



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106136389 A

(43)申请公布日 2016.11.23

(21)申请号 201610659098.0

(22)申请日 2016.08.12

(71)申请人 温州奋起服饰有限公司

地址 325000 浙江省温州市平阳县水头镇  
建安村益民路

(72)发明人 黄兆进 甘连生 姜立生 赵仁锡

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司  
33211

代理人 吕晋英

(51)Int.Cl.

A41F 9/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书1页

(54)发明名称

一种手工腰带制作工艺

(57)摘要

本发明涉及腰带制作工艺,尤其涉及一种手工腰带制作工艺。该工艺包括以下步骤:1)、选皮,2)、过胶,3)、复合,4)、切片和开料,5)、编织,6)、压平,7)、喷油,8)、车扣:将喷油完全晾干后经过车扣,包装即得成品。本发明的方法简单、易操作,且生产出来的皮带美观,耐用。

1. 一种手工腰带制作工艺,其特征在於,该工艺包括以下步骤:

1)、选皮:选择皮革革面平整、厚薄均匀、无起壳、裂浆,表面无严重折痕;对人造革、合成革不允许有明显凹凸、疙瘩和印道;

2)、过胶:对合格的皮革经过过胶机过胶处理;

3)、复合:将过胶完全的皮革经过复合设备进行复合;

4)、切片和开料:根据要求及尺寸规格用切割机将整齐的皮质裁切成所需要幅面规格;

5)、编织:通过手工对切片和开料好的皮革编织成半成品腰带;

6)、压平:对半成品腰带通过压平设备进行压平;

7)、喷油:通过喷油设备或手工将油料喷涂在已压平的半成品腰带;

8)、车扣:将喷油完全晾干后经过车扣,包装即得成品。

## 一种手工腰带制作工艺

### 技术领域

[0001] 本发明涉及腰带制作工艺,尤其涉及一种手工腰带制作工艺。

### 背景技术

[0002] 皮带在日常生活中,应用越来越广泛,由于其本身结实耐用,深受消费者的欢迎。皮带在日常生活中,应用越来越广泛,由于其本身结实耐用,深受消费者的欢迎。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种皮带的生产工艺,该方法简单、易操作,且生产出来的皮带美观,耐用。

[0004] 本发明为实现上述目的而采取的技术方案为:

一种手工腰带制作工艺,其特征在于,该工艺包括以下步骤:

1)、选皮:选择皮革革面平整、厚薄均匀、无起壳、裂浆,表面无严重折痕;对人造革、合成革不允许有明显凹凸、疙瘩和印道;

2)、过胶:对合格的皮革经过过胶机过胶处理;

3)、复合:将过胶完全的皮革经过复合设备进行复合;

4)、切片和开料:根据要求及尺寸规格用切割机将整齐的皮质裁切成所需要幅面规格;

5)、编织:通过手工对切片和开料好的皮革编织成半成品腰带;

6)、压平:对半成品腰带通过压平设备进行压平;

7)、喷油:通过喷油设备或手工将油料喷涂在已压平的半成品腰带;

8)、车扣:将喷油完全晾干后经过车扣,包装即得成品。

[0005] 本发明的方法简单、易操作,且生产出来的皮带美观,耐用。

### 具体实施方式

[0006] 一种手工腰带制作工艺,该工艺包括以下步骤:

1)、选皮:选择皮革革面平整、厚薄均匀、无起壳、裂浆,表面无严重折痕;对人造革、合成革不允许有明显凹凸、疙瘩和印道;

2)、过胶:对合格的皮革经过过胶机过胶处理;

3)、复合:将过胶完全的皮革经过复合设备进行复合;

4)、切片和开料:根据要求及尺寸规格用切割机将整齐的皮质裁切成所需要幅面规格;

5)、编织:通过手工对切片和开料好的皮革编织成半成品腰带;

6)、压平:对半成品腰带通过压平设备进行压平;

7)、喷油:通过喷油设备或手工将油料喷涂在已压平的半成品腰带;

8)、车扣:将喷油完全晾干后经过车扣,包装即得成品。