



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217039523 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 26

(21) 申请号 202220540836.0

(22) 申请日 2022.03.11

(73) 专利权人 上海耀甲实业有限公司

地址 200040 上海市静安区江宁路826弄5号4楼33J室

(72) 发明人 郑学娟

(74) 专利代理机构 北京商专润文专利代理事务所(普通合伙) 11317

专利代理师 赵春正

(51) Int. Cl.

A47F 5/00 (2006.01)

A47F 5/10 (2006.01)

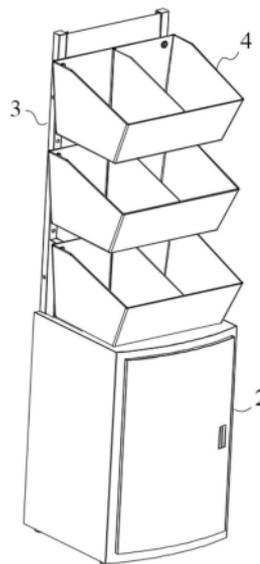
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

货架单元及货架组合

(57) 摘要

本实用新型公开了一种货架单元,包括底柜、设置在底柜上方的背框架以及设置在背框架上的货框;背框架包括左右设置的两个立柱;每个立柱上设有第一通孔和第二通孔,其中第一通孔沿前后方向贯穿立柱,第二通孔沿左右方向贯穿立柱。货架组合包括多个货架单元,货架组合包括第一拼接结构和/或第二拼接结构;在第一拼接结构中,两个货架单元背靠背地设置,透过第一通孔用第一紧固件两个货架单元的立柱连接;在第二拼接结构中,两个货架单元左右布置,透过第二通孔用第二紧固件将两个货架单元的相邻立柱连接。货架单元既能够前后拼接,又能够左右拼接,还可以单个陈列,灵活多变,适合多类型门店陈列;底部柜体可储物,方便及时增补产品。



1. 货架单元,其特征在於,包括底柜、设置在所述底柜上方的背框架以及设置在所述背框架上的货框;

所述背框架包括左右设置的两个立柱;

每个立柱上设有第一通孔和第二通孔,其中所述第一通孔沿前后方向贯穿立柱,所述第二通孔沿左右方向贯穿立柱。

2. 根据权利要求1所述的货架单元,其特征在於,每个立柱上设有两个所述第一通孔。

3. 根据权利要求1所述的货架单元,其特征在於,每个立柱上设有两个所述第二通孔。

4. 根据权利要求1所述的货架单元,其特征在於,所述底柜包括柜体和设置所述柜体的背侧的支承架;

所述支承架包括左右设置的两个支承管;

每个支承管的上端与每个立柱的下端通过第一连接件可拆卸地连接。

5. 根据权利要求4所述的货架单元,其特征在於,所述立柱呈管状,所述第一连接件部分地伸入支承管内,并通过螺栓与支承管连接;所述第一连接件还部分地伸入立柱内,并通过螺栓与立柱连接。

6. 货架组合,其特征在於,包括多个权利要求1-5任一项所述的货架单元,所述货架组合包括第一拼接结构和/或第二拼接结构;

在所述第一拼接结构中,两个货架单元背靠背地设置,透过所述第一通孔用第一紧固件两个货架单元的立柱连接;

在所述第二拼接结构中,两个货架单元左右布置,透过所述第二通孔用第二紧固件将两个货架单元的相邻立柱连接。

7. 根据权利要求6所述的货架组合,其特征在於,在所述第一拼接结构中,所述第一紧固件包括螺栓和螺母,螺栓贯穿两个货架单元的第一通孔后与螺母连接。

8. 根据权利要求6所述的货架组合,其特征在於,在所述第二拼接结构中,所述第二紧固件包括螺栓螺母,螺栓贯穿两个货架单元的第二通孔后与螺母连接。

9. 根据权利要求6所述的货架组合,其特征在於,在所述第二拼接结构中,还包括设置在两个货架单元的相邻立柱之间并分别与立柱连接的第二连接件;

所述第二连接件的左端和右端分别设有螺纹孔;

所述第二紧固件包括螺栓,螺栓贯穿第二通孔后螺纹连接在所述第二连接件的螺纹孔中。

## 货架单元及货架组合

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及陈列架领域,特别涉及货架单元及货架组合。

### 背景技术

[0002] 陈列架用于展示商品,广泛应用在便利店、超市、商店等。现有的陈列架常常是门店在装修时定制的,无法根据门店的类型、结构和场地大小而调整。

### 实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的至少一个技术问题,本实用新型提供货架单元及货架组合。

[0004] 根据本实用新型的一个方面,提供一种货架单元,包括底柜、设置在底柜上方的背框架以及设置在背框架上的货框;背框架包括左右设置的两个立柱;每个立柱上设有第一通孔和第二通孔,其中第一通孔沿前后方向贯穿立柱,第二通孔沿左右方向贯穿立柱。

[0005] 在一些实施方式中,每个立柱上设有两个第一通孔。

[0006] 在一些实施方式中,每个立柱上设有两个第二通孔。

[0007] 在一些实施方式中,底柜包括柜体和设置柜体的背侧的支承架;支承架包括左右设置的两个支承管;每个支承管的上端与每个立柱的下端通过第一连接件可拆卸地连接。

[0008] 在一些实施方式中,立柱呈管状,第一连接件部分地伸入支承管内,并通过螺栓与支承管连接;第一连接件还部分地伸入立柱内,并通过螺栓与立柱连接。

[0009] 根据本实用新型的另一个方面,提供一种货架组合,包括多个货架单元,货架组合包括第一拼接结构和/或第二拼接结构;在第一拼接结构中,两个货架单元背靠背地设置,透过第一通孔用第一紧固件两个货架单元的立柱连接;在第二拼接结构中,两个货架单元左右布置,透过第二通孔用第二紧固件将两个货架单元的相邻立柱连接。

[0010] 在一些实施方式中,在第一拼接结构中,第一紧固件包括螺栓和螺母,螺栓贯穿两个货架单元的第一通孔后与螺母连接。

[0011] 在一些实施方式中,在第二拼接结构中,第二紧固件包括螺栓螺母,螺栓贯穿两个货架单元的第二通孔后与螺母连接。

[0012] 在一些实施方式中,在第二拼接结构中,还包括设置在两个货架单元的相邻立柱之间并分别与立柱连接的第二连接件;第二连接件的左端和右端分别设有螺纹孔;第二紧固件包括螺栓,螺栓贯穿第二通孔后螺纹连接在第二连接件的螺纹孔中。

[0013] 本实用新型的有益效果是:货架单元既能够前后拼接,又能够左右拼接,还可以单个陈列,灵活多变,适合多类型门店陈列;底部柜体可储物,方便及时增补产品。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型一实施方式的货架单元的立体图。

[0015] 图2为本实用新型一实施方式的货架单元的另一角度的立体图。

[0016] 图3为本实用新型一实施方式的货架单元的爆炸图。

- [0017] 图4为本实用新型一实施方式的货架单元的背框架的立体图。
- [0018] 图5为本实用新型一实施方式的货架组合的立体图。
- [0019] 图6为本实用新型一实施方式的货架组合的第一拼接结构的爆炸图。
- [0020] 图7为本实用新型另一实施方式的货架组合的立体图。
- [0021] 图8为图7所示的货架组合在分解状态下的后视图。
- [0022] 图9为图7所示的货架组合的第二连接件的立体图。
- [0023] 图10为本实用新型另一实施方式的货架组合的立体图。

### 具体实施方式

[0024] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0025] 根据本公开的一个方面,提供一种货架单元1。在一些较佳实施例中,请参考图1,货架单元1包括底柜2、设置在底柜2上方的背框架3以及设置在背框架3上的货框4。底柜2可用于收纳物品,货框4中陈列需要展示的商品。请参考图2至图4,背框架3包括左右设置的两个立柱5,该两个立柱5的上端和下端分别通过第一连杆6相连,以增强背框架3的稳定性。每个立柱5上设有第一通孔7和第二通孔8,其中第一通孔7沿前后方向贯穿立柱5,第二通孔8沿左右方向贯穿立柱5。

[0026] 本实施例中的货架单元1是可拼接的,例如货架单元1以背靠背的方式布置,再透过第一通孔7用螺栓将两个货架单元1连接;货架单元1也可以左右拼接,再透过第二通孔8用螺栓将两个货架单元1连接。

[0027] 在一些实施方式中,每个立柱5上设有两个第一通孔7。该两个第一通孔7间隔地开设在立柱5上,当两个货架单元1背靠背拼接时,在立柱5的上下两个位置连接,可提高拼接后的货架单元1稳定性。

[0028] 在一些实施方式中,每个立柱5上设有两个第二通孔8。该两个第二通孔8间隔地开设在立柱5上,当两个货架单元1左右拼接时,在立柱5的上下两个位置连接,可提高拼接后的货架单元1稳定性。

[0029] 在一些实施方式中,请参考图3,底柜2包括柜体9和设置柜体9的背侧的支承架10,支承架10包括左右设置的两个支承管11,每个支承管11的上端与每个立柱5的下端通过第一连接件12可拆卸地连接。两个支承管11的下端通过第二连杆13连接,每个支承管11的下端还具有向前侧延伸的支撑杆14。柜体9的底部连接支撑杆14,柜体9的背侧连接支承管11。进一步地,立柱5呈管状,第一连接件12部分地伸入支承管11内,并通过螺栓与支承管11连接;第一连接件12还部分地伸入立柱5内,并通过螺栓与立柱5连接。

[0030] 根据本实用新型的另一个方面,还提供由多个货架单元1拼接而成的货架组合。

[0031] 在一些较佳实施例中,请参考图5,货架组合包括两个货架单元1,该货架组合包括第一拼接结构。请参考图6,在第一拼接结构中,两个货架单元1背靠背地设置,透过第一通孔7用第一紧固件15两个货架单元1的立柱5连接。举例而言,第一紧固件15包括第一螺栓19和第一螺母20,该第一螺栓19贯穿两个货架单元1的立柱5上第一通孔7后与第一螺母20紧固。第一螺栓19和第一螺母20可以分别为蝶形螺栓和蝶形螺母,人们无须借助工具就能组装和拆卸货架组合。

[0032] 在一些较佳实施例中,货架组合包括多个货架单元1,货架组合包括第二拼接结

构。请参考图7,在第二拼接结构中,货架单元1沿左右方向布置,透过第二通孔8用第二紧固件将左右相邻的两个货架单元1的相邻立柱5连接。请参考图8,在背框架3的宽度小于底柜2的宽度的情况下,当货架单元1左右拼接时,相邻背框架3之间存在距离,因此可以在左右相邻的背框架3之间设置一个第二连接件17。具体而言,该第二连接件17设置在左右相邻的两个货架单元1的相邻立柱5之间并分别与立柱5连接。请参考图9,第二连接件17的左端和右端分别设有螺纹孔18。请参考图8,第二紧固件包括第二螺栓16,第二螺栓16贯穿第二通孔8后螺纹连接在第二连接件17的螺纹孔18中。优选地,第二螺栓16为蝶形螺栓,人们无须借助工具即能安装和拆卸货架单元。当然,若背框架3的宽度大于底柜2的宽度,则第二紧固件可包括蝶形螺栓和蝶形螺母(图中未示出),该螺栓贯穿左右相邻的两个货架单元1的相邻立柱5上的第二通孔8后与螺母连接。

[0033] 在一些较佳实施例中,请参考图10,货架组合包括多个货架单元1,货架组合包括第一拼接结构和第二拼接结构。本实施方式的货架组合既包含了背靠背的拼接方式,又包含了左右方向上的拼接。

[0034] 以上所述的仅是本实用新型的一些实施方式。对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

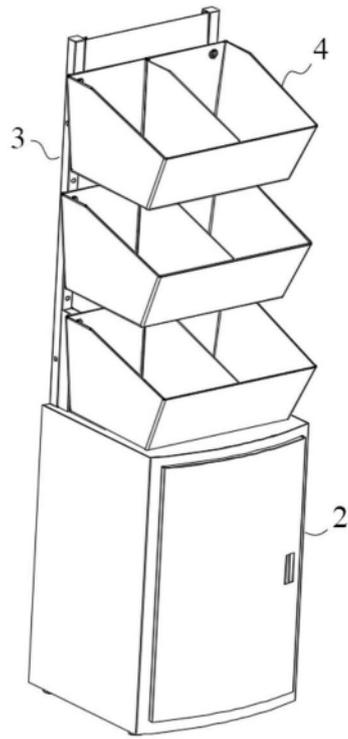


图1

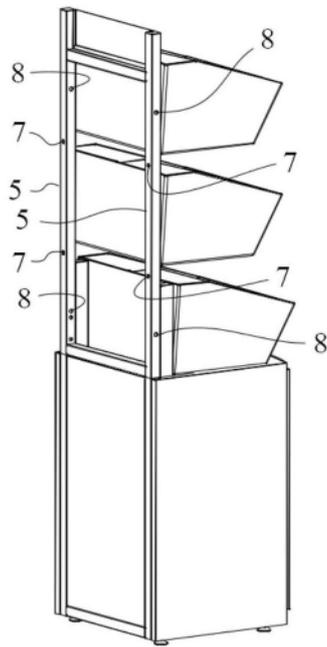


图2

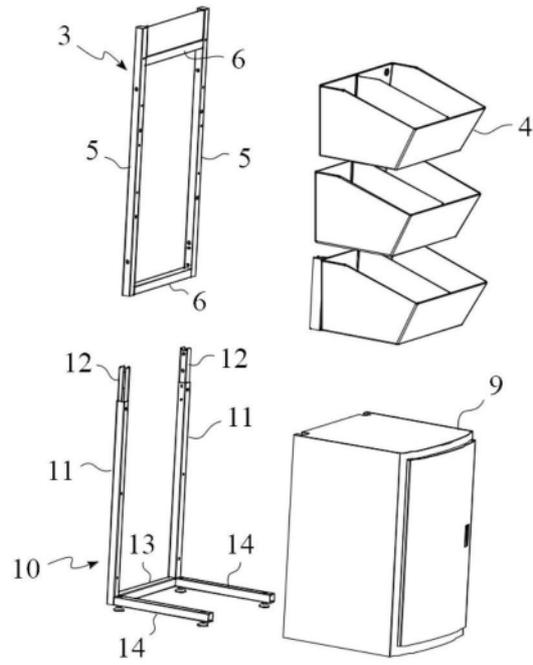


图3

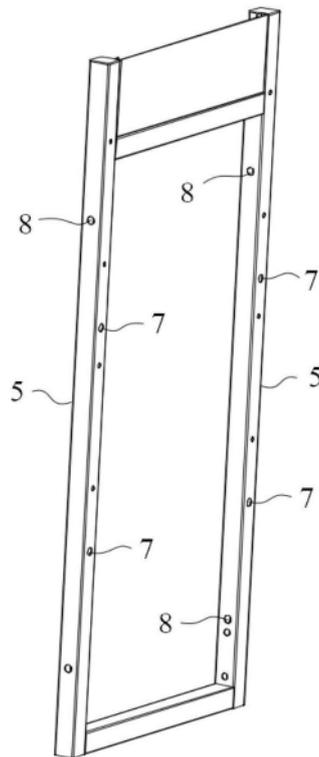


图4

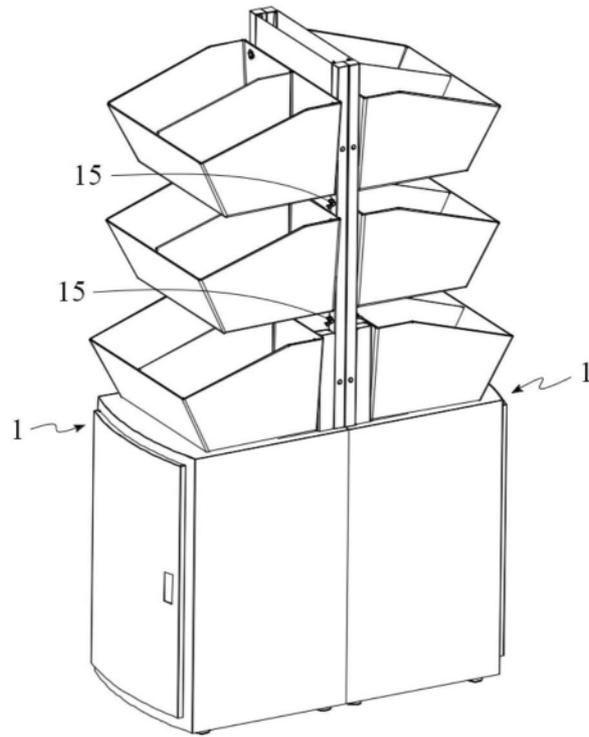


图5

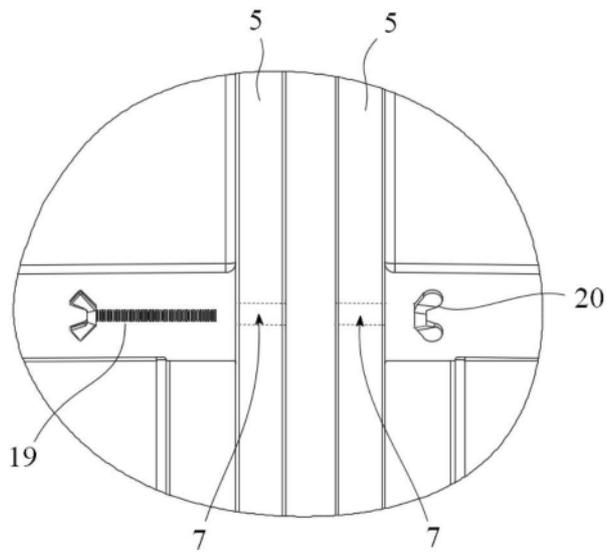


图6

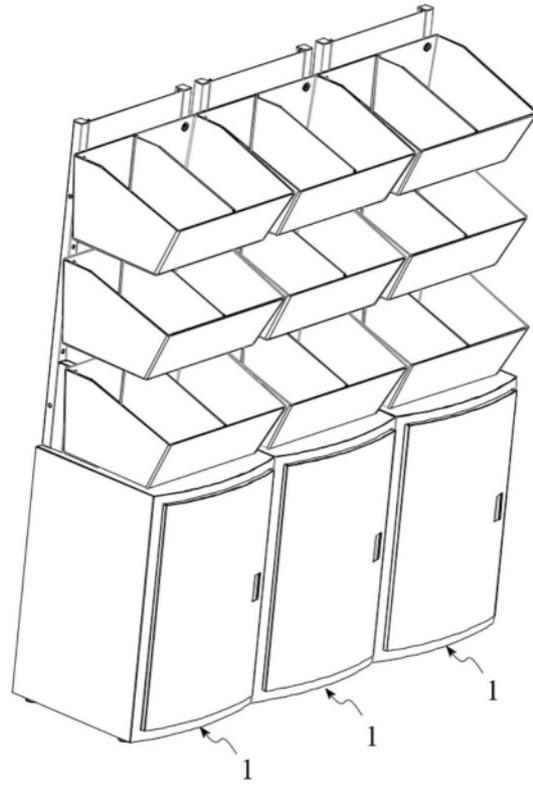


图7

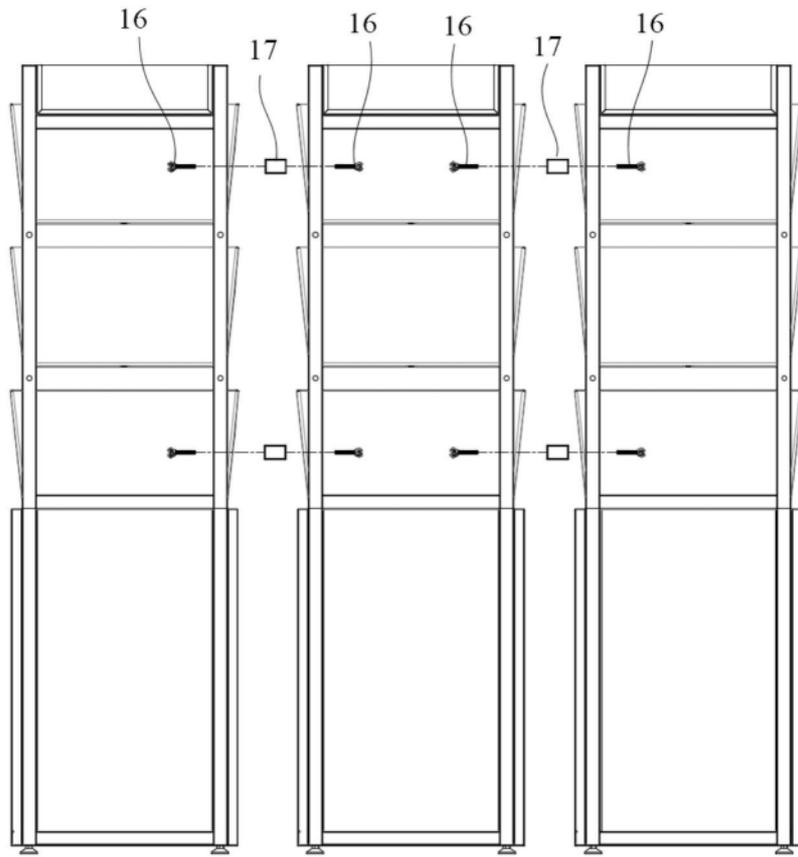


图8

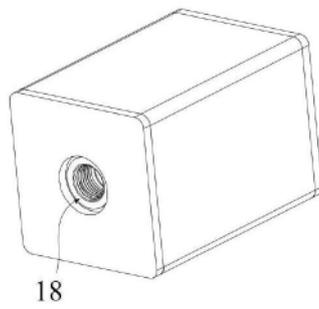


图9

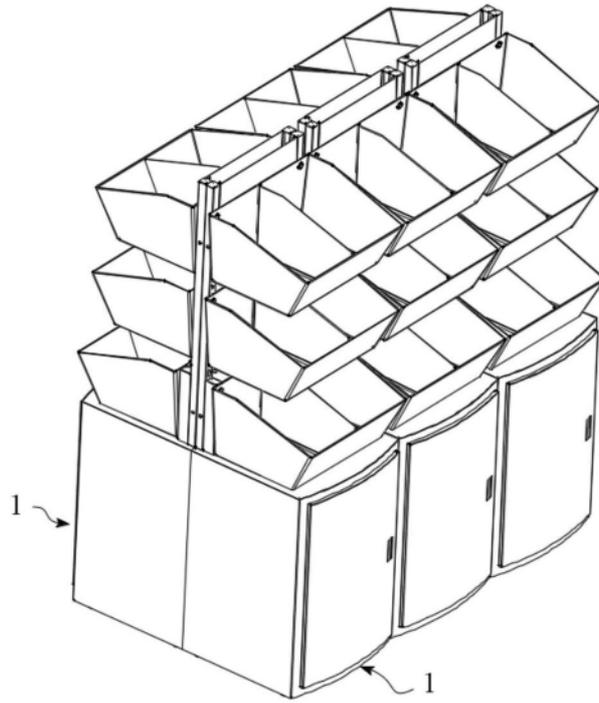


图10