



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 922854

(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5

C 03B 37/04

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 18.06.92

(24) Alkupäivä - Löpdag 18.06.92

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 21.12.92

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

20.06.91 FR 9107561 P

(71) Hakija - Sökande

1. Isover Saint-Gobain, "Les Miroirs", 18 avenue d'Alsace, 92400 Courbevoie, France, (FR)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Blandin, Yannick, 12 bis, rue Charles de Gaulle, Breuil le Vert, 60600 Clermont, France, (FR)
2. Sainte-Foi, Daniel, 56 rue Marcel Duchemin, 60600 Clermont, France, (FR)
3. Mosnier, Francis, 14 Chemin du Crochet, 60580 Coye La Foret, France, (FR)

(74) Asiamies - Ombud: Berggren Oy Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä ja laite kuitujen muodostamiseksi
Förfarande och anordning för framställning av fibrer

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee lasia tai muita kestopuoviaineita olevien kuitujen valmistusmenetelmiä sisäisellä sentrifugoinnilla, johon on yhdistetty kaasuveto korkeassa lämpötilassa. Kuidutettava aines kaadetaan sentrifugiin, jonka ympäryskaista on lävistetty hyvin suurella määrällä aukkoja, joista aines ruiskutetaan säikeiksi, jotka vedetään kuiduiksi ja viedään sentrifugin kehää myöten suunnattavan, korkean lämpötilan ja suuren nopeuden omaavan kaasuvirran avulla, poikittaissuunnassa kuitujen ruiskutussuuntaan, ja jota ohjaa sen peittävä kylmä kaasukerros, joka keksinnön mukaisesti muodostetaan ympäryskaistan koko lävistetyille korkeudelle erillisistä, hajaantuvista suihkuista, jotka yhtyvät toisiinsa hieman ympäryskaistan alimman aukkorivin jälkeen.

Uppfinningen avser ett tillverkningsförfarande för tillverkning av fibrer av glas eller övriga termoplastmaterial genom intern centrifugering, till vilket fogats gasdragning i hög temperatur. Materialet som fibreras hälls i en centrifug vars omkretsremsa penetrerats av ett mycket stort antal öppningar, genom vilka materialet sprutas som strängar vilka drages till fibrer och transporteras medelst en gasströmning som riktar längs centrifugens omkrets och som uppvisar hög temperatur och hög hastighet i tvärriktningen i förhållande till fibrernas sprutriktning, och som styrs av ett täckande kallt gasskikt som i enlighet med uppfinningen bildas längs omkretsremsans hela penetrerade höjd av separata divergerande duschstrålar som konvergerar en aning efter omkretsens understa öppningsrad.

