



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

ВСЕСОЮЗНАЯ  
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ  
БИБЛИОТЕКА

- 1
- (21) 3928712/28-12, 4084217/12, 4124012/12
  - (22) 24.04.85
  - (23) 24.04.85 по п. 1, 2  
07.07.86 по п. 3
  - (46) 15.01.90. Бюл. № 2
  - (75) И.Г. Воскобойников
  - (53) 681.625.92 (088.8)
  - (56) Авторское свидетельство СССР № 363620, кл. В 41 М 3/16, 1971.
  - (54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЛЬЕФНЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ НА ПОЛИМЕРНОЙ ПЛЕНКЕ ДЛЯ СЛЕПЫХ

- 2
- (57) Изобретение относится к области полиграфии и позволяет повысить технологичность. Изготовление рельефных изображений на полимерной пленке включает укладку полимерной пленки на мягкую подложку, фиксацию ее и воздействие на пленку предварительно нагретым орудием тиснения, содержащим рабочий конец и ограничитель. Температуру начала размягчения мягкой подложки выбирают на 5-25 градусов выше температуры окружающей среды. 2 з.п. ф-лы, 2 ил.

Изобретение относится к области полиграфии, в частности к рельефной печати.

Целью изобретения является повышение технологичности.

На фиг. 1 изображено устройство для размещения полимерной пленки; на фиг. 2 - орудие тиснения на полимерной пленке.

Устройство содержит нижнюю часть 1, на которую уложен мягкий битум 2 (или пластилин), верхнюю часть 3 с окнами 4, снабженными выемками 5, корпус 6 орудия тиснения, электронагревательный элемент 7, стержень 8 с рабочим концом 9 и ограничителем 10.

Полимерную пленку укладывают на мягкий битум 2, накрывают верхней частью 3 и предварительно нагретым до температуры пластизации пленки орудием тиснения при помощи рабочего конца 9 формируют на пленке рельефные знаки.

Окна 4, выполненные в верхней части, обеспечивают доступ орудия тиснения к полимерной пленке, а выемки 5 облегчают ориентацию рабочего конца 9 орудия тиснения при производстве поэлементного выдавливания рельефных знаков, например шрифтом Брайля для слепых.

Электронагревательный элемент 7 подсоединяется посредством электропроводов к любому источнику электроэнергии, например к аккумулятору автомобиля.

Ограничитель 10, размещенный на рабочем конце 9 орудия тиснения, предотвращает порывы пленки и обеспечивает одинаковую глубину тиснения.

Для укладки на нижнюю часть 1 применяют вещества со значительной адгезией (пластилин или мягкий битум) и с температурой начала размягчения на 5-25 градусов выше температуры окружающей среды.

(19) SU (11) 1391954 A1

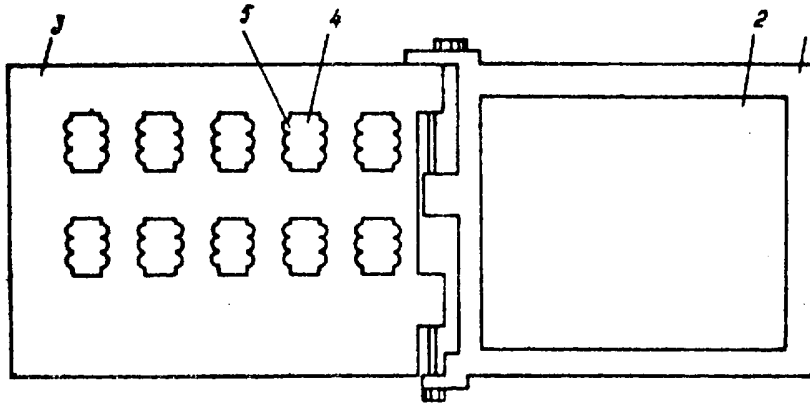
## Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Способ изготовления рельефных изображений на полимерной пленке для слепых, включающий укладку полимерной пленки на пластичную полимерную подложку и формирование на ней рельефных знаков давлением с использованием нагрева, отличающийся тем, что, с целью повышения технологичности способа, формирование рельефных знаков осуществляют поэлементно с помощью предварительно нагретого орудия тиснения, а в качестве пластичной полимерной подложки используют пластилин или мягкий битум.

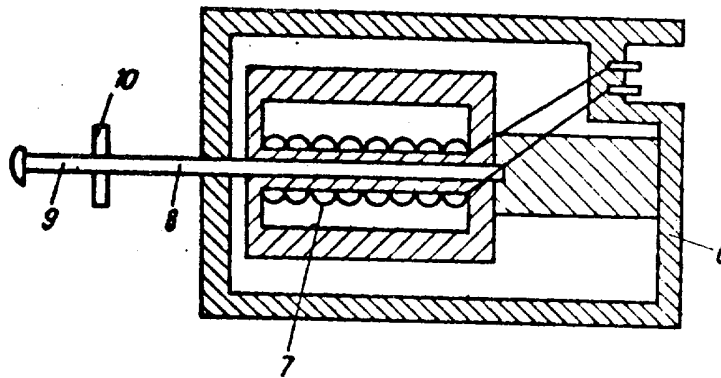
2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что орудие тиснения нагревают до температуры пластики пленки.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что пластилин или мягкий битум для пластичной подложки выбирают с температурой начала размягчения на 5-25 градусов выше температуры окружающей среды.

Приоритет по пунктам:  
24.04.85 по пп. 1-2  
07.07.86 по п. 3



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель В. Гордеев

Редактор О. Филитова

Техред Л. Олейник

Корректор Л. Патай

Заказ 152

Тираж 322

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101