



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2009116281/12, 28.09.2007**(30) Конвенционный приоритет:  
**29.09.2006 JP 2006-269672**(43) Дата публикации заявки: **10.11.2010** Бюл. № 31(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную  
фазу: **29.04.2009**(86) Заявка РСТ:  
**JP 2007/069018 (28.09.2007)**(87) Публикация РСТ:  
**WO 2008/041640 (10.04.2008)**

Адрес для переписки:  
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,  
ООО "Юридическая фирма Городисский и  
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу**

(71) Заявитель(и):  
**ДАЙО ПЕЙПЕР КОРПОРЕЙШН (JP)**(72) Автор(ы):  
**САИТО Тецухиро (JP)****(54) ОДНОРАЗОВЫЙ ПОДГУЗНИК ТИПА ТРУСОВ****(57) Формула изобретения**

1. Одноразовый подгузник типа трусов, имеющий переднюю основную часть и заднюю основную часть, которые соединены на боковых сторонах, чтобы тем самым образовать отверстие для талии и два отверстия для правой и левой ног, при этом соединенные участки на боковых сторонах передней основной части и задней основной части образованы с большим числом единичных сплавленных частей, расположенных с одинаковыми интервалами, предусмотрены с группами, каждая из которых имеет непрерывные единичные сплавленные части одинаковой высоты, и разделены на сегменты в соответствии с группами единичных сплавленных частей с разной высотой.

2. Одноразовый подгузник типа трусов по п.1, в котором каждый из соединенных участков разделен на верхний сегмент и нижний сегмент в направлении от бокового конца отверстия для талии до бокового конца отверстия для ноги, сегменты различаются по высоте единичных сплавленных частей, расположенных на них, при соотношении: (высота термически сплавленных частей, расположенных в верхнем сегменте)>(высота термически сплавленных частей, расположенных в нижнем сегменте).

3. Одноразовый подгузник типа трусов по п.2, в котором верхний сегмент и нижний сегмент различаются по числу листов, соединенных путем ламинирования, при

соотношении: (число соединенных путем ламинирования листов верхнего сегмента)>(число соединенных путем ламинирования листов нижнего сегмента).

4. Одноразовый подгузник типа трусов по п.2 или 3, в котором соотношение расстояний между верхним сегментом и нижним сегментом составляет от 1 до 3: от 1 до 2.

5. Одноразовый подгузник типа трусов по п.2 или 3, в котором высота единичных сплавленных частей в верхнем сегменте составляет от 0,5 до 5 мм, и высота единичных сплавленных частей в нижнем сегменте составляет от 0,1 до 2 мм.

6. Одноразовый подгузник типа трусов по п.1, в котором каждый из соединенных участков разделен на четыре сегмента: поясной сегмент; верхний боковой сегмент; промежуточный боковой сегмент; и нижний боковой сегмент в направлении от бокового конца отверстия для талии до бокового конца отверстия для ноги, и

сегменты имеют следующее соотношение по числу соединенных путем ламинирования листов и высоте единичных сплавленных частей: (указанные параметры верхнего бокового сегмента)>(указанные параметры поясного сегмента)≥(указанные параметры промежуточного бокового сегмента)>(указанные параметры нижнего бокового сегмента)

7. Одноразовый подгузник типа трусов по п.6, в котором отношение расстояний между поясным сегментом, верхним боковым сегментом, промежуточным боковым сегментом и нижним боковым сегментом составляет от 4 до 6: от 2 до 4: от 20 до 24: от 5 до 7.

8. Одноразовый подгузник типа трусов по п.6 или 7, в котором высота единичной сплавленной части составляет от 0,3 до 3 мм в поясном сегменте, от 0,5 до 5 мм в верхнем боковом сегменте, от 0,3 до 3 мм в промежуточном боковом сегменте и от 0,1 до 2 мм в нижнем боковом сегменте.

9. Одноразовый подгузник типа трусов по любому из пп.1, 2, 6 или 7, в котором соединенный участок имеет ширину от 7 до 10 мм и длину от 100 до 350 мм.

10. Одноразовый подгузник типа трусов по любому из пп.1, 2, 6 или 7, в котором интервалы между единичными сплавленными частями составляют от 0,1 до 5 мм.

11. Одноразовый подгузник типа трусов по любому из пп.1, 2, 6 или 7, в котором соединенный участок имеет прочность соединения в диапазоне от 2,0 до 5,0 кг/50 мм.