动时的稳定性。在本实施例中,支撑块20包括两个支脚22,两个支脚22沿壳体10的宽度方向间隔设置,可以理解地,两个支脚22分别连接在支撑本体21的两端,进一步提高支撑本体21上下浮动的稳定性。在本实施例中,支撑块20为橡胶硬块。当然,在其他实施例中,支撑块20也可以其他的材质硬块。

[0044] 弹性件30分别容置在对应的导向槽13内,弹性件30的两端分别弹性抵接导向槽13的底部及支脚22的底部,通过将弹性件30容置在对应的导向槽13内,防止弹性件30上下伸缩时发生偏移,有效确保弹性件30上下伸缩运动时的稳定性。在本实施例中,弹性件30为螺旋弹簧。需要说明的是,在弹性件30为环状结构的情况下,弹性件30也可以套设在导向柱12上,弹性件30的两端分别抵接安装槽11的底部及支撑本体21的底部,通过导向柱12对弹性件30进行导向,也可有效防止弹性件30上下伸缩时发生偏移。

[0045] 请参考图3及图5,在一些实施例中,加热组件200还包括两个定位块40,两个定位块40分别设置在安装槽11的底部的相对两端,定位块40的两端分别抵接在安装槽11相对两侧的内壁上,两个定位块40分别用于支撑柔性固定片60的两端。定位块40与安装槽11的底部之间设置有弹性体50,弹性体50与定位块40抵接并提供推动定位块40远离安装槽11底部

的弹力。

[0046] 在一些实施例中,安装槽11的底部的相对两端分别还设置有连接柱14,具体地,连接柱14设置在底壳16内的底部上,且连接柱14位于两列导向柱组之间,连接柱14上设有定位槽15。定位块40分别与连接柱14对应设置,定位块40包括定位本体41及连接定位本体41的插脚42,定位本体41与柔性固定片60相接,插脚42分别插入至对应连接柱14的定位槽15内,有效防止定位本体41上下浮动时发生偏移,有效确保支撑本体21上下浮动时的稳定性。弹性体50分别容置在定位槽15内,且弹性体50的两端分别弹性抵接定位槽15的底部及插脚42的底部,通过将弹性体50容置在对应的定位槽15内,防止弹性体50上下伸缩时发生偏移,有效确保弹性体50上下伸缩运动时的稳定性。进一步地,弹性体50为螺旋弹簧。需要说明的是,在弹性体50为环状结构的情况下,弹性体50也可以套设在连接柱14上,弹性体50的两端分别抵接安装槽11的底部及定位本体41的底部,通过连接柱14对弹性体50进行导向,也可有效防止弹性体50上下伸缩时发生偏移。

[0047] 请参考图3至图5,柔性固定片60与开口18对应设置,柔性固定片60设于多个支撑块20的支撑本体21上,柔性固定片60的两端分别架设在定位块40上,具体地,柔性固定片60的两端分别架设在定位块40的定位本体41上。进一步地,柔性固定片60的两端分别具有搭接片61,在本实施例中,搭接片61与柔性固定片60一体成型制成。

[0048] 柔性固定片60朝向柔性加热片70的一侧设有多个容纳槽62,多个容纳槽62沿柔性固定片60的长度方向间隔设置,柔性固定片60设有容纳槽62的部位分别与支撑块20的支撑本体21的相接触。柔性固定片60背离柔性加热片70的一侧设有多个凹槽63,多个凹槽63沿柔性固定片60的长度方向间隔设置。具体地,多个凹槽63与多个容纳槽62沿柔性固定片60的长度方向交错设置,以确保柔性固定片60的整体厚度一致。进一步地,柔性固定片60对应凹槽63的位置设有通孔64,通孔64为条形孔,条形孔沿柔性固定片60的宽度方向延伸设置,有效减轻柔性固定片60的重量,节约材质。

[0049] 柔性加热片70与柔性固定片60固定连接,以使柔性加热片70与柔性固定片60形成一体。在本实施例中,柔性加热片70与柔性固定片60焊接。柔性固定片60及柔性加热片70可以是金属或合金,如铜、铝、钛或钢等。

[0050] 在本实施例中,柔性发热片80为发热膜,柔性发热片80为梳形片。请参考图3及图5,具体地,柔性发热片80包括条形部81及设置在条形部81同一边侧上的多个齿片82,条形部81沿壳体10的长度方向延伸设置,条形部81位于柔性固定片60的外侧,齿片82的一端与条形部81相连,多个齿片82沿条形部81的长度方向间隔设置,齿片82分别位于容纳槽62内并与柔性加热片70贴合。进一步地,柔性发热片80的数量两个,两个柔性发热片80对称相叠,有效提高发热效率。

[0051] 需要说明的是,组装时,先将柔性加热片70与柔性固定片60焊接,然后将柔性发热片80从柔性固定片60的边侧插入至柔性加热片70与柔性固定片60之间,即齿片82分别从柔性固定片60的边侧插入至容纳槽62内,条形部81位于柔性固定片60的外侧。

[0052] 请参考图3至图5,进一步地,加热组件200还包括两个固定组件90,两个固定组件90分别设于柔性固定片60的相对两侧边,固定组件90包括多个固定块91,多个固定块91沿壳体10的长度方向间隔设置,固定块91为不可发生形变的硬胶,固定块91的一端抵接在安装槽11的内壁上,固定块91的另一端插入至容纳槽62内,以使柔性固定片60与壳体10活动

连接并防止柔性固定片60脱离壳体10。固定块91插入至容纳槽62内的一端还与柔性发热片80抵接,以使柔性发热片80与柔性加热片70紧贴,确保柔性发热片80对柔性加热片70传递热量的稳定性。进一步地,且固定块91的部分抵接在柔性固定片60的侧边上。可以理解地,柔性固定片60设于固定块91与支撑块20之间,通过固定块91与支撑块20配合夹持柔性固定片60,且固定块91的部分抵接在柔性固定片60的侧边上,以使柔性固定片60只能竖向变形,不能横向变形,而又由于柔性加热片70与柔性固定片60固定连接,从而使柔性加热片70只能竖向变形,不能横向变形。需要说明的是,当柔性固定片60、柔性加热片70及柔性发热片80形变时,对应部分的固定块91可上下浮动,即固定块91可朝靠近或远离安装槽11底部的方向浮动。

[0053] 请参考图4及图6,在一些实施例中,固定块91朝向柔性加热片70的一侧设有卡槽92,卡槽92的底部设置有连接柱93。

[0054] 具体地,固定块91包括本体部94、凸起部95及加固部96,本体部94大致呈倒L型设置,本体部94朝向柔性固定片60的一端抵接柔性固定片60的侧边设置,卡槽92设于本体部94上连接柱93设置在本体部94对应卡槽92的底部上。凸起部95及加固部96分别设置在本体部94的相对两端,凸起部95抵接在盖壳17的内壁上,防止固定块91脱离壳体10,加固部96插入至容纳槽62内并与齿片82抵接。

[0055] 请参考图2至图5,在一些实施例中,还包括两个柔性限位条100,柔性限位条100沿壳体10的长度方向延伸设置,且柔性限位条100的至少部分暴露于开口18外。两个柔性限位条100分别设于柔性加热片70的相对两侧边,为柔性加热片70提供柔性支撑。需要说明的是,柔性限位条100由硅胶或橡胶等柔性材质制成,当柔性加热片70发生形变时,柔性限位条100跟随柔性加热片70同步发生形变。

[0056] 具体地,柔性限位条100分别设置在固定组件90上,且柔性限位条100延伸至开口18外。请参考图7,柔性限位条100上设置有多个卡块101,卡块101设于柔性限位条100朝向固定组件90的一侧上,且多卡块101沿柔性限位条101的长度方向间隔设置,卡块101分别卡在卡槽92内。进一步地,卡块101上设有与连接柱93过紧配合套接的连接槽102,确保柔性限位条100与固定块91之间连接的稳定性。

[0057] 柔性限位条100上还设置有多个顶块103,顶块103设于柔性限位条100朝向柔性固定片60的一侧,多个顶块103沿柔性限位条100的长度方向间隔设置,顶块103分别与容纳槽62对应设置并与加固部96的一端抵接,有效提高加固部96插设在容纳槽62内的稳定性。柔性固定片60两端的搭接片61架设在两个柔性限位条100上,如图3本发明的直发器,通过在支撑块20与安装槽11底部之间设置弹性件30,使得支撑块20可上下浮动,通过将柔性固定片60设置在支撑块20上,将柔性加热片70设置在柔性固定片60上,柔性发热片80设置在柔性固定片60与柔性加热片70之间,从而柔性固定片60、柔性加热片70及柔性发热片80可随支撑块20上下浮动,又由于柔性固定片60、柔性固定片60及柔性发热片80均是柔性片,均可沿壳体10的长度方向发生形变,从而当加热片50局部夹持的头发较厚时,加热片50的该部位发生形变,柔性固定片60、柔性发热片80及柔性限位条100对应的部位也发生形变,对应部分的固定块91及支撑块20朝安装槽11底部的方向浮动,对应部位的弹性件30压缩,使得加热片50其他部位上的头发也能够被夹紧、加热,有效减少来回拉直头发的次数,进而避免反复操作导致部分头发反复受热而受损,有效保证头发的韧性和光泽度。

[0058] 以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合,为使描述简洁,未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述,然而,只要这些技术特征的组合不存在矛盾,都应当认为是本说明书记载的范围。

[0059] 以上所述实施例仅表达了本发明的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但不能因此而理解为对发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本发明的保护范围。因此,本发明专利的保护范围应以所附权利要求为准。

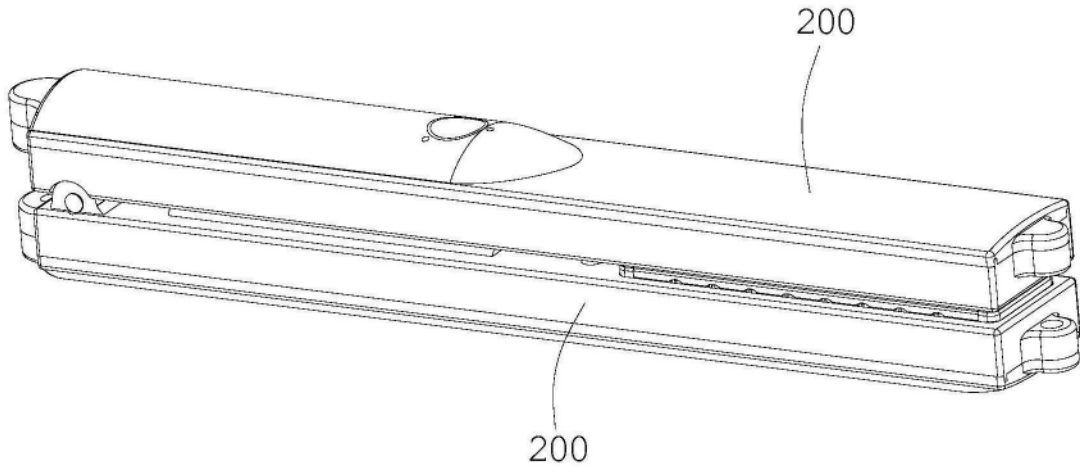


图1

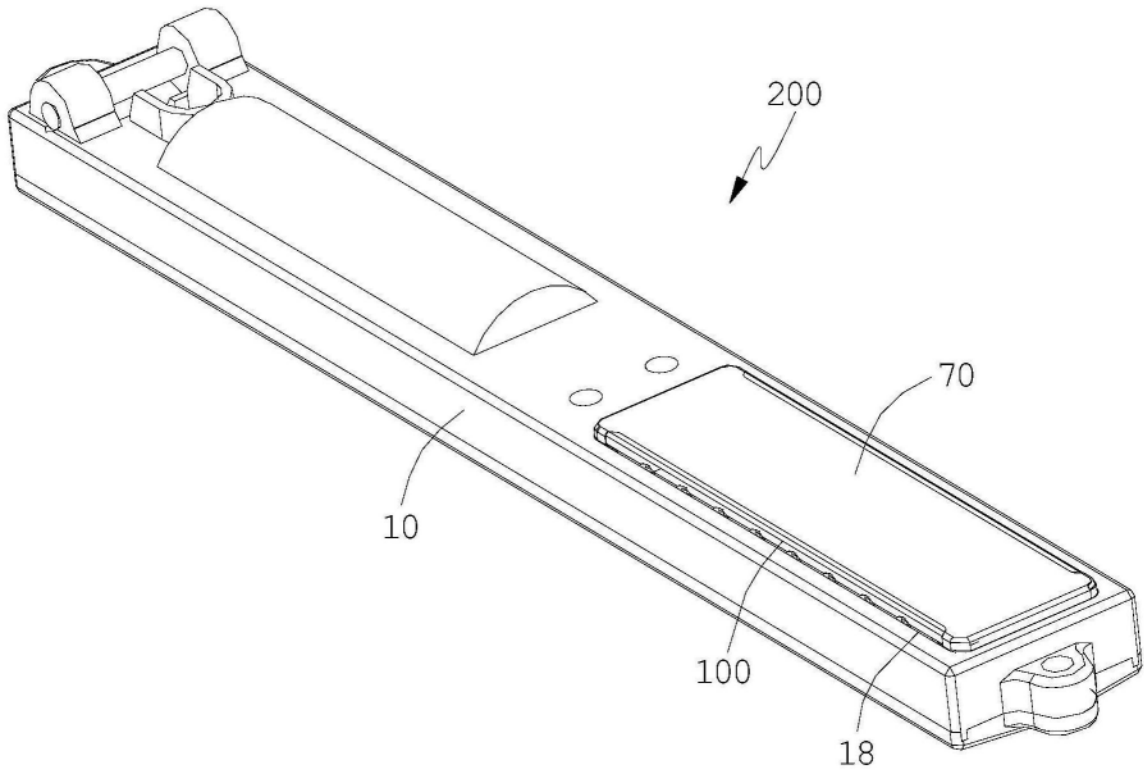


图2

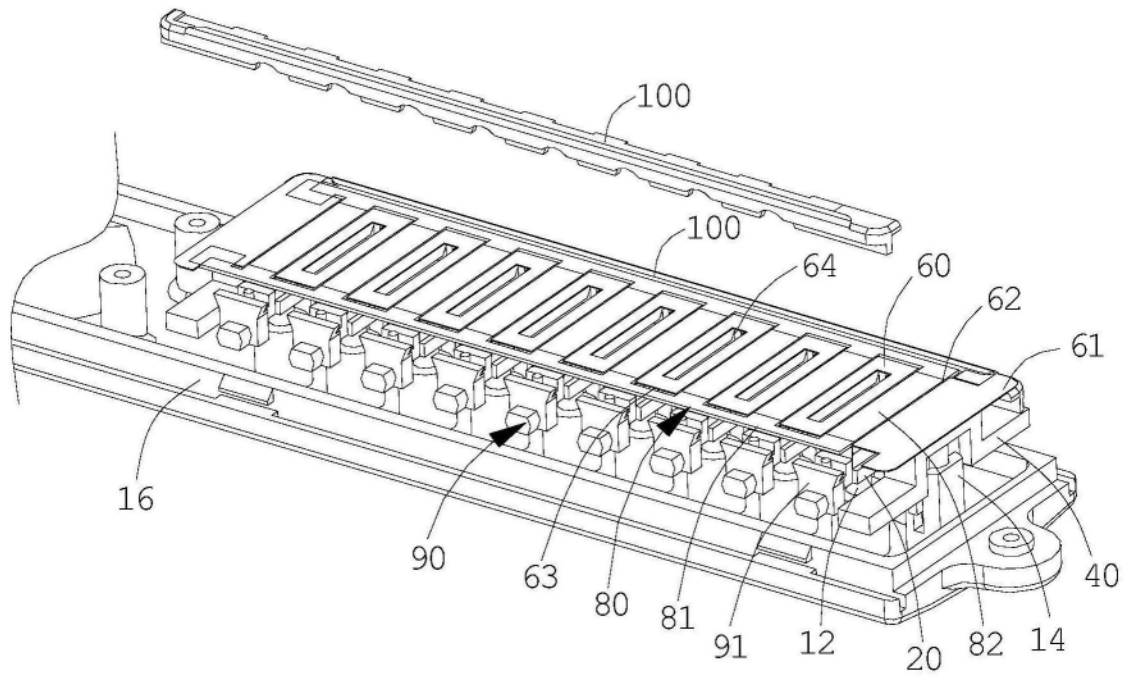


图3

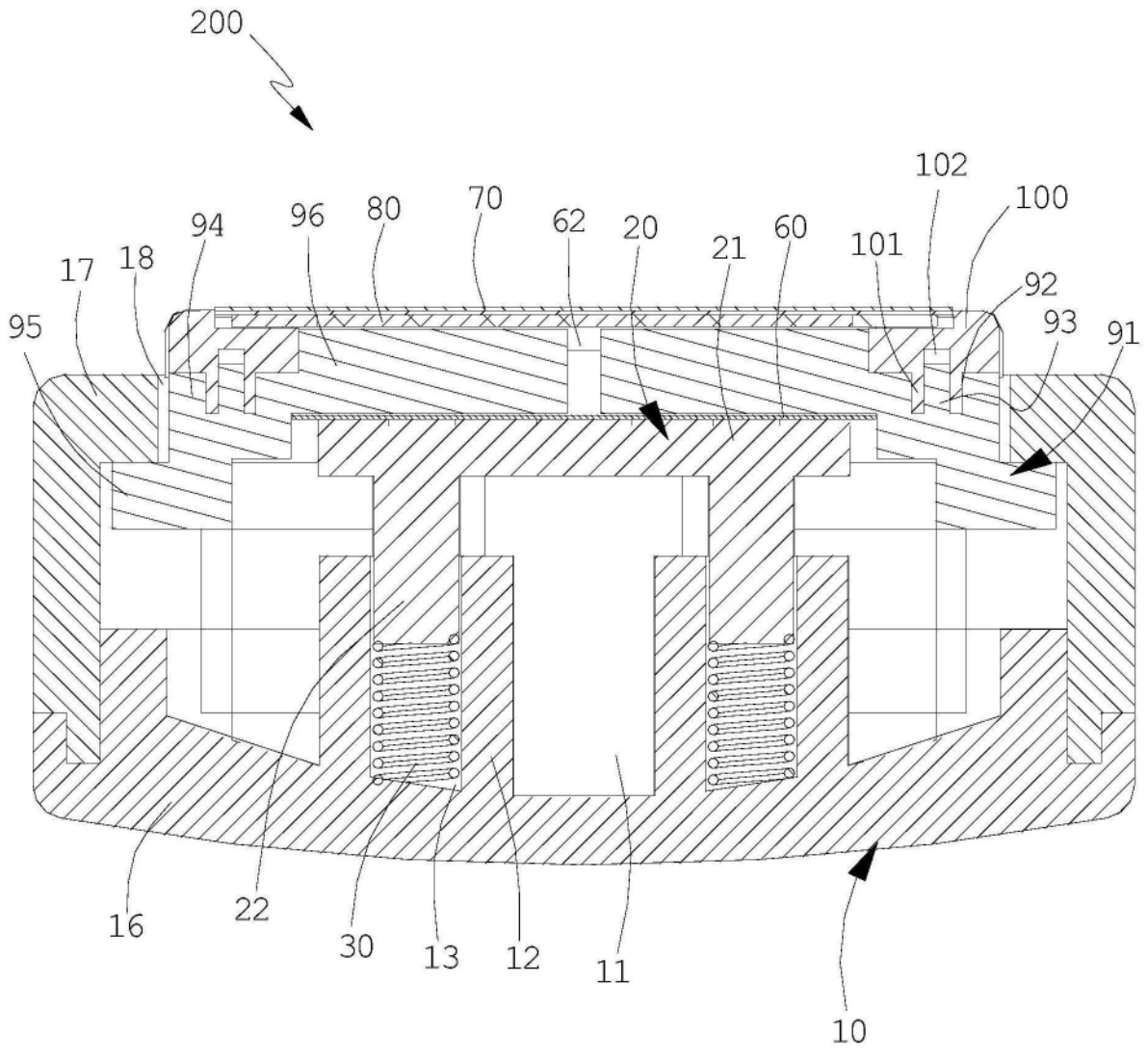


图4

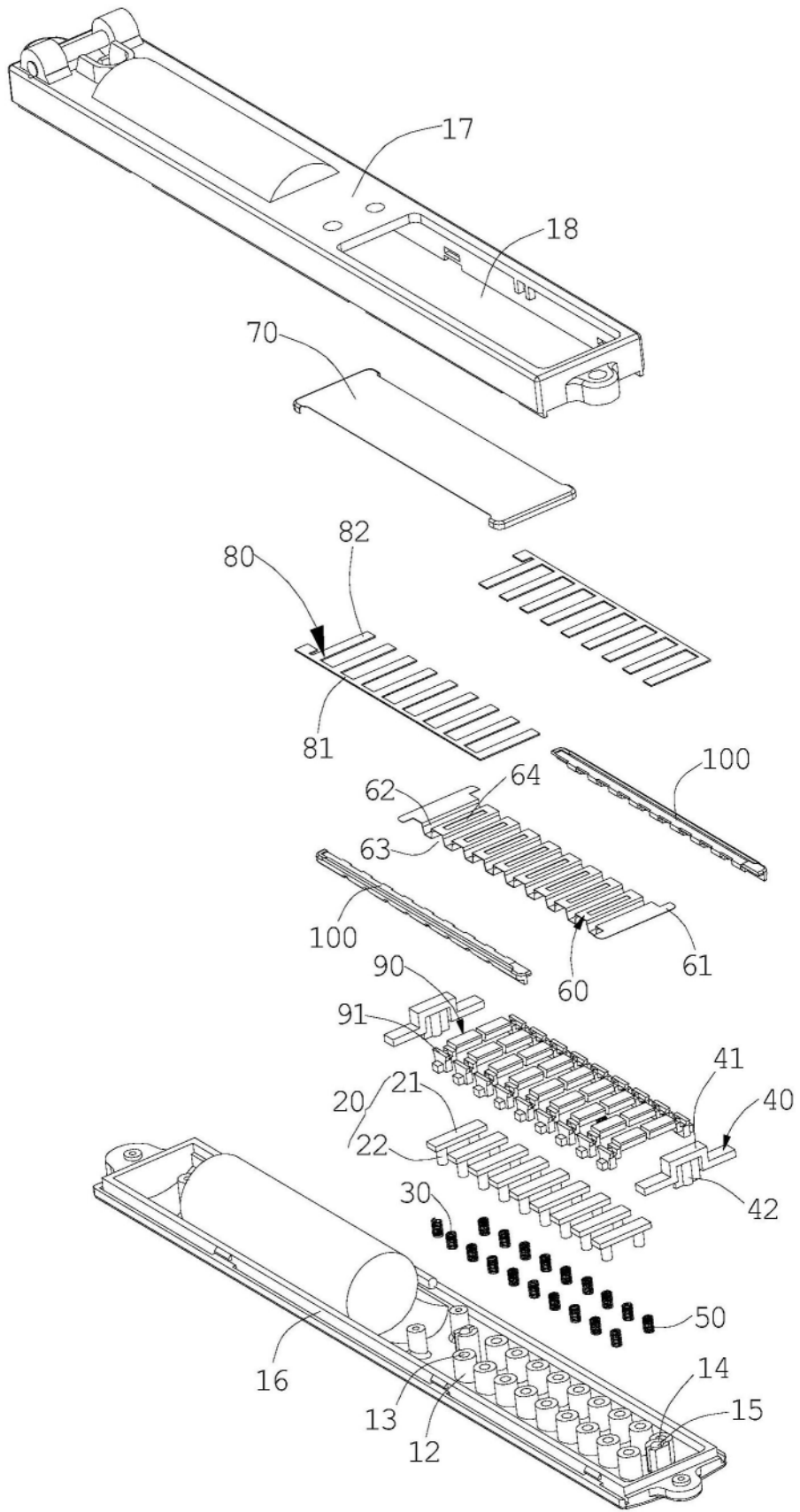


图5

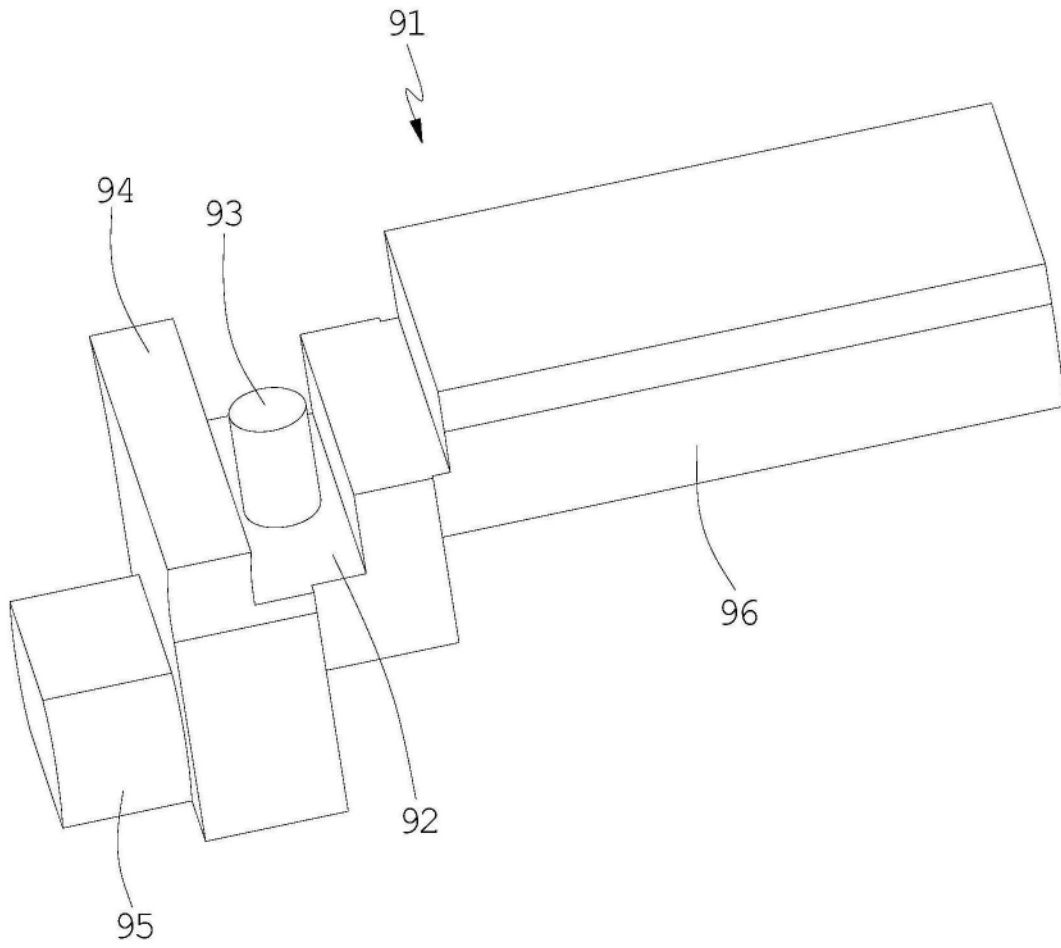


图6

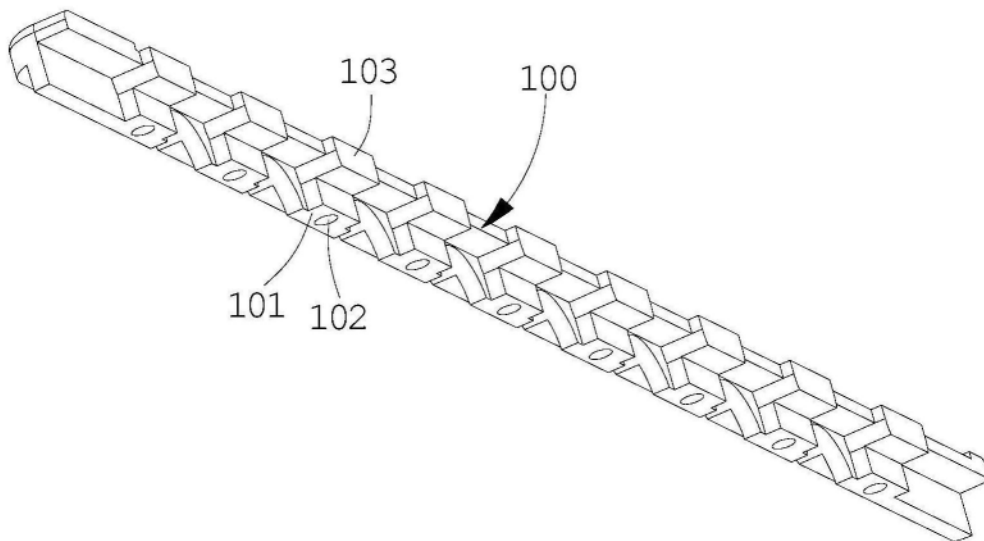


图7