



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106334925 A

(43)申请公布日 2017.01.18

(21)申请号 201610894823.2

(22)申请日 2016.10.08

(71)申请人 苏州威尔特铝合金升降机械有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区望亭镇姚家浜路6号

(72)发明人 潘瑜

(51)Int.Cl.

B23P 19/027(2006.01)

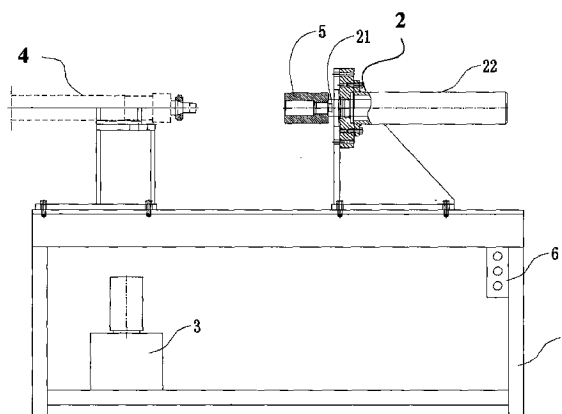
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具

(57)摘要

本发明公开了一种剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具,其包括机架、液压缸、液压站、左固定机构、右压头、按钮盒,液压站、按钮盒都与机架连接,液压缸与右压头连接,液压站位于左固定机构下方,左固定机构与机架连接,右压头位于左固定机构右侧,按钮盒位于液压缸下方。本发明提供电动液压动力,按钮化操作,装配省时省力,效率高,装配质量好,装配位置精准,且装配简单、快速、准确。



1. 一种剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具,其特征在于,其包括机架、液压缸、液压站、左固定机构、右压头、按钮盒,液压站、按钮盒都与机架连接,液压缸与右压头连接,液压站位于左固定机构下方,左固定机构与机架连接,右压头位于左固定机构右侧,按钮盒位于液压缸下方。

2. 如权利要求1所述的剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具,其特征在于,所述液压缸包括活塞杆、缸筒,活塞杆与缸筒连接。

3. 如权利要求1所述的剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具,其特征在于,所述左固定机构包括销轴、压块、锁紧螺栓,销轴、锁紧螺栓都与压块连接,销轴位于锁紧螺栓左侧。

4. 如权利要求1所述的剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具,其特征在于,所述按钮盒的形状为矩形。

5. 如权利要求1所述的剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具,其特征在于,所述按钮盒上设有控制按钮。

剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种轮轴装配夹具,特别是涉及一种剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具。

背景技术

[0002] 轮胎的体积大、重量大、没有适合的夹具,它的搬运、堆垛、码放是一个费时费力的工作,目前,轮胎的装配都是依靠人力完成,没有固定轮轴的夹具,人工装配时,费时费力,效率低,且装配质量差,装配位置易偏斜,常常返工。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具,其提供电动液压动力,按钮化操作,装配省时省力,效率高,装配质量好,装配位置精准,且装配简单、快速、准确。

[0004] 本发明是通过下述技术方案来解决上述技术问题的:一种剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具,其包括机架、液压缸、液压站、左固定机构、右压头、按钮盒,液压站、按钮盒都与机架连接,液压缸与右压头连接,液压站位于左固定机构下方,左固定机构与机架连接,右压头位于左固定机构右侧,按钮盒位于液压缸下方。

[0005] 优选地,所述液压缸包括活塞杆、缸筒,活塞杆与缸筒连接。

[0006] 优选地,所述左固定机构包括销轴、压块、锁紧螺栓,销轴、锁紧螺栓都与压块连接,销轴位于锁紧螺栓左侧。

[0007] 优选地,所述按钮盒的形状为矩形。

[0008] 优选地,所述按钮盒上设有控制按钮。

[0009] 本发明的积极进步效果在于:本发明提供电动液压动力,按钮化操作,装配省时省力,效率高,装配质量好,装配位置精准,且装配简单、快速、准确。

附图说明

[0010] 图1为本发明剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具的结构示意图。

[0011] 图2为本发明中左固定机构的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图给出本发明较佳实施例,以详细说明本发明的技术方案。

[0013] 如图1所示,本发明剪叉式高空作业平台后轮轴装配夹具包括机架1、液压缸2、液压站3、左固定机构4、右压头5、按钮盒6,液压站3、按钮盒6都与机架1连接,液压缸2与右压头5连接,液压站3位于左固定机构4下方,左固定机构4与机架1连接,右压头5位于左固定机构4右侧,按钮盒6位于液压缸2下方。

[0014] 液压缸包括活塞杆21、缸筒22,活塞杆21与缸筒22连接。

[0015] 如图2所示,左固定机构包括销轴41、压块42、锁紧螺栓43,销轴41、锁紧螺栓43都与压块42连接,销轴41位于锁紧螺栓43左侧。

[0016] 按钮盒6的形状为矩形,这样增强安全性。

[0017] 按钮盒6上设有控制按钮,这样增强使用方便性。

[0018] 本发明的工作原理如下:通过按钮盒上的控制按钮启动开关,开关启动后,液压站向液压缸提供液压油,然后液压缸开始工作,将液压能转变为机械能,控制右压头与左固定机构配合夹住轮轴,当松开锁紧螺栓时,压块绕销轴转动,就可取下工件。机架用于增强结构牢固性。活塞杆用于液压气动。缸筒用于存储液压油。销轴用于与压块铰接,增强结构稳定性。锁紧螺栓用于防止螺栓滑扣。

[0019] 综上所述,本发明提供电动液压动力,按钮化操作,装配省时省力,效率高,装配质量好,装配位置精准,且装配简单、快速、准确。

[0020] 以上所述的具体实施例,对本发明的解决的技术问题、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本发明的具体实施例而已,并不用于限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

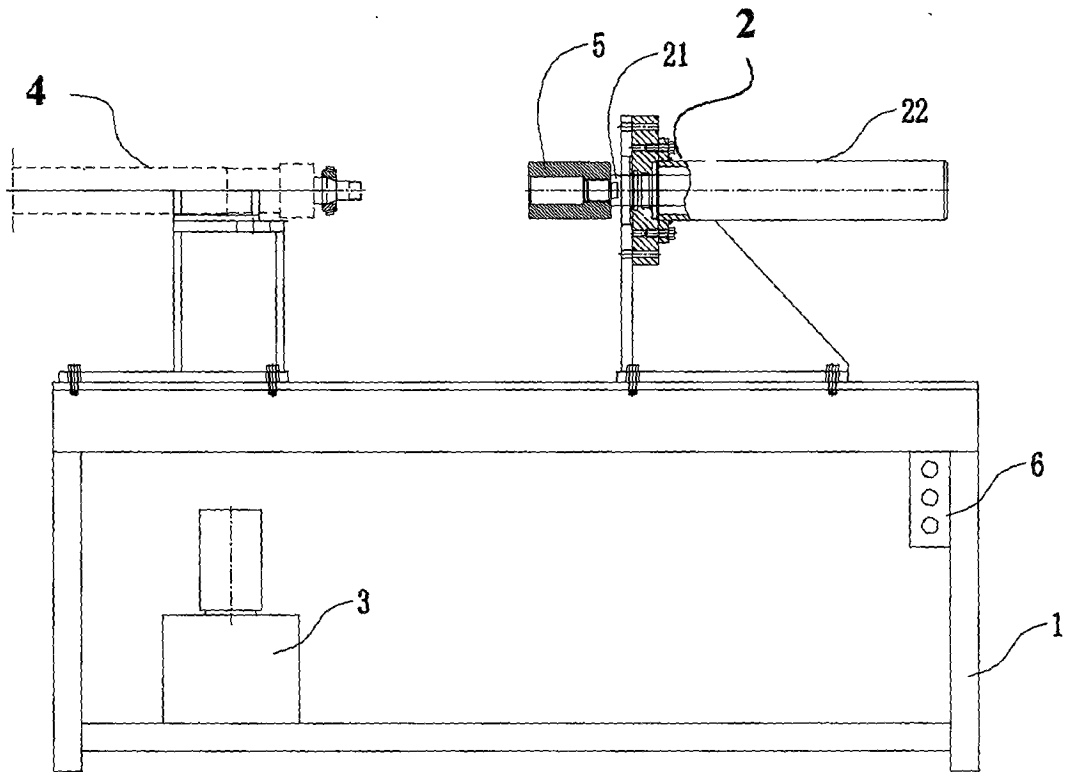


图1

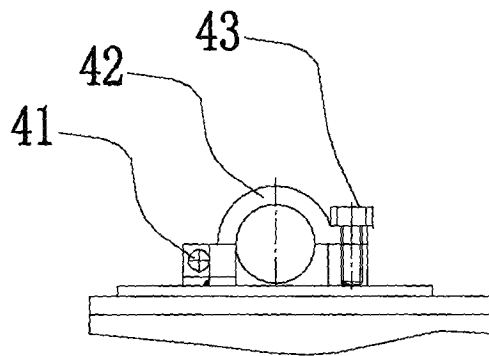


图2