



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204548694 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 12

(21) 申请号 201520162265. 1

(22) 申请日 2015. 03. 20

(73) 专利权人 安徽海德石油化工有限公司

地址 238251 安徽省马鞍山市和县乌江镇省
精细化工基地

(72) 发明人 黄帮义

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 鞠翔

(51) Int. Cl.

B65C 9/26(2006. 01)

B65C 9/18(2006. 01)

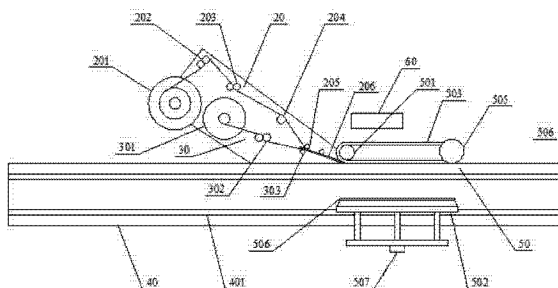
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种燃料油用圆桶贴标机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种燃料油用圆桶贴标机, 涉及燃料油产品包装设备技术领域, 包括机座和设置在机座上的放卷机构、收卷机构、传送平台、贴标机构和触屏控制器, 所述放卷机构、收卷机构和触屏控制器设在传送平台一侧, 放卷机构由放卷轮、放卷导向辊、驱动辊、导向柱、压紧辊和剥离板组成, 收卷机构由收卷轮、收卷导向辊和压紧柱组成, 传送平台两侧设有位置可调的挡条, 所述贴标机构由贴标辊和压瓶板组成, 贴标辊外侧套有传送带, 末端设有与贴标辊相互接触的旋转轮, 所述旋转轮安装在贴标辊后上方的电机主轴上。本实用新型采用触摸屏操作系统, 操作简便、效率高, 通过输附式滚压桶体使标签纸附着更加牢固, 并适用于各种尺寸的圆桶贴标。



1. 一种燃料油用圆桶贴标机,包括机座和设置在机座上的放卷机构、收卷机构、传送平台、贴标机构和触屏控制器,其特征在于:所述放卷机构、收卷机构和触屏控制器设在传送平台一侧,放卷机构由放卷轮、放卷导向辊、驱动辊、导向柱、压紧辊和剥离板组成,收卷机构由收卷轮、收卷导向辊和压紧柱组成,传送平台两侧设有位置可调的挡条,所述贴标机构由贴标辊和压瓶板组成,贴标辊外侧套有传送带,末端设有与贴标辊相互接触的旋转轮,所述旋转轮安装在贴标辊后上方的电机主轴上。

2. 根据权利要求1所述的一种燃料油用圆桶贴标机,其特征在于:所述剥离板与传送平台之间的夹角为20-40度。

3. 根据权利要求1所述的一种燃料油用圆桶贴标机,其特征在于:所述贴标辊和压瓶板呈平行设置,中间设有允许圆桶通过的空隙。

4. 根据权利要求1所述的一种燃料油用圆桶贴标机,其特征在于:所述压瓶板内侧设有一层硬海绵,外侧设有宽度调节器和高度调节器。

一种燃料油用圆桶贴标机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及燃料油产品包装设备技术领域，具体涉及一种燃料油用圆桶贴标机。

背景技术：

[0002] 在石油化工领域，各种燃料油的生产都是经过严格的处理工序制作而成的，因此燃料油无论在运输、包装和生产的过程中必须保证非常稳定，为了保证燃料油在运输过程中的稳定和安全一般采用金属桶对燃料油进行运输，而目前金属桶在贴标签的时候一般都是半自动，需要手工上料，这样就极大地影响了生产效率；并且存在标签附着不牢固、容易掉落和标签出现错位或倾斜现象，影响贴标质量。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单、设计合理和贴标效果好的燃料油用圆桶贴标机。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0005] 一种燃料油用圆桶贴标机，包括机座和设置在机座上的放卷机构、收卷机构、传送平台、贴标机构和触屏控制器，所述放卷机构、收卷机构和触屏控制器设在传送平台一侧，放卷机构由放卷轮、放卷导向辊、驱动辊、导向柱、压紧辊和剥离板组成，收卷机构由收卷轮、收卷导向辊和压紧柱组成，传送平台两侧设有位置可调的挡条，所述贴标机构由贴标辊和压瓶板组成，贴标辊外侧套有传送带，末端设有与贴标辊相互接触的旋转轮，所述旋转轮安装在贴标辊后上方的电机主轴上。

[0006] 所述剥离板与传送平台之间的夹角为 20-40 度。

[0007] 所述贴标辊和压瓶板呈平行设置，中间设有允许圆桶通过的空隙。

[0008] 所述压瓶板内侧设有一层硬海绵，外侧设有宽度调节器和高度调节器。

[0009] 本实用新型的工作原理：

[0010] 工作时，放卷轮上的标签通过放卷导向辊、驱动辊和导向柱后从压紧辊和剥离板之间穿过，经过剥离板剥离后的底纸通过压紧柱和收卷导向辊被卷在收卷轮上，标签纸被贴在圆桶上；由于摩擦力的作用，电机主轴上的旋转轮带动贴标辊上的传送带向圆桶输送方向运动，继而同样在摩擦力的作用下传送带带动圆桶旋转，使标签纸牢固、平整地附着于圆桶上，贴标完成的圆桶经传送机构传送到下一工序。

[0011] 本实用新型的有益效果是：

[0012] (1) 采用 PLC 控制系统，使整机运行稳定、高速；

[0013] (2) 操作系统采用触摸屏控制，操作简便、效率高；

[0014] (3) 输附式滚压桶体，使标签纸附着更加牢固；

[0015] (4) 使用范围大，可用于各种尺寸的圆桶贴标。

附图说明：

[0016] 图 1 为本实用新型的结构俯视图；

[0017] 图 2 为本实用新型的结构侧视图；

[0018] 其中：10-机座；20-放卷机构；30-收卷机构；40-传送平台；50-贴标机构；60-触屏控制器；201-放卷轮；202-放卷导向辊；203-驱动辊；204-导向柱；205-压紧辊；206-剥离板；301-收卷轮；302-收卷导向辊；303-压紧柱；401-挡条；501-贴标辊；502-压瓶板；503-传送带；504-旋转轮；505-电机；506-硬海绵；507-宽度调节器；508-高度调节器。

具体实施方式：

[0019] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图 1、2 所示，一种燃料油用圆桶贴标机，包括机座 10 和设置在机座上的放卷机构 20、收卷机构 30、传送平台 40、贴标机构 50 和触屏控制器 60，放卷机构、收卷机构和触屏控制器设在传送平台一侧，放卷机构由放卷轮 201、放卷导向辊 202、驱动辊 203、导向柱 204、压紧辊 205 和剥离板 206 组成，收卷机构由收卷轮 301、收卷导向辊 302 和压紧柱 303 组成，传送平台两侧设有位置可调的挡条 401，贴标机构由贴标辊 501 和压瓶板 502 组成，贴标辊外侧套有传送带 503，末端设有与贴标辊相互接触的旋转轮 504，旋转轮安装在贴标辊后上方的电机 505 主轴上。其中，可根据圆桶的尺寸调节两侧挡条之间的宽度，以适用于不同尺寸圆桶的传送。

[0021] 剥离板与传送平台之间的夹角为 20-40 度。

[0022] 贴标辊和压瓶板呈平行设置，中间设有允许圆桶通过的空隙。

[0023] 压瓶板内侧设有一层硬海绵 506，外侧设有宽度调节器 507 和高度调节器 508，根据圆桶大小调节压瓶板与贴标辊之间的宽度和压瓶板的高度，以适用于各种尺寸的圆桶贴标。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

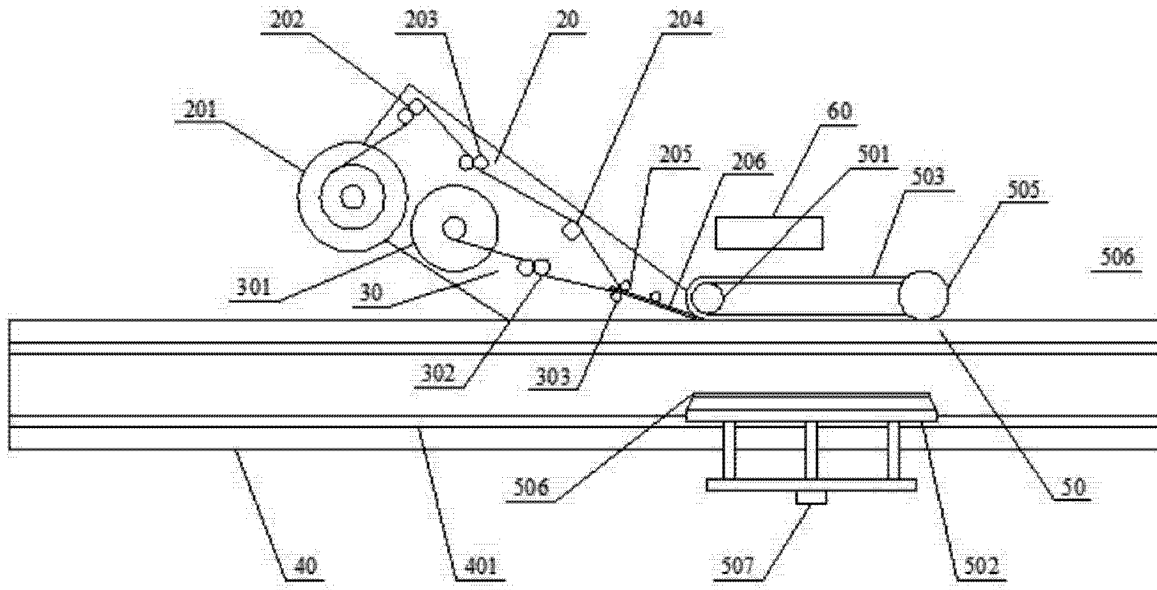


图 1

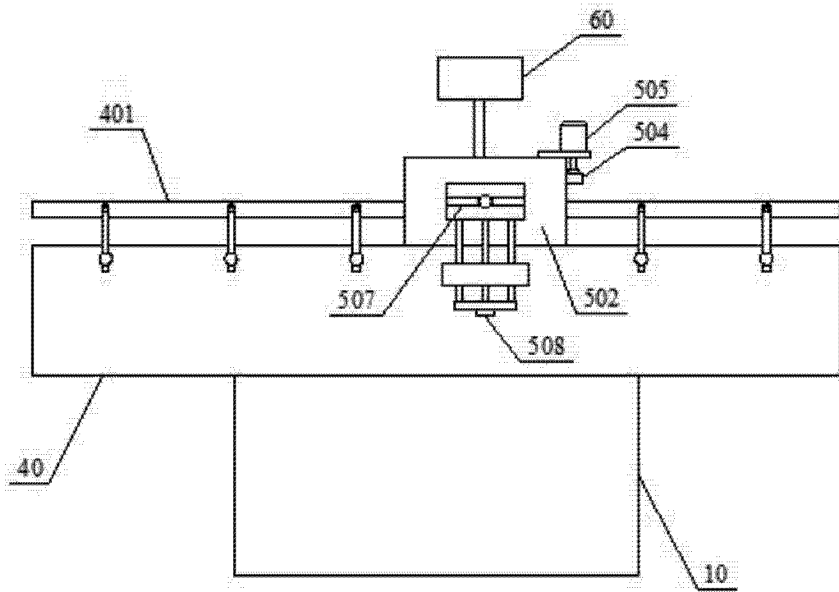


图 2