



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103551280 B

(45)授权公告日 2016.09.07

(21)申请号 201310481758.7

(22)申请日 2013.10.15

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 103551280 A

(43)申请公布日 2014.02.05

(73)专利权人 徐州市恒源电器有限公司
地址 221000 江苏省徐州市徐州高新技术
产业开发区珠江路

(72)发明人 李洋 孙培

(74)专利代理机构 徐州支点知识产权代理事务
所(普通合伙) 32244
代理人 刘新合

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05B 15/06(2006.01)

(56)对比文件

CN 203091217 U,2013.07.31,
CN 203227587 U,2013.10.09,
CN 203184186 U,2013.09.11,
CN 203610270 U,2014.05.28,
US 6533861 B1,2003.03.18,
CN 203108733 U,2013.08.07,
JP 2001232261 A,2001.08.28,
GB 8613747 D0,1986.07.09,

审查员 谭启龙

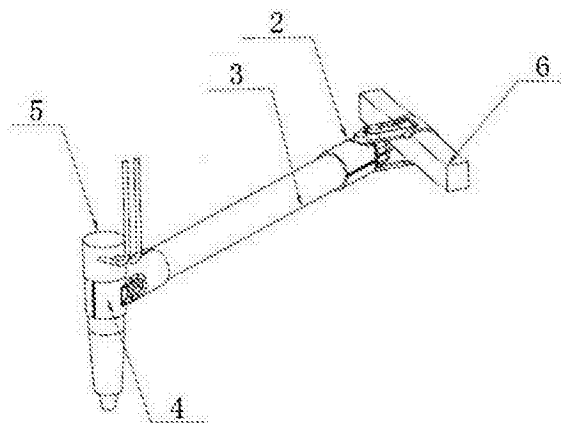
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种自动点胶机辅助设备

(57)摘要

本发明公开了一种自动点胶机辅助设备,属于生产制造辅助设备技术领域。包括点胶机(1)、胶枪管(3)、胶枪头(5)、流水线固定架(6)、驱动装置(7)和驱动开关(8),胶枪管(3)和胶枪头(5)连接后与点胶机(1)连接,点胶机(1)通过驱动装置(7)与驱动开关(8)连接;所述胶枪管(3)的尾端通过锁扣一(2)与流水线固定架(6)连接,所述胶枪管(3)的前端通过锁扣二(4)与胶枪头(5)连接。本自动点胶机辅助设备实现了胶枪主体的可调节操作,取代了纯手工点胶的过程,减少了作业人员的体力消耗,使得作业人员的操作更加灵活,提高了作业效率。



1. 一种自动点胶机辅助设备,包括点胶机(1)、胶枪管(3)、胶枪头(5)、流水线固定架(6)、驱动装置(7)和驱动开关(8),胶枪管(3)和胶枪头(5)连接后与点胶机(1)连接,点胶机(1)通过驱动装置(7)与驱动开关(8)连接;

其特征在于,所述胶枪管(3)的尾端通过锁扣一(2)与流水线固定架(6)连接,所述胶枪管(3)的前端通过锁扣二(4)与胶枪头(5)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种自动点胶机辅助设备,其特征在于,所述锁扣一(2)为水平可调锁扣。

3. 根据权利要求1所述的一种自动点胶机辅助设备,其特征在于,所述锁扣二(4)为旋转锁扣。

4. 根据权利要求1所述的一种自动点胶机辅助设备,其特征在于,所述驱动开关(8)为脚踏开关。

一种自动点胶机辅助设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种流水线点胶作业设备,具体是一种自动点胶机辅助设备,属于生产制造辅助设备技术领域。

背景技术

[0002] 在现有技术中,点胶机一般为纯手动控制点胶作业,需要作业人员长时间手持胶枪进行操作,而胶枪本身体积笨重,使得这种传统的手持胶枪作业方式较为繁重,操作不够灵活,对作业人员的体力和作业效率都有很大的影响,直接影响到了生产效率。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题,本发明提供一种自动点胶机辅助设备,实现对胶枪作业的灵活操控,能够有效减少作业人员的体力消耗,提高作业效率。

[0004] 为了实现上述目的,本自动点胶机辅助设备包括点胶机、胶枪管、胶枪头、流水线固定架、驱动装置和驱动开关,胶枪管和胶枪头连接后与点胶机连接,点胶机通过驱动装置与驱动开关连接;

[0005] 所述胶枪管的尾端通过锁扣一与流水线固定架连接,所述胶枪管的前端通过锁扣二与胶枪头连接。

[0006] 所述锁扣一为水平可调锁扣。

[0007] 所述锁扣二为旋转锁扣。

[0008] 所述驱动开关为脚踏开关。

[0009] 与现有技术相比,本自动点胶机辅助设备通过在胶枪体上设置锁扣的方式,构成了胶枪主体的可调支架,实现了胶枪主体的可调节操作,可以取代纯手工点胶的过程,减少了作业人员的体力消耗,使得作业人员的操作更加灵活,提高了作业效率。

附图说明

[0010] 图1是本发明的主体结构示意图;

[0011] 图2是本发明的安装结构示意图。

[0012] 图中:1、点胶机,2、锁扣一,3、胶枪管,4、锁扣二,5、胶枪头,6、流水线固定架,7、驱动装置,8、驱动开关。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明做进一步说明。

[0014] 如图1和图2所示,本自动点胶机辅助设备包括点胶机1、胶枪管3、胶枪头5、流水线固定架6、驱动装置7和驱动开关8,胶枪管3和胶枪头5连接后与点胶机1连接,点胶机1通过驱动装置7与驱动开关8连接;

[0015] 所述胶枪管3的尾端通过锁扣一2与流水线固定架6连接,所述胶枪管3的前端通过

锁扣二4与胶枪头5连接。

[0016] 进一步,所述锁扣一2为水平可调锁扣,可以实现胶枪主体的水平移动,减少作业人员的体力消耗,方便操作。

[0017] 进一步,所述锁扣二4为旋转锁扣,可以实现胶枪头5以胶枪管3为轴,作轴向转动,减少作业人员的体力消耗,方便操作。

[0018] 进一步,所述驱动开关8为脚踏开关,使得作业人员的操作更加灵活,提高作业效率。

[0019] 本自动点胶机辅助设备通过在胶枪体上设置锁扣的方式,构成了胶枪主体的可调支架,实现了胶枪主体的可调节操作,可以取代纯手工点胶的过程,减少了作业人员的体力消耗,使得作业人员的操作更加灵活,提高了作业效率。

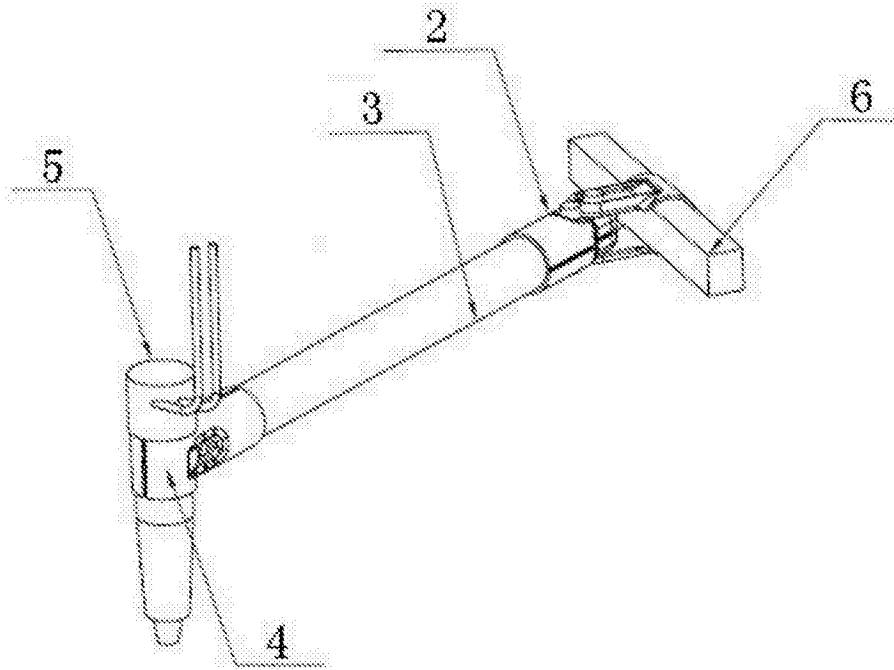


图1

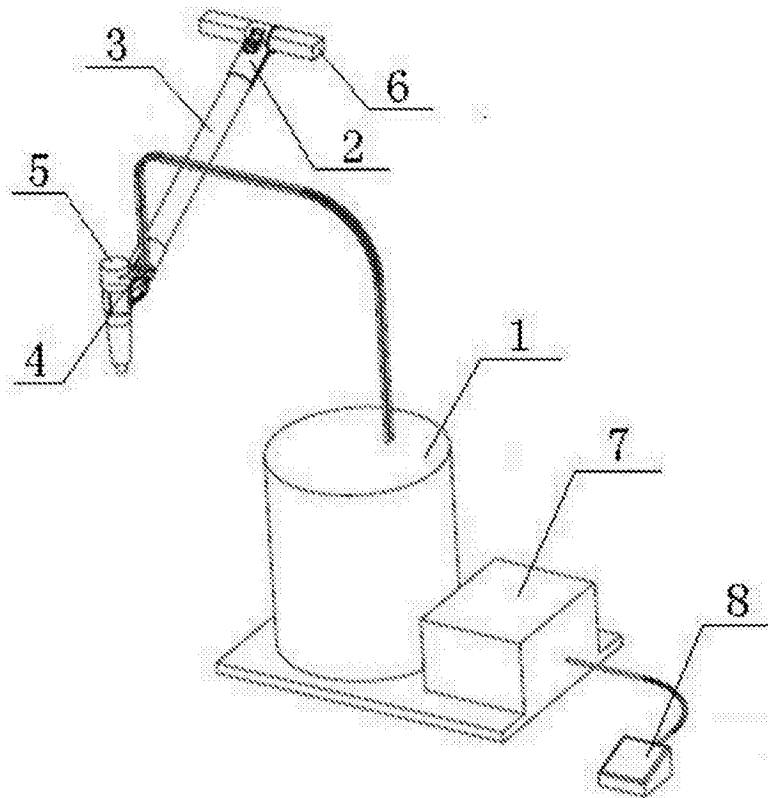


图2