



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2016-0014691
(43) 공개일자 2016년02월11일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
C08F 20/30 (2006.01) *C08F 220/30* (2006.01)
C08L 33/00 (2006.01) *G02F 1/1337* (2006.01)
 (52) CPC특허분류(Coo. Cl.)
C08F 20/30 (2013.01)
C08L 33/00 (2013.01)
 (21) 출원번호 10-2015-7036850
 (22) 출원일자(국제) 2014년05월30일
 심사청구일자 없음
 (85) 번역문제출일자 2015년12월28일
 (86) 국제출원번호 PCT/JP2014/064428
 (87) 국제공개번호 WO 2014/192922
 국제공개일자 2014년12월04일
 (30) 우선권주장
 JP-P-2013-116399 2013년05월31일 일본(JP)

(71) 출원인
닛산 가가쿠 고교 가부시키 가이샤
 일본 도쿄도지요다구 간다니시키쵸 3쵸메 7반지1
코우리츠다이가쿠호우징 효고켄리츠다이가쿠
 일본, 효고, 고베-시, 니시-쿠, 가쿠엔니시-마치
 8-쵸메, 2-1
 (72) 발명자
가타야마 마사아키
 일본 지바켄 후나바시시 스즈미쵸 488반치 6 닛산
 가가쿠 고교 가부시키 가이샤 자이료가가쿠켄큐쇼
 나이
네기 다카유키
 일본 지바켄 후나바시시 스즈미쵸 488반치 6 닛산
 가가쿠 고교 가부시키 가이샤 자이료가가쿠켄큐쇼
 나이
 (뒷면에 계속)
 (74) 대리인
특허법인코리아나

전체 청구항 수 : 총 17 항

(54) 발명의 명칭 **횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 갖는 기관의 제조 방법**

(57) 요약

본 발명은, 고효율로 배향 제어능이 부여되고, 노광 특성이 우수하며, 또한 단부의 직선성이 높고, 단부의 팽창이 작은 액정 배향막을 갖는 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 제공한다. 본 발명은, [I] (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자 및 (B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며 또한 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서, 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 것을 함유하고, 및/또는 비용매가, 프로필렌글리콜 모노부틸에테르를 함유하는 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물을, 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 상에 도포하여 도포막을 형성하고 ; [II] 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사하고 ; [III] 얻어진 도포막을 가열함으로써 배향 제어능이 부여된 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 얻는, 상기 액정 배향막을 갖는 기관의 제조 방법에 의해, 상기 과제를 해결한다.

- (52) CPC특허분류(Coo. Cl.)
G02F 1/133711 (2013.01)
G02F 1/133788 (2013.01)
C08F 2220/303 (2013.01)
G02F 2001/133715 (2013.01)
G02F 2001/133726 (2013.01)
G02F 2001/133742 (2013.01)

(72) 발명자

가와츠키 노부히로

일본 효고켄 히메지시 쇼샤 2167 효고켄리츠다이가
쿠 나이

콘도 미즈호

일본 효고켄 히메지시 쇼샤 2167 효고켄리츠다이가
쿠 나이

특허청구의 범위

청구항 1

[I] (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자, 및
 (B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서,
 상기 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 1 종 이상의 특정 양용매를 함유하는 것이며, 및/또는 상기 비용매가, 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것인, 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물.

청구항 2

제 1 항에 있어서,
 (A) 성분이, 광 가교, 광 이성화, 또는 광 프리스 전이를 일으키는 감광성 측사슬을 갖는 조성물.

청구항 3

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서,
 상기 (B) 성분에 있어서의 특정 양용매가, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP), N,N-디메틸포름아미드 (DMF), N,N-디메틸아세트아미드 (DMAc), 1,3-디메틸-이미다졸리딘 (DMI), 프로필렌글리콜모노메틸에테르 (PGME) 로 이루어지는 군에서 선택되는 1 종 이상의 것인 조성물.

청구항 4

제 1 항 내지 제 3 항 중 어느 한 항에 있어서,
 상기 (B) 성분에 있어서의 특정 양용매가, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP) 인 조성물.

청구항 5

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,
 (A) 성분이 하기 식 (1) ~ (6)
 (식 중, A, B, D 는 각각 독립적으로 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;
 S 는 탄소수 1 ~ 12 의 알킬렌기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 할로젠기로 치환되어 있어도 된다 ;
 T 는 단결합 또는 탄소수 1 ~ 12 의 알킬렌기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 할로젠기로 치환되어 있어도 된다 ;
 Y₁ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀ 은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;
 Y₂ 는 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;
 R 은 하이드록시기, 탄소수 1 ~ 6 의 알록시기를 나타내거나, 또는 Y₁ 과 동일한 정의를 나타낸다 ;

X 는 단결합, -COO-, -OCO-, -N=N-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타내고, X 의 수 가 2 가 될 때는, X 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

Cou 는 쿠마린-6-일기 또는 쿠마린-7-일기를 나타내고, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

q1 과 q2 는 일방이 1 이고 타방이 0 이다 ;

q3 은 0 또는 1 이다 ;

P 및 Q 는 각각 독립적으로 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이다 ; 단, X 가 -CH=CH-CO-O-, -O-CO-CH=CH- 인 경우, -CH=CH- 가 결합하는 측의 P 또는 Q 는 방향 고리이며, P 의 수가 2 이상이 될 때는, P 끼리는 동일하거나 상이해도 되고, Q 의 수가 2 이상이 될 때는, Q 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

l1 은 0 또는 1 이다 ;

l2 는 0 ~ 2 의 정수이다 ;

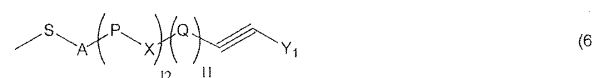
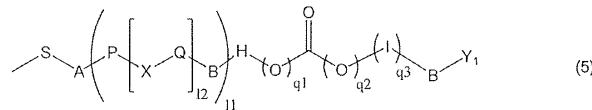
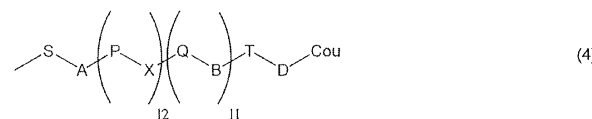
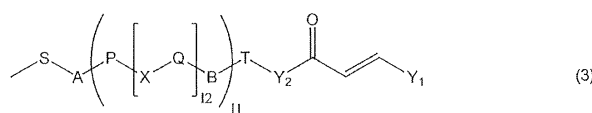
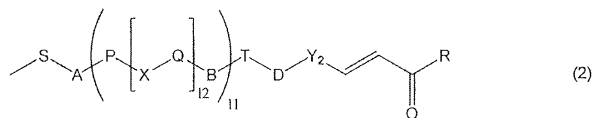
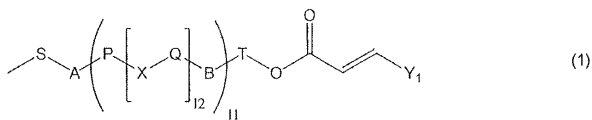
l1 과 l2 가 모두 0 일 때는, T 가 단결합일 때는 A 도 단결합을 나타낸다 ;

l1 이 1 일 때는, T 가 단결합일 때는 B 도 단결합을 나타낸다 ;

H 및 I 는 각각 독립적으로 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 및 그들의 조합에서 선택되는 기이다.)

으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 조성물.

[화학식 1]



청구항 6

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,

(A) 성분이 하기 식 (7) ~ (10)

(식 중, A, B, D 는 각각 독립적으로 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

Y₁ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀ 은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

X 는 단결합, -COO-, -OCO-, -N=N-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타내고, X 의 수가 2 가 될 때는, X 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타낸다 ;

m 은 0 ~ 2 의 정수를 나타내고, m₁, m₂ 는 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

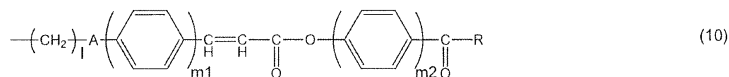
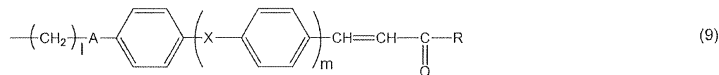
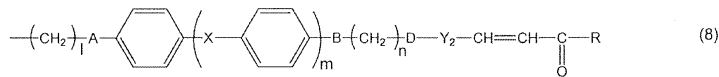
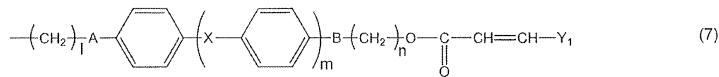
n 은 0 ~ 12 의 정수 (단 n = 0 일 때 B 는 단결합이다) 를 나타낸다 ;

Y₂ 는 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

R 은 하이드록시기, 탄소수 1 ~ 6 의 알콕시기를 나타내거나, 또는 Y₁ 과 동일한 정의를 나타낸다)

으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 조성물.

[화학식 2]



청구항 7

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,

(A) 성분이 하기 식 (11) ~ (13)

(식 중, A 는 각각 독립적으로 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

X 는 단결합, -COO-, -OCO-, -N=N-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타내고, X 의 수가 2 가 될 때는, X 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

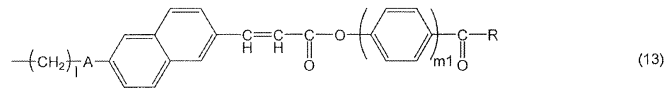
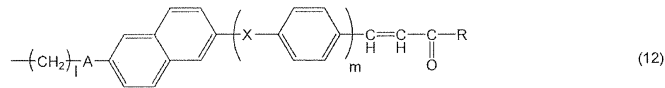
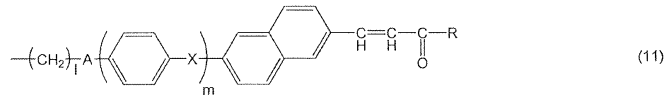
l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m 은 0 ~ 2 의 정수를 나타내고, m₁ 은 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

R 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀

은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 되거나, 또는 하이드록시기 혹은 탄소수 1 ~ 6 의 알콕시기를 나타낸다)

으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 조성물.

[화학식 3]



청구항 8

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,

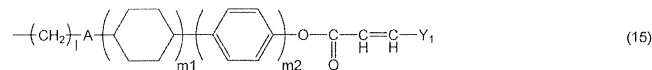
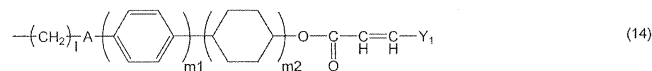
(A) 성분이 하기 식 (14) 또는 (15)

(식 중, A 는 각각 독립적으로 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

Y₁ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀ 은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

1 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m₁, m₂ 는 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다) 로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 조성물.

[화학식 4]



청구항 9

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,

(A) 성분이 하기 식 (16) 또는 (17)

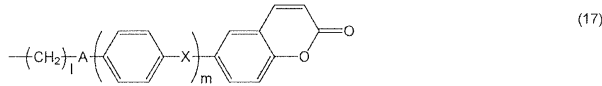
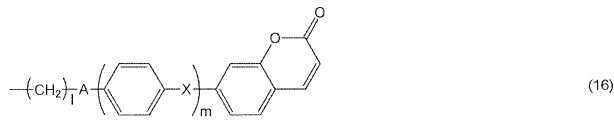
(식 중, A 는 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

X 는 단결합, -COO-, -OCO-, -N=N-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타내고, X 의 수가 2 가 될 때는, X 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

1 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m 은 0 ~ 2 의 정수를 나타낸다)

로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 조성물.

[화학식 5]



청구항 10

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,

(A) 성분이 하기 식 (18) 또는 (19)

(식 중, A, B 는 각각 독립적으로 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

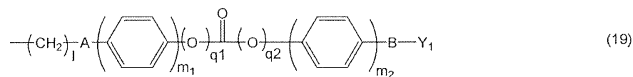
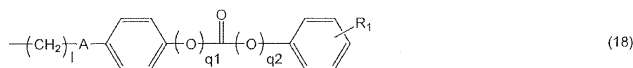
Y₁ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀ 은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

q₁ 과 q₂ 는 일방이 1 이고 타방이 0 이다 ;

l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m₁, m₂ 는 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

R₁ 은 수소 원자, -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기를 나타낸다) 로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 조성물.

[화학식 6]



청구항 11

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서,

(A) 성분이 하기 식 (20)

(식 중, A 는 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

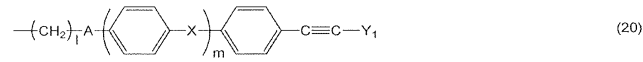
Y₁ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀ 은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

X 는 단결합, -COO-, -OCO-, -N=N-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타내고, X 의 수가 2 가 될 때는, X 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m 은 0 ~ 2 의 정수를 나타낸다) 으로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 조성

물.

[화학식 7]



청구항 12

제 1 항 내지 제 11 항 중 어느 한 항에 있어서,

(A) 성분이 하기 식 (21) ~ (31)

(식 중, A 및 B 는 상기와 동일한 정의를 갖는다 ;

Y_3 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 $-\text{NO}_2$, $-\text{CN}$, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

R_3 은 수소 원자, $-\text{NO}_2$, $-\text{CN}$, $-\text{CH}=\text{C}(\text{CN})_2$, $-\text{CH}=\text{CH}-\text{CN}$, 할로젠기, 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 탄소수 1 ~ 12 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 12 의 알콕시기를 나타낸다 ;

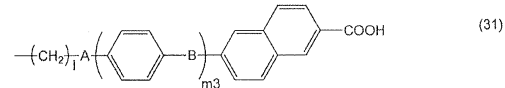
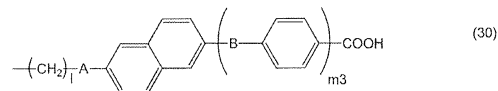
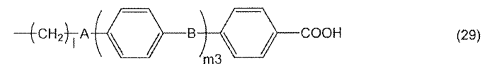
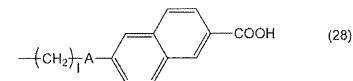
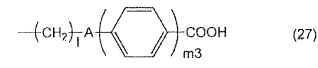
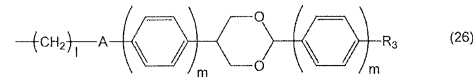
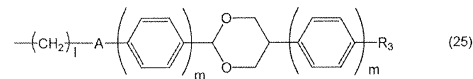
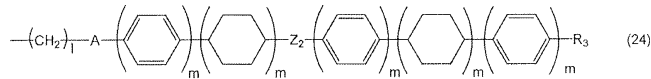
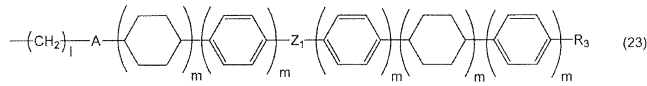
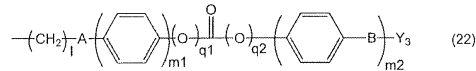
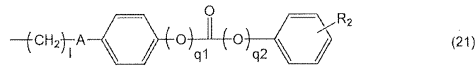
q_1 과 q_2 는 일방이 1 이고 타방이 0 이다 ;

l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m 은 0 내지 2 의 정수를 나타내고, 단, 식 (23) ~ (24) 에 있어서, 모든 m 의 합계는 2 이상이며, 식 (25) ~ (26) 에 있어서, 모든 m 의 합계는 1 이상이며, m_1 , m_2 및 m_3 은 각각 독립적으로 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

R_2 는 수소 원자, $-\text{NO}_2$, $-\text{CN}$, 할로젠기, 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 알킬기, 또는 알킬옥시기를 나타낸다 ;

Z_1 , Z_2 는 단결합, $-\text{CO}-$, $-\text{CH}_2\text{O}-$, $-\text{CH}=\text{N}-$, $-\text{CF}_2-$ 를 나타낸다) 로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 액정 성 측사슬을 갖는 조성물.

[화학식 8]



청구항 13

[I] 제 1 항 내지 제 12 항 중 어느 한 항에 기재된 조성물을, 황전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 상에 도포하여 도포막을 형성하는 공정 ;

[II] [I] 에서 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사하는 공정 ; 및

[III] [II] 에서 얻어진 도포막을 가열하는 공정 ;

을 가짐으로써 배향 제어능이 부여된 황전계 구동용 액정 표시 소자용 액정 배향막을 얻는, 상기 액정 배향막을 갖는 기관의 제조 방법.

청구항 14

제 13 항에 기재된 방법에 의해 제조된 황전계 구동용 액정 표시 소자용 액정 배향막을 갖는 기관.

청구항 15

제 14 항에 기재된 기관을 갖는 황전계 구동용 액정 표시 소자.

청구항 16

제 14 항에 기재된 기관 (제 1 기관) 을 준비하는 공정 ;

[I'] 제 2 기관 상에

(A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자, 및

(B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서,

상기 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 1 종 이상의 특정 양용매를 함유하는 것이며, 및/또는 상기 비용매가, 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것인, 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물을 도포하여 도포막을 형성하는 공정 ;

[II'] [I'] 에서 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사하는 공정 ; 및

[III'] [II'] 에서 얻어진 도포막을 가열하는 공정 ;

을 가짐으로써 배향 제어능이 부여된 액정 배향막을 얻는, 상기 액정 배향막을 갖는 제 2 기관을 얻는 공정 ; 및

[IV] 액정을 개재하여 상기 제 1 및 제 2 기관의 액정 배향막이 상대하도록, 상기 제 1 및 제 2 기관을 대향 배치하여 액정 표시 소자를 얻는 공정

을 가짐으로써 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 얻는, 그 액정 표시 소자의 제조 방법.

청구항 17

제 16 항에 기재된 방법에 의해 제조된 횡전계 구동형 액정 표시 소자.

명세서

기술분야

[0001] 본 발명은 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 갖는 기관의 제조 방법에 관한 것이다. 상세하게는, 노광 특성이 우수하고, 단부의 직선성이 높고, 단부의 팽창이 작은 액정 배향막을 갖는 액정 표시 소자를 제조하기 위한 신규 방법에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 액정 표시 소자는 경량, 박형 또한 저소비 전력의 표시 디바이스로서 알려져, 최근에는 대형의 텔레비전 용도로 사용되는 등, 눈부신 발전을 이루고 있다. 액정 표시 소자는, 예를 들어, 전극을 구비한 투명한 1 쌍의 기관에 의해 액정층을 협지하여 구성된다. 그리고, 액정 표시 소자에서는, 액정이 기관간에서 원하는 배향 상태가 되도록 유기 재료로 이루어지는 유기막이 액정 배향막으로서 사용되고 있다.

[0003] 즉, 액정 배향막은, 액정 표시 소자의 구성 부재로서, 액정을 협지하는 기관의 액정과 접하는 면에 형성되고, 그 기관간에서 액정을 일정한 방향으로 배향시킨다는 역할을 담당하고 있다. 그리고, 액정 배향막에는, 액정을, 예를 들어, 기관에 대해 평행한 방향 등, 일정한 방향으로 배향시킨다는 역할에 더하여, 액정의 프레틸트 각을 제어한다는 역할이 요구되는 경우가 있다. 이러한 액정 배향막에 있어서의, 액정의 배향을 제어하는 능력 (이하, 배향 제어능이라고 한다.) 은 액정 배향막을 구성하는 유기막에 대해 배향 처리를 실시하는 것에 의해 부여된다.

[0004] 배향 제어능을 부여하기 위한 액정 배향막의 배향 처리 방법으로서, 종래부터 러빙법이 알려져 있다. 러빙법이란, 기관 상의 폴리비닐알코올이나 폴리아미드나 폴리이미드 등의 유기막에 대해, 그 표면을 면, 나일론, 폴리에스테르 등의 천으로 일정 방향으로 문지르고 (러빙하고), 문지른 방향 (러빙 방향) 으로 액정을 배향시키는 방법이다. 이 러빙법은 간편하게 비교적 안정적인 액정의 배향 상태를 실현할 수 있기 때문에, 종래의 액정 표시 소자의 제조 프로세스에 있어서 이용되어 왔다. 그리고, 액정 배향막에 사용되는 유기막으로서, 내열성 등의 신뢰성이나 전기적 특성이 우수한 폴리이미드계의 유기막이 주로 선택되어 왔다.

[0005] 그러나, 폴리이미드 등으로 이루어지는 액정 배향막의 표면을 문지르는 러빙법은 발진이나 정전기의 발생이 문제가 되는 경우가 있었다. 또, 최근의 액정 표시 소자의 고정밀화나, 대응하는 기관 상의 전극이나 액정 구동용의 스위칭 능동 소자에 의한 요철 때문에, 액정 배향막의 표면을 천으로 균일하게 문지를 수 없어, 균일한

액정의 배향을 실현할 수 없는 경우가 있었다.

- [0006] 그래서, 러빙을 실시하지 않는 액정 배향막의 다른 배향 처리 방법으로서, 광 배향법이 활발히 검토되고 있다.
- [0007] 광 배향법에는 여러 가지 방법이 있지만, 직선 편광 또는 콜리메이트한 광에 의해 액정 배향막을 구성하는 유기막 내에 이방성을 형성하고, 그 이방성에 따라 액정을 배향시킨다.
- [0008] 주된 광 배향법으로서, 분해형의 광 배향법이 알려져 있다. 예를 들어, 폴리이미드막에 편광 자외선을 조사하고, 분자 구조의 자외선 흡수의 편광 방향 의존성을 이용하여 이방적인 분해를 발생시킨다. 그리고, 분해되지 않고 남겨진 폴리이미드에 의해 액정을 배향시키도록 한다 (예를 들어, 특허문헌 1 을 참조).
- [0009] 또, 광 가교형이나 광 이성화형의 광 배향법도 알려져 있다. 예를 들어, 폴리비닐신나메이트를 사용하여, 편광 자외선을 조사하고, 편광과 평행한 2 개의 측사슬의 이중 결합 부분에서 2 량화 반응 (가교 반응) 을 발생시킨다. 그리고, 편광 방향과 직교한 방향으로 액정을 배향시킨다 (예를 들어, 비특허문헌 1 을 참조). 또, 아조벤젠을 측사슬에 갖는 측사슬형 고분자를 사용한 경우, 편광 자외선을 조사하여, 편광과 평행한 측사슬의 아조벤젠부에서 이성화 반응을 일으켜, 편광 방향과 직교한 방향으로 액정을 배향시킨다 (예를 들어, 비특허문헌 2 를 참조).
- [0010] 이상의 예와 같이, 광 배향법에 의한 액정 배향막의 배향 처리 방법에서는, 러빙을 불필요로 하여, 발진이나 정전기의 발생의 우려가 없다. 그리고, 표면에 요철이 있는 액정 표시 소자의 기관에 대해서도 배향 처리를 실시할 수 있어, 공업적인 생산 프로세스에 바람직한 액정 배향막의 배향 처리의 방법이 된다.
- [0011] 또, 액정 배향막을 형성하기 위해서 사용하는 액정 배향제 (「도포 용액」 이라고도 한다) 를 기관에 도포하는 경우, 공업적으로는 플렉소 인쇄법이나 잉크젯 도포법 등으로 실시하는 것이 일반적이다. 그 때, 도포 용액의 용매에는, 통상적으로는, 수지의 용해성이 우수한 용매 (「양용매」 라고도 한다) 인 N-메틸-2-피롤리돈이나 γ -부티로락톤 등에 더하여, 액정 배향막의 도포막 균일성을 높이기 위해서, 수지의 용해성이 낮은 용매 (「빈용매」 라고도 한다) 인 부틸셀로솔브 등이 혼합되어 사용되고 있다 (예를 들어 특허문헌 2 참조).

선행기술문헌

특허문헌

- [0012] (특허문헌 0001) 특허공보 제3893659호
- (특허문헌 0002) 일본 공개특허공보 평2-37324호

비특허문헌

- [0013] (비특허문헌 0001) M. Shadt et al., Jpn. J. Appl. Phys. 31, 2155 (1992).
- (비특허문헌 0002) K. Ichimura et al., Chem. Rev. 100, 1847 (2000).

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0014] 이상과 같이, 광 배향법은, 액정 표시 소자의 배향 처리 방법으로서 종래부터 공업적으로 이용되어 온 러빙법과 비교해서 러빙 공정 그 자체를 불필요로 하기 때문에 큰 이점을 구비한다. 그리고, 러빙에 의해 배향 제어 능이 거의 일정해지는 러빙법에 비해, 광 배향법에서는, 편광된 광의 조사량을 변화시켜 배향 제어능을 제어할 수 있다. 그러나, 광 배향법에서는, 러빙법에 의한 경우와 동일한 정도의 배향 제어능을 실현하고자 하는 경우, 대량의 편광된 광의 조사량이 필요하게 되거나, 안정적인 액정의 배향을 실현할 수 없는 경우가 있다.
- [0015] 예를 들어, 상기한 특허문헌 1 에 기재된 분해형의 광 배향법에서는, 폴리이미드막에 출력 500 W 의 고압 수은 등으로부터의 자외광을 60 분간 조사할 필요가 있는 등, 장시간 또한 대량의 자외선 조사가 필요하게 된다. 또, 2 량화형이나 광 이성화형의 광 배향법의 경우에 있어서도, 수 J (줄) ~ 수십 J 정도의 많은 양의 자외선 조사가 필요하게 되는 경우가 있다. 또한, 광 가교형이나 광 이성화형의 광 배향법의 경우, 액정 배향의 열

안정성이나 광 안정성이 열등하기 때문에, 액정 표시 소자로 한 경우에, 배향 불량이나 표시 노광이 발생한다는 문제가 있었다. 특히 횡전계 구동형의 액정 표시 소자에서는 액정 분자를 면내에서 스위칭하기 때문에, 액정 구동 후의 액정의 배향 어긋남이 발생하기 쉽고, AC 구동에서 기인하는 표시 노광이 큰 과제로 되고 있다.

[0016] 따라서, 광 배향법에서는, 배향 처리의 고효율이나 안정적인 액정 배향의 실현이 요구되고 있고, 액정 배향막에 대한 높은 배향 제어능의 부여를 고효율로 실시할 수 있는 액정 배향막이나 액정 배향제가 요구되고 있다.

[0017] 더하여, 최근, 스마트 폰이나 휴대 전화 등의 모바일 용도 전용으로, 액정 표시 소자가 이용되고 있다. 이들 용도에서는, 가능한 한 많은 표시면을 확보하기 위해, 액정 표시 소자의 기관간을 접촉시키기 위해서 사용하는 시일제가, 액정 배향막의 단부에 근접한 위치에 존재한다. 이 때문에, 액정 배향막의 단부의 도포막성이 저하되는 경우, 즉, 액정 배향막의 단부가 직선이 아닌, 혹은 그 단부가 팽창되어 있는 상태인 경우, 시일제의 기관간의 접촉 효과가 저하되고, 액정 표시 소자의 표시 특성이나 신뢰성을 저하시켜 버리는 경우가 있다.

[0018] 본 발명은, 고효율로 배향 제어능이 부여되고, 노광 특성이 우수하고, 단부의 직선성이 높고, 단부의 팽창이 작은 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 갖는 기관 및 그 기관을 갖는 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 제공하는 것을 목적으로 한다.

과제의 해결 수단

[0019] 본 발명자들은, 상기 과제를 달성하기 위해 예의 검토를 실시한 결과, 이하의 발명을 알아냈다.

[0020] <1> [I] (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자, 및

[0021] (B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서,

[0022] 상기 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 1 종 이상의 특정 양용매를 함유하는 것이며, 및/또는 상기 비용매가, 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것인, 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물, 특히 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막 제조용 중합체 조성물.

[0023] <2> 상기 <1> 에 있어서, (A) 성분이 광 가교, 광 이성화, 또는 광 프리스 전이를 일으키는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

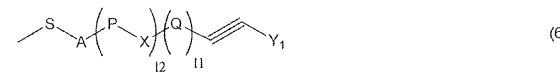
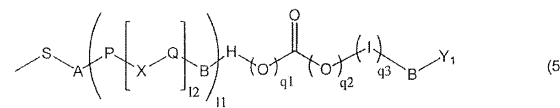
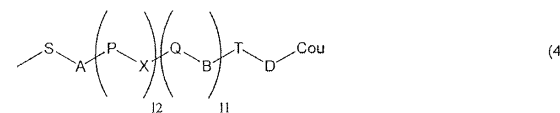
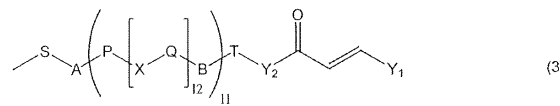
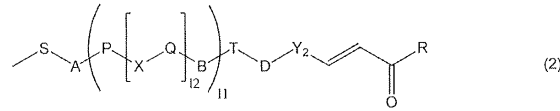
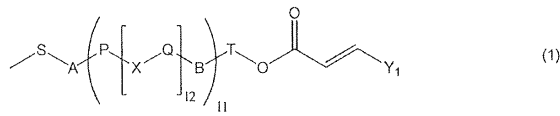
[0024] <3> 상기 <1> 또는 <2> 에 있어서, (B) 성분에 있어서의 특정 양용매가, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP), N,N-디메틸포름아미드 (DMF), N,N-디메틸아세트아미드 (DMAc), 1,3-디메틸-이미다졸리딘 (DMI), 프로필렌글리콜모노메틸에테르 (PGME) 로 이루어지는 군에서 선택되는 1 종 이상의 것인 것이 좋다.

[0025] <4> 상기 <1> 또는 <2> 에 있어서, (B) 성분에 있어서의 특정 양용매가, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP) 인 것인 것이 좋다.

[0026] <5> 상기 <1> ~ <4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (1) ~ (6) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0027]

[화학식 1]



[0028]

[0029]

식 중, A, B, D 는 각각 독립적으로 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

[0030]

S 는 탄소수 1 ~ 12 의 알킬렌기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 할로겐기로 치환되어 있어도 된다 ;

[0031]

T 는 단결합 또는 탄소수 1 ~ 12 의 알킬렌기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 할로겐기로 치환되어 있어도 된다 ;

[0032]

Y₁ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀ 은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로겐기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0033]

Y₂ 는 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로겐기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0034]

R 은 하이드록시기, 탄소수 1 ~ 6 의 알콕시기를 나타내거나, 또는 Y₁ 과 동일한 정의를 나타낸다 ;

[0035]

X 는 단결합, -COO-, -OCO-, -N=N-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타내고, X 의 수가 2 가 될 때는, X 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

[0036]

Cou 는 쿠마린-6-일기 또는 쿠마린-7-일기를 나타내고, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로겐기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0037]

q₁ 과 q₂ 는 일방이 1 이고 타방이 0 이다 ;

[0038]

q₃ 은 0 또는 1 이다 ;

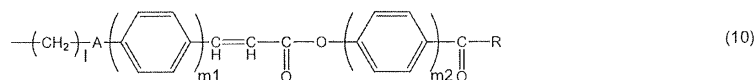
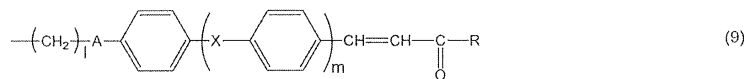
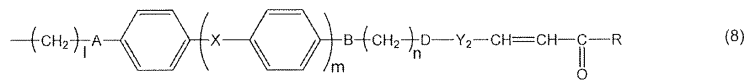
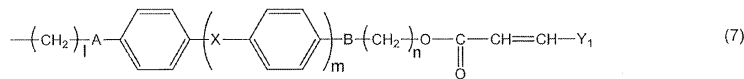
[0039]

P 및 Q 는 각각 독립적으로 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5

~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이다 ; 단, X 가 -CH=CH-CO-O-, -O-CO-CH=CH- 인 경우, -CH=CH- 가 결합하는 축의 P 또는 Q 는 방향 고리이며, P 의 수가 2 이상이 될 때는, P 끼리는 동일하거나 상이해도 되고, Q 의 수가 2 이상이 될 때는, Q 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

- [0040] 11 은 0 또는 1 이다 ;
- [0041] 12 는 0 ~ 2 의 정수이다 ;
- [0042] 11 과 12 가 모두 0 일 때는, T 가 단결합일 때는 A 도 단결합을 나타낸다 ;
- [0043] 11 이 1 일 때는, T 가 단결합일 때는 B 도 단결합을 나타낸다 ;
- [0044] H 및 I 는 각각 독립적으로 2 가의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 및 그들의 조합에서 선택되는 기이다.
- [0045] <6> 상기 <1> ~ <4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (7) ~ (10) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.
- [0046] 식 중, A, B, D, Y₁, X, Y₂, 및 R 은 상기와 동일한 정의를 갖는다 ;
- [0047] l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타낸다 ;
- [0048] m 은 0 ~ 2 의 정수를 나타내고, m₁, m₂ 는 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;
- [0049] n 은 0 ~ 12 의 정수 (단 n = 0 일 때 B 는 단결합이다) 를 나타낸다.

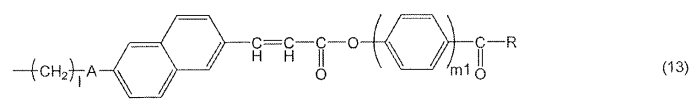
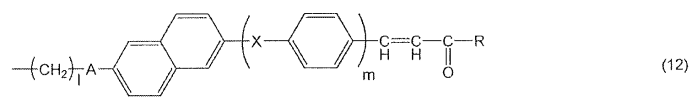
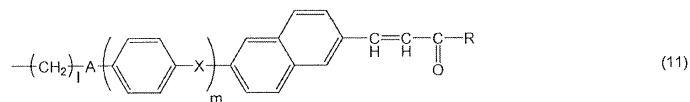
[화학식 2]



- [0051]
- [0052] <7> 상기 <1> ~ <3> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (11) ~ (13) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

- [0053] 식 중, A, X, l, m, m₁ 및 R 은 상기와 동일한 정의를 갖는다.

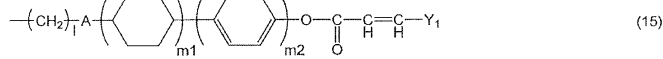
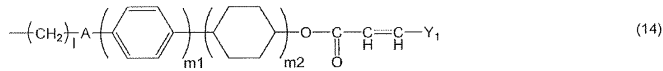
[0054] [화학식 3]



- [0055]
- [0056] <8> 상기 <1> ~ <4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (14) 또는 (15) 로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0057] 식 중, A, Y₁, l, m1 및 m2 는 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0058] [화학식 4]

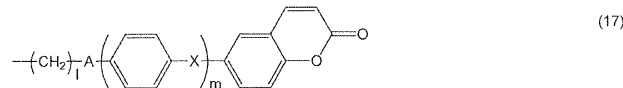
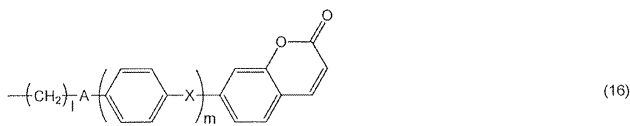


[0059]

[0060] <9> 상기 <1> ~ <4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (16) 또는 (17) 로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0061] 식 중, A, X, l 및 m 은 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0062] [화학식 5]



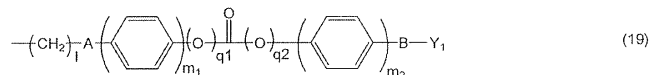
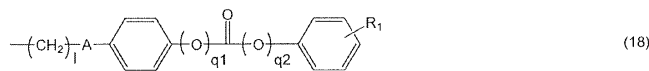
[0063]

[0064] <10> 상기 <1> ~ <4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (18) 또는 (19) 로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0065] 식 중, A, B, Y₁, q1, q2, m1, 및 m2 는 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0066] R₁ 은 수소 원자, -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기를 나타낸다.

[0067] [화학식 6]

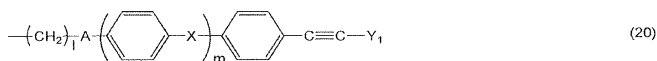


[0068]

[0069] <11> 상기 <1> ~ <4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (20) 으로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0070] 식 중, A, Y₁, X, l 및 m 은 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0071] [화학식 7]



[0072]

[0073] <12> 상기 <1> ~ <10> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (21) ~ (31) 로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 액정성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0074] 식 중, A, B, q1 및 q2 는 상기와 동일한 정의를 갖는다 ;

[0075] Y₃ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도

된다 ;

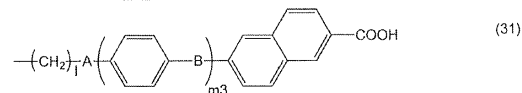
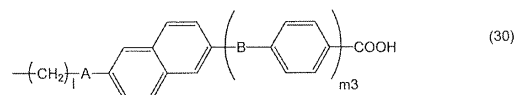
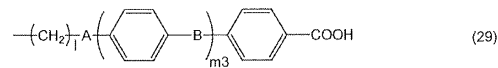
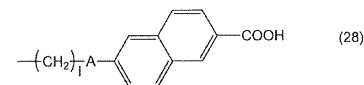
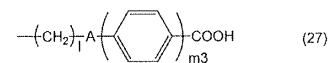
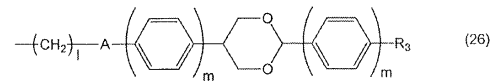
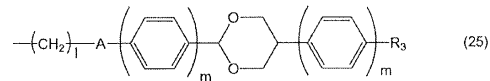
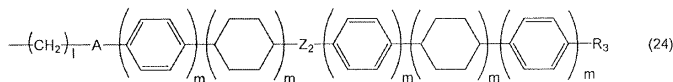
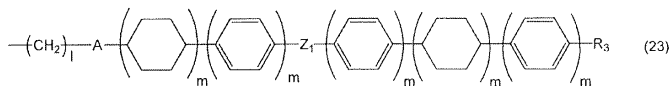
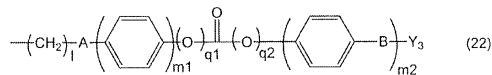
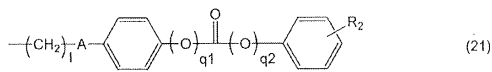
[0076] R₃ 은 수소 원자, -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 탄소수 1 ~ 12 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 12 의 알콕시기를 나타낸다 ;

[0077] l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m 은 0 내지 2 의 정수를 나타내고, 단, 식 (23) ~ (24) 에 있어서, 모든 m 의 합계는 2 이상이며, 식 (25) ~ (26) 에 있어서, 모든 m 의 합계는 1 이상이며, m₁, m₂ 및 m₃ 은 각각 독립적으로 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

[0078] R₂ 는 수소 원자, -NO₂, -CN, 할로젠기, 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 알킬기, 또는 알킬옥시기를 나타낸다 ;

[0079] Z₁, Z₂ 는 단결합, -CO-, -CH₂O-, -CH=N-, -CF₂- 를 나타낸다.

[0080] [화학식 8]



[0081]

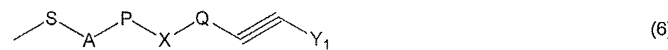
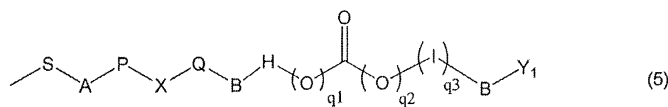
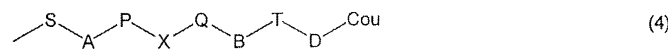
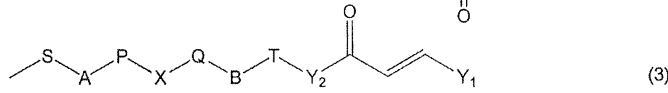
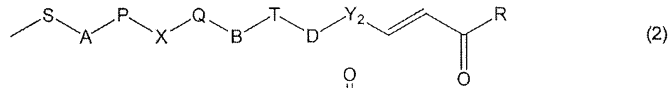
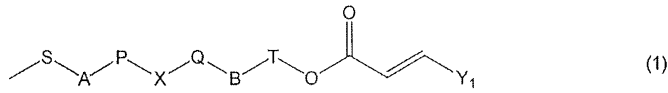
[0082] <13> [I] 상기 <1> ~ <11> 중 어느 한 항에 기재된 조성물을, 회전계 구동용의 도포막을 갖는 기판 상에 도포하여 도포막을 형성하는 공정 ;

[0083] [II] [I] 에서 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사하는 공정 ; 및

[0084] [III] [II] 에서 얻어진 도포막을 가열하는 공정 ;

- [0085] 을 가짐으로써 배향 제어능이 부여된 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 얻는, 상기 액정 배향막을 갖는 기관의 제조 방법.
- [0086] <14> 상기 <13> 의 방법에 의해 제조된 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 갖는 기관.
- [0087] <15> 상기 <14> 의 기관을 갖는 횡전계 구동형 액정 표시 소자.
- [0088] <16> 상기 <14> 의 기관 (제 1 기관) 을 준비하는 공정 ;
- [0089] [I'] 제 2 기관 상에
- [0090] (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자, 및
- [0091] (B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서,
- [0092] 상기 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 1 종 이상의 특정 양용매를 함유하는 것이며, 및/또는 상기 비용매가, 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것인, 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물을, 도포하여 도포막을 형성하는 공정 ;
- [0093] [II'] [I'] 에서 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사하는 공정 ; 및
- [0094] [III'] [II'] 에서 얻어진 도포막을 가열하는 공정
- [0095] 을 가짐으로써 배향 제어능이 부여된 액정 배향막을 얻는, 그 액정 배향막을 갖는 제 2 기관을 얻는 공정 ; 및
- [0096] [IV] 액정을 개재하여 제 1 및 제 2 기관의 액정 배향막이 상대하도록, 제 1 및 제 2 기관을 대향 배치하여 액정 표시 소자를 얻는 공정
- [0097] 을 가짐으로써, 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 얻는, 그 액정 표시 소자의 제조 방법.
- [0098] <17> 상기 <16> 에 의해 제조된 횡전계 구동형 액정 표시 소자.
- [0099] 또, 다른 면으로서 다음의 발명을 알아냈다.
- [0100] <P1> [I] (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자, 및
- [0101] (B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서,
- [0102] 상기 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 1 종 이상의 특정 양용매를 함유하는 것이며, 및/또는 상기 비용매가, 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것인, 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물을, 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 상에 도포하여 도포막을 형성하는 공정 ;
- [0103] [II] [I] 에서 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사하는 공정 ; 및
- [0104] [III] [II] 에서 얻어진 도포막을 가열하는 공정 ;
- [0105] 을 가짐으로써 배향 제어능이 부여된 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 얻는, 상기 액정 배향막을 갖는 기관의 제조 방법.
- [0106] <P2> 상기 <P1> 에 있어서, (A) 성분이 광 가교, 광 이성화, 또는 광 프리스 전이를 일으키는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.
- [0107] <P3> 상기 <P1> 또는 <P2> 에 있어서, (B) 성분에 있어서의 특정 양용매가, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP), N,N-디메틸포름아미드 (DMF), N,N-디메틸아세트아미드 (DMAc), 1,3-디메틸-이미다졸리디논 (DMI), 프로필렌글리콜모노메틸에테르 (PGME) 로 이루어지는 군에서 선택되는 1 종 이상의 것인 것이 좋다.
- [0108] <P4> 상기 <P1> 또는 <P2> 에 있어서, (B) 성분에 있어서의 특정 양용매가, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP) 인 것인 것이 좋다.
- [0109] <P5> 상기 <P1> ~ <P4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (1) ~ (6) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0110] [화학식 9]



[0111]

[0112] 식 중, A, B, D 는 각각 독립적으로 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

[0113] S 는 탄소수 1 ~ 12 의 알킬렌기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 할로젠기로 치환되어 있어도 된다 ;

[0114] T 는 단결합 또는 탄소수 1 ~ 12 의 알킬렌기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 할로젠기로 치환되어 있어도 된다 ;

[0115] Y₁ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀ 은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0116] Y₂ 는 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0117] R 은 하이드록시기, 탄소수 1 ~ 6 의 알콕시기를 나타내거나, 또는 Y₁ 과 동일한 정의를 나타낸다 ;

[0118] X 는 단결합, -COO-, -OCO-, -N=N-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

[0119] Cou 는 쿠마린-6-일기 또는 쿠마린-7-일기를 나타내고, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0120] q₁ 과 q₂ 는 일방이 1 이고 타방이 0 이다 ;

[0121] q₃ 은 0 또는 1 이다 ;

[0122] P 및 Q 는 각각 독립적으로 단결합, 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이다. 단, X 가

-CH=CH-CO-O-, -O-CO-CH=CH- 인 경우, -CH=CH- 가 결합하는 측의 P 또는 Q 는 방향 고리이다 ;

[0123] H 및 I 는 각각 독립적으로 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 및 그들의 조합에서 선택되는 기이다.

[0124] <P6> 상기 <P1> ~ <P4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (7) ~ (10) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

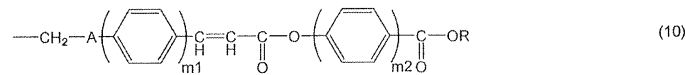
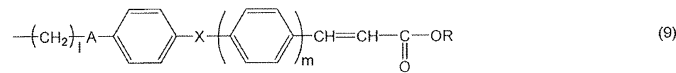
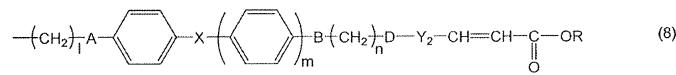
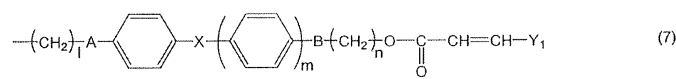
[0125] 식 중, A, B, D, Y₁, X, Y₂, 및 R 은, 상기와 동일한 정의를 갖는다 ;

[0126] l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타낸다 ;

[0127] m 은, 0 ~ 2 의 정수를 나타내고, m₁, m₂ 는 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

[0128] n 은 0 ~ 12 의 정수 (단 n = 0 일 때 B 는 단결합이다) 를 나타낸다.

[0129] [화학식 10]

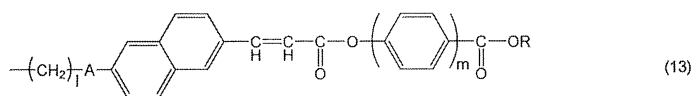
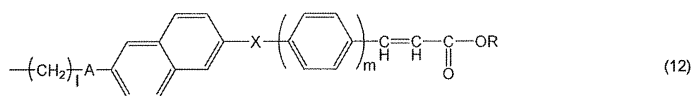
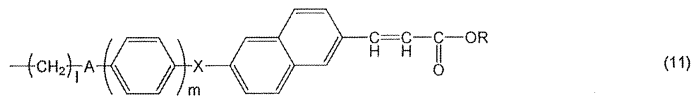


[0130]

[0131] <P7> 상기 <P1> ~ <P3> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (11) ~ (13) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0132] 식 중, A, X, l, m 및 R 은, 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0133] [화학식 11]

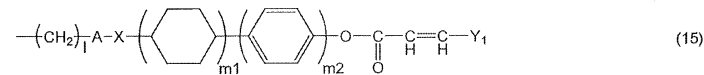
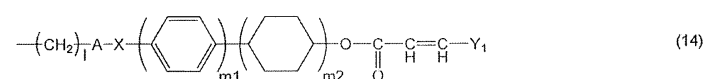


[0134]

[0135] <P8> 상기 <P1> ~ <P4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (14) 또는 (15) 로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0136] 식 중, A, Y₁, X, l, m₁ 및 m₂ 는 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0137] [화학식 12]



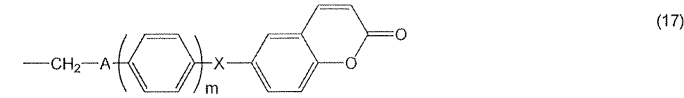
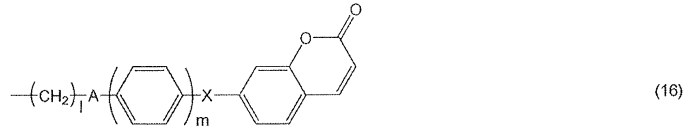
[0138]

[0139] <P9> 상기 <P1> ~ <P4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (16) 또는 (17) 로 나타내는 감광

성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0140] 식 중, A, X, l 및 m 은, 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0141] [화학식 13]



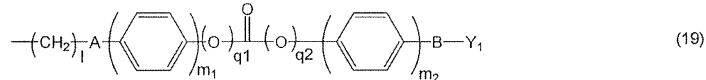
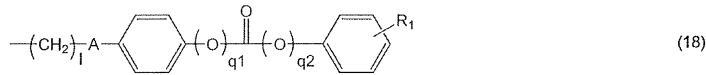
[0142]

[0143] <P10> 상기 <P1> ~ <P4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (18) 또는 (19) 로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0144] 식 중, A, B, Y₁, q₁, q₂, m₁, 및 m₂ 는, 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0145] R₁ 은, 수소 원자, -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기를 나타낸다.

[0146] [화학식 14]

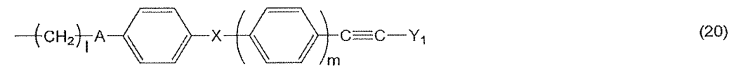


[0147]

[0148] <P11> 상기 <P1> ~ <P4> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (20) 으로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0149] 식 중, A, Y₁, X, l 및 m 은 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0150] [화학식 15]



[0151]

[0152] <P12> 상기 <P1> ~ <P10> 중 어느 한 항에 있어서, (A) 성분이 하기 식 (21) ~ (31) 로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 액정성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0153] 식 중, A, B, q₁ 및 q₂ 는 상기와 동일한 정의를 갖는다 ;

[0154] Y₃ 은 1 가의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

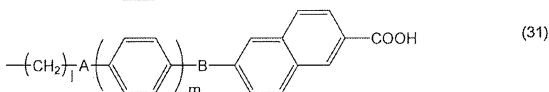
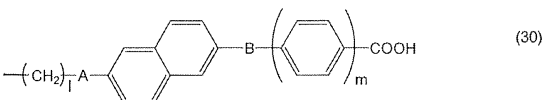
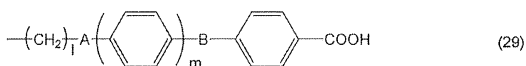
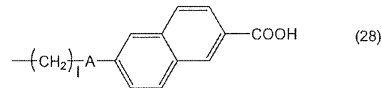
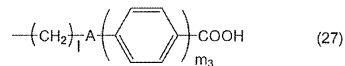
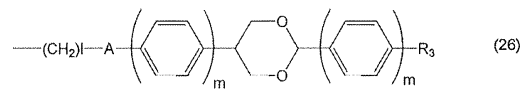
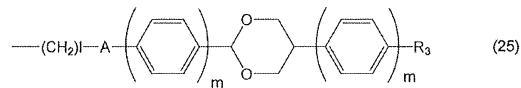
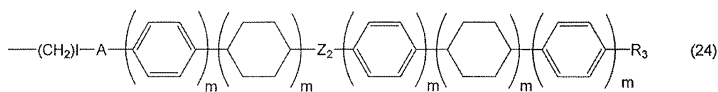
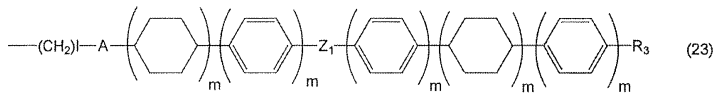
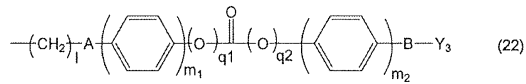
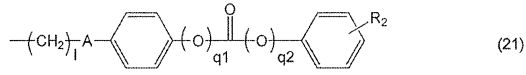
[0155] R₃ 은 수소 원자, -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 1 가의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 탄소수 1 ~ 12 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 12 의 알콕시기를 나타낸다 ;

[0156] l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m 은 0 내지 2 의 정수를 나타내고, 단, 식 (25) ~ (26) 에 있어서, 모든 m 의 합계는 2 이상이며, 식 (27) ~ (28) 에 있어서, 모든 m 의 합계는 1 이상이며, m₁, m₂ 및 m₃ 은 각각 독립적으로 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

[0157] R₂ 는 수소 원자, -NO₂, -CN, 할로젠기, 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 알킬기, 또는 알킬옥시기를 나타낸다 ;

[0158] Z₁, Z₂ 는 단결합, -CO-, -CH₂O-, -CH=N-, -CF₂- 를 나타낸다.

[0159] [화학식 16]



[0160]

[0161] <P13> 상기 <P1> ~ <P12> 중 어느 한 항에 의해 제조된 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 갖는 기관.

[0162] <P14> 상기 <P13> 의 기관을 갖는 횡전계 구동형 액정 표시 소자.

[0163] <P15> 상기 <P13> 의 기관 (제 1 기관) 을 준비하는 공정 ;

[0164] [I'] 제 2 기관 상에

[0165] (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자, 및

[0166] (B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서,

[0167] 상기 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 1 종 이상의 특정 양용매를 함유하는 것이며, 및/또는 상기 비용매가, 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것

인, 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물을, 도포하여 도포막을 형성하는 공정 ;

- [0168] [II'] [I'] 에서 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사하는 공정 ; 및
- [0169] [III'] [II'] 에서 얻어진 도포막을 가열하는 공정 ;
- [0170] 을 가짐으로써 배향 제어능이 부여된 액정 배향막을 얻는, 그 액정 배향막을 갖는 제 2 기판을 얻는 공정 ; 및
- [0171] [IV] 액정을 개재하여 제 1 및 제 2 기판의 액정 배향막이 상대하도록, 제 1 및 제 2 기판을 대향 배치하여 액정 표시 소자를 얻는 공정 ;
- [0172] 을 가짐으로써, 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 얻는, 그 액정 표시 소자의 제조 방법.
- [0173] <P16> 상기 <P15> 에 의해 제조된 횡전계 구동형 액정 표시 소자.
- [0174] <P17> (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자, 및
- [0175] (B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서,
- [0176] 상기 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 1 종 이상의 특정 양용매를 함유하는 것이며, 및/또는 상기 비용매가, 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것인, 유기 용매를 함유하는, 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막 제조용 조성물.
- [0177] <P18> 상기 <P17> 에 있어서, (B) 성분에서 선택되는 특정 양용매가, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP), N,N-디메틸포름아미드 (DMF), N,N-디메틸아세트아미드 (DMAc), 1,3-디메틸-이미다졸리딘 (DMI), 프로필렌글리콜모노메틸에테르 (PGME) 로 이루어지는 군에서 선택되는 1 종 이상의 것인 것이 좋다.
- [0178] <P19> 상기 <P17> 또는 <P18> 에 있어서, (B) 성분에서 선택되는 특정 양용매가, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP) 인 것이 좋다.

발명의 효과

- [0179] 본 발명에 의해, 고효율로 배향 제어능이 부여되고, 노광 특성이 우수한, 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 갖는 기판 및 그 기판을 갖는 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 제공할 수 있다.
- [0180] 본 발명의 방법에 의해 제조된 횡전계 구동형 액정 표시 소자는, 고효율로 배향 제어능이 부여되어 있기 때문에 장시간 연속 구동해도 표시 특성이 저해되는 경우가 없다.
- [0181] 또, 본 발명의 액정 배향제는, 액정 배향막의 단부의 직선성이 높고, 액정 배향막의 단부의 팽창이 작은 액정 배향막을 얻을 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [0182] 도 1 은 본 발명에 사용하는 액정 배향막의 제조 방법에 있어서의 이방성의 도입 처리를 모식적으로 설명하는 하나의 예의 도면이며, 감광성의 측사슬에 가교성의 유기기를 사용하고, 도입된 이방성이 작은 경우의 도면이다.
- 도 2 는 본 발명에 사용하는 액정 배향막의 제조 방법에 있어서의 이방성의 도입 처리를 모식적으로 설명하는 하나의 예의 도면이며, 감광성의 측사슬에 가교성의 유기기를 사용하고, 도입된 이방성이 큰 경우의 도면이다.
- 도 3 은 본 발명에 사용하는 액정 배향막의 제조 방법에 있어서의 이방성의 도입 처리를 모식적으로 설명하는 하나의 예의 도면이며, 감광성의 측사슬에 프리스 전이 또는 이성화를 일으키는 유기기를 사용하고, 도입된 이방성이 작은 경우의 도면이다.
- 도 4 는 본 발명에 사용하는 액정 배향막의 제조 방법에 있어서의 이방성의 도입 처리를 모식적으로 설명하는 하나의 예의 도면이며, 감광성의 측사슬에 프리스 전이 또는 이성화를 일으키는 유기기를 사용하고, 도입된 이방성이 큰 경우의 도면이다.
- 도 5 는 액정 배향막의 단부의 직선성을 평가하기 위해서 사용하는 광학 현미경의 도포막 화상의 예를 나타내는 도면이다.
- 도 6 은, 액정 배향막의 단부의 팽창을 평가하기 위해서 사용하는 광학 현미경의 도포막 화상의 예를 나타내는

도면이다.

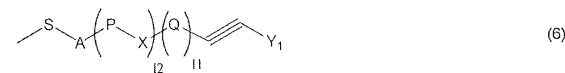
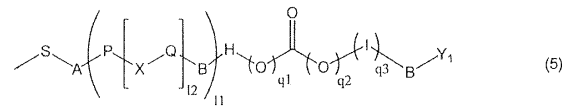
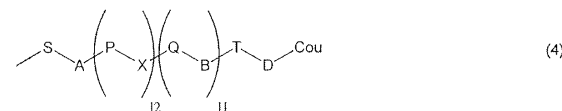
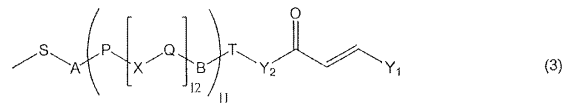
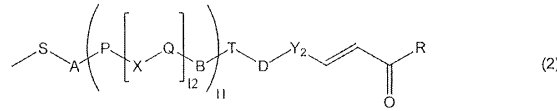
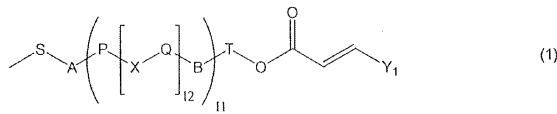
발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0183] 본 발명자는 예의 연구를 실시한 결과, 이하의 지견을 얻어 본 발명을 완성하기에 이르렀다.
- [0184] 본 발명의 제조 방법에 있어서 사용되는 중합체 조성물은 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자 (이하, 간단히 측사슬형 고분자라고도 부른다) 를 가지고 있고, 상기 중합체 조성물을 사용하여 얻어지는 도포막은 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자를 갖는 막이다. 이 도포막에는 러빙 처리를 실시하는 일 없이, 편광 조사에 의해 배향 처리를 실시한다. 그리고, 편광 조사 후, 그 측사슬형 고분자막을 가열하는 공정을 거쳐, 배향 제어능이 부여된 도포막 (이하, 액정 배향막이라고도 칭한다) 이 된다. 이 때, 편광 조사에 의해 발현된 약간의 이방성이 드라이빙 포스가 되어, 액정성의 측사슬형 고분자 자체가 자기 조직화에 의해 효율적으로 재배향된다. 그 결과, 액정 배향막으로서 고효율인 배향 처리가 실현되어, 높은 배향 제어능이 부여된 액정 배향막을 얻을 수 있다.
- [0185] 이하, 본 발명의 실시형태에 대해 상세하게 설명한다.
- [0186] <액정 배향막을 갖는 기관의 제조 방법> 및 <액정 표시 소자의 제조 방법>
- [0187] 본 발명의 액정 배향막을 갖는 기관의 제조 방법은,
- [0188] [I] (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자, 및
- [0189] (B) 상기 측사슬형 고분자의 양용매 및 비용매의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매로서,
- [0190] 상기 양용매가, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이고 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 용매에서 선택되는 1 종 이상의 특정 양용매를 함유하는 것이며, 및/또는 상기 비용매가, 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것인, 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물을, 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 상에 도포하여 도포막을 형성하는 공정 ;
- [0191] [II] [I] 에서 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사하는 공정 ; 및
- [0192] [III] [II] 에서 얻어진 도포막을 가열하는 공정
- [0193] 을 갖는다.
- [0194] 상기 공정에 의해, 배향 제어능이 부여된 횡전계 구동형 액정 표시 소자용 액정 배향막을 얻을 수 있고, 그 액정 배향막을 갖는 기관을 얻을 수 있다.
- [0195] 또, 상기 얻어진 기관 (제 1 기관) 외에, 제 2 기관을 준비함으로써, 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 얻을 수 있다.
- [0196] 제 2 기관은, 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 대신에, 횡전계 구동용의 도전막을 가지지 않은 기관을 사용하는 것 이외에, 상기 공정 [I] ~ [III] (횡전계 구동용의 도전막을 가지지 않은 기관을 사용하기 때문에, 편의 상, 본원에 있어서, 공정 [I'] ~ [III'] 로 약기하는 경우가 있다) 을 사용함으로써, 배향 제어능이 부여된 액정 배향막을 갖는 제 2 기관을 얻을 수 있다.
- [0197] 횡전계 구동형 액정 표시 소자의 제조 방법은,
- [0198] [IV] 상기에서 얻어진 제 1 및 제 2 기관을, 액정을 개재하여 제 1 및 제 2 기관의 액정 배향막이 상대하도록, 대향 배치하여 액정 표시 소자를 얻는 공정
- [0199] 을 갖는다. 이로써 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 얻을 수 있다.
- [0200] 이하, 본 발명의 제조 방법이 갖는 [I] ~ [III] , 및 [IV] 의 각 공정에 대해 설명한다.
- [0201] <공정 [I] >
- [0202] 공정 [I] 에서는, 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 상에, 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자 및 유기 용매를 함유하는 중합체 조성물을 도포하여 도포막을 형성한다.
- [0203] <기관>

- [0204] 기관에 대해서는, 특별히 한정은 되지 않지만, 제조되는 액정 표시 소자가 투과형인 경우, 투명성이 높은 기관이 사용되는 것이 바람직하다. 그 경우, 특별히 한정은 되지 않고, 유리 기관, 또는 아크릴 기관이나 폴리 카보네이트 기관 등의 플라스틱 기관 등을 사용할 수 있다.
- [0205] 또, 반사형의 액정 표시 소자에 대한 적용을 고려하여, 실리콘 웨이퍼 등의 불투명한 기관도 사용할 수 있다.
- [0206] <횡전계 구동용의 도전막>
- [0207] 기관은 횡전계 구동용의 도전막을 갖는다.
- [0208] 그 도전막으로서, 액정 표시 소자가 투과형인 경우, ITO (Indium Tin Oxide : 산화인듐주석), IZO (Indium Zinc Oxide : 산화인듐아연) 등을 들 수 있지만, 이들로 한정되지 않는다.
- [0209] 또, 반사형의 액정 표시 소자의 경우, 도전막으로서 알루미늄 등의 광을 반사하는 재료 등을 들 수 있지만 이들로 한정되지 않는다.
- [0210] 기관에 도전막을 형성하는 방법은 종래 공지된 수법을 사용할 수 있다.
- [0211] <중합체 조성물>
- [0212] 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 상, 특히 도전막 상에, 중합체 조성물을 도포한다.
- [0213] 본 발명의 제조 방법에 사용되는, 그 중합체 조성물은 (A) 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자 ; 및 (B) 유기 용매를 함유한다.
- [0214] <<(A) 측사슬형 고분자>>
- [0215] (A) 성분은 소정의 온도 범위에서 액정성을 발현하는 감광성의 측사슬형 고분자이다.
- [0216] (A) 측사슬형 고분자는 250 nm ~ 400 nm 의 파장 범위의 광으로 반응하고, 또한 100 ℃ ~ 300 ℃ 의 온도 범위에서 액정성을 나타내는 것이 좋다.
- [0217] (A) 측사슬형 고분자는 250 nm ~ 400 nm 의 파장 범위의 광에 반응하는 감광성 측사슬을 갖는 것이 바람직하다.
- [0218] (A) 측사슬형 고분자는 100 ℃ ~ 300 ℃ 의 온도 범위에서 액정성을 나타내기 위해 메소젠기를 갖는 것이 바람직하다.
- [0219] (A) 측사슬형 고분자는 주사슬에 감광성을 갖는 측사슬이 결합되어 있고, 광에 감응하여 가교 반응, 이성화 반응, 또는 광 프리스 전위를 일으킬 수 있다. 감광성을 갖는 측사슬의 구조는 특별히 한정되지 않지만, 광에 감응하여 가교 반응, 또는 광 프리스 전위를 일으키는 구조가 바람직하고, 가교 반응을 일으키는 것이 보다 바람직하다. 이 경우, 열 등의 외부 스트레스에 노출되었다고 해도, 실현된 배향 제어능을 장기간 안정적으로 유지할 수 있다. 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자막의 구조는 그러한 특성을 만족하는 것이면 특별히 한정되지 않지만, 측사슬 구조에 강직한 메소젠 성분을 갖는 것이 바람직하다. 이 경우, 그 측사슬형 고분자를 액정 배향막으로 했을 때에, 안정적인 액정 배향을 얻을 수 있다.
- [0220] 그 고분자의 구조는, 예를 들어, 주사슬과 그것에 결합하는 측사슬을 가지며, 그 측사슬이 비페닐기, 터페닐기, 페닐시클로헥실기, 페닐벤조에이트기, 아조벤젠기 등의 메소젠 성분과, 선단부에 결합된, 광에 감응하여 가교 반응이나 이성화 반응을 하는 감광성기를 갖는 구조나, 주사슬과 그것에 결합하는 측사슬을 가지며, 그 측사슬이 메소젠 성분으로도 되고, 또한 광 프리스 전위 반응을 하는 페닐벤조에이트기를 갖는 구조로 할 수 있다.
- [0221] 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자막의 구조의 보다 구체적인 예로서는, 탄화수소, (메트)아크릴레이트, 이타코네이트, 푸말레이트, 말레이이트, α -메틸렌- γ -부티로락톤, 스티렌, 비닐, 말레이미드, 노르보르넨 등의 라디칼 중합성기 및 실록산으로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종으로 구성된 주사슬과, 하기 식 (1) 내지 (6) 중 적어도 1 종으로 이루어지는 측사슬을 갖는 구조인 것이 바람직하다.

[0222]

[화학식 17]



[0223]

[0224]

식 중, A, B, D 는 각각 독립적으로 단결합, -O-, -CH₂-, -COO-, -OCO-, -CONH-, -NH-CO-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타낸다 ;

[0225]

S 는 탄소수 1 ~ 12 의 알킬렌기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 할로젠기로 치환되어 있어도 된다 ;

[0226]

T 는 단결합 또는 탄소수 1 ~ 12 의 알킬렌기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 할로젠기로 치환되어 있어도 된다 ;

[0227]

Y₁ 은 1 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소에서 선택되는 고리를 나타내거나, 그들의 치환기에서 선택되는 동일 또는 상이한 2 ~ 6 의 고리가 결합기 B 를 개재하여 결합하여 이루어지는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -COOR₀ (식 중, R₀ 은 수소 원자 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기를 나타낸다), -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0228]

Y₂ 는 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0229]

R 은 하이드록시기, 탄소수 1 ~ 6 의 알콕시기를 나타내거나, 또는 Y₁ 과 동일한 정의를 나타낸다 ;

[0230]

X 는 단결합, -COO-, -OCO-, -N=N-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH=CH-CO-O-, 또는 -O-CO-CH=CH- 를 나타내고, X 의 수가 2 가 될 때는, X 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

[0231]

Cou 는 쿠마린-6-일기 또는 쿠마린-7-일기를 나타내고, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0232]

q₁ 과 q₂ 는 일방이 1 이고 타방이 0 이다 ;

[0233]

q₃ 은 0 또는 1 이다 ;

[0234] P 및 Q 는 각각 독립적으로 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이다 ; 단, X 가 -CH=CH-CO-O-, -O-CO-CH=CH- 인 경우, -CH=CH- 가 결합하는 측의 P 또는 Q 는 방향 고리이며, P 의 수가 2 이상이 될 때는, P 끼리는 동일하거나 상이해도 되고, Q 의 수가 2 이상이 될 때는, Q 끼리는 동일하거나 상이해도 된다 ;

[0235] 11 은 0 또는 1 이다 ;

[0236] 12 는 0 ~ 2 의 정수이다 ;

[0237] 11 과 12 가 모두 0 일 때는, T 가 단결합일 때는 A 도 단결합을 나타낸다 ;

[0238] 11 이 1 일 때는, T 가 단결합일 때는 B 도 단결합을 나타낸다 ;

[0239] H 및 I 는 각각 독립적으로 2 개의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 피롤 고리, 및 그들의 조합에서 선택되는 기이다.

[0240] 측사슬은 하기 식 (7) ~ (10) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬인 것이 좋다.

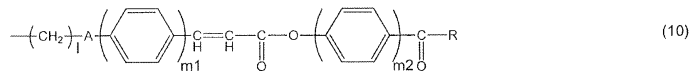
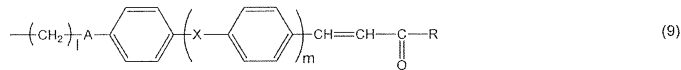
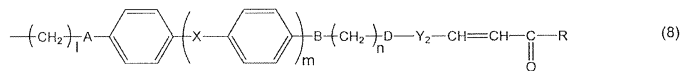
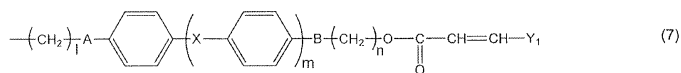
[0241] 식 중, A, B, D, Y₁, X, Y₂, 및 R 은 상기와 동일한 정의를 갖는다 ;

[0242] 1 은 1 ~ 12 의 정수를 나타낸다 ;

[0243] m 은 0 ~ 2 의 정수를 나타내고, m₁, m₂ 는 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

[0244] n 은 0 ~ 12 의 정수 (단 n = 0 일 때 B 는 단결합이다) 를 나타낸다.

[0245] [화학식 18]

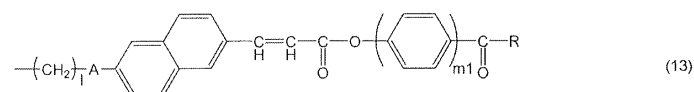
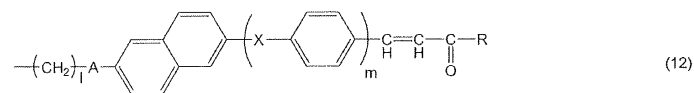
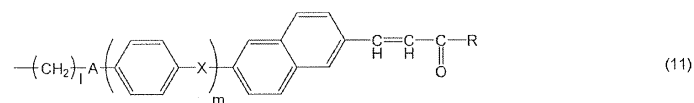


[0246]

[0247] 측사슬은 하기 식 (11) ~ (13) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 감광성 측사슬인 것이 좋다.

[0248] 식 중, A, X, 1, m, m₁ 및 R 은 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0249] [화학식 19]

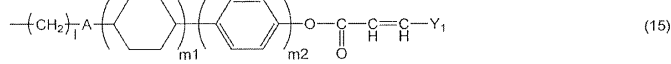
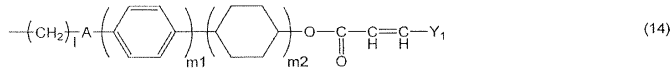


[0250]

[0251] 측사슬은 하기 식 (14) 또는 (15) 로 나타내는 감광성 측사슬인 것이 좋다.

[0252] 식 중, A, Y₁, 1, m₁ 및 m₂ 는 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0253] [화학식 20]

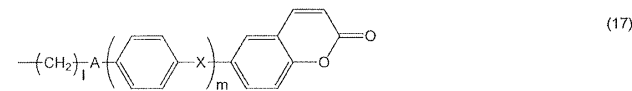
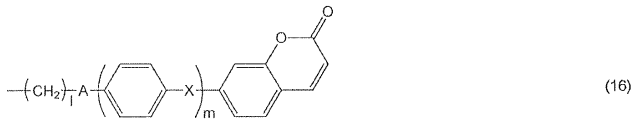


[0254]

[0255] 측사슬은 하기 식 (16) 또는 (17) 로 나타내는 감광성 측사슬인 것이 좋다.

[0256] 식 중, A, X, l 및 m 은 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0257] [화학식 21]



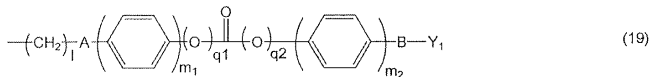
[0258]

[0259] 또, 측사슬은 하기 식 (18) 또는 (19) 로 나타내는 감광성 측사슬인 것이 좋다.

[0260] 식 중, A, B, Y₁, q₁, q₂, m₁, 및 m₂ 는 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0261] R₁ 은 수소 원자, -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기를 나타낸다.

[0262] [화학식 22]

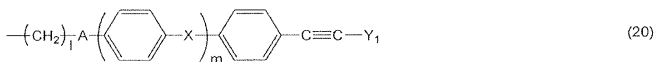


[0263]

[0264] 측사슬은 하기 식 (20) 으로 나타내는 감광성 측사슬인 것이 좋다.

[0265] 식 중, A, Y₁, X, l 및 m 은 상기와 동일한 정의를 갖는다.

[0266] [화학식 23]



[0267]

[0268] 또, (A) 측사슬형 고분자는 하기 식 (21) ~ (31) 로 이루어지는 군에서 선택되는 어느 1 종의 액정성 측사슬을 갖는 것이 좋다.

[0269] 식 중, A, B, q₁ 및 q₂ 는 상기와 동일한 정의를 갖는다 ;

[0270] Y₃ 은 1 가의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 그들의 조합으로 이루어지는 군에서 선택되는 기이며, 그들에 결합하는 수소 원자는 각각 독립적으로 -NO₂, -CN, 할로젠기, 탄소수 1 ~ 5 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 5 의 알킬옥시기로 치환되어도 된다 ;

[0271] R₃ 은 수소 원자, -NO₂, -CN, -CH=C(CN)₂, -CH=CH-CN, 할로젠기, 1 가의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 탄소수 1 ~ 12 의 알킬기, 또는 탄소수 1 ~ 12 의 알콕시기를 나타낸다 ;

[0272]

l 은 1 ~ 12 의 정수를 나타내고, m 은 0 내지 2 의 정수를 나타내고, 단, 식 (23) ~ (24) 에 있어서, 모든 m 의 합계는 2 이상이며, 식 (25) ~ (26) 에 있어서, 모든 m 의 합계는 1 이상이며, m1, m2 및 m3 은 각각 독립적으로 1 ~ 3 의 정수를 나타낸다 ;

[0273]

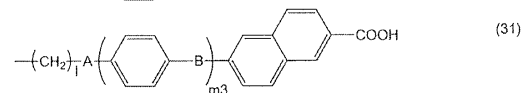
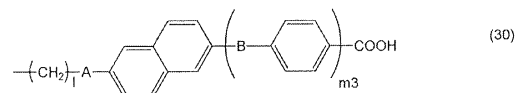
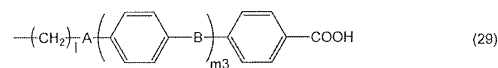
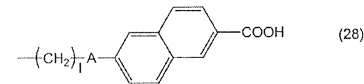
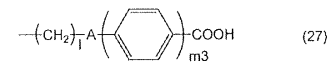
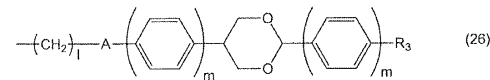
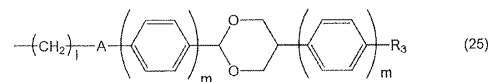
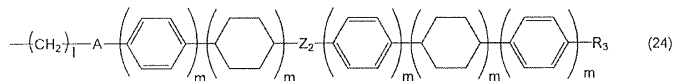
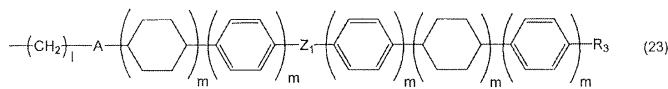
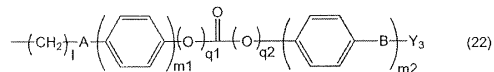
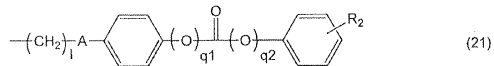
R₂ 는 수소 원자, -NO₂, -CN, 할로젠기, 1 가의 벤젠 고리, 나프탈렌 고리, 비페닐 고리, 푸란 고리, 질소 함유 복소 고리, 및 탄소수 5 ~ 8 의 지환식 탄화수소, 및, 알킬기, 또는 알킬옥시기를 나타낸다 ;

[0274]

Z₁, Z₂ 는 단결합, -CO-, -CH₂O-, -CH=N-, -CF₂- 를 나타낸다.

[0275]

[화학식 24]



[0276]

[0277]

<<감광성의 측사슬형 고분자의 제법>>

[0278]

상기의 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자는 상기의 감광성 측사슬을 갖는 광 반응성 측사슬 모노머 및 액정성 측사슬 모노머를 중합함으로써 얻을 수 있다.

[0279]

[광 반응성 측사슬 모노머]

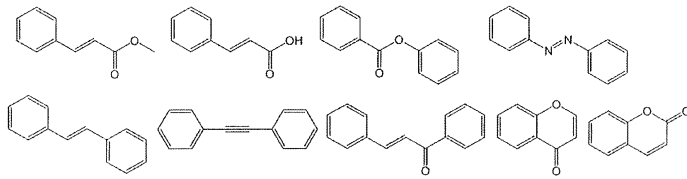
[0280]

광 반응성 측사슬 모노머란, 고분자를 형성한 경우에, 고분자의 측사슬 부위에 감광성 측사슬을 갖는 고분자를 형성할 수 있는 모노머이다.

[0281]

측사슬이 갖는 광 반응성기로서는 하기의 구조 및 그 유도체가 바람직하다.

[0282] [화학식 25]



[0283]

[0284]

광 반응성 측사슬 모노머의 보다 구체적인 예로서는, 탄화수소, (메트)아크릴레이트, 이타코네이트, 푸말레이트, 말레에이트, α -메틸렌- γ -부티로락톤, 스티렌, 비닐, 말레이미드, 노르보르넨 등의 라디칼 중합성기 및 실록산으로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종으로 구성된 중합성기와, 상기 식 (1) ~ (6) 중 적어도 1 종으로 이루어지는 감광성 측사슬, 바람직하게는, 예를 들어, 상기 식 (7) ~ (10) 중 적어도 1 종으로 이루어지는 감광성 측사슬, 상기 식 (11) ~ (13) 중 적어도 1 종으로 이루어지는 감광성 측사슬, 상기 식 (14) 또는 (15) 로 나타내는 감광성 측사슬, 상기 식 (16) 또는 (17) 로 나타내는 감광성 측사슬, 상기 식 (18) 또는 (19) 로 나타내는 감광성 측사슬, 상기 식 (20) 으로 나타내는 감광성 측사슬을 갖는 구조인 것이 바람직하다.

[0285]

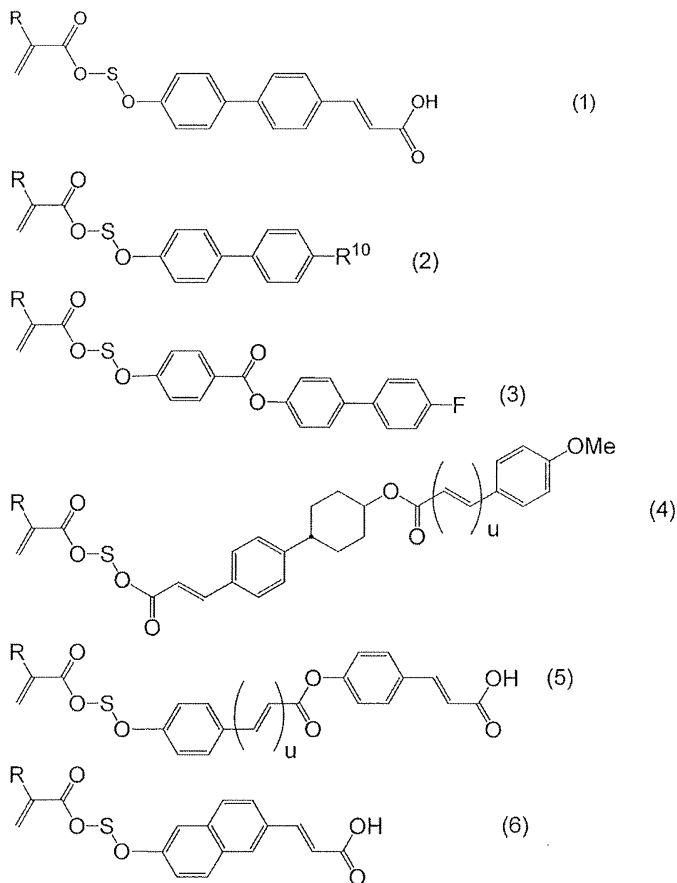
본원은, 광 반응성 및/또는 액정성 측사슬 모노머로서, 이하의 식 (1) ~ (11) 로 나타내는 신규 화합물 (1) ~ (11) ; 및 이하의 식 (12) ~ (17) 로 나타내는 화합물 (12) ~ (17) 을 제공한다.

[0286]

식 중, R 은 수소 원자 또는 메틸기를 나타낸다 ; S 는 탄소수 2 ~ 10 의 알킬렌기를 나타낸다 ; R¹⁰ 은 Br 또는 CN 을 나타낸다 ; S 는 탄소수 2 ~ 10 의 알킬렌기를 나타낸다 ; u 는 0 또는 1 을 나타낸다 ; 및 Py 는 2-피리딜기, 3-피리딜기 또는 4-피리딜기를 나타낸다. 또, v 는 1 또는 2 를 나타낸다.

[0287]

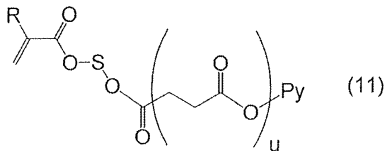
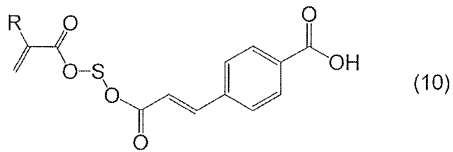
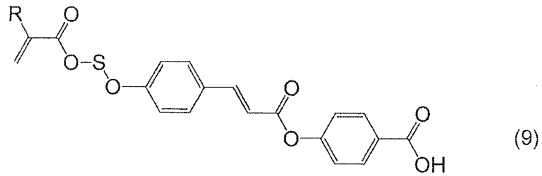
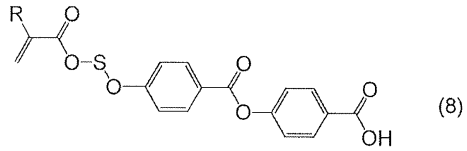
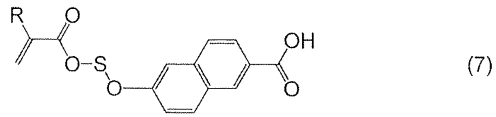
[화학식 26]



[0288]

[0289]

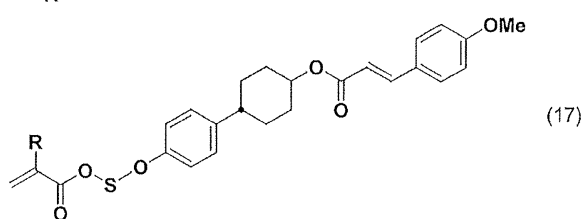
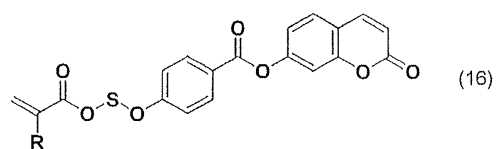
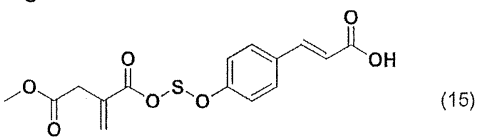
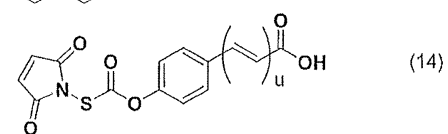
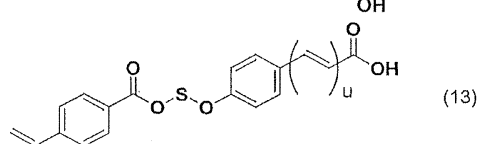
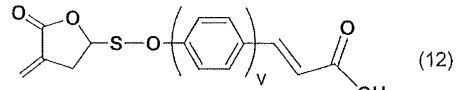
[화학식 27]



[0290]

[0291]

[화학식 28]



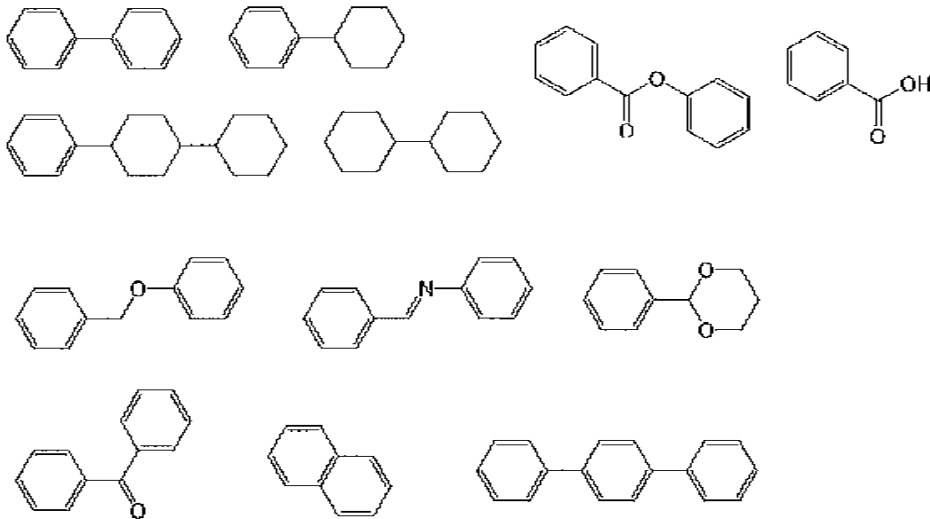
[0292]

[0293] [액정성 측사슬 모노머]

[0294] 액정성 측사슬 모노머란, 그 모노머 유래의 고분자가 액정성을 발현하고, 그 고분자가 측사슬 부위에 메소겐기를 형성할 수 있는 모노머이다.

[0295] 측사슬이 갖는 메소겐기로서, 비페닐이나 페닐벤조에이트 등의 단독으로 메소겐 구조가 되는 기이거나, 벤조산 등과 같이 측사슬끼리가 수소 결합함으로써 메소겐 구조가 되는 기여도 된다. 측사슬이 갖는 메소겐기로서는 하기의 구조가 바람직하다.

[0296] [화학식 29]



[0297]

[0298] 액정성 측사슬 모노머의 보다 구체적인 예로서는, 탄화수소, (메트)아크릴레이트, 이타코네이트, 푸말레이트, 말레이트, α -메틸렌- γ -부티로락톤, 스티렌, 비닐, 말레이미드, 노르보르넨 등의 라디칼 중합성기 및 실록산으로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종으로 구성된 중합성기와, 상기 식 (21) ~ (31) 중 적어도 1 종으로 이루어지는 측사슬을 갖는 구조인 것이 바람직하다.

[0299] (A) 측사슬형 고분자는 상기 서술한 액정성을 발현하는 광 반응성 측사슬 모노머의 중합 반응에 의해 얻을 수 있다. 또, 액정성을 발현하지 않는 광 반응성 측사슬 모노머와 액정성 측사슬 모노머의 공중합이나, 액정성을 발현하는 광 반응성 측사슬 모노머와 액정성 측사슬 모노머의 공중합에 의해 얻을 수 있다. 또한, 액정성의 발현능을 저해하지 않는 범위에서 그 밖의 모노머와 공중합할 수 있다.

[0300] 그 밖의 모노머로서는, 예를 들어 공업적으로 입수할 수 있는 라디칼 중합 반응 가능한 모노머를 들 수 있다.

[0301] 그 밖의 모노머의 구체예로서는, 불포화 카르복실산, 아크릴산에스테르 화합물, 메타크릴산에스테르 화합물, 말레이미드 화합물, 아크릴로니트릴, 말레산 무수물, 스티렌 화합물 및 비닐 화합물 등을 들 수 있다.

[0302] 불포화 카르복실산의 구체예로서는 아크릴산, 메타크릴산, 이타콘산, 말레산, 푸마르산 등을 들 수 있다.

[0303] 아크릴산에스테르 화합물로서는, 예를 들어, 메틸아크릴레이트, 에틸아크릴레이트, 이소프로필아크릴레이트, 벤질아크릴레이트, 나프틸아크릴레이트, 안트릴아크릴레이트, 안트릴메틸아크릴레이트, 페닐아크릴레이트, 2,2,2-트리플루오로에틸아크릴레이트, tert-부틸아크릴레이트, 시클로헥실아크릴레이트, 이소보르닐아크릴레이트, 2-메톡시에틸아크릴레이트, 메톡시트리에틸렌글리콜아크릴레이트, 2-에톡시에틸아크릴레이트, 테트라하이드로푸르푸릴아크릴레이트, 3-메톡시부틸아크릴레이트, 2-메틸-2-아다만틸아크릴레이트, 2-프로필-2-아다만틸아크릴레이트, 8-메틸-8-트리시클로데실아크릴레이트, 및, 8-에틸-8-트리시클로데실아크릴레이트 등을 들 수 있다.

[0304] 메타크릴산에스테르 화합물로서는, 예를 들어, 메틸메타크릴레이트, 에틸메타크릴레이트, 이소프로필메타크릴레이트, 벤질메타크릴레이트, 나프틸메타크릴레이트, 안트릴메타크릴레이트, 안트릴메틸메타크릴레이트, 페닐메타크릴레이트, 2,2,2-트리플루오로에틸메타크릴레이트, tert-부틸메타크릴레이트, 시클로헥실메타크릴레이트, 이소보르닐메타크릴레이트, 2-메톡시에틸메타크릴레이트, 메톡시트리에틸렌글리콜메타크릴레이트, 2-에톡시에틸메타크릴레이트, 테트라하이드로푸르푸릴메타크릴레이트, 3-메톡시부틸메타크릴레이트, 2-메틸-2-아다만틸메타크릴레이트, 2-프로필-2-아다만틸메타크릴레이트, 8-메틸-8-트리시클로데실메타크릴레이트, 및, 8-에틸-8-트리시

클로데실메타크릴레이트 등을 들 수 있다. 글리시딜(메트)아크릴레이트, (3-메틸-3-옥세타닐)메틸(메트)아크릴레이트, 및 (3-에틸-3-옥세타닐)메틸(메트)아크릴레이트 등의 고리형 에테르기를 갖는 (메트)아크릴레이트 화합물도 사용할 수 있다.

[0305] 비닐 화합물로서는, 예를 들어, 비닐에테르, 메틸비닐에테르, 벤질비닐에테르, 2-하이드록시에틸비닐에테르, 페닐비닐에테르, 및, 프로필비닐에테르 등을 들 수 있다.

[0306] 스티렌 화합물로서는, 예를 들어, 스티렌, 메틸스티렌, 클로로스티렌, 브로모스티렌 등을 들 수 있다.

[0307] 말레이미드 화합물로서는, 예를 들어, 말레이미드, N-메틸말레이미드, N-페닐말레이미드, 및 N-시클로헥실말레이미드 등을 들 수 있다.

[0308] 본 실시형태의 측사슬형 고분자의 제조 방법에 대해서는, 특별히 한정되는 것이 아니고, 공업적으로 다루어지고 있는 범용인 방법을 이용할 수 있다. 구체적으로는, 액정성 측사슬 모노머나 광 반응성 측사슬 모노머의 비닐기를 이용한 카티온 중합이나 라디칼 중합, 아니온 중합에 의해 제조할 수 있다. 이들 중에서는 반응 제어의 용이함 등의 관점에서 라디칼 중합이 특히 바람직하다.

[0309] 라디칼 중합의 중합 개시제로서는, 라디칼 중합 개시제나, 가역적 부가 - 개열형 연쇄 이동 (RAFT) 중합 시약 등의 공지된 화합물을 사용할 수 있다.

[0310] 라디칼 열중합 개시제는, 분해 온도 이상으로 가열함으로써, 라디칼을 발생시키는 화합물이다. 이와 같은 라디칼 열중합 개시제로서는, 예를 들어, 케톤퍼옥사이드류 (메틸에틸케톤퍼옥사이드, 시클로헥산퍼옥사이드 등), 디알킬퍼옥사이드류 (아세틸퍼옥사이드, 벤조일퍼옥사이드 등), 하이드로퍼옥사이드류 (과산화수소, tert-부틸하이드로퍼옥사이드, 쿠멘하이드로퍼옥사이드 등), 디알킬퍼옥사이드류 (di-tert-부틸퍼옥사이드, 디쿠밀퍼옥사이드, 디라우로일퍼옥사이드 등), 퍼옥시케탈류 (디부틸퍼옥시시클로헥산 등), 알킬페스테르류 (퍼옥시네오데칸산-tert-부틸에스테르, 퍼옥시피발산-tert-부틸에스테르, 퍼옥시2-에틸시클로헥산산-tert-아밀에스테르 등), 과황산염류 (과황산칼륨, 과황산나트륨, 과황산암모늄 등), 아조계 화합물 (아조비스이소부티로니트릴, 및 2,2'-디(2-하이드록시에틸)아조비스이소부티로니트릴 등) 을 들 수 있다. 이와 같은 라디칼 열중합 개시제는 1 종을 단독으로 사용할 수도 있고, 혹은 2 종 이상을 조합하여 사용할 수도 있다.

[0311] 라디칼 광 중합 개시제는 라디칼 중합을 광 조사에 의해 개시하는 화합물이면 특별히 한정되지 않는다. 이와 같은 라디칼 광 중합 개시제로서는, 벤조페논, 미힐라케톤, 4,4'-비스(디에틸아미노)벤조페논, 크산톤, 티오 크산톤, 이소프로필크산톤, 2,4-디에틸티오크산톤, 2-에틸안트라퀴논, 아세토편, 2-하이드록시-2-메틸프로피오페논, 2-하이드록시-2-메틸-4'-이소프로필프로피오페논, 1-하이드록시시클로헥실페닐케톤, 이소프로필벤조인 에테르, 이소부틸벤조인 에테르, 2,2-디에톡시아세토편, 2,2-디메톡시-2-페닐아세토편, 캅퀴논, 벤즈안트라론, 2-메틸-1-[4-(메틸티오)페닐]-2-모르폴리노프로판-1-온, 2-벤질-2-디메틸아미노-1-(4-모르폴리노페닐)-부타논-1,4-디메틸아미노벤조산에틸, 4-디메틸아미노벤조산이소아밀, 4,4'-디(t-부틸퍼옥시카르보닐)벤조페논, 3,4,4'-트리(t-부틸퍼옥시카르보닐)벤조페논, 2,4,6-트리메틸벤조일디페닐포스핀옥사이드, 2-(4'-메톡시스티릴)-4,6-비스(트리클로로메틸)-s-트리아진, 2-(3',4'-디메톡시스티릴)-4,6-비스(트리클로로메틸)-s-트리아진, 2-(2',4'-디메톡시스티릴)-4,6-비스(트리클로로메틸)-s-트리아진, 2-(2'-메톡시스티릴)-4,6-비스(트리클로로메틸)-s-트리아진, 2-(4'-펜틸옥시스티릴)-4,6-비스(트리클로로메틸)-s-트리아진, 4-[p-N,N-디(에톡시카르보닐메틸)]-2,6-디(트리클로로메틸)-s-트리아진, 1,3-비스(트리클로로메틸)-5-(2'-클로로페닐)-s-트리아진, 1,3-비스(트리클로로메틸)-5-(4'-메톡시페닐)-s-트리아진, 2-(p-디메틸아미노스티릴)벤즈옥사졸, 2-(p-디메틸아미노스티릴)벤즈티아졸, 2-메르캅토벤조티아졸, 3,3'-카르보닐비스(7-디에틸아미노쿠마린), 2-(o-클로로페닐)-4,4',5,5'-테트라페닐-1,2'-비이미다졸, 2,2'-비스(2-클로로페닐)-4,4',5,5'-테트라키스(4-에톡시카르보닐페닐)-1,2'-비이미다졸, 2,2'-비스(2,4-디클로로페닐)-4,4',5,5'-테트라페닐-1,2'-비이미다졸, 2,2'-비스(2,4-디브로모페닐)-4,4',5,5'-테트라페닐-1,2'-비이미다졸, 2,2'-비스(2,4,6-트리클로로페닐)-4,4',5,5'-테트라페닐-1,2'-비이미다졸, 3-(2-메틸-2-디메틸아미노프로피오닐)카르바졸, 3,6-비스(2-메틸-2-모르폴리노프로피오닐)-9-n-도데실카르바졸, 1-하이드록시시클로헥실페닐케톤, 비스(5-2,4-시클로펜타디엔-1-일)-비스(2,6-디플루오로-3-(1H-피롤-1-일)-페닐)티타늄, 3,3',4,4'-테트라(t-부틸퍼옥시카르보닐)벤조페논, 3,3',4,4'-테트라(t-헥실퍼옥시카르보닐)벤조페논, 3,3'-디(메톡시카르보닐)-4,4'-디(t-부틸퍼옥시카르보닐)벤조페논, 3,4'-디(메톡시카르보닐)-4,3'-디(t-부틸퍼옥시카르보닐)벤조페논, 4,4'-디(메톡시카르보닐)-3,3'-디(t-부틸퍼옥시카르보닐)벤조페논, 2-(3-메틸-3H-벤조티아졸-2-일리덴)-1-나프탈렌-2-일-에타논, 또는 2-(3-메틸-1,3-벤조티아졸-2(3H)-일리덴)-1-(2-벤조일)에타논 등을 들 수 있다. 이들 화합물은 단독으로 사용해도 되고, 2 개 이상을 혼합하여 사용할 수도 있다.

- [0312] 라디칼 중합법은 특별히 제한되는 것이 아니고, 유화 중합법, 현탁 중합법, 분산 중합법, 침전 중합법, 괴상 중합법, 용액 중합법 등을 사용할 수 있다.
- [0313] 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자의 중합 반응에 사용하는 유기 용매로서는, 생성된 고분자가 용해되는 것이면 특별히 한정되지 않는다. 그 구체예를 이하에 든다.
- [0314] N,N-디메틸포름아미드, N,N-디메틸아세트아미드, N-메틸-2-피롤리돈, N-에틸-2-피롤리돈, N-메틸카프로락탐, 디메틸술폭시드, 테트라메틸우레아, 피리딘, 디메틸술폰, 헥사메틸술폭시드, γ -부티로락톤, 이소프로필알코올, 메톡시메틸펜탄올, 디펜텐, 에틸아밀케톤, 메틸노닐케톤, 메틸에틸케톤, 메틸이소아밀케톤, 메틸이소프로필케톤, 메틸셀로솔브, 에틸셀로솔브, 메틸셀로솔브아세테이트, 에틸셀로솔브아세테이트, 부틸카르비톨, 에틸카르비톨, 에틸렌글리콜, 에틸렌글리콜모노아세테이트, 에틸렌글리콜모노이소프로필에테르, 에틸렌글리콜모노부틸에테르, 프로필렌글리콜, 프로필렌글리콜모노아세테이트, 프로필렌글리콜모노메틸에테르, 프로필렌글리콜-tert-부틸에테르, 디프로필렌글리콜모노메틸에테르, 디에틸렌글리콜, 디에틸렌글리콜모노아세테이트, 디에틸렌글리콜디메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노아세테이트모노메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노에틸에테르, 디프로필렌글리콜모노아세테이트모노에틸에테르, 디프로필렌글리콜모노프로필에테르, 3-메틸-3-메톡시부틸아세테이트, 트리프로필렌글리콜메틸에테르, 3-메틸-3-메톡시부탄올, 디이소프로필에테르, 에틸이소부틸에테르, 디이소부틸렌, 아밀아세테이트, 부틸부틸레이트, 부틸에테르, 디이소부틸케톤, 메틸시클로헥센, 프로필에테르, 디헥실에테르, 디옥산, n-헥산, n-펜탄, n-옥탄, 디에틸에테르, 시클로헥산, 에틸렌카보네이트, 프로필렌카보네이트, 락트산메틸, 락트산에틸, 아세트산메틸, 아세트산에틸, 아세트산n-부틸, 아세트산프로필렌글리콜모노에틸에테르, 피루브산메틸, 피루브산에틸, 3-메톡시프로피온산메틸, 3-에톡시프로피온산메틸에틸, 3-메톡시프로피온산에틸, 3-에톡시프로피온산, 3-메톡시프로피온산, 3-메톡시프로피온산프로필, 3-메톡시프로피온산부틸, 디글라임, 4-하이드록시-4-메틸-2-펜타논, 3-메톡시-N,N-디메틸프로판아미드, 3-에톡시-N,N-디메틸프로판아미드, 3-부톡시-N,N-디메틸프로판아미드 등을 들 수 있다.
- [0315] 이들 유기 용매는 단독으로 사용하거나, 혼합하여 사용해도 된다. 또한, 생성되는 고분자를 용해시키지 않는 용매여도, 생성된 고분자가 석출되지 않는 범위에서, 상기 서술한 유기 용매에 혼합하여 사용해도 된다.
- [0316] 또, 라디칼 중합에 있어서 유기 용매 중의 산소는 중합 반응을 저해하는 원인이 되므로, 유기 용매는 가능한 정도로 탈기된 것을 사용하는 것이 바람직하다.
- [0317] 라디칼 중합 시의 중합 온도는 30 °C ~ 150 °C 의 임의의 온도를 선택할 수 있지만, 바람직하게는 50 °C ~ 100 °C 의 범위이다. 또, 반응은 임의의 농도로 실시할 수 있지만, 농도가 너무 낮으면 고분자량의 중합체를 얻는 것이 어려워지고, 농도가 너무 높으면 반응액의 점성이 너무 높아져 균일한 교반이 곤란해지므로, 모노머 농도가 바람직하게는 1 질량% ~ 50 질량%, 보다 바람직하게는 5 질량% ~ 30 질량% 이다. 반응 초기는 고농도로 실시하고, 그 후, 유기 용매를 추가할 수 있다.
- [0318] 상기 서술한 라디칼 중합 반응에 있어서는, 라디칼 중합 개시제의 비율이 모노머에 대해 많으면 얻어지는 고분자의 분자량이 작아지고, 적으면 얻어지는 고분자의 분자량이 커지므로, 라디칼 개시제의 비율은 중합시키는 모노머에 대해 0.1 몰% ~ 10 몰% 인 것이 바람직하다. 또 중합 시에는 각종 모노머 성분이나 용매, 개시제 등을 추가할 수도 있다.
- [0319] [중합체의 회수]
- [0320] 상기 서술한 반응에 의해 얻어진, 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자의 반응 용액으로부터, 생성된 고분자를 회수하는 경우에는, 반응 용액을 빈용매에 투입하고, 그들 중합체를 침전시키면 된다. 침전에 사용하는 빈용매로서는, 메탄올, 아세톤, 헥산, 헵탄, 부틸셀로솔브, 헵탄, 메틸에틸케톤, 메틸이소부틸케톤, 에탄올, 톨루엔, 벤젠, 디에틸에테르, 메틸에틸에테르, 물 등을 들 수 있다. 빈용매에 투입하여 침전시킨 중합체는, 여과하여 회수한 후, 상압 혹은 감압하에서, 상온 혹은 가열하여 건조시킬 수 있다. 또, 침전 회수한 중합체를, 유기 용매에 재용해시키고, 재침전 회수하는 조작을 2 회 ~ 10 회 반복하면, 중합체 중의 불순물을 적게 할 수 있다. 이 때의 빈용매로서 예를 들어, 알코올류, 케톤류, 탄화수소 등을 들 수 있고, 이들 중에서 선택되는 3 종류 이상의 빈용매를 사용하면, 보다 한층 정제의 효율이 오르므로 바람직하다.
- [0321] 본 발명의 (A) 측사슬형 고분자의 분자량은, 얻어지는 도포막의 강도, 도포막 형성 시의 작업성, 및 도포막의 균일성을 고려한 경우, GPC (Gel Permeation Chromatography) 법으로 측정된 중량 평균 분자량이 2000 ~

1000000 이 바람직하고, 보다 바람직하게는, 5000 ~ 100000 이다.

[0322] [중합체 조성물의 조제]

[0323] 본 발명에 사용되는 중합체 조성물은 액정 배향막의 형성에 적합해지도록 도포액으로서 조제되는 것이 바람직하다. 즉, 본 발명에 사용되는 중합체 조성물은 수지 피막을 형성하기 위한 수지 성분이 유기 용매에 용해된 용액으로서 조제되는 것이 바람직하다. 여기서, 그 수지 성분이란, 이미 설명한 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자를 함유하는 수지 성분이다. 그 때, 수지 성분의 함유량은 1 질량% ~ 20 질량% 가 바람직하고, 보다 바람직하게는 3 질량% ~ 15 질량%, 특히 바람직하게는 3 질량% ~ 10 질량% 이다.

[0324] 본 실시형태의 중합체 조성물에 있어서, 전술한 수지 성분은, 모두가 상기 서술한 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자여도 되지만, 액정 발현능 및 감광 성능을 저해하지 않는 범위에서 그들 이외의 다른 중합체가 혼합되어 있어도 된다. 그 때, 수지 성분 중에 있어서의 다른 중합체의 함유량은 0.5 질량% ~ 80 질량%, 바람직하게는 1 질량% ~ 50 질량% 이다.

[0325] 그러한 다른 중합체는, 예를 들어, 폴리(메트)아크릴레이트나 폴리아믹산이나 폴리이미드 등으로 이루어지고, 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자가 아닌 중합체 등을 들 수 있다.

[0326] <<(B) 유기 용매>>

[0327] 본 발명에 사용되는 중합체 조성물에 사용하는 유기 용매(즉, (B) 성분의 유기 용매)는, (A) 성분의 측사슬형 고분자를 용해시키는 유기 용매(여기서는 「양용매」 라고도 한다)와, 막두께의 균일성이나 표면 평활성을 향상시키는 용매(여기서는, (A) 성분의 측사슬형 고분자의 「빈용매」 라고도 한다)의 쌍방을 가지며, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 갖는 유기 용매이다. 여기서, (B) 성분의 유기 용매에 있어서의 양용매는, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이며 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 것에서 선택되는 1 종 이상의 특정의 양용매(여기서는 「특정 양용매」 라고 한다)를 함유하는 것이며, 및/또는 (B) 성분의 유기 용매에 있어서의 빈용매는, 특정의 빈용매(여기서는 「특정 빈용매」 라고 한다)인 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 것이다.

[0328] 환언하면, (B) 성분의 유기 용매는, (A) 성분의 측사슬형 고분자의 양용매 및 빈용매의 쌍방을 함유하고, 또한, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 함유하는 것이며, 이 경우, 양용매는 특정 양용매를 함유하는 것이거나, 빈용매는 특정 빈용매를 함유하는 것이거나, 또는 양용매는 특정 양용매를 함유하는 것이며, 또한 빈용매는 특정 빈용매를 함유하는 것이다. 즉, 본 발명에 있어서는, (B) 성분의 유기 용매는, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 질량% 이상 함유함과 함께, 특정 양용매와 특정 빈용매 중 어느 하나를 적어도 함유하는 것이다.

[0329] 본 발명에 있어서, 양용매는, 가열 건조 공정 시에 양용매가 최후까지 잔류하도록, 비점 180 ℃ 이상의 양용매를 양용매 100 질량부당 10 ~ 100 질량% 함유하는 것이 바람직하다. 그 중에서도, 20 ~ 100 질량% 인 것이 바람직하다. 보다 바람직한 것은, 30 ~ 100 질량% 이다.

[0330] 또한, 「비점 180 ℃ 이상의 양용매」 는, 예를 들어, 전술한 「용제 핸드북」(코단샤)과 같은 공지된 문헌을 참조함으로써, 적절히 선택할 수 있다.

[0331] 본 발명에 있어서, 양용매는, 중합체의 용해성을 높이기 위해, 액정 배향제에 함유되는 유기 용매 전체의 5 ~ 90 질량% 인 것이 바람직하다. 그 중에서도, 10 ~ 80 질량% 가 바람직하다. 보다 바람직한 것은, 30 ~ 70 질량% 이다.

[0332] <<<(a) 특정 양용매>>>

[0333] 본 발명에 있어서, (B) 성분의 유기 용매에 함유될 수 있는 특정의 양용매는, 폴리아미드산이나 가용성 폴리이미드의 용해성이 우수한 양용매이며, 통상적으로 사용되고 있는 N-메틸-2-피롤리돈(NMP)이나 γ -부티로락톤(γ BL)에 비해 용매로서의 표면 장력이 낮고, 비점도 소정의 범위에 있는 것이다. 보다 구체적으로는 상기한 바와 같이, 비점이 100 ~ 230 ℃ 이며 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 것이다.

[0334] 액정 배향제에 특정 양용매를 사용함으로써, 그것을 사용하지 않은 액정 배향제에 비교해서, 기판에 대한 도포 용액의 습윤 확산성이 높아지고, 수지의 용해성이 낮은 빈용매를 많이 사용하지 않아도, 도포막 균일성이 우수한 액정 배향막을 얻을 수 있다. 더하여, 도포 용액(액정 배향제)의 습윤 확산성이 높아짐으로써, 액정 배향막으로 했을 때의 그 단부의 직선성이 높아진다.

[0335] 상기한 바와 같이, 본 발명에 있어서의 특정 양용매는, 그 비점이, 바람직하게는 100 ~ 230 °C, 보다 바람직하게는 110 ~ 230 °C, 더욱 바람직하게는 180 ~ 220 °C 이다. 또 본 발명에 있어서의 특정 양용매는, 그 표면 장력이, 41.0 dyn/cm 보다 작은 것, 보다 바람직하게는 39.0 dyn/cm 보다 작은 것, 더욱 바람직하게는 36.0 dyn/cm 이하이다. 본 발명의 바람직한 양태에 의하면, 상기 특정 양용매는, 바람직하게는 비점이 100 ~ 230 °C 또한 표면 장력이 41.0 dyn/cm 보다 작은 것, 보다 바람직하게는 비점이 110 ~ 230 °C 또한 표면 장력이 39.0 dyn/cm 보다 작은 것, 더욱 바람직하게는 비점이 180 ~ 220 °C 이며 표면 장력 36.0 dyn/cm 이하이다. 본 발명에 있어서의 특정 양용매는, 이들 비점 및 표면 장력의 조건을 만족시키는 유기 용매에서 선택되는 1 종 이상의 것이다.

[0336] 여기서, 구체적인 특정 양용매는, 상기 비점 및 표면 장력을 만족시키는 것이며, 유기 용매에 관한 비점 및 표면 장력에 관한 공지된 문헌치를 참조함으로써, 적절히 선택할 수 있다.

[0337] 예를 들어, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP), N,N-디메틸포름아미드 (DMF), N,N-디메틸아세트아미드 (DMAc), 1,3-디메틸-이미다졸리디논 (DMI), 프로필렌글리콜모노메틸에테르 (PGME), 나아가서는, 종래부터 사용되고 있던 것의 예로서의 N-메틸-2-피롤리돈 (NMP) 및 γ -부티로락톤 (γ BL) 의 비점 및 표면 장력의 문헌치는 하기와 같다.

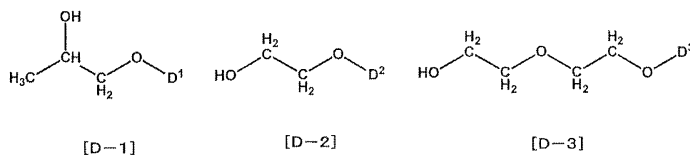
표 1

용매	비점 [°C]	표면 장력 [dyn/cm]
DMF	153.0	35.2
DMAc	166.1	32.4
NMP	202.0	41.0
NEP	212.0	35.3
DMSO	189.0	42.9
γ BL	204.0	42.0
DMI	220.0	38.6
PGME	120.0	27.1

[0338] (출전 : 「용제 핸드북」 (1982) 코단사)

[0339] 본 발명의 바람직한 양태에 의하면, 본 발명에 있어서의 특정 양용매는, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP), N,N-디메틸포름아미드 (DMF), N,N-디메틸아세트아미드 (DMAc), 1,3-디메틸-이미다졸리디논 (DMI), 프로필렌글리콜모노메틸에테르 (PGME), 및, 하기 식 [D-1] ~ 식 [D-3] 으로 나타내는 용매로서 상기 비점과 표면 장력의 조건을 만족시키는 것 등이 포함된다.

[0340] [화학식 30]



[0341] (식 [D-1] 중, D¹ 은 탄소수 1 ~ 3 의 알킬기를 나타내고, 식 [D-2] 중, D² 는 탄소수 1 ~ 3 의 알킬기를 나타내고, 식 [D-3] 중, D³ 은 탄소수 1 ~ 4 의 알킬기를 나타낸다).

[0342] 본 발명의 보다 바람직한 양태에 의하면, 본 발명에 있어서의 특정 양용매는, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP), N,N-디메틸포름아미드 (DMF), N,N-디메틸아세트아미드 (DMAc), 1,3-디메틸-이미다졸리디논 (DMI), 프로필렌글리콜모노메틸에테르 (PGME), 로 이루어지는 군에서 선택되는 1 종 이상의 것이며, 더욱 바람직하게는, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP), 1,3-디메틸-이미다졸리디논 (DMI) 으로 이루어지는 군에서 선택되는 것이며, 특히 바람직하게는, N-에틸-2-피롤리돈 (NEP) 이다.

[0343] 본 발명에 있어서, 양용매가 특정 양용매를 함유하는 경우로서, 특정 양용매 외에 비점 180 °C 이상의 양용매를

함유시키는 경우에는, 특정 양용매는, 사용되는 유기 용제 중의 양용매 전체의 10 ~ 90 질량% 인 것이 바람직하다. 보다 바람직한 것은, 30 ~ 80 질량% 이다.

[0345] 본 발명에 있어서, 양용매가 특정 양용매를 함유하는 경우로서, 특정 양용매가 비점 180 °C 이상의 양용매인 경우는, 특정 양용매는, 사용되는 유기 용제 중의 양용매 전체의 10 ~ 100 질량% 인 것이 바람직하다. 보다 바람직한 것은, 30 ~ 100 질량% 이다.

[0346] 본 발명에 있어서, 양용매가 특정 양용매를 함유하는 경우로서, 특정 양용매 외에 비점 180 °C 이상의 양용매를 함유시키는 경우, 특정 양용매는, 액정 배향제에 함유되는 유기 용매 전체의 5 ~ 80 질량% 인 것이 바람직하다. 그 중에서도, 10 ~ 70 질량% 가 바람직하다. 보다 바람직한 것은, 20 ~ 60 질량% 이다.

[0347] 본 발명에 있어서, 양용매가 특정 양용매를 함유하는 경우로서, 특정 양용매가 비점 180 °C 이상의 양용매인 경우는, 특정 양용매는, 액정 배향제에 함유되는 유기 용매 전체의 5 ~ 90 질량% 인 것이 바람직하다. 그 중에서도, 10 ~ 80 질량% 가 바람직하다. 보다 바람직한 것은, 20 ~ 70 질량% 이다.

[0348] <<<(b) 특정 빈용매>>>

[0349] 본 발명에 있어서, (B) 성분의 유기 용매에 함유될 수 있는 특정의 빈용매는, 프로필렌글리콜모노부틸에테르이다.

[0350] 본 발명에 있어서, 빈용매가 특정 빈용매를 함유하는 경우, 특정 빈용매는, 사용되는 유기 용제 중의 빈용매 전체의 30 ~ 100 질량% 인 것이 바람직하다. 보다 바람직한 것은, 50 ~ 100 질량% 이다.

[0351] 본 발명에 있어서, 빈용매가 특정 빈용매인 프로필렌글리콜모노부틸에테르를 함유하는 경우, 기관에 대한 도포 용액의 습윤 확산성을 높이기 위해, 프로필렌글리콜모노부틸에테르는, 액정 배향제에 함유되는 유기 용매 전체의 5 ~ 70 질량% 인 것이 바람직하다. 그 중에서도, 10 ~ 70 질량% 가 바람직하다. 보다 바람직한 것은, 10 ~ 60 질량% 이다.

[0352] 액정 배향제 중의 유기 용매의 전체 중에서, 본 발명의 특정 양용매 혹은 특정 빈용매의 양이 많을수록, 본 발명의 효과, 즉, 액정 배향막의 단부의 직선성이 높고, 액정 배향막의 단부의 팽창이 작은 액정 배향막을 얻을 수 있다.

[0353] 본 발명의 특정 양용매 및 특정 빈용매의 양방을 함유함으로써, 그 효과는 커진다.

[0354] 본 발명의 하나의 바람직한 양태에 의하면, 사용되는 유기 용매에 있어서, 양용매 중, 30 ~ 100 % 가 비점 180 °C 이상의 특정 양용매이며, 및/또는, 빈용매 중 30 ~ 100 % 가 특정 빈용매인 것이 바람직하다.

[0355] <<<(c) 다른 유기 용매>>>

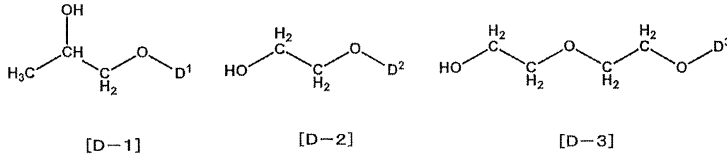
[0356] 본 발명에 사용되는 중합체 조성물에 사용하는 유기 용매로서는, 상기한 특정 양용매 및 특정 빈용매에 더하여, 추가로 다른 유기 용매를 사용할 수 있다. 이와 같은 용매로서는, 수지 성분을 용해시키는 유기 용매이면 특별히 한정되지 않는다. 그 구체예를 이하에 든다.

[0357] N,N-디메틸포름아미드, N,N-디메틸아세트아미드, N-메틸-2-피롤리돈, N-메틸카프로락탐, 2-피롤리돈, N-에틸피롤리돈, N-비닐피롤리돈, 디메틸술폭시드, 테트라메틸우레아, 피리딘, 디메틸술포, 헥사메틸술폭시드, γ-부티로락톤, 3-메톡시-N,N-디메틸프로판아미드, 3-에톡시-N,N-디메틸프로판아미드, 3-부톡시-N,N-디메틸프로판아미드, 1,3-디메틸-이미다졸리돈, 에틸아밀케톤, 메틸노닐케톤, 메틸에틸케톤, 메틸이소아밀케톤, 메틸이소프로필케톤, 시클로헥사논, 에틸렌카보네이트, 프로필렌카보네이트, 디글라임, 4-하이드록시-4-메틸-2-펜타논, 프로필렌글리콜모노아세테이트, 프로필렌글리콜모노메틸에테르, 프로필렌글리콜-tert-부틸에테르, 디프로필렌글리콜모노메틸에테르, 디에틸렌글리콜, 디에틸렌글리콜모노아세테이트, 디에틸렌글리콜디메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노아세테이트모노메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노에틸에테르, 디프로필렌글리콜모노아세테이트모노에틸에테르, 디프로필렌글리콜모노프로필에테르, 디프로필렌글리콜모노아세테이트모노프로필에테르, 3-메틸-3-메톡시부틸아세테이트, 트리프로필렌글리콜메틸에테르 등을 들 수 있다. 이들은 단독으로 사용하거나, 혼합하여 사용해도 된다.

[0358] 본 발명의 액정 배향제에 사용할 수 있는 다른 유기 용매로서는, 특정 중합체를 용해시키는 유기 용매 (다른 양용매) 에서 선택할 수 있다. 하기에, 이와 같은 양용매의 구체예를 들지만, 이들의 예로 한정되는 것은 아니다.

[0359] 예를 들어, N,N-디메틸포름아미드, N,N-디메틸아세트아미드, N-메틸-2-피롤리돈, N-에틸-2-피롤리돈, 디메틸술폰, γ-부티로락톤, 1,3-디메틸-이미다졸리디논, 메틸에틸케톤, 시클로헥사논, 시클로펜타논, 4-하이드록시-4-메틸-2-펜타논 또는 상기 서술한 상기 식 [D-1] ~ 식 [D-3] 으로 나타내는 용매 등을 들 수 있다.

[0360] [화학식 31]



[0361]

[0362] (식 [D-1] 중, D¹ 은 탄소수 1 ~ 3 의 알킬기를 나타내고, 식 [D-2] 중, D² 는 탄소수 1 ~ 3 의 알킬기를 나타내고, 식 [D-3] 중, D³ 은 탄소수 1 ~ 4 의 알킬기를 나타낸다).

[0363] 이들의 다른 양용매 중에서도, N-메틸-2-피롤리돈, γ-부티로락톤을 사용하는 것이 바람직하다. 또, 특정 중합체의 용매에 대한 용해성이 높은 경우에는, 상기의 식 [D-1] ~ 식 [D-3] 으로 나타내는 용매를 사용하는 것도 바람직하다.

[0364] 다른 유기 용매로서는, 막두께의 균일성이나 표면 평활성을 향상시키는 용매 (다른 빈용매) 의 구체예로서는, 다음의 것을 들 수 있다.

[0365] 예를 들어, 이소프로필알코올, 메톡시메틸펜탄올, 메틸셀로솔브, 에틸셀로솔브, 부틸셀로솔브, 메틸셀로솔브아세테이트, 에틸셀로솔브아세테이트, 부틸카르비톨, 에틸카르비톨, 에틸카르비톨아세테이트, 에틸렌글리콜, 에틸렌글리콜모노아세테이트, 에틸렌글리콜모노이소프로필에테르, 에틸렌글리콜모노부틸에테르, 프로필렌글리콜, 프로필렌글리콜모노아세테이트, 프로필렌글리콜모노메틸에테르, 프로필렌글리콜-tert-부틸에테르, 디프로필렌글리콜모노메틸에테르, 디에틸렌글리콜, 디에틸렌글리콜모노아세테이트, 디에틸렌글리콜디메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노아세테이트모노메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노메틸에테르, 디프로필렌글리콜모노에틸에테르, 디프로필렌글리콜모노아세테이트모노에틸에테르, 디프로필렌글리콜모노프로필에테르, 디프로필렌글리콜모노아세테이트모노프로필에테르, 3-메틸-3-메톡시부틸아세테이트, 트리프로필렌글리콜메틸에테르, 3-메틸-3-메톡시부탄올, 디이소프로필에테르, 에틸이소부틸에테르, 디이소부틸렌, 아밀아세테이트, 부틸부틸레이트, 부틸에테르, 디이소부틸케톤, 메틸시클로헥센, 프로필에테르, 디헥실에테르, 1-헥산올, n-헥산, n-펜탄, n-옥탄, 디에틸에테르, 락트산메틸, 락트산에틸, 아세트산메틸, 아세트산에틸, 아세트산n-부틸, 아세트산프로필렌글리콜모노에틸에테르, 피루브산메틸, 피루브산에틸, 3-메톡시프로피온산메틸, 3-에톡시프로피온산메틸에틸, 3-메톡시프로피온산에틸, 3-에톡시프로피온산, 3-메톡시프로피온산, 3-메톡시프로피온산프로필, 3-메톡시프로피온산부틸, 1-메톡시-2-프로판올, 1-에톡시-2-프로판올, 1-부톡시-2-프로판올, 1-페톡시-2-프로판올, 프로필렌글리콜모노아세테이트, 프로필렌글리콜디아세테이트, 프로필렌글리콜-1-모노메틸에테르-2-아세테이트, 프로필렌글리콜-1-모노에틸에테르-2-아세테이트, 디프로필렌글리콜, 2-(2-에톡시프로폭시)프로판올, 락트산메틸에스테르, 락트산에틸에스테르, 락트산n-프로필에스테르, 락트산n-부틸에스테르, 락트산이소아밀에스테르 등의 저표면 장력을 갖는 용매 등을 들 수 있다.

[0366] 이들 다른 빈용매는, 액정 배향제에 함유되는 유기 용매 전체의 1 ~ 60 질량% 인 것이 바람직하다. 그 중에서도, 1 ~ 50 질량% 가 바람직하다. 보다 바람직한 것은 5 ~ 40 질량% 이다.

[0367] 본 발명에 사용되는 중합체 조성물은, 상기 (A) 및 (B) 성분 이외의 성분을 함유해도 된다. 그 예로서는, 중합체 조성물을 도포했을 때, 액정 배향막과 기판의 밀착성을 향상시키는 화합물 등을 들 수 있지만, 이것으로 한정되지 않는다.

[0368] 막두께의 균일성이나 표면 평활성을 향상시키는 화합물로서는, 불소계 계면 활성제, 실리콘계 계면 활성제 및 실리콘계 계면 활성제 등을 들 수 있다.

[0369] 보다 구체적으로는, 예를 들어, 에프톱 (등록상표) 301, EF303, EF352 (토크 프로덕츠사 제조), 메가팍크 (등록상표) F171, F173, R-30 (DIC 사 제조), 플로라드 FC430, FC431 (스미토모 3M 사 제조), 아사히가드 (등록상표) AG710 (아사히 글라스사 제조), 서플론 (등록상표) S-382, SC101, SC102, SC103, SC104, SC105, SC106 (AGC 세이미 케미컬사 제조) 등을 들 수 있다. 이들 계면 활성제의 사용 비율은, 중합체 조성물에 함유되는 수지 성분의 100 질량부에 대해, 바람직하게는 0.01 질량부 ~ 2 질량부, 보다 바람직하게는 0.01 질량부

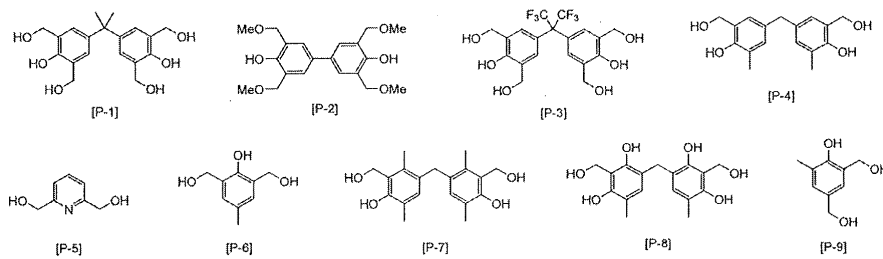
부 ~ 1 질량부이다.

[0370] 액정 배향막과 기판의 밀착성을 향상시키는 화합물의 구체예로서는, 다음에 나타내는 관능성 실란 함유 화합물 등을 들 수 있다.

[0371] 예를 들어, 3-아미노프로필트리메톡시실란, 3-아미노프로필트리에톡시실란, 2-아미노프로필트리메톡시실란, 2-아미노프로필트리에톡시실란, N-(2-아미노에틸)-3-아미노프로필트리메톡시실란, N-(2-아미노에틸)-3-아미노프로필트리메톡시실란, 3-우레이도프로필트리메톡시실란, 3-우레이도프로필트리에톡시실란, N-에톡시카르보닐-3-아미노프로필트리메톡시실란, N-에톡시카르보닐-3-아미노프로필트리에톡시실란, N-트리에톡시실릴프로필트리에틸렌트리아민, N-트리메톡시실릴프로필트리에틸렌트리아민, 10-트리메톡시실릴-1,4,7-트리아자데칸, 10-트리에톡시실릴-1,4,7-트리아자데칸, 9-트리메톡시실릴-3,6-디아자노닐아세테이트, 9-트리에톡시실릴-3,6-디아자노닐아세테이트, N-벤질-3-아미노프로필트리메톡시실란, N-벤질-3-아미노프로필트리에톡시실란, N-페닐-3-아미노프로필트리메톡시실란, N-페닐-3-아미노프로필트리에톡시실란, N-비스(옥시에틸렌)-3-아미노프로필트리메톡시실란, N-비스(옥시에틸렌)-3-아미노프로필트리에톡시실란 등을 들 수 있다.

[0372] 또한, 기판과 액정 배향막의 밀착성의 향상에 더하여, 액정 표시 소자를 구성했을 때의 백라이트에 의한 전기 특성의 저하 등을 방지하는 목적으로, 이하와 같은 페노플라스트계나 에폭시기 함유 화합물의 첨가제를 중합체 조성물 중에 함유시켜도 된다. 구체적인 페노플라스트계 첨가제를 이하에 나타내지만, 이 구조로 한정되지 않는다.

[0373] [화학식 32]



[0374] 구체적인 에폭시기 함유 화합물로서는, 에틸렌글리콜디글리시딜에테르, 폴리에틸렌글리콜디글리시딜에테르, 프로필렌글리콜디글리시딜에테르, 트리프로필렌글리콜디글리시딜에테르, 폴리프로필렌글리콜디글리시딜에테르, 네오펜틸글리콜디글리시딜에테르, 1,6-헥산디올디글리시딜에테르, 글리세린디글리시딜에테르, 2,2-디브로모에오펜틸글리콜디글리시딜에테르, 1,3,5,6-테트라글리시딜-2,4-헥산디올, N,N,N',N'-테트라글리시딜-m-자일렌디아민, 1,3-비스(N,N-디글리시딜아미노메틸)시클로헥산, N,N,N',N'-테트라글리시딜-4,4'-디아미노디페닐메탄 등이 예시된다.

[0375] 기판과의 밀착성을 향상시키는 화합물을 사용하는 경우, 그 사용량은 중합체 조성물에 함유되는 수지 성분의 100 질량부에 대해 0.1 질량부 ~ 30 질량부인 것이 바람직하고, 보다 바람직하게는 1 질량부 ~ 20 질량부이다. 사용량이 0.1 질량부 미만이면 밀착성 향상의 효과는 기대할 수 없고, 30 질량부보다 많아지면 액정의 배향성이 나빠지는 경우가 있다.

[0376] 첨가제로서 광 증감제를 사용할 수도 있다. 무색 증감제 및 삼중항 증감제가 바람직하다.

[0377] 광 증감제로서는, 방향족 니트로 화합물, 쿠마린(7-디에틸아미노-4-메틸쿠마린, 7-하이드록시-4-메틸쿠마린), 케토쿠마린, 카르보닐비스쿠마린, 방향족2-하이드록시케톤, 및 아미노 치환된, 방향족2-하이드록시케톤(2-하이드록시벤조페논, 모노- 혹은 디-p-(디메틸아미노)-2-하이드록시벤조페논), 아세토펜, 안트라퀴논, 크산톤, 티오 크산톤, 벤즈안트론, 티아졸린(2-벤조일메틸렌-3-메틸-β-나프토티아졸린, 2-(β-나프토티메틸렌)-3-메틸벤조티아졸린, 2-(α-나프토티메틸렌)-3-메틸벤조티아졸린, 2-(4-비페노일메틸렌)-3-메틸벤조티아졸린, 2-(β-나프토티메틸렌)-3-메틸-β-나프토티아졸린, 2-(4-비페노일메틸렌)-3-메틸-β-나프토티아졸린, 2-(p-플루오로벤조일메틸렌)-3-메틸-β-나프토티아졸린), 옥사졸린(2-벤조일메틸렌-3-메틸-β-나프토티옥사졸린, 2-(β-나프토티메틸렌)-3-메틸벤조옥사졸린, 2-(α-나프토티메틸렌)-3-메틸벤조옥사졸린, 2-(4-비페노일메틸렌)-3-메틸벤조옥사졸린, 2-(β-나프토티메틸렌)-3-메틸-β-나프토티옥사졸린, 2-(4-비페노일메틸렌)-3-메틸-β-나프토티옥사졸린, 2-(p-플루오로벤조일메틸렌)-3-메틸-β-나프토티옥사졸린), 벤조티아졸, 니트로아닐린(m- 혹은 p-니트로아닐린, 2,4,6-트리니트로아닐린) 또는 니트로아세나프텐(5-니트로아세나프텐), (2-[(m-하이드록시-p-메톡시)스티릴]벤조티아졸, 벤조인알킬에테르, N-알킬화프탈론, 아세토펜케탈(2,2-디메톡시페닐에타논), 나프탈렌, 안트라센(2-나프

탈렌메탄올, 2-나프탈렌카르복실산, 9-안트라센메탄올, 및 9-안트라센카르복실산), 벤조피란, 아조인돌리진, 메로쿠마린 등이 있다.

- [0379] 바람직하게는, 방향족2-하이드록시케톤(벤조페논), 쿠마린, 케토쿠마린, 카르보닐비스쿠마린, 아세토페논, 안트라퀴논, 크산톤, 티오크산톤, 및 아세토페논케탈이다.
- [0380] 중합체 조성물에는, 상기 서술한 것 외에, 본 발명의 효과가 저해되지 않는 범위이면, 액정 배향막의 유전율이나 도전성 등의 전기 특성을 변화시키는 목적으로, 유전체나 도전 물질, 나아가서는, 액정 배향막으로 했을 때의 막의 경도나 치밀도를 높이는 목적으로, 가교성 화합물을 첨가해도 된다.
- [0381] 상기 서술한 중합체 조성물을 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 상에 도포하는 방법은 특별히 한정되지 않는다.
- [0382] 도포 방법은, 공업적으로는, 스크린 인쇄, 오프셋 인쇄, 플렉소 인쇄 또는 잉크젯법 등으로 실시하는 방법이 일반적이다. 그 밖의 도포 방법으로서, 딥법, 롤 코터법, 슬릿 코터법, 스프너법(회전 도포법) 또는 스프레이법 등이 있고, 목적에 따라 이들을 사용해도 된다.
- [0383] 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기관 상에 중합체 조성물을 도포한 후는, 핫 플레이트, 열순환형 오븐 또는 IR(적외선)형 오븐 등의 가열 수단에 의해 50 ~ 200 ℃, 바람직하게는 50 ~ 150 ℃ 에서 용매를 증발시켜 도포막을 얻을 수 있다. 이 때의 건조 온도는 측사슬형 고분자의 액정상 발현 온도보다 낮은 것이 바람직하다.
- [0384] 도포막의 두께는, 너무 두꺼우면 액정 표시 소자의 소비 전력의 면에서 불리해지고, 너무 얇으면 액정 표시 소자의 신뢰성이 저하되는 경우가 있으므로, 바람직하게는 5 nm ~ 300 nm, 보다 바람직하게는 10 nm ~ 150 nm 이다.
- [0385] 또한, [I] 공정 후, 계속되는 [II] 공정 전에 도포막이 형성된 기관을 실온에까지 냉각시키는 공정을 설정하는 것도 가능하다.
- [0386] <공정 [II] >
- [0387] 공정 [II] 에서는, 공정 [I] 에서 얻어진 도포막에 편광된 자외선을 조사한다. 도포막의 막면에 편광된 자외선을 조사하는 경우, 기관에 대해 일정한 방향으로부터 편광판을 개재하여 편광된 자외선을 조사한다. 사용하는 자외선으로서, 파장 100 nm ~ 400 nm 의 범위의 자외선을 사용할 수 있다. 바람직하게는, 사용하는 도포막의 종류에 따라 필터 등을 개재하여 최적인 파장을 선택한다. 그리고, 예를 들어, 선택적으로 광가교 반응을 야기할 수 있도록, 파장 290 nm ~ 400 nm 의 범위의 자외선을 선택하여 사용할 수 있다. 자외선으로서, 예를 들어, 고압 수은등으로부터 방사되는 광을 사용할 수 있다.
- [0388] 편광된 자외선의 조사량은 사용하는 도포막에 의존한다. 조사량은, 그 도포막에 있어서의, 편광된 자외선의 편광 방향과 평행한 방향의 자외선 흡광도와 수직인 방향의 자외선 흡광도의 차인 ΔA 의 최대치(이하, ΔA_{max} 라고도 칭한다) 를 실현하는 편광 자외선의 양의 1 % ~ 70 % 의 범위 내로 하는 것이 바람직하고, 1 % ~ 50 % 의 범위 내로 하는 것이 보다 바람직하다.
- [0389] <공정 [III] >
- [0390] 공정 [III] 에서는, 공정 [II] 에서 편광된 자외선이 조사된 도포막을 가열한다. 가열에 의해, 도포막에 배향 제어능을 부여할 수 있다.
- [0391] 가열은 핫 플레이트, 열순환형 오븐 또는 IR(적외선)형 오븐 등의 가열 수단을 사용할 수 있다. 가열 온도는 사용하는 도포막의 액정성을 발현시키는 온도를 고려하여 결정할 수 있다.
- [0392] 가열 온도는 측사슬형 고분자가 액정성을 발현하는 온도(이하, 액정 발현 온도라고 한다)의 온도 범위 내인 것이 바람직하다. 도포막과 같은 박막 표면의 경우, 도포막 표면의 액정 발현 온도는, 액정성을 발현할 수 있는 감광성의 측사슬형 고분자를 벌크로 관찰한 경우의 액정 발현 온도보다 낮은 것이 예상된다. 이 때문에, 가열 온도는 도포막 표면의 액정 발현 온도의 온도 범위 내인 것이 보다 바람직하다. 즉, 편광 자외선 조사 후의 가열 온도의 온도 범위는 사용하는 사슬형 고분자의 액정 발현 온도의 온도 범위의 하한보다 10 ℃ 낮은 온도를 하한으로 하고, 그 액정 온도 범위의 상한보다 10 ℃ 낮은 온도를 상한으로 하는 범위의 온도인 것이 바람직하다. 가열 온도가 상기 온도 범위보다 낮으면, 도포막에 있어서의 열에 의한 이방성의 증폭 효과가 불충분해지는 경향이 있고, 또 가열 온도가 상기 온도 범위보다 너무 높으면, 도포막 상태가 등방성의 액체 상태(등방상)에 가까워지는 경향이 있고, 이 경우, 자기 조직화에 의해 일방향으로 재배향하는 것이 곤란해지

는 경우가 있다.

- [0393] 또한, 액정 발현 온도는, 측사슬형 고분자 또는 도포막 표면이 고체상으로부터 액정상으로 상전이가 일어나는 유리 전이 온도 (Tg) 이상으로서, 액정상으로부터 아이소트로픽상 (등방상) 으로 상전이를 일으키는 아이소트로픽 상전이 온도 (Tiso) 이하의 온도를 말한다.
- [0394] 가열 후에 형성되는 도포막의 두께는, 공정 [I] 에서 기재한 동일한 이유에서, 바람직하게는 5 nm ~ 300 nm, 보다 바람직하게는 50 nm ~ 150 nm 인 것이 좋다.
- [0395] 이상의 공정을 가짐으로써, 본 발명의 제조 방법에서는, 고효율인, 도포막으로의 이방성의 도입을 실현할 수 있다. 그리고, 고효율로 액정 배향막이 형성된 기판을 제조할 수 있다.
- [0396] <공정 [IV] >
- [0397] [IV] 공정은, [III] 에서 얻어진, 횡전계 구동용의 도전막 상에 액정 배향막 형성을 갖는 기판 (제 1 기판) 과, 마찬가지로 상기 [I'] ~ [III'] 에서 얻어진, 도전막을 가지지 않는 액정 배향막이 형성된 기판 (제 2 기판) 을, 액정을 개재하여, 쌍방의 액정 배향막이 상대하도록 대향 배치하고, 공지된 방법으로 액정 셀을 제작하여, 횡전계 구동형 액정 표시 소자를 제작하는 공정이다. 또한, 공정 [I'] ~ [III'] 는, 공정 [I] 에 있어서, 횡전계 구동용의 도전막을 갖는 기판 대신에, 그 횡전계 구동용 도전막을 가지지 않는 기판을 사용한 것 이외에, 공정 [I] ~ [III] 과 마찬가지로 실시할 수 있다. 공정 [I] ~ [III] 과 공정 [I'] ~ [III'] 의 차이점은, 상기 서술한 도전막의 유무 뿐이기 때문에, 공정 [I'] ~ [III'] 의 설명을 생략한다.
- [0398] 액정 셀 또는 액정 표시 소자의 제작의 일례를 든다면, 상기 서술한 제 1 및 제 2 기판을 준비하고, 편방의 기판의 액정 배향막 상에 스페이서를 살포하고, 액정 배향막면이 내측이 되도록 하고, 다른 편방의 기판을 첩합 (貼合)하고, 액정을 감압 주입하여 밀봉하는 방법, 또는, 스페이서를 살포한 액정 배향막면에 액정을 적하한 후에, 기판을 첩합하여 밀봉을 실시하는 방법 등을 예시할 수 있다. 이 때, 편축의 기판에는 횡전계 구동용의 빗살과 같은 구조의 전극을 갖는 기판을 사용하는 것이 바람직하다. 이 때의 스페이서의 직경은 바람직하게는 1 μm ~ 30 μm, 보다 바람직하게는 2 μm ~ 10 μm 이다. 이 스페이서 직경이 액정층을 협지하는 1 쌍의 기판간 거리, 즉, 액정층의 두께를 결정하게 된다.
- [0399] 본 발명의 도포막이 형성된 기판의 제조 방법은, 중합체 조성물을 기판 상에 도포하여 도포막을 형성한 후, 편광된 자외선을 조사한다. 이어서, 가열을 실시함으로써 측사슬형 고분자막에 대한 고효율인 이방성의 도입을 실현하고, 액정의 배향 제어능을 구비한 액정 배향막이 형성된 기판을 제조한다.
- [0400] 본 발명에 사용하는 도포막에서는, 측사슬의 광 반응과 액정성에 기초하는 자기 조직화에 의해 야기되는 분자 배향의 원리를 이용하여, 도포막에 대한 고효율인 이방성의 도입을 실현한다. 본 발명의 제조 방법에서는, 측사슬형 고분자에 광 반응성기로서 광 가교성기를 갖는 구조의 경우, 측사슬형 고분자를 사용하여 기판 상에 도포막을 형성한 후, 편광된 자외선을 조사하고, 이어서, 가열을 실시한 후, 액정 표시 소자를 제조한다.
- [0401] 이하, 광 반응성기로서 광 가교성기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 실시형태를 제 1 형태, 광 반응성기로서 광 프리스 전위기 또는 이성화를 일으키는 기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 실시형태를 제 2 형태라고 칭하여 설명한다.
- [0402] 도 1 은, 본 발명에 있어서의 제 1 형태에 있어서, 광 반응성기로서 광 가교성기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 액정 배향막의 제조 방법에 있어서의 이방성의 도입 처리를 모식적으로 설명하는 하나의 예의 도면이다. 도 1(a) 는 편광 조사 전의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 도 1(b) 는 편광 조사 후의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 도 1(c) 는 가열 후의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 특히 도입된 이방성이 작은 경우, 즉, 본 발명의 제 1 형태에 있어서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1 % ~ 15 % 의 범위 내인 경우의 모식도이다.
- [0403] 도 2 는, 본 발명에 있어서의 제 1 형태에 있어서, 광 반응성기로서 광 가교성기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 액정 배향막의 제조 방법에 있어서의 이방성의 도입 처리를 모식적으로 설명하는 하나의 예의 도면이다. 도 2(a) 는 편광 조사 전의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 도 2(b) 는 편광 조사 후의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 도 2(c) 는 가열 후의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 특히 도입된 이방성이 큰 경우, 즉, 본 발명의 제 1 형태에 있

어서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 15 % ~ 70 % 의 범위 내인 경우의 모식도이다.

- [0404] 도 3 은, 본 발명에 있어서의 제 2 형태에 있어서, 광 반응성기로서 광 이성 화성기나, 상기 서술한 식 (18) 로 나타내는, 광 프리스 전위기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 액정 배향막의 제조 방법에 있어서의 이방성의 도입 처리를 모식적으로 설명하는 하나의 예의 도면이다. 도 3(a) 는 편광 조사 전의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 도 3(b) 는 편광 조사 후의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 도 3(c) 는 가열 후의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 특히 도입된 이방성이 작은 경우, 즉, 본 발명의 제 2 양태에 있어서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1 % ~ 70 % 의 범위 내인 경우의 모식도이다.
- [0405] 도 4 는, 본 발명에 있어서의 제 2 형태에 있어서, 광 반응성기로서 상기 서술한 식 (19) 로 나타내는, 광 프리스 전위기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 액정 배향막의 제조 방법에 있어서의 이방성의 도입 처리를 모식적으로 설명하는 하나의 예의 도면이다. 도 4(a) 는 편광 조사 전의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 도 4(b) 는 편광 조사 후의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 도 4(c) 는 가열 후의 측사슬형 고분자막의 상태를 모식적으로 나타내는 도면이며, 특히 도입된 이방성이 큰 경우, 즉, 본 발명의 제 2 양태에 있어서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1 % ~ 70 % 의 범위 내인 경우의 모식도이다.
- [0406] 본 발명에 있어서의 제 1 형태에 있어서, 도포막에 대한 이방성의 도입 처리에서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1 % ~ 15 % 의 범위 내인 경우는, 먼저, 기판 상에 도포막 (1) 을 형성한다. 도 1(a) 에 나타내는 바와 같이, 기판 상에 형성된 도포막 (1) 에서는, 측사슬 (2) 이 랜덤하게 배열되는 구조를 갖는다. 도포막 (1) 의 측사슬 (2) 의 랜덤 배열에 따라, 측사슬 (2) 의 메소겐 성분 및 감광성기도 랜덤하게 배향되어 있고, 그 도포막 (1) 은 등방성이다.
- [0407] 본 발명에 있어서의 제 1 형태에 있어서, 도포막에 대한 이방성의 도입 처리에서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 15 % ~ 70 % 의 범위 내인 경우는, 먼저, 기판 상에 도포막 (3) 을 형성한다. 도 2(a) 에 나타내는 바와 같이, 기판 상에 형성된 도포막 (3) 에서는, 측사슬 (4) 이 랜덤하게 배열되는 구조를 갖는다. 도포막 (3) 의 측사슬 (4) 의 랜덤 배열에 따라, 측사슬 (4) 의 메소겐 성분 및 감광성기도 랜덤하게 배향되어 있고, 그 도포막 (2) 은 등방성이다.
- [0408] 본 발명에 있어서의 제 2 형태에 있어서, 도포막에 대한 이방성의 도입 처리에서, 광 이성화성기나, 상기 서술한 식 (18) 로 나타내는, 광 프리스 전위기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 액정 배향막을 사용한 경우에 있어서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1 % ~ 70 % 의 범위 내인 경우는, 먼저, 기판 상에 도포막 (5) 을 형성한다. 도 3(a) 에 나타내는 바와 같이, 기판 상에 형성된 도포막 (5) 에서는, 측사슬 (6) 이 랜덤하게 배열되는 구조를 갖는다. 도포막 (5) 의 측사슬 (6) 의 랜덤 배열에 따라, 측사슬 (6) 의 메소겐 성분 및 감광성기도 랜덤하게 배향되어 있고, 그 측사슬형 고분자막 (5) 은 등방성이다.
- [0409] 본 발명에 있어서의 제 2 형태에 있어서, 도포막에 대한 이방성의 도입 처리에서, 상기 서술한 식 (19) 로 나타내는, 광 프리스 전위기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 액정 배향막을 사용한 경우에 있어서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1 % ~ 70 % 의 범위 내인 경우는, 먼저, 기판 상에 도포막 (7) 을 형성한다. 도 4(a) 에 나타내는 바와 같이, 기판 상에 형성된 도포막 (7) 에서는, 측사슬 (8) 이 랜덤하게 배열되는 구조를 갖는다. 도포막 (7) 의 측사슬 (8) 의 랜덤 배열에 따라, 측사슬 (8) 의 메소겐 성분 및 감광성기도 랜덤하게 배향되어 있고, 그 도포막 (7) 은 등방성이다.
- [0410] 본 실시의 제 1 형태에서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1 % ~ 15 % 의 범위 내인 경우에 있어서, 이 등방성의 도포막 (1) 에 대해, 편광된 자외선을 조사한다. 그러면, 도 1(b) 에 나타내는 바와 같이, 자외선의 편광 방향과 평행한 방향으로 배열되는 측사슬 (2) 중 감광성기를 갖는 측사슬 (2a) 의 감광성기가 우선적으로 2 량화 반응 등의 광 반응을 일으킨다. 그 결과, 광 반응을 한 측사슬 (2a) 의 밀도가 조사 자외선의 편광 방향에서 약간 높아지고, 결과적으로 도포막 (1) 에 매우 작은 이방성이 부여된다.
- [0411] 본 실시의 제 1 형태에서, [II] 공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 15 % ~ 70 % 의 범위 내인 경우에 있어서, 이 등방성의 도포막 (3) 에 대해, 편광된 자외선을 조사한다. 그러면, 도

2(b)에 나타내는 바와 같이, 자외선의 편광 방향과 평행한 방향으로 배열되는 측사슬 (4) 중 감광성기를 갖는 측사슬 (4a)의 감광성기가 우선적으로 2량화 반응 등의 광 반응을 일으킨다. 그 결과, 광 반응을 한 측사슬 (4a)의 밀도가 조사 자외선의 편광 방향에서 높아지고, 결과적으로 도포막 (3)에 작은 이방성이 부여된다.

[0412]

본 실시의 제 2 형태에서, 광 이성화성기나, 상기 서술한 식 (18)로 나타내는, 광 프리스 전위기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 액정 배향막을 사용하여, [II]공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1% ~ 70%의 범위 내인 경우에 있어서, 이 등방성의 도포막 (5)에 대해, 편광된 자외선을 조사한다. 그러면, 도 3(b)에 나타내는 바와 같이, 자외선의 편광 방향과 평행한 방향으로 배열되는 측사슬 (6) 중 감광성기를 갖는 측사슬 (6a)의 감광성기가 우선적으로 광 프리스 전위 등의 광 반응을 일으킨다. 그 결과, 광 반응을 한 측사슬 (6a)의 밀도가 조사 자외선의 편광 방향에서 약간 높아지고, 결과적으로 도포막 (5)에 매우 작은 이방성이 부여된다.

[0413]

본 실시의 제 2 형태에서, 상기 서술한 식 (19)로 나타내는, 광 프리스 전위기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 도포막을 사용하여, [II]공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1% ~ 70%의 범위 내인 경우에 있어서, 이 등방성의 도포막 (7)에 대해, 편광된 자외선을 조사한다. 그러면, 도 4(b)에 나타내는 바와 같이, 자외선의 편광 방향과 평행한 방향으로 배열되는 측사슬 (8) 중 감광성기를 갖는 측사슬 (8a)의 감광성기가 우선적으로 광 프리스 전위 등의 광 반응을 일으킨다. 그 결과, 광 반응을 한 측사슬 (8a)의 밀도가 조사 자외선의 편광 방향에서 높아지고, 결과적으로 도포막 (7)에 작은 이방성이 부여된다.

[0414]

이어서, 본 실시의 제 1 형태에서, [II]공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1% ~ 15%의 범위 내인 경우에 있어서, 편광 조사 후의 도포막 (1)을 가열하여, 액정 상태로 한다. 그러면 도 1(c)에 나타내는 바와 같이, 도포막 (1)에서는, 조사 자외선의 편광 방향과 평행한 방향과 수직인 방향의 사이에서, 생긴 가교 반응의 양이 상이하다. 이 경우, 조사 자외선의 편광 방향과 평행 방향으로 생긴 가교 반응의 양이 매우 작기 때문에, 이 가교 반응 부위는 가소제로서의 기능을 한다. 그 때문에, 조사 자외선의 편광 방향과 수직 방향의 액정성이 평행 방향의 액정성보다 높아져, 조사 자외선의 편광 방향과 평행한 방향으로 자기 조직화하여 메소겐 성분을 함유하는 측사슬 (2)이 재배향된다. 그 결과, 광 가교 반응에서 야기된 도포막 (1)의 매우 작은 이방성은 열에 의해 증폭되어, 도포막 (1)에 있어서 보다 큰 이방성이 부여되게 된다.

[0415]

마찬가지로, 본 실시의 제 1 형태에서, [II]공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 15% ~ 70%의 범위 내인 경우에 있어서, 편광 조사 후의 도포막 (3)을 가열하여, 액정 상태로 한다. 그러면 도 2(c)에 나타내는 바와 같이, 측사슬형 고분자막 (3)에서는, 조사 자외선의 편광 방향과 평행한 방향과 수직인 방향의 사이에서, 생긴 가교 반응의 양이 상이하다. 그 때문에, 조사 자외선의 편광 방향과 평행한 방향으로 자기 조직화하여 메소겐 성분을 함유하는 측사슬 (4)이 재배향된다. 그 결과, 광 가교 반응에서 야기된 도포막 (3)의 작은 이방성은 열에 의해 증폭되어, 도포막 (3)에 있어서 보다 큰 이방성이 부여되게 된다.

[0416]

마찬가지로, 본 실시의 제 2 형태에서, 광 이성화성기나, 상기 서술한 식 (18)로 나타내는, 광 프리스 전위기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 도포막을 사용하여, [II]공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1% ~ 70%의 범위 내인 경우에 있어서, 편광 조사 후의 도포막 (5)을 가열하여, 액정 상태로 한다. 그러면 도 3(c)에 나타내는 바와 같이, 도포막 (5)에서는, 조사 자외선의 편광 방향과 평행한 방향과 수직인 방향의 사이에서, 생긴 광 프리스 전위 반응의 양이 상이하다. 이 경우, 조사 자외선의 편광 방향과 수직 방향으로 생긴 광 프리스 전위체의 액정 배향력이 반응 전의 측사슬의 액정 배향력보다 강하기 때문에, 조사 자외선의 편광 방향과 수직인 방향으로 자기 조직화하여 메소겐 성분을 함유하는 측사슬 (6)이 재배향된다. 그 결과, 광 프리스 전위 반응에서 야기된 도포막 (5)의 매우 작은 이방성은 열에 의해 증폭되어, 도포막 (5)에 있어서 보다 큰 이방성이 부여되게 된다.

[0417]

마찬가지로, 본 실시의 제 2 형태에서, 상기 서술한 식 (19)로 나타내는, 광 프리스 전위기를 갖는 구조의 측사슬형 고분자를 사용한 도포막을 사용하여, [II]공정의 자외선 조사량이 ΔA 를 최대로 하는 자외선 조사량의 1% ~ 70%의 범위 내인 경우에 있어서, 편광 조사 후의 도포막 (7)을 가열하여, 액정 상태로 한다. 그러면 도 4(c)에 나타내는 바와 같이, 측사슬형 고분자막 (7)에서는, 조사 자외선의 편광 방향과 평행한 방향과 수직인 방향의 사이에서, 생긴 광 프리스 전위 반응의 양이 상이하다. 광 프리스 전위체 (8(a))의 앵커팅 힘은 전위 전의 측사슬 (8)보다 강하기 때문에, 어느 일정량 이상의 광 프리스 전위체가 생기면, 조사 자

외선의 편광 방향과 평행한 방향으로 자기 조직화하여 메소겐 성분을 함유하는 측사슬 (8) 이 재배향된다. 그 결과, 광 프리스 전위 반응에서 야기된 도포막 (7) 의 작은 이방성은 열에 의해 증폭되어, 도포막 (7) 에 있어서 보다 큰 이방성이 부여되게 된다.

[0418] 따라서, 본 발명 방법에 사용하는 도포막은, 도포막에 대한 편광된 자외선의 조사와 가열 처리를 순차 실시함으로써, 고효율로 이방성이 도입되어, 배향 제어능이 우수한 액정 배향막으로 할 수 있다.

[0419] 그리고, 본 발명의 방법에 사용하는 도포막에서는, 도포막에 대한 편광된 자외선의 조사량과, 가열 처리에 있어서의 가열 온도를 최적화한다. 그것에 의해 고효율인, 도포막에 대한 이방성의 도입을 실현할 수 있다.

[0420] 본 발명에 사용되는 도포막에 대한 고효율인 이방성의 도입에 최적인 편광 자외선의 조사량은 그 도포막에 있어서 감광성기가 광 가교 반응이나 광 이성화 반응, 혹은 광 프리스 전위 반응하는 양을 최적으로 하는 편광 자외선의 조사량에 대응한다. 본 발명에 사용되는 도포막에 대해 편광된 자외선을 조사한 결과, 광 가교 반응이나 광 이성화 반응, 혹은 광 프리스 전위 반응하는 측사슬의 감광성기가 적으면, 충분한 광 반응량이 되지 않는다. 그 경우, 그 후에 가열해도 충분한 자기 조직화는 진행되지 않는다. 한편, 본 발명에 사용되는 도포막에서, 광 가교성기를 갖는 구조에 대해 편광된 자외선을 조사한 결과, 가교 반응하는 측사슬의 감광성기가 과잉이 되면 측사슬간에서의 가교 반응이 너무 진행되게 된다. 그 경우, 얻어지는 막은 강직해지고, 그 후의 가열에 의한 자기 조직화의 진행의 방해가 되는 경우가 있다. 또, 본 발명에 사용되는 도포막에서, 광 프리스 전위기를 갖는 구조에 대해 편광된 자외선을 조사한 결과, 광 프리스 전위 반응하는 측사슬의 감광성기가 과잉이 되면, 도포막의 액정성이 너무 저하되게 된다. 그 경우, 얻어지는 막의 액정성도 저하되고, 그 후의 가열에 의한 자기 조직화의 진행의 방해가 되는 경우가 있다. 또한, 광 프리스 전위기를 갖는 구조에 대해 편광된 자외선을 조사하는 경우, 자외선의 조사량이 너무 많으면, 측사슬형 고분자가 광 분해되고, 그 후의 가열에 의한 자기 조직화의 진행의 방해가 되는 경우가 있다.

[0421] 따라서, 본 발명에 사용되는 도포막에 있어서, 편광 자외선의 조사에 의해 측사슬의 감광성기가 광 가교 반응이나 광 이성화 반응, 혹은 광 프리스 전위 반응하는 최적인 양은 그 측사슬형 고분자막이 갖는 감광성기의 0.1 몰% ~ 40 몰% 로 하는 것이 바람직하고, 0.1 몰% ~ 20 몰% 로 하는 것이 보다 바람직하다. 광 반응하는 측사슬의 감광성기의 양을 이와 같은 범위로 함으로써, 그 후의 가열 처리에서의 자기 조직화가 효율적으로 진행되고, 막중에서의 고효율인 이방성의 형성이 가능해진다.

[0422] 본 발명의 방법에 사용하는 도포막에서는, 편광된 자외선의 조사량의 최적화에 의해, 측사슬형 고분자막의 측사슬에 있어서의, 감광성기의 광 가교 반응이나 광 이성화 반응, 또는 광 프리스 전위 반응의 양을 최적화한다. 그리고, 그 후의 가열 처리와 아울러, 고효율인, 본 발명에 사용되는 도포막에 대한 이방성의 도입을 실현한다. 그 경우, 바람직한 편광 자외선의 양에 대해서는, 본 발명에 사용되는 도포막의 자외 흡수의 평가에 기초하여 실시하는 것이 가능하다.

[0423] 즉, 본 발명에 사용되는 도포막에 대해, 편광 자외선 조사 후의, 편광된 자외선의 편광 방향과 평행한 방향의 자외선 흡수와, 수직인 방향의 자외선 흡수를 각각 측정한다. 자외 흡수의 측정 결과로부터, 그 도포막에 있어서의, 편광된 자외선의 편광 방향과 평행한 방향의 자외선 흡광도와 수직인 방향의 자외선 흡광도의 차인 ΔA 를 평가한다. 그리고, 본 발명에 사용되는 도포막에 있어서 실현되는 ΔA 의 최대치 (ΔA_{max}) 와 그것을 실현하는 편광 자외선의 조사량을 구한다. 본 발명의 제조 방법에서는, 이 ΔA_{max} 를 실현하는 편광 자외선 조사량을 기준으로 하여, 액정 배향막의 제조에 있어서 조사하는, 바람직한 양의 편광된 자외선량을 결정할 수 있다.

[0424] 본 발명의 제조 방법에서는, 본 발명에 사용되는 도포막에 대한 편광된 자외선의 조사량을, ΔA_{max} 를 실현하는 편광 자외선의 양의 1 % ~ 70 % 의 범위 내로 하는 것이 바람직하고, 1 % ~ 50 % 의 범위 내로 하는 것이 보다 바람직하다. 본 발명에 사용되는 도포막에 있어서, ΔA_{max} 를 실현하는 편광 자외선의 양의 1 % ~ 50 % 의 범위 내의 편광 자외선의 조사량은, 그 측사슬형 고분자막이 갖는 감광성기 전체의 0.1 몰% ~ 20 몰% 를 광 가교 반응시키는 편광 자외선의 양에 상당한다.

[0425] 이상으로부터, 본 발명의 제조 방법에서는, 도포막에 대한 고효율인 이방성의 도입을 실현하기 위해, 그 측사슬형 고분자의 액정 온도 범위를 기준으로 하여, 상기 서술한 바와 같은 바람직한 가열 온도를 정하는 것이 좋다. 따라서, 예를 들어, 본 발명에 사용되는 측사슬형 고분자의 액정 온도 범위가 150 °C ~ 250 °C 인 경우, 편광 자외선 조사 후의 가열 온도를 140 °C ~ 240 °C 로 하는 것이 바람직하다. 이렇게 함으로써, 본 발명에 사용되는 도포막에 있어서, 보다 큰 이방성이 부여되게 된다.

[0426] 이렇게 함으로써, 본 발명에 의해 제공되는 액정 표시 소자는 광이나 열 등의 외부 스트레스에 대해 높은 신뢰성을 나타내게 된다.

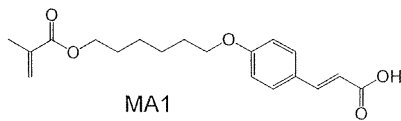
[0427] 이상과 같이 하여, 본 발명의 방법에 의해 제조된 회전계 구동형 액정 표시 소자용 기관 또는 그 기관을 갖는 회전계 구동형 액정 표시 소자는 신뢰성이 우수한 것이 되어, 대화면으로 고정밀한 액정 텔레비전 등에 바람직하게 이용할 수 있다.

[0428] 실시예

[0429] 실시예에서 사용하는 약호는 이하와 같다.

[0430] (메타크릴모노머)

[0431] [화학식 33]



[0432] MA1 은 특허문헌 (W02011-084546) 에 기재된 합성법으로 합성했다.

[0433] <유기 용매>

[0434] THF : 테트라하이드로푸란

[0435] NMP : N-메틸-2-피롤리돈

[0436] NEP : N-에틸-2-피롤리돈

[0437] BCS : 부틸셀로솔브

[0438] PB : 프로필렌글리콜모노부틸에테르

[0439] <중합 개시제>

[0440] AIBN : 2,2'-아조비스이소부티로니트릴

[0441] <폴리머 합성>

[0442] MA1 (9.97 g, 30.0 mmol) 을 THF (92.0 g) 중 에 용해하고, 다이아프램 펌프로 탈기를 실시한 후, AIBN (0.246 g, 1.5 mmol) 을 첨가하여 다시 탈기를 실시했다. 이 후 50 ℃ 에서 30 시간 반응시켜 메타크릴레이트의 폴리머 용액을 얻었다. 이 폴리머 용액을 디에틸에테르 (1000 ml) 에 적하하고, 얻어진 침전물을 여과했다. 이 침전물을 디에틸에테르로 세정하고, 40 ℃ 의 오븐 중에서 감압 건조시켜 메타크릴레이트 폴리머 분말 (A) 를 얻었다. 이 폴리머의 수평균 분자량은 16000, 중량 평균 분자량은 32000 이었다.

[0443] 얻어진 메타크릴레이트 폴리머의 액정상 전이 온도는 145 ℃ ~ 190 ℃ 였다.

[0444] <실시예 1>

[0445] 얻어진 메타크릴레이트 폴리머 분말 (A) (6.0 g) 에 NEP (49.0 g) 를 첨가하고, 실온에서 5 시간 교반하여 용해시켰다. 이 용액에 BCS (45.0 g) 를 첨가하여 교반함으로써 액정 배향제 (A1) 을 얻었다.

[0446] <실시예 2>

[0447] 얻어진 메타크릴레이트 폴리머 분말 (A) (6.0 g) 에 NMP (49.0 g) 를 첨가하고, 실온에서 5 시간 교반하여 용해시켰다. 이 용액에 PB (45.0 g) 를 첨가하여 교반함으로써 액정 배향제 (A2) 를 얻었다.

[0448] <실시예 3>

[0449] 얻어진 메타크릴레이트 폴리머 분말 (A) (6.0 g) 에 NEP (49.0 g) 를 첨가하고, 실온에서 5 시간 교반하여 용해시켰다. 이 용액에 PB (45.0 g) 를 첨가하여 교반함으로써 액정 배향제 (A3) 을 얻었다.

[0450] <컨트롤 1>

[0451] 얻어진 메타크릴레이트 폴리머 분말 (A) (6.0 g) 에 NMP (49.0 g) 를 첨가하고, 실온에서 5 시간 교반하여 용해

시켰다. 이 용액에 BCS (45.0 g) 를 첨가하여 교반함으로써 액정 배향제 (컨트롤 1) 를 얻었다.

[0453] 본 발명의 실시예에서 얻어진 액정 배향제를 사용하여, 액정 배향제의 잉크젯 도포성의 평가를 실시했다. 그 조건은, 하기와 같다.

[0454] 본 발명의 실시예 1 에서 얻어진 액정 배향제 (A1), 실시예 2 에서 얻어진 액정 배향제 (A2), 실시예 3 에서 얻어진 액정 배향제 (A3) 및 컨트롤 1 에서 얻어진 액정 배향제 (컨트롤 1) 를 세공 직경 1 μm 의 멤브레인 필터로 가압 여과하여, 잉크젯 도포성의 평가를 실시했다.

[0455] 잉크젯 도포기로서는, HIS-200 (히타치 플랜트 테크놀로지사 제조) 을 사용했다. 도포는, 순수(純水) 및 IPA (이소프로필알코올) 로 세정을 실시한 ITO (산화인듐주석) 증착 기관 상에, 도포 면적이 80 × 72 mm, 노즐 피치가 0.423 mm, 스캔 피치가 0.5 mm, 도포 속도가 40 mm/초, 도포로부터 가건조까지의 시간이 30 초, 가건조가 핫 플레이트 상에서 70 °C 에서 90 초간의 조건으로 실시했다.

[0456] 얻어진 액정 배향막에 관해서, 액정 배향막의 「단부의 직선성」 및 그 「단부의 팽창」 의 평가를 실시했다.

[0457] 액정 배향막의 단부의 직선성의 평가는, 인쇄 방향에 대해 우측 단부의 액정 배향막을 광학 현미경 (니콘사 제조 ECLIPSE ME600) 으로 관찰함으로써 실시했다. 구체적으로는, 광학 현미경에 의해, 배율 25 배로 하여 관찰하여 얻어진 액정 배향막 화상의 도 5 중의 (1) 과 (2) 의 차, 즉, 도 5 중의 A 의 길이를 측정했다. 이때, 모든 액정 배향막의 화상은, 동일 배율로 얻도록 했다. 평가는, 이 A 의 길이가 짧을수록, 액정 배향막의 단부의 직선성이 우수하다고 했다.

[0458] 액정 배향막의 단부의 팽창의 평가는, 인쇄 방향에 대해 우측 단부의 액정 배향막을 광학 현미경으로 관찰함으로써 실시했다. 구체적으로는, 광학 현미경에 의해, 배율이 25 로 하여 관찰하여 얻어진 액정 배향막 화상의 도 6 중의 B 의 길이를 측정했다. 그 때, 모든 액정 배향막의 화상은, 동일 배율로 얻도록 했다. 평가는, 이 B 의 길이가 짧을수록, 액정 배향막의 단부의 팽창이 우수하다고 했다.

[0459] 결과는 하기 표에 나타내는 바와 같았다. 표 중에, 실시예에서 얻어진 액정 배향막의 A 의 길이 및 B 의 길이를 나타낸다.

표 2

	액정 배향제	중합체	유기 용매		액정 배향막 단부의 관찰	
			양용매	빈용매	직선성의 평가 (A 의 길이)	팽창의 평가 (B 의 길이)
실시예 1	액정 배향제 (A1)	메타크릴레이트 폴리머 분말 (A)	NEP	BCS	1.5mm	2mm
실시예 2	액정 배향제 (A2)	메타크릴레이트 폴리머 분말 (A)	NMP	PB	2mm	2.5mm
실시예 3	액정 배향제 (A3)	메타크릴레이트 폴리머 분말 (A)	NEP	PB	<1mm	<2mm
컨트롤 1	액정 배향제 (컨트롤 1)	메타크릴레이트 폴리머 분말 (A)	NMP	BCS	3.5mm	4mm

[0460]

[0461] 결과로부터, 실시예 (본 발명) 의 액정 배향제에 의한 액정 배향막은, 액정 배향막의 단부의 직선성이 높고, 액정 배향막의 단부의 팽창이 작은 것이었다.

부호의 설명

[0462]

도 1

1 : 측사슬형 고분자막

2, 2a : 측사슬

도 2

3 : 측사슬형 고분자막

4, 4a : 측사슬

도 3

5 : 측사슬형 고분자막

6, 6a : 측사슬

도 4

7 : 측사슬형 고분자막

8, 8a : 측사슬

도 5

9 : 액정 배향막

10 : ITO (산화인듐주석) 증착 기판

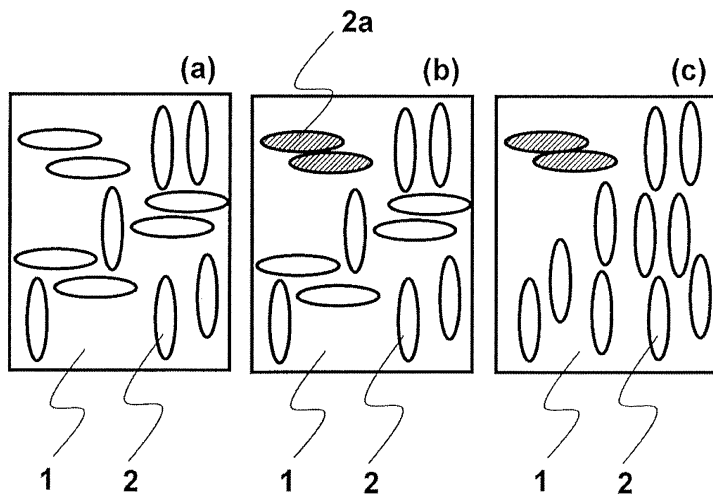
도 6

11 : 액정 배향막

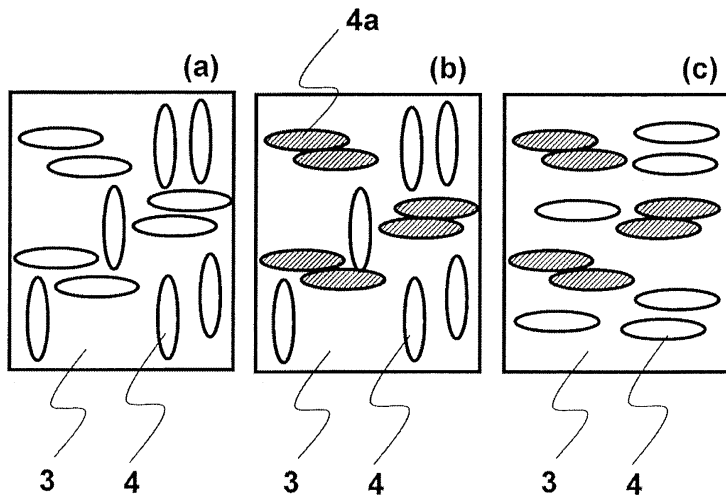
12 : ITO (산화인듐주석) 증착 기판

도면

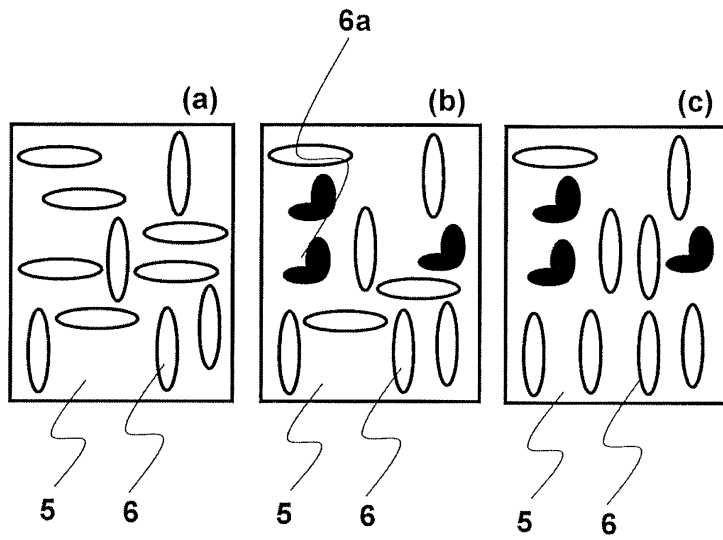
도면1



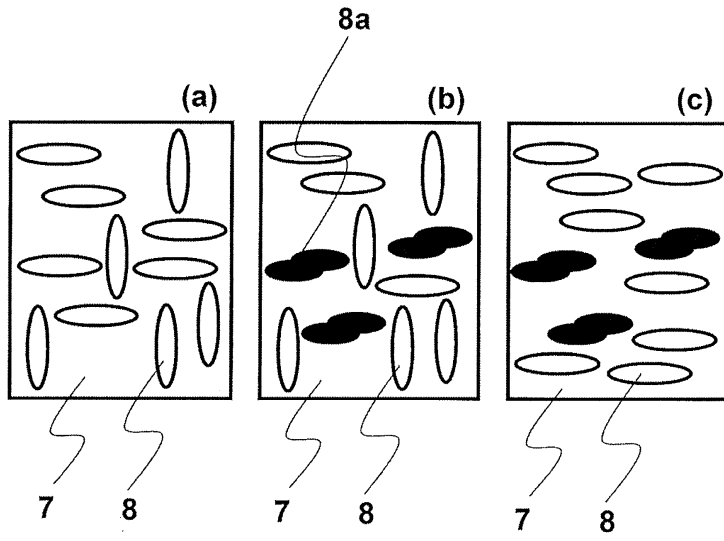
도면2



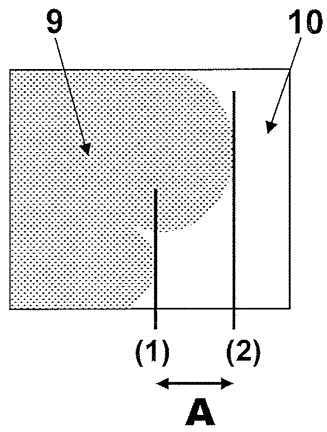
도면3



도면4



도면5



도면6

