



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110494105 B

(45) 授权公告日 2022.04.19

(21) 申请号 201880024158.9

(22) 申请日 2018.04.09

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 110494105 A

(43) 申请公布日 2019.11.22

(30) 优先权数据
PA201770258 2017.04.10 DK

(85) PCT国际申请进入国家阶段日
2019.10.10

(86) PCT国际申请的申请数据
PCT/DK2018/050068 2018.04.09

(87) PCT国际申请的公布数据
W02018/188706 EN 2018.10.18

(73) 专利权人 科洛普拉斯特公司
地址 丹麦胡姆勒拜克

(72) 发明人 P·霍勒朗霍恩
B·韦斯特博安德森

L·斯滕德瓦德温德巴勒 K·汉森
K·弗里斯 A·拉文约根森
R·摩根希克莫特

(74) 专利代理机构 中国贸促会专利商标事务所
有限公司 11038

代理人 谭玮

(51) Int. Cl.
A61F 5/445 (2006.01)
A61F 5/443 (2006.01)
A61F 5/44 (2006.01)

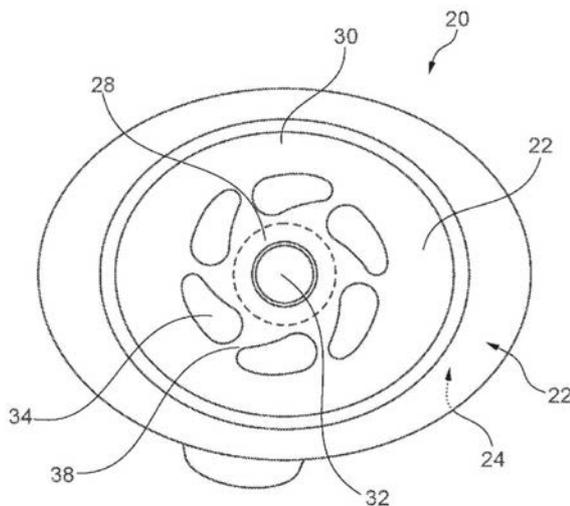
(56) 对比文件
EP 0686381 A1, 1995.12.13
US 2003004477 A1, 2003.01.02
WO 2016162038 A1, 2016.10.13
CN 1233945 A, 1999.11.03
CN 1427703 A, 2003.07.02
CN 102753122 A, 2012.10.24

审查员 何悦

权利要求书2页 说明书20页 附图8页

(54) 发明名称
造口术器具的体侧构件

(57) 摘要
一种造口术器具的体侧构件,具有远侧表面,所述远侧表面具有一个或多个口袋,所述口袋保持可操纵材料并且在所述体侧构件在使用者的造口周围使用时允许所述可操纵材料在所述口袋中的第一位置与第二位置之间移位。



1. 一种造口术器具的体侧构件(20),包括:

面向使用者皮肤的近侧表面(24)和背离使用者皮肤的远侧表面(22),所述近侧表面的至少一部分包括粘合剂(31);

其中,所述体侧构件的至少中心部分(28)被准备用于提供延伸穿过所述体侧构件的造口接纳开口(32);

其中,所述体侧构件的所述远侧表面(22)被构造为包括一个或多个口袋(34),所述一个或多个口袋中的每一个被构造为容纳可操纵材料(36)并且至少在所述体侧构件在使用者的造口周围使用时允许所述可操纵材料在所述口袋内的至少第一位置与第二位置之间移位;并且

其中所述体侧构件的远侧表面(22)包括薄片材料层,其特征在于所述薄片材料层包括可溶解的材料,其中所述薄片材料层在经受从造口的粘膜流出或分泌的侵蚀性造口流体或粘液时是可溶解的。

2. 如权利要求1所述的体侧构件,进一步包括所述一个或多个口袋(34)中的每一个中的至少一个开口(35),所述开口(35)在所述一个或多个口袋(34)中的每一个的内部与外部之间提供通道。

3. 如权利要求2所述的体侧构件,其中,所述可操纵材料(36)包括中和物质。

4. 如权利要求2所述的体侧构件,其中,所述一个或多个口袋(34)中的每一个被构造为允许所述可操纵材料(36)离开所述口袋,以便被提供在所述体侧构件的所述远侧表面(22)上的所述口袋外部,使得可操纵材料(36)可用于与造口排出物接触。

5. 如权利要求3所述的体侧构件,其中,所述一个或多个口袋(34)中的每一个被构造为允许所述可操纵材料(36)离开所述口袋,以便被提供在所述体侧构件的所述远侧表面(22)上的所述口袋外部,使得可操纵材料(36)可用于与造口排出物接触。

6. 如权利要求2所述的体侧构件,其中,所述一个或多个口袋(34)的构造允许可操纵材料(36)提供在所述一个或多个口袋的外部、基本上在所述体侧构件的所述远侧表面(22)的径向地位于用于将所述体侧构件与造口排出物收集袋连接的连接器件内的部分的整个部分上。

7. 如权利要求3所述的体侧构件,其中,所述一个或多个口袋(34)的构造允许可操纵材料(36)提供在所述一个或多个口袋的外部、基本上在所述体侧构件的所述远侧表面(22)的径向地位于用于将所述体侧构件与造口排出物收集袋连接的连接器件内的部分的整个部分上。

8. 如权利要求1至7中任一项所述的体侧构件,其中,所述可操纵材料(36)至少在所述第一位置时被提供在所述一个或多个口袋(34)中。

9. 如权利要求1至7中任一项所述的体侧构件,其中,所述可操纵材料(36)的至少一部分在所述第二位置时被提供在所述一个或多个口袋(34)的外部。

10. 如权利要求2至7中任一项所述的体侧构件,其中,每个开口(35)面向所述体侧构件(20)的中心部分(28)。

11. 如权利要求2至7中任一项所述的体侧构件,其中,每个开口(35)面向所述体侧构件(20)的径向最外部分(39)。

12. 如权利要求2至7中任一项所述的体侧构件,其中,每个开口(35)设置在所述体侧构

件(20)的所述远侧表面(22)中。

13.如权利要求2至7中任一项所述的体侧构件,其中,每个口袋(34)包括多个开口(35)。

14.如权利要求13所述的体侧构件,其中,所述多个开口中的两个或更多个被构造为朝向不同方向打开。

15.如权利要求2至7和14中任一项所述的体侧构件,其中,所述可操纵材料适于通过所述一个或多个开口从一个或多个口袋被分配。

16.如权利要求1至7和14中任一项所述的体侧构件,其中,所述一个或多个口袋(34)中的每一个包括通过传输部分彼此连接的至少两个贮存器部分(52)。

17.如权利要求1所述的体侧构件,其中,所述可操纵材料(36)是粘弹性的。

18.如权利要求1至7、14和17中任一项所述的体侧构件,其中,所述可操纵材料(36)被构造为响应于吸收水分而溶胀。

19.如权利要求1所述的体侧构件,其中,所述可操纵材料(36)在所述口袋(34)内的所述第一位置与所述第二位置之间的移位不引起来自所述口袋的可操纵材料外表化。

20.一种造口术器具(10),包括:

根据前述权利要求中任一项所述的体侧构件(20);以及
造口排出物收集袋(15)。

造口术器具的体侧构件

背景技术

[0001] 造口排出物经常含有对使用者的皮肤和造口术装置都具有侵蚀性的体液和内脏内容物,尤其是这些对应用于将造口术装置附接到使用者的皮肤表面的粘合剂材料的效率和完整性产生有害影响。一些造口者(ostomist)可以选择或者必须长时间穿戴他们的装置。对于一般使用者,并且特别是为了这些造口者的安全,非常需要可靠且有效的造口术装置。已经作出许多尝试来提供满足此类需求的造口术装置,例如长穿戴时间的需求,但是提供足够的效率以实现造口术装置的令人满意的长穿戴时间仍然是未被满足的需要。

[0002] 造口者和医疗保健专业人士都将乐见造口术装置的改进,以更好地满足此类需求。

发明内容

[0003] 本披露内容提供了根据所附权利要求所述的造口术器具的体侧构件的多个方面。

附图说明

[0004] 附图被包括在内以提供对实施例的进一步理解并且被结合在本说明书中并构成本说明书的一部分。附图展示了实施例并且与说明书一起用于解释实施例的原理。将容易领会其他实施例和实施例的预期优点中的许多优点,因为通过参考以下具体实施方式,它们将变得更好理解。附图的元件不一定相对于彼此成比例。相同的附图标记表示对应的类似部分。

[0005] 图1是造口术器具的体侧构件的一个实施例的示意性顶视图。

[0006] 图2是示出了包括可操纵材料的体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0007] 图3是展示了体侧构件的一部分的一个实施例的示意性截面详细视图。

[0008] 图4是展示了体侧构件的一部分的一个实施例的示意性截面详细视图。

[0009] 图5是示出了包括可操纵材料的体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0010] 图6是体侧构件的一个实施例的示意性透视图。

[0011] 图7是展示了体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0012] 图8是示出了体侧构件的一个实施例的具有通向一个或多个口袋的开口的远侧表面的示意性顶视图。

[0013] 图9是体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0014] 图10是体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0015] 图11是体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0016] 图12是体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0017] 图13是体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0018] 图14是包括联接接口的第一半部的体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0019] 图15是包括联接接口的第一半部的体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

[0020] 图16是包括附接到使用者的皮肤表面的体侧构件的造口术器具的一个实施例的

示意性侧视图。

[0021] 图17是体侧构件的一个实施例的示意性顶视图。

[0022] 图18是体侧构件的一个实施例的示意性透视图。

[0023] 图19是包括附接到使用者的皮肤表面的体侧构件的造口术器具的一个实施例的示意性截面图。

[0024] 图20是体侧构件的一个实施例的示意性截面图。

具体实施方式

[0025] 在以下具体实施方式中,参考了附图,这些附图形成具体实施方式的一部分,并且其中通过图解的方式示出可以实践本发明的具体实施例。就这一点而言,参考所描述的附图的取向,使用方向性术语,诸如“顶”、“底”、“前”、“后”、“前导”、“后面”等。因为实施例的部件可以在多个不同的取向上定位,所以方向性术语用于说明的目的并且绝不是限制性的。应当理解,在不脱离本发明的范围的情况下,可以利用其他实施例并且可以做出结构或逻辑改变。因此,以下具体实施方式不应当以限制性意义来理解,并且本发明的范围由所附权利要求来限定。

[0026] 应当理解,本文中描述的各种示例性实施例的特征可以彼此结合,除非另外特别指出。

[0027] 贯穿本披露内容,词语“造口”和“造口术”用于表示绕过人的肠道或泌尿道系统的手术形成的开口。这些词语可互换地使用,并且不具有区别含义。这同样适用于从这些词语派生出的任何词语或短语,例如“造口的”、“造口术”等。另外,从造口流出的固体和液体废物可以互换地被称为造口“排出物”、“废物”和“流体”。经历造口术手术的受试者可以被称为“造口者”或“造口人”,此外,也被称为“患者”或“使用者”。然而,在一些情况下,“使用者”也可以涉及或指代医疗保健专业人员(HCP),诸如外科医生或造口术护理护士或者其他。在这些情况下,将明确地陈述或者从上下文暗示“使用者”不是“患者”他自己或她自己。

[0028] 在下文中,每当提及装置或装置的一部分的近侧时,提及的是当使用者穿戴造口术器具时的面向皮肤侧。同样,每当提及装置或装置的一部分的远侧时,提及指的是使用者穿戴造口术器具时背离皮肤的那一侧。换言之,近侧是当器具配合到使用者身上时离使用者最近的那一侧,并且远侧是相反侧、在使用中离使用者最远的那一侧。

[0029] 当使用者穿戴器具时,轴向方向被定义为造口的方向。因此,轴向方向大致垂直于使用者的皮肤或腹部表面。

[0030] 径向方向被定义为横向于轴向方向,即横向于造口的方向。在一些语句中,可以使用词语“内部”和“外部”。这些限定词通常应参考径向方向来感知,使得对“外部”元件的引用意味着该元件比被称为“内部”的元件更远离造口术器具的中心部分。此外,“最内”应当被解释为部件的形成部件的中心和/或与部件的中心相邻的那部分。类似地,“最外”应当被解释为部件的形成部件的外边缘或外轮廓和/或与该外边缘或外轮廓相邻的那部分。

[0031] 在本披露内容的上下文中,“口袋”应当被认为是隔室或空腔,即,形成或允许存在一定体积或空间的结构,该体积或空间被某物包围并且能够暂时或永久地保持、包封或者以袋装入其他东西,诸如保持在该体积或空间中的一定质量或体积的材料或物质。

[0032] 此外,“可操纵材料”应当解释为包括可模制和可挤压材料,以及包括可永久变形

和形状记忆材料(即,能够在变形后恢复到其原始形状的材料)。另外,在替代性实现方式中,可操纵材料本身可以是不可变形的(即,材料的“每体积单位”的质量或体积的尺寸可能不会发生显著变形)。然而,在相对于其他部件移动材料的意义上可以操纵材料。此外或替代性地,“可操纵的”应当被解释为涉及可以由普通人的手或手指移动和/或操纵的材料。在一个实施例中,可操纵材料是粘弹性材料。

[0033] 本披露内容中的将短语“基本上”用作某些特征或效果的修饰语旨在简单地表示任何偏差都在相关领域的技术人员通常将预期的公差内。

[0034] 在一个方面,本披露内容涉及一种造口术器具的体侧构件,其包括近侧表面和远侧表面。近侧表面的至少一部分包括粘合剂。体侧构件包括中心部分。至少中心部分准备用于提供延伸穿过体侧构件的造口接纳开口。体侧构件的远侧表面被构造为包括一个或多个口袋,每个口袋被构造为保持可操纵材料并且至少在体侧构件在使用者的造口周围使用时允许可操纵材料在口袋中的至少第一位置与第二位置之间移位。“至少在使用中”应当解释为只要体侧构件没有准备好用于或附接到使用者的皮肤表面,可操纵材料就不打算在第一位置与第二位置之间移位。

[0035] 体侧构件的近侧表面包括粘合剂。在实施例中,粘合剂包括多种不同的粘合剂材料。在一个实施例中,粘合剂的不同粘合材料是以并排方式提供的。在一个实施例中,粘合剂的不同粘合剂材料是以分层结构提供的。在一个实施例中,粘合剂的不同粘合剂材料主要是并排提供的,但不同粘合剂材料仍有一些重叠部分。以下给出适合的粘合剂材料的实例。

[0036] 尤其提供可操纵材料以便在体侧构件与使用者的皮肤表面的包围造口的那部分之间提供更好的密封效果。当密封或密封效果得到改善时,造口流体绕过该密封并且在体侧构件下方(即,在使用者的皮肤表面与装置之间)累积的可能性降低。然而,本披露内容的另一个重要方面是发现确实累积在体侧构件下方(这在造口术器具的穿戴期间几乎不可避免地发生)的任何造口排出物可以通过与其接合(并且需要“侵蚀”)的大量可操纵材料和/或通过可在可操纵材料中结合中和物质而变得无害。本披露内容提供了用于甚至在造口排出物能够与体侧构件的近侧表面上的粘合剂接合之前就使其有害的选择。因此,防止造口排出物的通常非常具有侵蚀性的身体物质(例如,包括在体内产生的某些酶)到达装置的近侧表面上的粘合剂的聚合物基质。这进而有助于避免对皮肤表面的损害(由侵蚀性造口流体引起)和粘合剂的崩解和/或失效。因此,这提供了一种体侧构件,其具有改进的防泄漏安全性和更长的穿戴时间(即,将使用过的产品替换成新产品之间的时间)。更长的产品穿戴时间本身可以有助于提供更少的皮肤并发症,因为从皮肤表面移除当前可用的一些器具的粘合剂体侧构件具有剥离表皮的皮肤细胞的趋势。因此,通过实现产品的更长穿戴时间,需要更少的产品替换,从而导致更少发生潜在的皮肤细胞剥离。此外,当需要更少的替换以及因此更少的产品时,对使用者和/或医疗保健系统/保险供应商具有经济效益。

[0037] 本披露内容允许“直接地”和“间接地”获得体侧构件的改进密封效果,在直接情况下,口袋的外表面实际上接合造口自身的表面以便在造口与口袋的外表面之间形成密封,并且在间接情况下,离开口袋并与造口排出物接触(并且可选地也与造口本身的表面接触)的可操纵材料的外表面提供了改进的密封效果。在后一种情况下,改进的密封效果至少部分地通过增加侵蚀性造口流体必须分解以便到达体侧构件上的粘合剂的材料量来提供。体

侧构件的远侧表面被构造为包括一个或多个口袋。这意味着体侧构件的远侧表面可以在制造期间设置有一个或多个口袋,使得当使用者接收体侧构件时,一个或多个口袋形式存在于远侧表面中或者远侧表面上。然而,还设想一个或多个口袋可以与形成体侧构件的其他元件分开设置,使得使用者(或HCP)可以在将产品施加到使用者的皮肤表面之前立即将一个或多个口袋提供到体侧构件的远侧表面。这另外允许对体侧构件的个人化定制。作为实例,使用者可以能够控制体侧构件上的一个或多个口袋的数量和最佳位置两者,即,可以选择将更多可操纵材料应用于最需要它的某些位置。

[0038] 在一个实施例中,一个或多个口袋被形成为设置在近侧表面的粘合剂侧上以及体侧构件的远侧表面的至少一部分上的粘合剂层中的一个或多个空腔。一个或多个空腔容纳可操纵材料。每个空腔可以完全地或仅部分地填充有可操纵材料。因此,应当理解,将体侧构件的远侧表面的一个或多个口袋构造成保持可操纵材料还可以包括形成口袋但除了体侧构件的粘合剂和可操纵材料之外的没有另外的材料或部件。因此,在实施例中,一个或多个口袋被限定为嵌入在体侧构件的粘合剂中,并且将视为体侧构件的远侧表面上的一个或多个突出的凸起。通过简单地按压可见的凸起,可以“释放”可操纵材料。这可以有助于在一个或多个口袋(凸起)的位置将体侧构件的近侧表面朝向皮肤表面按压或挤压,这在需要更多材料来填充造口周围的折痕或皮肤皱褶的位置或者在体侧构件容易泄漏的特别脆弱位置可能是有利的。此外或替代性地,使用者可以避免在一个或多个凸起上提供压力,并且相反,只有当体侧构件的粘合剂的分解水平到达一个或多个空腔时,容纳在一个或多个空腔中的可操纵材料随后最终才被释放。这可以有助于提供对何时可以释放可操纵材料以及将释放多少的额外控制。此外,这些实施例可以有助于提供更简单的结构并且仍然实现对体侧构件与皮肤之间的密封的有益效果。

[0039] 一个或多个口袋被构造为保持可操纵材料。在一个实现方式中,这意味着口袋适用于保持、包封或者以袋装入一定质量或体积的可操纵材料或物质。在一些实施例中,一个或多个口袋形成闭合、可闭合或封闭元件。在其他实施例中,一个或多个口袋形成开放或可打开的元件。

[0040] 在一些实施例中,口袋的总体积或保持空间大于在口袋中提供的可操纵材料的体积。在其他实施例中,口袋的总体积或保持空间基本上填满可操纵材料,使得口袋的体积或空间中都填充有可操纵材料或仅有无关紧要的一部分未填充可操纵材料。

[0041] 在其中口袋形成为封闭元件的实施例中,可操纵材料可以被构造为在口袋的边界内四处移动。因此,在一个实施例中,可操纵材料在第一位置和第二位置时被提供在一个或多个口袋内。换言之,在这些实施例中,一个或多个口袋被构造为使得可操纵材料不会从口袋离开(包括任何无意的离开)。

[0042] 在实施例中,在通过向远侧表面上的一个或多个口袋的外部提供手指压力来将体侧构件施加到使用者的皮肤表面(将粘合剂近侧粘附到皮肤)之后,可以实现体侧构件的改进的密封效果,以便有效地操纵并且由此将保持在口袋内的可操纵材料朝向造口移动。由此,可操纵材料可以在口袋中(内部)的至少第一位置与第二位置之间移位。在实施例中,形成一个或多个口袋的外部的体侧构件的远侧表面的一部分被构造为与造口的外表面(即,粘膜)的全部或部分接合或接触,而没有可操纵材料离开或退出口袋。因此,可操纵材料可以在口袋中的至少第一位置与第二位置之间移位。在实施例中,口袋的外表面被构造为

塑性或弹性地变形,诸如但不限于使用各向异性材料。

[0043] 在其中口袋形成为开放或可打开的元件或部件的实施例中,可操纵材料被构造为在口袋内的至少第一位置与第二位置之间移位。然而,在一些实现方式中,口袋包括一个或多个开口,使得通过向一个或多个口袋的外部提供手指压力来操纵可操纵材料有效地使保持在口袋内的可操纵材料通过一个或多个开口离开。因此,可操纵材料因此可以在口袋中的至少第一位置与第二位置之间移位。因此,在一个实施例中,可操纵材料在第一位置时被提供在一个或多个口袋内,并且至少一些可操纵材料在第二位置时被提供在一个或多个口袋外。作为实例:在开放或可打开的口袋的情况下,可操纵材料可以在第一位置以远离一个或多个开口的位置定位在口袋中,并且随后通过手指压力移动到口袋中(内部)的第二位置。另外,在第二位置,第一部分或一些可操纵材料可以定位在口袋内,并且第二部分或一些可操纵材料可以定位在口袋外。在另一个实现方式中,体侧构件被构造为使得基本上所有的可操纵材料在第二位置都定位在一个或多个口袋外。

[0044] 在一个实施例中,可操纵材料被构造为响应于吸收水分而溶胀。在实施例中,可操纵材料被构造为通过从造口排出物和/或从自造口的粘膜流出的粘液吸收水分而发生溶胀作用。在实施例中,可操纵材料的溶胀有助于在造口与体侧构件之间形成改进的密封,从而降低由造口流体侵蚀体侧构件的近侧表面上的粘合剂而引起的泄漏的可能性。在实施例中,可操纵材料包括水分吸收组分或物质。在实施例中,水分吸收组分具有高吸收能力或潜力,并且在其他实施例中,水分吸收组分具有低吸收能力。用于水分吸收组分的适合材料包括但不限于通常由聚丙烯酸盐制成的超吸收聚合物。

[0045] 在一个实施例中,体侧构件还包括加强元件。加强元件可以特别地但不排他地包括诸如聚乙烯(PE)或聚丙烯(PP)的聚合物膜材料的薄片或层。此外和/或替代性地,可以使用具有附加特性的其他膜材料,例如,更高/更低的液体、蒸气或气体不可渗透性或者气味控制及其他特性。其他加强元件选择包括网状或网形和/或织造材料。在一个实施例中,加强元件可以位于(“夹在”)近侧表面上的粘合剂与体侧构件的远侧表面之间。在一个实施例中,加强元件可以嵌入(完全容纳)在体侧构件的近侧表面的粘合剂中。在一个实施例中,加强元件包括设置在体侧构件的表面上的加强纤维。加强纤维也可以混合到体侧构件的近侧表面的粘合剂中。

[0046] 加强元件的一个有利效果在于,它有助于提供更抵抗作用在其上的力的体侧构件。通常,造口定位在使用者的腹部的下部部分(对应于肠道的位置)上。因此,作用在体侧构件上的力的一些实例包括由使用者的衣服、诸如在一条裤子或牛仔裤的腰衬处产生的力,这种力经常通过腰带的存在而进一步放大。力可以是压力和剪切力两者(经常结合在一起)。

[0047] 在一个实施例中,体侧构件的远侧表面包括薄片材料层。在实施例中,薄片材料的层(薄片材料层)被构造为形成体侧构件的远侧表面。薄片材料层可以特别地但不排他地包括诸如PE或PP的聚合物膜材料。此外和/或替代性地,可以使用具有附加特性的其他膜材料,例如,更高/更低的液体、蒸气或气体不可渗透性或者气味控制及其他特性。在实施例中,薄片材料层是可溶解的。在一个实施例中,薄片材料层在经受水或含水液体(诸如从造口的粘膜流出或分泌的侵蚀性造口流体或粘液)时是可溶解的。在一个实施例中,可溶解材料包括聚乙烯醇(PVA)。在一个实施例中,薄片材料层包括多个(即,两个或更多个)穿孔。

[0048] 在实施例中，薄片材料层包括织造或非织造材料。在一个实施例中，薄片材料层是热塑性聚合物膜。在一个实施例中，薄片材料层包括弹性材料。在一个实施例中，薄片材料层适当地能够传输水分，并且可以例如由聚合物制成，诸如聚烯烃类（例如PE、PP或聚丁烯）、聚酰胺（诸如尼龙）、聚氨酯、聚醋酸乙烯酯、聚氯乙烯、氟化聚乙烯化合物、聚偏二氯乙烯、聚乙烯醇、乙烯醋酸乙烯酯、醋酸纤维素或者其他热塑性多糖、聚醚嵌段酰胺（诸如法国阿科玛公司（Arkema）的**PEBAX®**）、嵌段共聚物（比如苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物或者乙烯丙烯酸酯嵌段共聚物）、聚酯（诸如聚对苯二甲酸乙二酯（PET））或其衍生物、以及来自此类聚合物的任何层压物。在其他实施例中，薄片材料层包括由例如聚氨酯、聚乙烯或聚醋酸乙烯酯制成的薄泡沫层。

[0049] 在实施例中，一个或多个口袋中的每个口袋的壁包括柔性片材。在实施例中，口袋壁的柔性片材由与体侧构件的薄片材料层相同的材料制成。在其他实施例中，柔性片材由与体侧构件的薄片材料层不同的材料制成。在实施例中，当在口袋的整个范围上观察时，形成一个或多个口袋的壁的柔性片材包括不同的厚度。在一个实施例中，壁的厚度从口袋的外周边部分处的较大厚度减小到径向上更靠近体侧构件的中心部分的较薄厚度。据信，壁的不同厚度可用于提供来自一个或多个口袋的可操纵材料的光滑外表化，并且还用于将可操纵材料径向地朝向造口引导。

[0050] 在实施例中，一个或多个口袋的壁包括可热成形材料。在实施例中，可热成形材料可以是热固性材料。在实施例中，口袋的一个或多个壁形成“泡罩包装”口袋，诸如特别地从药片和/或口香糖包装的包装中得知。适合的可热成形材料包括但不限于硬质PVC材料（聚氯乙烯材料）。

[0051] 在实施例中，一个或多个口袋的壁由弹性材料形成。在一些实现方式中，这样以弹性材料形成壁有助于来自一个或多个口袋的可操纵材料的外表化，具体地是因为材料的弹性使得壁在由壁形成的口袋的外表面已被手指压力操纵之后返回到其原始/初始形状。用于壁的适合的弹性材料包括但不限于热塑性弹性体（TPE）和/或其混合物。在实施例中，一个或多个口袋的壁通过注射成型制成。替代性地或此外，壁在双组分铸造工艺中制成，有利地是与造口术器具的联接接口的第一半部的提供相结合。

[0052] 在实施例中，形成一个或多个口袋的壁的柔性片材以及薄片材料层中的任一者或两者被提供为一个或多个单独的部件，并且被构造为可附接到体侧构件的其他部件。因此，这些中的任一者或两者可以是“松散”部件，其与体侧构件一起提供，但是最初未附接到体侧构件（即，在制造过程中未附接）。

[0053] 在另一个实施例中，薄片材料层可以仅局部地紧固，即，薄片材料层未在薄片材料层的整个表面上附接到体侧构件。在一个实施例中，薄片材料层通过铰链或铰链器件（包括活动铰链）附接到体侧构件。在这种实施例中，薄片材料层可以在一些位置可移动地附接到体侧构件，而在其他位置不附接到体侧构件。

[0054] 在一个实施例中，薄片材料层形成为体侧构件的结构组成部件。这意味着薄片材料层在制造过程中连接或附接到体侧构件。在这种实施例中，它因此不是后续连接到体侧构件的单独部件。薄片材料层可以在薄片材料层的面向体侧构件的远侧表面的整个表面上进行连接或附接。替代性地，可以在两个或更多个局部位置或点处连接或附接到面向体侧构件的远侧表面薄片材料层的表面。可以通过焊接（诸如热焊接或超声波焊接）或者通过

将部件彼此粘合来提供与体侧构件的远侧表面的附接或连接。在这种情况下,粘合可以通过体侧构件的粘合剂的远侧表面的粘合效果或者通过设置在体侧构件的远侧表面上或者在面向体侧构件的远侧表面的薄片材料层的表面上的附加粘合剂材料来提供。在一个实施例中,体侧构件的远侧表面的至少一部分还包括粘合剂。在一个实施例中,体侧构件的近侧表面的粘合剂和体侧构件的远侧表面的粘合剂是相同的粘合剂。在一个实施例中,一种粘合剂材料形成体侧构件的近侧表面和远侧表面两者。可以应用将体侧构件的部件彼此附接或连接的其他手段或方式。

[0055] 在一个实施例中,可操纵材料被设置于在制造时放置在一个或多个口袋内的一个或多个较小实体中。“较小”应当被解释为是指每个实体本身不占每个口袋的体积的100%,优选地占口袋的总体积的不超过95%、诸如不超过90%、诸如不超过85%。在一个实施例中,每个较小实体占口袋的总体积的大约50%。在一个实施例中,每个较小实体占口袋的总体积的大约33%。在一个实施例中,每个较小实体占口袋的总体积的大约25%。在一个实施例中,每个较小实体占口袋的总体积的大约20%。在一个实施例中,每个较小实体占口袋的总体积的大约10%。在一个实施例中,每个较小实体占口袋的总体积的大约5%。

[0056] 在实施例中,较小实体可以包括设置在口袋中的可操纵材料的一个或多个单独球或球体,可操纵材料的球或球体中的每一者由被构造为当实体经受使用者的手指压力时破裂、撕裂、“裂开”等等的材料封闭。应当理解,可以将手指压力施加到口袋的外表面,使得口袋的内表面将接触或“作用于”口袋内的一个或多个实体,从而导致一个或多个实体的撕裂或破裂。在实施例中,其中在一个或多个口袋中设置多个较小实体,口袋和实体被构造为使得通过手指压力施加并且最初作用于口袋内的第一实体上的力不仅用于使第一实体撕裂或破裂,而且进一步作为平移力传递给相邻实体,诸如也使这些实体撕裂或破裂开。在实施例中,实体可以是圆柱形、杆形或“香肠”形的。实体还可以采用其他相关形状和/或由所提及的两个或更多个形状组合的任何形状。

[0057] 在实施例中,薄片材料层形成体侧构件的远侧表面。在实施例中,薄片材料层的近侧表面包括形成体侧构件的近侧表面的粘合剂。压敏粘合剂(特别是含有水解胶体的那些)是一组特别适合的粘合剂,其特征具有分散在粘合剂相或基质中的水解胶体的颗粒相。含有水解胶体的粘合剂可以从皮肤吸收水分、避免皮肤堵塞,同时维持其对皮肤的粘合性。此外,并且含有水解胶体的粘合剂体可以具有任何厚度并且仍然具有非堵塞性能。水解胶体粘合剂可以加工成热熔胶并且易于模制成具体形状。

[0058] 基于组合物的总重量,典型的压敏粘合剂组合物包括以下项的基本均匀混合物:10重量%至60重量%的一种或多种橡胶状弹性体组分、5%至60%的一种或多种吸收剂颗粒、0%至50%的增粘剂树脂、0%至10%的增塑剂、以及0%至60%的非极性油性增量剂。橡胶弹性体基料可以选自由以下项组成的组:物理交联的弹性体(含有聚苯乙烯嵌段的适合的嵌段共聚物)、化学交联的天然或合成橡胶弹性体、或者橡胶均聚物。选自苯乙烯的嵌段共聚物以及一种或多种丁二烯的物理交联弹性体可以是苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物、苯乙烯-异戊二烯共聚物,并且优选地是苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯和苯乙烯-异戊二烯嵌段共聚物的混合物。化学交联的橡胶弹性体可以是例如丁基橡胶或天然橡胶。橡胶均聚物可以是低烯烃的聚合物,诸如低密度聚乙烯或丙烯、优选地无规聚丙烯或聚异丁烯。根据本发明可选地使用的增粘树脂优选地是氢化的增粘剂树脂,并且更优选地选自包括环戊二

烯、二环戊二烯、 α -蒎烯或 β -蒎烯的聚合物和共聚物的组。当物理交联的弹性体是苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物或者苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物时，粘合剂适合地包括0%至10%的增塑剂(例如，瑞士永本兹劳尔公司(Jungbunzlauer)的**CITROFOL®** BII)。水解胶体颗粒优选地由一种或多种水溶性或水溶胀的水解胶体聚合物或树胶构成。在其他实施例中，体侧构件的近侧表面的粘合剂包括在公开文件W0 2007/082538和W0 2009/006901中披露的类型的一种或多种粘合剂。

[0059] 在实施例中，一个或多个口袋中的每一者包括在所述一个或多个口袋中的每一者的内部与外部之间提供通道的至少一个开口。至少一个开口提供了用于可操纵材料离开和/或用于诸如由造口排出物生成的液体或水分进入口袋中的通道。至少在后一种情况下，进入的水分、口袋的内部与可操纵材料之间的毛细管作用可能导致可操纵材料从口袋外表化。此外，可操纵材料可以被构造为响应于吸收水分而溶胀，这也可能使得可操纵材料外表化并且从口袋中分配。除了其他因素之外，取决于可操纵材料的性质，在一些实施例中，可操纵材料的水分吸收和所导致的溶胀引发可操纵材料朝向造口离开，而无需使用者对一个或多个口袋进行任何操纵。换言之，一旦可操纵材料开始吸收水分，来自一个或多个口袋的可操纵材料的外表化就可以“自动地”开始。已经发现的是，可操纵材料的外表化速率可以是令人惊讶地高，由此导致可操纵材料的快速释放。这有助于尽可能快地将可操纵材料朝向造口引导，从而提供一种实现更快且因此更好的防泄漏安全性的方法。这是进一步有利的，因为不需要使用者主动参与使可操纵材料从一个或多个口袋外表化。

[0060] 在一个实施例中，一个或多个口袋中的每一者包括通过传输部分彼此连接的至少两个贮存器部分。因此，可操纵材料可以在口袋中的至少第一位置与第二位置之间移位，例如在第一贮存器中的第一位置与第二贮存器中的第二位置之间。在一个实施例中，当可操纵材料处于第二位置中时，它位于口袋的第二贮存器部分中，可操纵材料已经从口袋的第一贮存器部分移位(通过手指压力/操纵移动或重新定位)到该第二贮存器部分中。在一个实施例中，一个或多个口袋包括单个(一个且仅一个)贮存器部分和传输部分，传输部分在传输部分的第一部分处连接到单个贮存器部分并且在传输部分的第二部分处连接到口袋的外部。在一个实施例中，第一部分和第二部分设置在传输部分的相反端处。在一个实施例中，可操纵材料位于第一部分中的口袋的单个贮存器内，并且当可移动材料已经移位到第二位置时，可操纵材料的至少一部分位于口袋外。在实施例中，第一贮存器部分和第二贮存器部分中的任一者可以包含容纳在相应口袋中的大部分可操纵材料。在实施例中，大部分可操纵材料最初容纳在一个贮存器部分中，而可操纵材料的小部分或微小部分至少最初容纳在传输部分中。

[0061] 在一个实施例中，一个或多个口袋的一个或多个开口中的每一者面向体侧构件的中心部分。在一个实施例中，一个或多个口袋的至少一个开口与体侧构件的造口接纳开口直接连通。在这种实现方式中，至少一个开口特别适合于允许可操纵材料经由开口从口袋中分配到造口接纳开口中或其附近。在那里，可操纵材料可以用于有助于将体侧构件适配成配合造口缘皮肤表面的小褶皱和折痕，并且进一步有助于在皮肤与体侧构件之间形成改进的密封。此外，来自口袋的可操纵材料的外表化使材料与侵蚀性造口流体和/或与造口本身的表面接触，从而还有助于提供改进的密封效果。

[0062] 在这种实施例中，至少当体侧构件在使用者的皮肤表面上使用时，每个开口径向

向内面向造口。因此,离开口袋的任何可操纵材料被立即在从造口或造口表面流出的任何造口排出物或水分的方向上引导。在实施例中,每个开口被构造为使得其将响应于水分吸收而经历溶胀的可操纵材料沿径向方向朝向轴线引导,该轴线垂直于体侧构件的近侧表面和远侧表面并且延伸穿过中心部分。因此,在使用中,开口有效地将可操纵材料朝向造口引导,以便缓解本披露内容中讨论的一个或多个问题。

[0063] 在实施例中,每个开口位于口袋的径向上最靠近体侧构件的中心部分并且轴向上最靠近体侧构件的远侧表面的一部分处。

[0064] 在另一个实施例中,一个或多个口袋的一个或多个开口中的每一者面向体侧构件的径向最外部分。这特别适用于有助于在使用中在体侧构件的远侧表面的较大部分或者甚至整个表面上提供可操纵材料的分布,该整个表面在造口术器具的联接接口的第一半部或者体侧构件与造口排出物收集袋之间的永久连接中的任一者的径向内部(例如,环形焊缝的径向内部)。

[0065] 在实施例中,可操纵材料包括中和物质。中和物质对于减轻侵蚀性造口排出物的破坏作用非常有用。以下更详细地描述用于中和物质的适合的材料和特征。

[0066] 在实施例中,一个或多个口袋中的每一者被构造为允许可操纵材料离开口袋,以便提供在体侧构件的远侧表面上的口袋外部,使得可操纵材料可用于与造口排出物接触。

[0067] 在实施例中,一个或多个口袋的构造允许可操纵材料提供在一个或多个口袋的外部、基本上在体侧构件的远侧表面的一部分的整个部分上。然而,“整个”应当理解为远侧表面的位于将体侧构件与造口排出物收集袋连接的连接器件的径向内部的部分的整个部分。

[0068] 因此,本披露内容的体侧构件的构造主要涉及实现对皮肤与体侧构件之间的粘合剂接口的保护,并且涉及在较小程度上有助于填充造口缘皮肤表面的小褶皱和折痕。

[0069] 一些现有技术的解决方案集中于解决在紧邻造口的体侧构件的区域处的这些问题。与此相反,本披露内容为这些和其他问题提供不同的和创造性的解决方案,因为在一些方法中,相信至少部分地因分配保持在一个或多个口袋中的可操纵材料的更好选择而缓解这些问题,诸如但不排他地通过将可操纵材料分配或“散布”在体侧构件的较大或甚至全部的远侧表面和/或近侧表面上。通过具有由上述实施例提供的分配可操纵材料的选择,有效且显著地增大侵蚀性造口排出物与体侧构件的部件之间的适用于应对或减轻造口排出物的破坏作用的接触区域(即,可操纵材料)。这被认为是特别有利的,因为由本发明人进行的研究已经表明,虽然至少最初是紧邻造口的体侧构件的中心部分被侵蚀性造口流体接合(“侵蚀”),但实际上体侧构件的非常大的部分或者甚至全部的远侧表面(收集袋连接器件的径向内部)很快会经受(“涂抹有”)造口排出物。根据本发明,提供将可操纵材料分配在(涂抹有侵蚀性造口排出物)体侧构件的远侧表面的大部分上的选择意味着可操纵材料可以在大得多的有效“表面区域”上与造口排出物接触。这在其中可操纵材料包括中和物质的实施例中是特别但非排他地有利的。造口排出物与中和物质之间较大的接合/相互作用表面或区域意味着存在于体侧构件的远侧表面上的造口排出物的大部分侵蚀性内容物甚至在它能够与体侧构件的近侧表面上的粘合剂接触之前就被“中和”(变得无害)。因此,近侧表面上的粘合剂和紧邻造口周围以及在造口缘间隙中的粘合剂材料将不易于快速分解,进而提供增加的穿戴时间以及将造口术器具更安全地附接在使用者的皮肤上。

[0070] 在其他实施例中,一个或多个口袋的一个或多个开口中的每一者设置在体侧构件

的远侧表面中。在实施例中,一个或多个开口设置在口袋的外表面中。一个或多个开口可以设置成诸如与体侧构件的远侧表面基本平行。然而,一个或多个开口也可以与体侧构件的远侧表面成角度地设置。此外,一个或多个开口可以以图案分布在口袋的外表面上。图案可以是对称图案或随机图案。

[0071] 在一个实施例中,一个或多个口袋设置在形成体侧构件的远侧表面的薄片材料层中,并且每个口袋的一个或多个开口随后设置在薄片材料层的表面中。在一个实施例中,一个或多个口袋中的每一者被构造为在口袋的一部分的整个区域上具有开口,该开口平行于体侧构件的远侧表面(即,平行于径向方向)。换言之,口袋不具有平行于(径向延伸到)体侧构件的远侧表面的“表面”。这些实现方式可以有助于提供可操纵材料的延长/延伸和/或持续释放,因为可以确保可操纵材料不会经受侵蚀性造口排出物的立即侵蚀。具体地,根据这个实施例的对口袋中的可操纵材料的保护程度可以改变,诸如通过改变体侧构件的造口接纳开口与平行于(径向延伸到)远侧表面的相应口袋的开口之间的口袋的壁的长度。

[0072] 在实施例中,一个或多个口袋中的每一者包括多个开口。在实施例中,可操纵材料被构造为通过一个或多个开口从一个或多个口袋被分配。因此,可操纵材料可以从口袋被分配并且在远离口袋的特定方向上被引导离开一个或多个(或者甚至几个,诸如5至20个开口)。在实施例中,一个或多个开口可以另外被构造为朝向不同方向打开。因此,在口袋中设置一个或多个开口允许可操纵材料的多样分布。这进而提供了可操纵材料从口袋离开并均匀分布在体侧构件的远侧表面上的选择。此外,这提供了提供许多用途同时具有相对简单结构的体侧构件。此外或替代性地,具有多个开口的口袋可以提供用于区分体侧构件的远侧表面上的任何位置处的可操纵材料的量的选择。这是特别有利的,因为可以将更多可操纵材料引导或导引到可能比体侧构件的远侧表面上的其他地方更需要该可操纵材料的位置。这可以是但不限于在使用者具有不均匀的皮肤表面的位置处,并且因此可以受益于将可用的增加量的可操纵材料应用于该特定位置(以“填充”任何折痕或皮肤皱褶)。具体地,可操纵材料可以朝向造口以及远离造口进行导引。这种构造允许多种选择,以获得将可操纵材料设置在其中可能发生泄漏问题或者其中使用者的经验告诉他/她经常发生泄漏的正确位置的有益效果。此外或替代性地,多个开口中的一者或多者可以轴向背离体侧构件的远侧表面,并且因此与可操纵材料立即经受造口排出物时相比,有助于将可操纵材料导引至可使用延长时间段的一个或多个位置。

[0073] 在实施例中,可操纵材料被构造为从一个或多个口袋被分配。在实施例中,可操纵材料被构造为主动地分配。在其他实施例中,可操纵材料被构造为被动地分配。“主动地分配”应当被理解为在一些实现方式中,为了使可操纵材料离开口袋,口袋应当由使用者的手指来操纵。换言之,“主动地分配”应当被解释为意味着可操纵材料的外表化构成需要使用者主动参与或贡献的动作或步骤。在实施例中,一个或多个口袋的外表面包括纹理,以便于使对操纵口袋的位置的触觉识别更容易。纹理进一步可用于防止使用者的手指在这种操纵过程中从口袋的外表面滑落。“被动地分配”应当被理解为在实现方式中,可操纵材料通过由造口排出物的内容物和水分冲洗、溶解、侵蚀、分解等而从口袋离开,即,不需要使用者的动作就将材料外表化。

[0074] 在实施例中,一个或多个口袋的一个或多个开口中的每一者设置在体侧构件的近侧表面中。在这些实现方式中,一个或多个口袋可以被构造为使得容纳可操纵材料的一个

或多个口袋位于体侧构件的远侧表面上或远侧表面处,而每个口袋的一个或多个开口设置在体侧构件的近侧表面中或近侧表面上。在一个实施例中,开口设置在体侧构件的近侧表面的粘合剂中。在一个实施例中,每个口袋包括:第一贮存器部分,其将可操纵材料保持在第一位置;以及传输部分,其在第一贮存器部分与体侧构件的近侧表面中或上的开口之间延伸,使得在第二位置,可操纵材料可以被按压通过传输部分并且从近侧表面中或上的一个或多个开口分配出来。因此,可以特别地但不排他地控制可操纵材料的分布,使得可以将额外的可操纵材料导引至有问题的区域或位置。这种有问题的区域可以是使用者已经意识到泄漏已经开始或者正开始发生的位置。通过提供将额外的可操纵材料引导至泄漏区域的机会,使用者可以为他或她自己争取能够找到其中他/她可以更换至新器具的浴室或其他私人空间所需的额外时间。这显然特别有利于帮助支持使用者在公共空间参与和社交的信心。在造口术护理领域中众所周知的是,产品的突然泄漏的风险对许多使用者来说是耻辱,从而有效地限制了他们在公共场所的存在。

[0075] 在一个实施例中,一个或多个口袋连接到从口袋朝向体侧构件的造口接纳开口延伸的通道并且与该通道连通。在一个实施例中,通道沿体侧构件的大致径向方向从口袋朝向延伸穿过造口接纳开口的中心纵向轴线延伸。包括位于口袋与造口接纳开口之间的通道的体侧构件的实施例提供了将可操纵材料储存在距造口接纳开口的一定距离处。这进而允许使用者在操纵可操纵材料之前将造口接纳开口定制(诸如通过用剪刀切割)到他/她的特定造口大小,而不必在可操纵材料中执行切割,该可操纵材料在一些实现方式中可能相对柔软且具有粘性性质,并且因此难以恰当地切割。在已将体侧构件施加到造口周围的皮肤表面之后,可操纵材料随后可以从口袋分配到造口接纳开口中并且适应造口表面的小褶皱和折痕,从而进一步有助于在皮肤与体侧构件之间形成改进的密封。

[0076] 在这种实施例的一个示例性实现方式中,使用者最初诸如通过切割将造口接纳开口定制到使用者的个人造口的大致尺寸或周长。通过切割造口接纳开口,该造口接纳开口在一些情况下可以位于薄片材料层的第一区域中,使用者可以同时切割或以其他方式打开一个或多个单独的口袋,以便允许在口袋内的可操纵材料与口袋的外部之间的传递。接下来,使用者可以移除设置在体侧构件上(诸如在体侧构件的近侧表面的粘合剂上)的任何保护衬垫,并且将体侧构件施加到造口周围的皮肤表面。使用者然后将手指压力施加到一个或多个单独口袋中的每一者,以便从一个或多个口袋分配可操纵材料。

[0077] 在实施例中,一个或多个口袋被构造为可附接到体侧构件的远侧表面。因此,每个口袋形成最初与体侧构件分离的部件,并且如此附接到体侧构件的远侧表面或近侧表面或两者。在一些实现方式中,一个或多个口袋的这种分离结构有助于制造体侧构件,因为可操纵材料和口袋可以在独立于生产体侧构件和/或造口器具的其他部件的过程中生产和准备。这是有利的,因为用于处理可操纵材料的相关工艺参数(例如温度和压力)以及体侧构件的近侧表面的粘合剂可以彼此显著不同。

[0078] 从上文应当理解,在设想本披露内容的发明时,本发明人认识到可操纵材料本身不必提供在造口的表面附近或者与造口的表面直接接触,或者提供在造口缘皮肤表面上,以便使可操纵材料提供其对皮肤表面与体侧构件之间的密封的有益效果。实际上,已经认识到,当使用体侧构件时,通过在体侧构件的远侧表面上(即,在体侧构件的背离使用者的皮肤的表面上)释放可操纵材料,可在很大程度上实现所述效果。

[0079] 根据本披露内容的体侧构件设想其他有用的效果,其中据信一些效果至少部分地可由所施加的口袋的数量和可操纵材料的组合物来控制。在实施例中,口袋包括多于一种可操纵材料。在实施例中,不同的口袋包括不同的可操纵材料。由此,据信体侧构件可以实现多于一种的有益效果。更进一步地,作为实例,在其中在体侧构件的一个或多个口袋中提供多于一种可操纵材料的实施例中,由一种可操纵材料呈现的有益效果可以通过另一种可操纵材料的存在而放大,以便在减少或消除泄漏事故方面提供甚至更好的结果。

[0080] 在实施例中,体侧构件的远侧表面包括用于将体侧构件联接到造口排出物收集袋的联接接口的第一半部。在一个实施例中,联接半部是适于提供表面的凸缘,以便附接设置在造口排出物收集袋上呈粘合剂凸缘形式的另一联接半部。在实施例中,联接接口的第一半部被构造为柔性的平面环形凸缘,可选地包括粘合剂。第一联接半部适于借助于粘合剂与围绕造口排出物收集袋的入口开口设置的第二联接半部联接。粘合剂联接可以在部件之间提供可释放的或永久的粘合剂联接接合。

[0081] 在实施例中,联接半部是包括从远侧表面垂直于其突出的直立凸缘的环形圈,以便附接设置在造口排出物收集袋上呈联接圈形式的另一联接半部。在一个实施例中,第一联接半部附接到体侧构件的远侧表面。在实施例中,第一联接半部通过粘合剂或通过焊接附接到远侧表面,但是其他附接方式也是可接受的。在实施例中,与一个或多个口袋所在的位置相比,第一联接半部在径向更靠近造口接纳开口的位置附接到体侧构件的远侧表面。在实施例中,通道从一个或多个口袋在第一联接半部附接到体侧构件的远侧表面的位置下面(下方)延伸。在实施例中,一个或多个口袋设置在体侧构件的远侧表面的远侧,并且设置在联接接口的第一半部的近侧,该连接接口用于将体侧构件连接到造口排出物收集袋。在实施例中,联接接口的第一半部附接到一个或多个口袋的最远侧部分。

[0082] 在实施例中,第一联接半部的环形圈的直立凸缘包括一个或多个中空区段。一个或多个中空区段形成一个或多个隔室,每个隔室被构造为容纳一定质量或体积的可操纵材料。在实施例中,直立凸缘的径向最内壁包括至少一个开口,所述开口在一个或多个中空区段或隔室中的可操纵材料与体侧构件的远侧表面的在第一联接半部的环形圈的径向内部的那部分之间提供连通道。

[0083] 在实施例中,联接接口的第一半部包括内环形圈和外环形圈,外环形圈进一步包括在外环形圈的内部部分中的交替的中空区段和实心区段,该外环形圈被构造为将内环形圈接收在其中。内环形圈附接到体侧构件的远侧表面,并且设置有一个或多个装载区段,所述装载区段被构造为形成一个或多个口袋,所述口袋适于保持一定质量或体积的可操纵材料。外环形圈的中空区段被构造为最初与内环形圈的装载区段或口袋配合。在实施例中,内环形圈和外环形圈被构造为可相对于彼此旋转。外环形圈的径向最内壁(相对于体侧构件的中心部分)包括与外环形圈的中空区段重合的至少一个开口。当外环形圈和内环形圈相对于彼此旋转时,外环形圈的实心区段移动到容纳在内环形圈的装载区段或口袋中的可操纵材料中,并且从而用于将可操纵材料从开口中分配到体侧构件的远侧表面的在外环形圈的径向内部的那部分上。

[0084] 这些实施例可能是特别有利的,因为施加到第一联接半部和第二联接半部的任何压力并且特别是当将造口排出物收集袋连接到体侧构件时施加的压力可能导致压力被一个或多个口袋上的第一联接半部传输到每个口袋内的可操纵材料,从而使得从口袋或装载

区段分配可操纵材料。以这种方式,可以由使用者仅在单个动作中实现联接过程和可操纵材料的分配。

[0085] 在实施例中,体侧构件的远侧表面包括一个单一口袋。一个单一口袋应当被解释为意指有一个且只有一个口袋。除其他优点之外,这提供了一种涉及较不复杂的生产步骤进行生产的体侧构件。

[0086] 在实施例中,单一口袋被构造为围绕体侧构件的中心部分环形地延伸。除其他优点之外,这些实施例特别适用于相对简单的生产过程。

[0087] 在实施例中,第一联接半部被构造为环形圈,该环形圈包括背离体侧构件的远侧表面轴向地延伸的直立凸缘。在一个实施例中,直立凸缘被构造为垂直于体侧构件的远侧表面。在一个实施例中,联接接口的第一半部附接到单一口袋的最远侧部分。在一个实施例中,单一口袋具有限定第一外径D1的外周边,第一外径大于形成联接接口的第一半部的环形圈的第二最大外径D2。

[0088] 在实施例中,口袋的一个或多个开口位于体侧构件的远侧表面的正上方(“上方”)或者邻近该远侧表面。在实施例中,单一口袋包括容纳可操纵材料的主要部分的贮存器部分。在实施例中,包括贮存器部分的单一口袋由口袋的通常以“S”形构型延伸的壁限定,该壁包括近侧凸缘、连接凸缘和远侧凸缘。在实施例中,贮存器部分经由导管连接到开口。在实施例中,可操纵材料被构造为经由导管在贮存器部分与开口之间流体连通。因此,贮存器部分的大小和/或外表化特性(诸如但不限于使可操纵材料离开的速度、需要的手指压力、喷射方向等)可以根据需要进行构造。

[0089] 在实施例中,单一口袋包括多个开口或门。在实施例中,门不需要具有相同的大小/尺寸,以便提供用于区分可操纵材料在体侧构件上的分布的另一选择。

[0090] 在实施例中,突出部从远侧凸缘向远侧延伸。在实施例中,突出部至少提供口袋的径向邻接,联接接口的第一半部的环形圈可以抵靠该口袋邻接。

[0091] 在实施例中,可操纵材料的仅微小表面部分在每个开口处暴露。因此,相对少量的可操纵材料不受存在于开口的间隙处的单一口袋的壁/凸缘的约束。这是有利的,因为它允许控制来自造口排出物的水分和渗出物能够“侵蚀”可操纵材料的位置和速度。换言之,单一口袋的结构保护可操纵材料以免暴露于来自多于一侧的造口排出物。这些实施例是进一步有利的,因为可操纵材料将不会立即被使用者看到,由此提供造口术器具的视觉上更简单的印象。此外,由于可操纵材料通常被保护在单一口袋中,因此在更换造口排出物收集袋期间,可以清洁体侧构件的远侧表面(擦掉造口排出物和已被侵蚀/使用过的可操纵材料),而不会无意中还去除仍然可用的可操纵材料。

[0092] 在一个实施例中,体侧构件包括用于将体侧构件连接到造口排出物收集袋的联接接口的第一半部,其中一个或多个口袋适于可附接到联接接口的第一半部。因此,一个或多个口袋可以在制造体侧构件期间附接到联接接口的第一半部,或者一个或多个口袋可以通过使用者的单独动作附接到联接接口的第一半部,即,一个或多个口袋刚好在使用之前(即,刚好在体侧构件连接到造口排出物收集袋之前)附接到联接部分。在实施例中,一个或多个口袋可以适于可附接到联接接口的第二半部,即,一个或多个口袋可以刚好在体侧构件连接到造口排出物收集袋之前附接到造口排出物收集袋的联接部分。

[0093] 在一个实施例中,联接接口的第一半部包括直立凸缘,该直立凸缘背离体侧构件

的远侧表面轴向地延伸。在一个实施例中，直立凸缘被构造为垂直于体侧构件的远侧表面。在一个实施例中，直立凸缘形成环形圈。

[0094] 在一个实施例中，一个或多个口袋被构造为通过卡扣或夹持机构附接到联接接口的第一半部。一个或多个口袋中的每一者可以设置为一个或多个单独的部件。在实施例中，口袋部件包括保持可操纵材料的贮存器部分，并且进一步包括一个或多个附接凸缘。在实施例中，一个或多个附接凸缘从贮存器部分的外表面突出。一个或多个附接凸缘适于附接到联接接口的第一半部，以便卡扣或夹紧成与第一联接半部附接。从其附接到联接接口的第一半部的位置，每个口袋可用于使保持在内部的可操纵材料外表化。在实施例中，贮存器部分由适于当经受手指压力时破裂或断裂的材料形成，如上文关于其他实施例所讨论。

[0095] 在实施例中，一个或多个口袋适于附接到联接接口的第一半部的径向最内部分。在其他实施例中，一个或多个口袋被构造为在体侧构件的使用中允许贮存器部分位于联接接口的径向外部的体侧构件上。在这种实施例中，一个或多个口袋可以进一步包括传输部分、通道或导管，其适于绕过联接接口以便允许使用者将可操纵材料分配到体侧构件的远侧表面或近侧表面上。具体地但非排他地，这可以是有利的，以便允许在使用者更换器具后已经过一段时间之后分配可操纵材料。这可以有助于增加体侧构件的总穿戴时间，从而导致更少的产品更换和更少的皮肤刺激。

[0096] 在实施例中，沿着环形插入件的内周边设置一个或多个口袋，该环形插入件被构造为通过卡扣或夹紧到环形圈上而与联接接口的第一半部的环形圈接合，使得环形插入件被定位成与环形圈相比径向上更靠近体侧构件的中心部分。换言之，环形插入件位于联接接口的第一半部的环形圈的内周边部分上并且沿着该内周边部分。这为使用者将具有容纳可操纵材料的一个或多个口袋的环形插入件附接到体侧构件提供了简单且直观的选择。然而，环形插入件可以替代地适于附接到设置在造口排出物收集袋上的联接接口的第二半部，同时提供相同或相似的有益效果。本文披露的体侧构件的实施例的优点在于，使用者在将造口术器具的造口接纳开口施加到皮肤之前诸如通过用一对造口剪刀切割来适配造口接纳开口不必涉及切除或去除可用的可操纵材料。在体侧构件中应用一个或多个口袋确保来自制造的可操纵材料被提供成足够远离为造口接纳开口的个人使用者定制所准备的中心部分。

[0097] 中和物质

[0098] 中和物质在本文中是指能够中和排出物或至少使排出物对皮肤或粘合剂的侵蚀水平最小化的物质。在实施例中，中和剂包括粘土，诸如亲有机质粘土，例如膨润土或诸如锂皂石之类的合成粘土。在实施例中，中和物质可以是来源于马铃薯的抑制剂或蛋白酶抑制剂。EP 1 736 136中披露了诸如马铃薯蛋白之类的来源于马铃薯的抑制剂的实例。

[0099] 在实施例中，可操纵材料呈基质组合物的形式，其中结合有中和物质。中和物质可以溶解在基质组合物中，或者可以作为颗粒分散在基质中。在实施例中，基质可以呈涂覆的中和物质颗粒的形式。

[0100] 在各实施例中，基质被设计成当基质暴露于某些条件时将中和物质释放到环境中。这类条件可以例如是在存在来自造口的排出物或者在本身存在水分的情况下。

[0101] 在实施例中，基质呈凝胶、泡沫、膜层、或纸或涂层的形式。

[0102] 在实施例中，基质组合物的适合实例可以是包含50%w/w聚异丁烯(PIB)和25%w/

w羧甲基纤维素(CMC)以及25%w/w果胶的粘合剂。

[0103] 在实施例中,呈水溶性膜形式的基质组合物可以是基于PVOH的热塑性膜,诸如来自美国印第安纳州波蒂奇市的可乐丽公司(kurakay)的WS Film DivisionTM的**Monosol**®7031膜。

[0104] 在实施例中,基质可溶于水或排出物的成分。基质可以缓慢地溶解,缓慢在本文中是指基质层不会被立即洗刷掉,而是会在薄片的穿戴时间期间缓慢溶解。

[0105] 在实施例中,基质可以吸收水分并且在润湿时变成凝胶状材料。凝胶可以干燥形式递送,但在与水分接触时溶胀成凝胶。凝胶可以是可缓慢溶于水或排出物的成分,或者它可以是不可溶的,但当暴露于排出物或水分时能够释放中和物质。

[0106] 在实施例中,基质包括多糖和/或水解胶体。多糖或水解胶体在暴露于排出物时可溶解或水合,由此释放中和物质。

[0107] 在实施例中,基质包括蛋白质。在实施例中,基质包括明胶。

[0108] 在实施例中,基质是在润湿时能够形成凝胶的材料。用于基质组合物的适合材料的实例可以是基于聚乙二醇(PEG)、聚乙烯醇(PVA)、聚乙烯吡咯烷酮(PVP)、乙烯醋酸乙酯(EVA)的基质以及水解胶体,诸如CMC或明胶。在实施例中,基质基本上是非粘性的。非粘性是指它不是粘性的,然而它在某些情况下可能变得略微粘稠。

[0109] 在另一方面,本披露内容涉及一种造口术器具,其包括如本文所述的体侧构件以及造口排出物收集袋,该造口排出物收集袋被构造为附接到体侧构件的远侧表面。

[0110] 在一个实施例中,造口术器具是单件式造口术器具,即在体侧构件与造口排出物收集袋之间没有联接接口。在另一个实施例中,造口术器具是包括联接接口的两件式器具,该联接接口用于通过将第一联接半部和第二联接半部彼此连接或联接而将造口排出物收集袋连接到体侧构件。

[0111] 在一个实施例中,造口排出物收集袋包括联接接口的第二半部,该第二半部被构造为与体侧构件上的联接接口的第一半部联接,以便将造口收集袋附接到体侧构件。

[0112] 在一个实施例中,至少体侧构件的远侧表面由第一区域和包围第一区域的第二区域限定,该第一区域在联接接口的第一半部与体侧构件之间的环形连接的径向内内部,并且该第二区域在联接接口的第一半部与体侧构件之间的环形连接的径向外部。

[0113] 在一个实施例中,一个或多个口袋中的每一者位于体侧构件的远侧表面的第二区域中。在实施例中,提供一个或多个导管或开口,并且在每个口袋与体侧构件的远侧表面之间形成通道,以用于使可操纵材料外表化并且将其递送到远侧表面22上的优选位置上。

[0114] 在实施例中,可操纵材料包括粘合剂。在其他实施例中,可操纵材料包括粉末。在其他实施例中,可操纵材料包括液体。在其他实施例中,可操纵材料包括凝胶。在其他实施例中,可操纵材料包括多个粒料。在其他实施例中,可操纵材料包括粘合剂、粉末、液体、凝胶和/或多个粒料中的任何一者或多者的组合。这些选择各自提供一个或多个不同的优点,包括但不限于可操纵性、保存期限、对不同类型的造口排出物的适用性(结肠造口术排出物往往比回肠和尿道造口术排出物更加结实)、加工特性等等。通过选择性地单独地或组合地应用这些选择以便满足目标造口术组的特定要求,可以显著地增强器具的适用性以及降低或消除泄漏风险的密封效果的改进。

[0115] 具体地,在其中可操纵材料包括粘合剂的实施例中,适合的材料包括粘合剂,诸如

但不限于粘合剂糊剂。用于糊剂型粘合剂的适合材料包括在W02010/069334中披露的类型的粘合剂。其他类型的粘合剂糊剂也是可接受的。

[0116] 在实施例中,口袋内的可操纵材料的第一位置与第二位置之间的移位不会导致来自口袋的可操纵材料的外表化。

[0117] 附图详细说明

[0118] 图1是根据本披露内容的造口术器具的体侧构件20的一个实施例的顶视图。体侧构件20包括远侧表面22(图1中的“上侧”)和近侧表面24(图1中的“下侧”)。远侧表面22包括第一区28以及环绕第一区28的第二区30。体侧构件20的近侧表面24的至少一部分包括粘合剂31(图2)。图1示出了体侧构件20的中心部分28,该中心部分已设置有造口接纳开口32。造口接纳开口32可以在体侧构件20的制造期间提供,或者可以由使用者在准备体侧构件20以便附接到他或她的造口周围的皮肤表面时来提供。

[0119] 此外,图1示出了体侧构件20的远侧表面22如何包括一个或多个口袋34(图1展示了六个口袋)。每个单独的口袋34可以采用任何适合的形状,诸如具有图1中所示的略微圆形或豆形的轮廓、或者更圆形、圆柱形、线性或方形轮廓或者这些轮廓的任何组合。

[0120] 一个或多个口袋34中的每一个被构造为保持可操纵材料36(图2)。因此,每个口袋34适用于保持、包封或者用袋装入一定质量或体积的可操纵材料36。一个或多个口袋34中的每一个被构造为允许可操纵材料36在口袋34中的至少第一位置与第二位置之间移位。可操纵材料至少在体侧构件20的使用中可在口袋中的第一位置与第二位置之间移位。在图1和图2中,一个或多个口袋34各自形成闭合、可闭合或封闭元件或部件。

[0121] 图2是体侧构件20的一个实施例的示意性截面图,该体侧构件包括容纳可操纵材料的闭合口袋34,在这种情况下,可操纵材料36是可模制的。通过将手指压力施加到每个闭合口袋34的外表面或外部表面,可操纵材料36可以在相应的口袋34中的第一位置与第二位置之间移位。这个原理在图3和图4中进一步展示。

[0122] 图3和图4是示意性截面图,展示了体侧构件20的一部分在使用者的造口O周围的皮肤表面S上的适当位置,并且特别示出了容纳一定质量或体积的可操纵材料36的开放或可打开的口袋34的一个实施例。体侧构件20通过粘合剂31粘附到皮肤表面S的造口缘区域。图3展示了可操纵材料36处于口袋34中的第一位置。如图3中的箭头R所示,口袋34中的可操纵材料36可以经受来自使用者的手指压力。这使得可操纵材料36移位到口袋34中的第二位置,如图4所示,其中示出了使用者的手指F,手指向口袋34提供压力以便以主动方式从口袋34分配可操纵材料36。

[0123] 通过在口袋34的外表面37上的手指压力对可操纵材料进行的操纵有效地使得保持在口袋34内的可操纵材料36离开,或者通过一个或多个开口35从口袋34分配(在图3和图4中仅示出一个开口35)。因此,可操纵材料36因此可以在口袋34中的至少第一位置与第二位置之间移位,在这种情况下,可操纵材料36在第一位置时提供在口袋34内,并且至少一些可操纵材料36在第二位置时被提供在口袋34外。这在图4中展示。图4进一步展示了在可操纵材料36的一些分配之后具有减小的轴向突起的口袋34。

[0124] 在图3和图4中,仅示出一个开口35。开口35设置在口袋34的壁中,使得开口35面向体侧构件20的中心部分28(图1)。

[0125] 图5是容纳可操纵材料36的体侧构件20的开放口袋34的一个实施例的示意性截面

图,该开放口袋面向体侧构件的径向最外部分39。当在口袋34的外表面上施加手指压力时,可操纵材料36经由开口35从口袋34离开。由此,可操纵材料36从口袋34向外导引或引导到体侧构件20的远侧表面22上。这将有助于使用者将可操纵材料36分布在更大或甚至整个远侧表面22上。此外,能看到用于将体侧构件20连接到设置在远侧表面22上的造口排出物收集袋(未示出)上的联接接口的第一半部40的截面轮廓。

[0126] 图6是一个实施例的示意性透视图,其中口袋34被展示为具有单个环形开口35的单个环形口袋34。可操纵材料36可从一个或多个开口35分配,该开口面向体侧构件20的径向最外部分39。

[0127] 图7是展示了包括开放口袋34的一个实施例的示意性截面图,该开放口袋具有设置在体侧构件20的远侧表面22中的口袋34的部分41中的至少两个开口35。当在口袋34的外表面上施加手指压力时,可操纵材料36至少最初经由开口35在轴向背离远侧表面22的方向上从口袋34离开。可操纵材料36可以被导引或引导出口袋34的开口35并且被导引或引导到体侧构件20的远侧表面22上,并且与造口0的表面接触。这可以有助于使用者将可操纵材料36分配在远侧表面22的不同和/或较大部分上、或者甚至在整个远侧表面上,同时还可以通过同时朝向造口0的表面引导可操纵材料36而在造口0与体侧构件20之间提供改进的密封效果。

[0128] 图8是体侧构件20的一个实施例的示意性透视图,其中容纳可操纵材料36的一个或多个口袋34的一个或多个开口35设置在体侧构件20的远侧表面22中。在实施例中,每个开口35和/或每个口袋34具有六边形形状。在实施例中,每个口袋34被形成为容纳可操纵材料36的单独隔室。

[0129] 图9是沿图8的线IX-IX截取的示意性截面图,并且展示了可操纵材料36如何保持在形成由壁46分开的不同隔室44的多个口袋34中。每个口袋34都开放,其中开口35面向远侧方向。因此,可操纵材料36由此可以在远侧方向上释放或分配,即当体侧构件20在使用时远离使用者的皮肤表面,如由图9中的箭头P所示。这允许分配的可操纵材料在体侧构件20的远侧表面22的较大区域上“散布”。

[0130] 图10是体侧构件20的一个实施例的示意性截面图,该体侧构件包括容纳一定质量的可操纵材料36的开放口袋34。图10的可操纵材料36被构造为包括水分吸收材料。开口35面向体侧构件的中心部分并且因此面向造口0。这允许可操纵材料36朝向造口0分配和引导,并且允许口袋中的可操纵材料36的水分吸收材料从造口的粘膜吸收水分M。以这种方式,图10的开放口袋34可以被认为包括或形成水分或粘液捕集器48,该捕集器吸收过量的这些流体。取决于总可操纵材料36中的水分吸收材料的量和内容物,可以改变水分吸收速率。由于水分捕集器48被构造为在过量流体到达包括体侧构件20的粘合剂31的近侧表面24之前吸收过量流体,因此可以有效地延长体侧构件的穿戴时间。

[0131] 图11是体侧构件20的一个实施例的示意性截面图,该体侧构件包括容纳一定质量的可操纵材料36的开放口袋34。图11的开放口袋34被构造为可附接到体侧构件20的远侧表面22。由此,口袋34形成最初与体侧构件20分离并且被构造为随后附接到体侧构件20的远侧表面22的部件。口袋34具有图11中所示的面向造口0的开口35。图11进一步展示了手指压力如何使可操纵材料36通过开口35从口袋34外表化和分配。图11的口袋34被示出为在体侧构件20的远侧表面22的最内部分处的附接区域50中附接到远侧表面22。附接可以通过机械

紧固的粘合剂粘结来提供,诸如但不限于钩环型紧固。图11的实施例的构造允许可操纵材料36从造口的粘膜吸收水分M,并且被构造为在过量流体到达包括体侧构件20的粘合剂31的近侧表面24之前从造口0吸收过量流体,从而使得有效地延长体侧构件的穿戴时间。使用者还可以选择将口袋34定位在体侧构件20的远侧表面22上的其他位置处。为此,远侧表面22本身可以是粘性的或者包括机械紧固的顶层,诸如但不限于钩环型紧固。

[0132] 图12和图13是体侧构件20的一个实施例的示意性截面图,该体侧构件包括容纳一定质量的可操纵材料36的闭合口袋34。图12示出了在体侧构件20在使用者的造口0周围的使用中,闭合口袋34在口袋中的第一位置容纳可操纵材料36。图13示出了在体侧构件20在使用者的造口0周围的使用中,闭合口袋34在口袋中的第二位置容纳可操纵材料36。在图12中的第一位置,至少大部分的可操纵材料36被保持在口袋34的第一贮存器部分52中。在图13中的第二位置,通过在口袋34的外表面上施加手指压力,大部分的可操纵材料36已经移位到口袋34的第二贮存器部分54。在图13所示的第二位置,口袋34的第二贮存器部分54处的外表面56与造口0的粘膜接合。这允许“直接地”获得体侧构件20的改进的密封效果,因为口袋34的外表面56实际上与造口0本身的表面接合,并且在造口与口袋34的外表面56之间形成密封,从而防止来自造口0的流体到达体侧构件20的近侧表面24。这进而允许更大的防泄漏安全性并且延长体侧构件20的穿戴时间。

[0133] 图14和图15是体侧构件20的实施例的示意性截面图,其中远侧表面22包括用于将体侧构件20联接到造口排出物收集袋(参见图19)的联接接口的第一半部40。

[0134] 在图14的实施例中,第一联接半部40是环形圈,该环形圈包括从体侧构件20的远侧表面22突出并且垂直于该远侧表面的直立凸缘58。凸缘58被构造为成用于附接设置在造口排出物收集袋15上的呈联接环的形式的第二联接半部74(图19)。第一联接半部40被示出为附接到体侧构件20的远侧表面22。在实施例中,第一联接半部40通过粘合剂或通过焊接附接到远侧表面22,但是其他附接方式也是可接受的。如图14中通过实例所展示,第一联接半部40在比口袋34所处的位置径向更靠近造口接纳开口32的位置处附接到远侧表面22。图14的体侧构件20进一步包括在口袋34与造口接纳开口32之间延伸的通道38。在图14中,口袋34位于联接接口的环形第一半部的径向外侧。这使得可操纵材料36储存在体侧构件20的与可能需要和/或应用可操纵材料的位置不同的位置处。在图14中,口袋34以及因此可操纵材料36位于距造口接纳开口32的一定距离处。可操纵材料36被构造为通过开口35离开口袋34。

[0135] 在图15的实施例中,联接接口的第一半部40附接到口袋34的最远侧部分60。因此,施加到第一半部40和第二半部62(图19)的压力并且特别是当将造口排出物收集袋15连接到体侧构件20时施加的压力会导致压力通过第一联接半部40传输到口袋34上并且传输到口袋内的可操纵材料36,从而使得可操纵材料36经由开口35从口袋34分配。以这种方式,将体侧构件20和造口排出物收集袋15彼此联接的动作有利地与从口袋34分配可操纵材料36的动作相结合。

[0136] 图16是附接到使用者的造口0周围的皮肤表面S的造口术器具10的一个实施例的示意性截面图。在图16的实施例中,一个或多个口袋34设置在联接接口的第一半部40的“下方”,使得联接接口的第一半部40附接到口袋34的最远侧部分60。一定质量的可操纵材料36围绕体侧构件20的中心部分不对称地提供。在图16中,这通过位于大部分的可操纵材料36

位于一个或多个口袋34中来展示,使得在器具10的使用中,大部分的可操纵材料36可从皮肤表面S的造口0的突起“下方”的一个或多个口袋进行分配。一个或多个口袋34和/或可操纵材料的这个以及其他不对称构造提供了可操纵材料36在体侧构件20上的分布的改进的多样性,并且因此提供了根据使用者的个人要求进行个人定制的进一步选择。

[0137] 图17是体侧构件20的一个实施例的示意性顶视图,其中一个或多个口袋34附接到联接接口的第一半部40。在图17中,口袋34在第一半部40的外周边62的一部分上或者沿着外周边的一部分附接到第一半部40。每个口袋34容纳一定质量或体积的可操纵材料36。代替开口,图17的实施例的口袋34包括将口袋34构造成在经受手指压力时断裂或破裂的材料,从而允许可操纵材料36从口袋34进行分配。具体地,图17的口袋34形成为泡罩包装,从而允许口袋34闭合直到需要可操纵材料36为止,并且通过一次破坏一个泡罩包装来单独地激活。一个或多个导管或开口(未示出)在每个口袋34与体侧构件20的远侧表面22之间为可操纵材料36提供通道,使得可操纵材料36可以外表化到远侧表面22上的优选位置上。

[0138] 图18是体侧构件20的一个实施例的示意性透视图,该体侧构件包括联接接口的第一半部40,第一半部40附接到体侧构件20的远侧表面22。在图18所示的实施例中,第一半部40与附接凸缘64一体形成,该附接凸缘基本上垂直于联接接口的第一半部40的直立凸缘58(图14)延伸。附接凸缘64被示出为包括四个突出的凸缘,这些凸缘形成附接凸缘64的子部分66并且大致在与附接凸缘64相同的平面中延伸。面向体侧构件20的远侧表面22的附接凸缘64的表面适用于将附接凸缘64以及因此联接接口的第一半部40附接到体侧构件20。每个子部分66被展示为包括连接开口68。连接开口68可以用于将体侧构件20连接到其他部件,诸如但不限于腰带(未示出),以便有助于使用者将器具保持安全地附接到身体。

[0139] 图18的实施例进一步包括保持可操纵材料36的一个或多个口袋34。一个或多个口袋34附接到环形插入件70。环形插入件70被构造为与联接接口的第一半部40的环形圈的内周边或一部分以卡扣或夹紧接合进行配合。应当理解,环形插入件70在已经卡扣或夹紧成与联接接口的第一半部40的环形圈接合之后仍然可以在该环形圈内旋转。这允许在将口袋34的可操纵材料36分配到需要它的位置方面的附加控制选择。在图18中,示出了围绕体侧构件20的中心部分对称地设置的三个单独的口袋34。每个口袋34可以是开放或闭合口袋,如上所述。在图18中,口袋34各自具有体侧构件20的面向中心部分和造口接纳开口32的一个开口。然而,开口是不可见的,因为每个开口都被保护裙部72覆盖。当需要可操纵材料36时,使用者撕下覆盖相应口袋34的开口的一个或多个裙部72。这种构造允许逐步分配和因此使可操纵材料36暴露于水分和造口排出物,并且环形插入件进一步允许口袋34旋转并定位在体侧构件20的远侧表面22上的期望或优选位置。

[0140] 图19展示了造口术器具10的一个实施例,该造口术器具包括如本文所述的体侧构件20以及被构造为附接到体侧构件20的远侧表面22的造口排出物收集袋15。在图19中,体侧构件20的远侧表面22包括一个单一口袋34。一个单一口袋应当被解释为意指有一个且只有一个口袋34。单一口袋34被构造为围绕体侧构件20的中心部分33环形地延伸。单一口袋34附接到联接接口的第一半部40,该联接接口用于将体侧构件20连接到造口排出物收集袋15。图19示出了单一口袋34与联接接口的第一半部40之间的连接的一个示例性实现方式。

[0141] 如图19所示,造口术器具10是包括联接接口的两件式器具,该联接接口包括用于将造口排出物收集袋15连接到体侧构件20的第一半部40和第二半部70。应当理解,造口术

器具10也可以是单件式造口术器具,即在体侧构件20与造口排出物收集袋15之间没有联接接口。

[0142] 在图20的实施例中,联接接口的第一半部40包括内环形圈(未示出)和外环形圈70。外环形圈70的内部部分(不可见)包括交替的中空区段和实心区段。外环形圈70在内部部分中接收内环形圈。外环形圈70的中空区段与容纳可操纵材料的内环形圈的装载区段配合。外环形圈70的径向最内壁72包括与外环形圈70的中空区段重合的开口36。如果外环形圈70和内环形圈相对于彼此旋转,即通过在外环形圈70转动,则外环形圈的实心内部区段迫使可操纵材料从一个或多个开口36中流出到体侧构件的远侧表面22的在外环形圈的径向内部的那部分上。外环形圈70包括从最内壁72朝向造口接纳开口32径向延伸的一个或多个夹持部分74。夹持部分74适用于在外环形圈70上提供牢固的夹持,以使其相对于内环形圈转动,并且因此从开口36分配可操纵材料。

[0143] 在本披露内容的另一方面,设想使用如本文披露的造口术器具的体侧构件20来降低造口排出物泄漏事故的频率。由体侧构件20的实施例提供的有利效果有助于缓解造口术器具的使用者经常遇到的排出物泄漏的麻烦。这至少部分地通过可操纵材料的外表化实现,从而提供更好的安全性,以防止体侧构件的背衬膜的近侧表面上的皮肤粘合剂的分解。使用根据本披露内容的体侧构件允许增加造口术器具的穿戴时间。

[0144] 虽然本文已经展示并描述了具体实施例,但本领域的普通技术人员将理解,在不脱离本发明的范围的情况下,可用多种替代和/或等效的实现方式来代替所示出的和所描述的具体实施例。本申请旨在覆盖如本文所讨论的造口术器具的体侧构件的任何改变或变型。因此,旨在本发明仅由权利要求及其等同物限制。

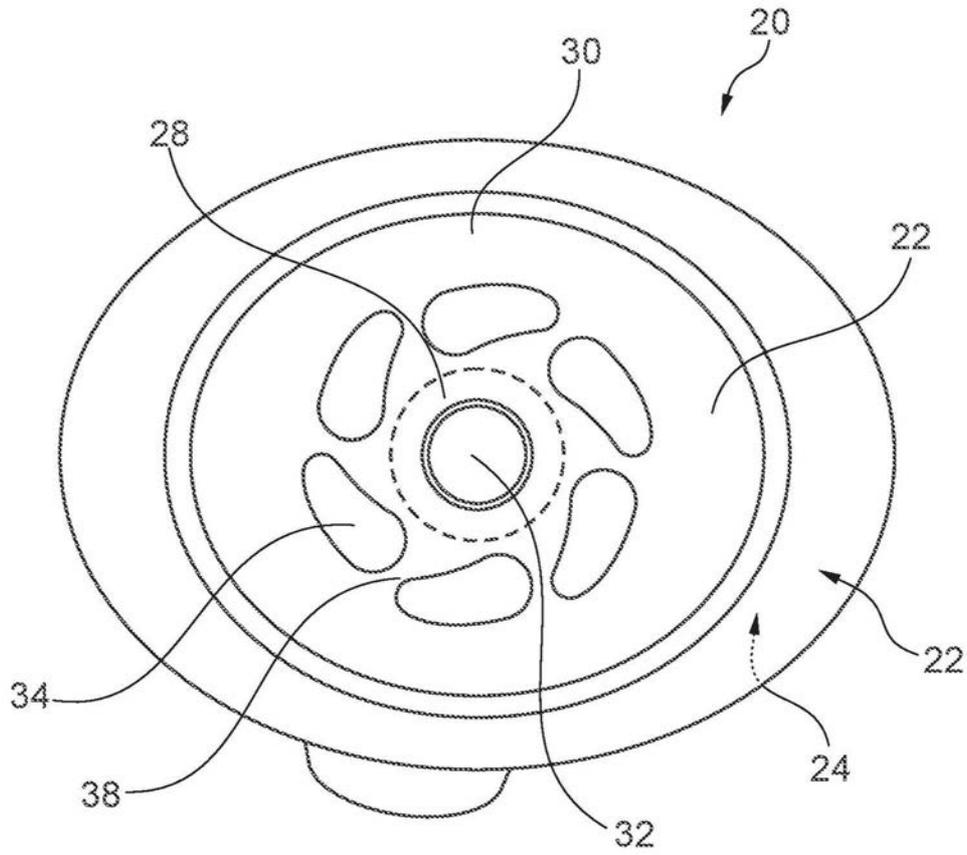


图1

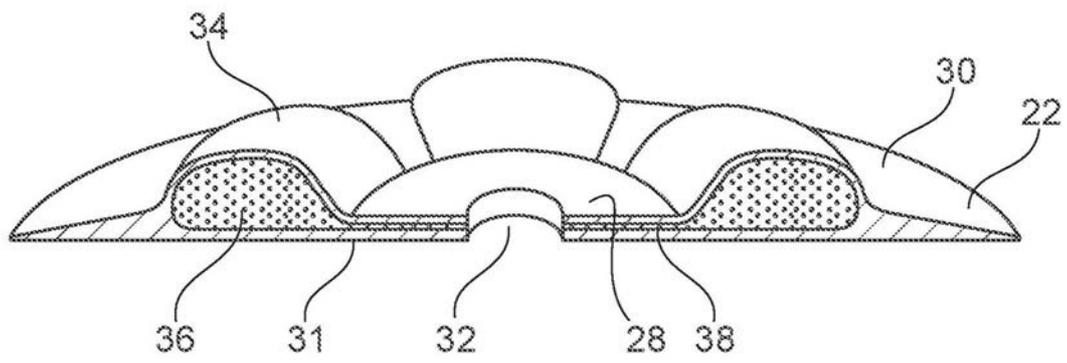


图2

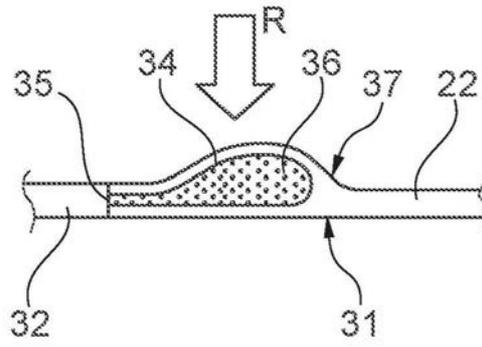


图3

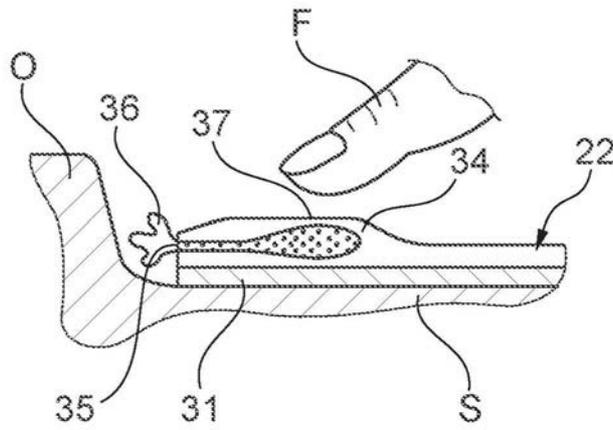


图4

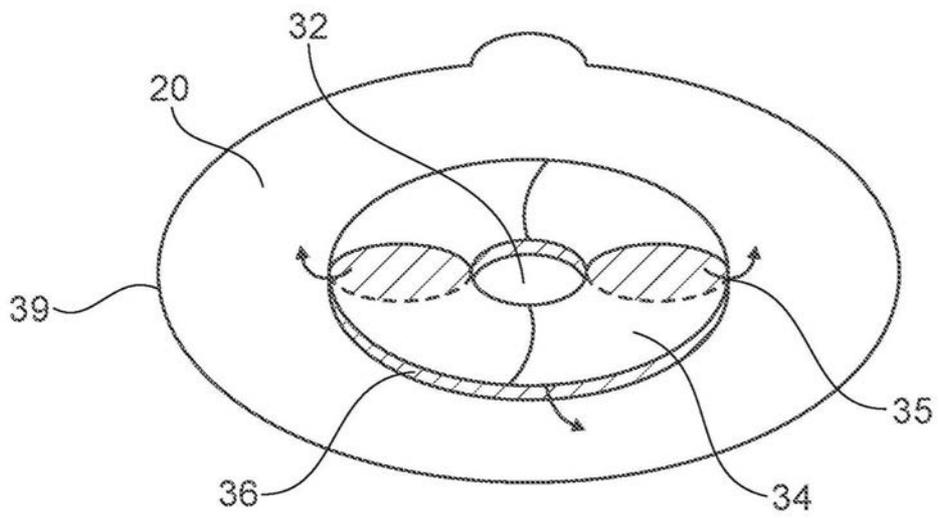


图5

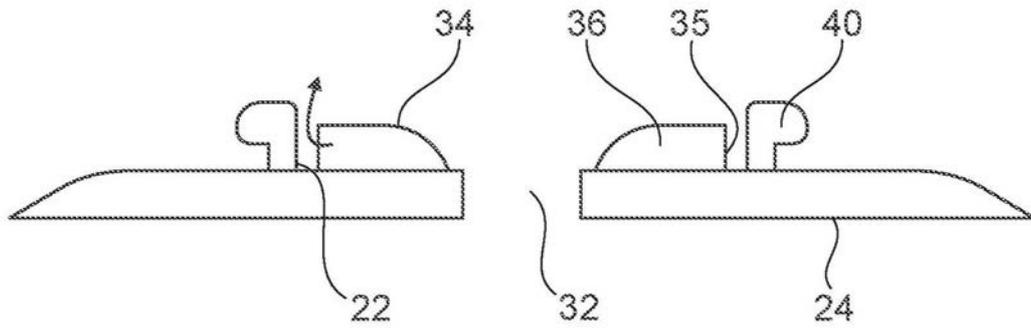


图6

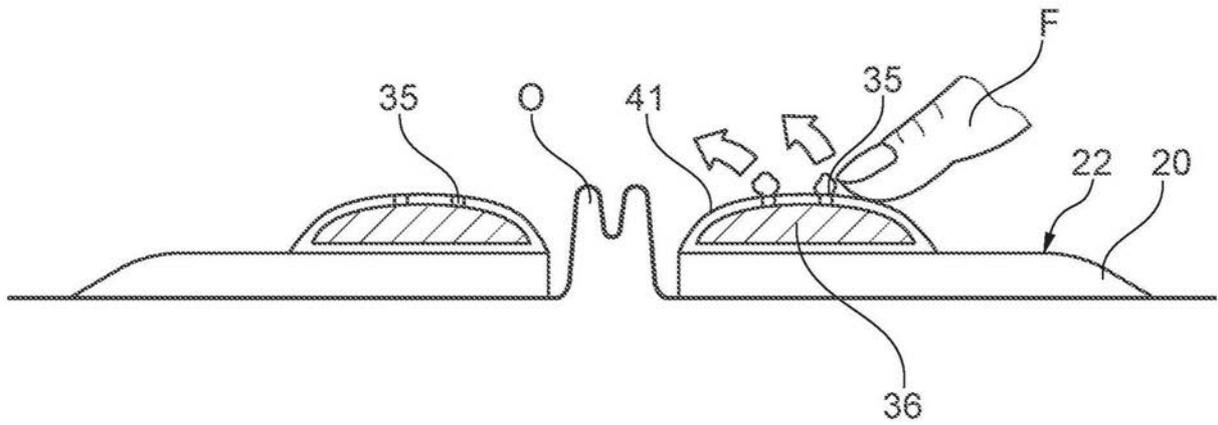


图7

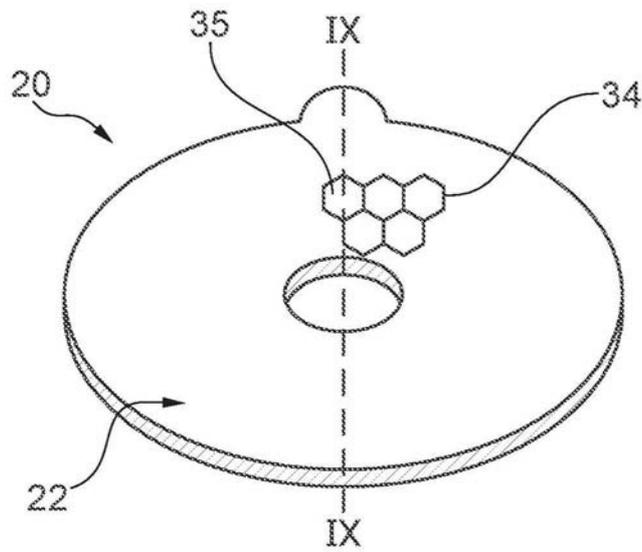


图8

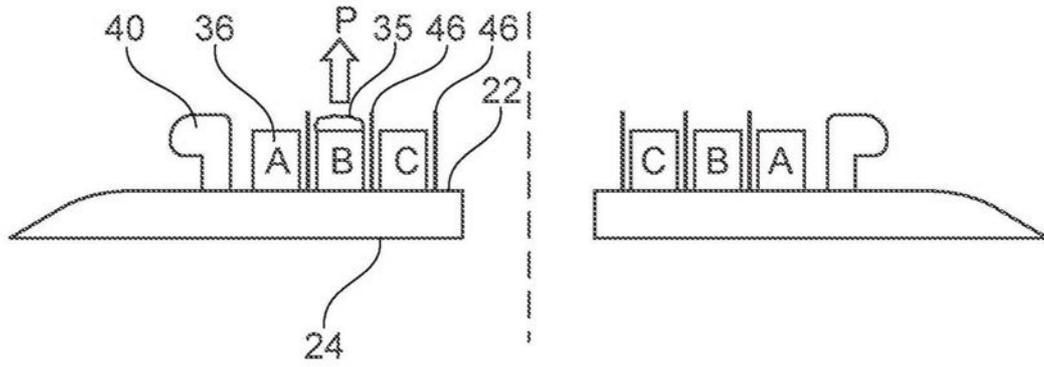


图9

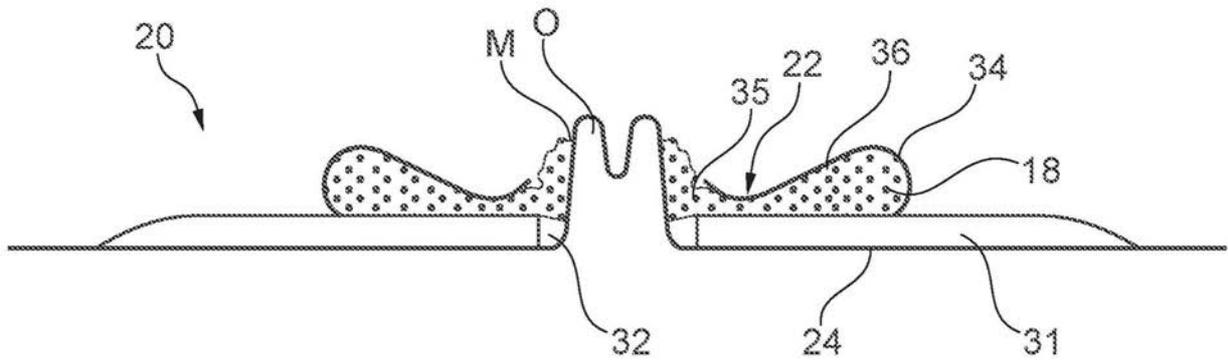


图10

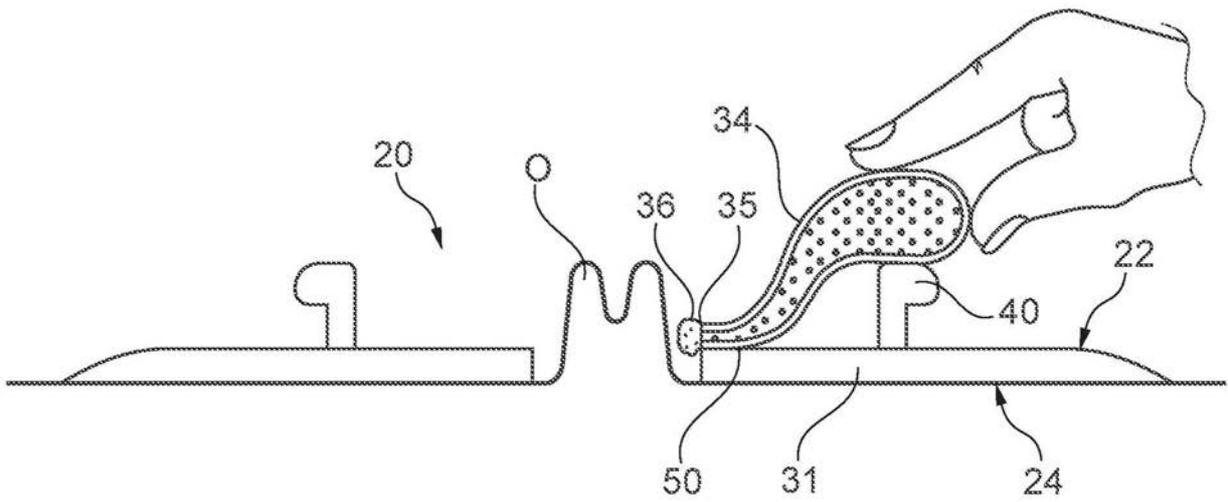


图11

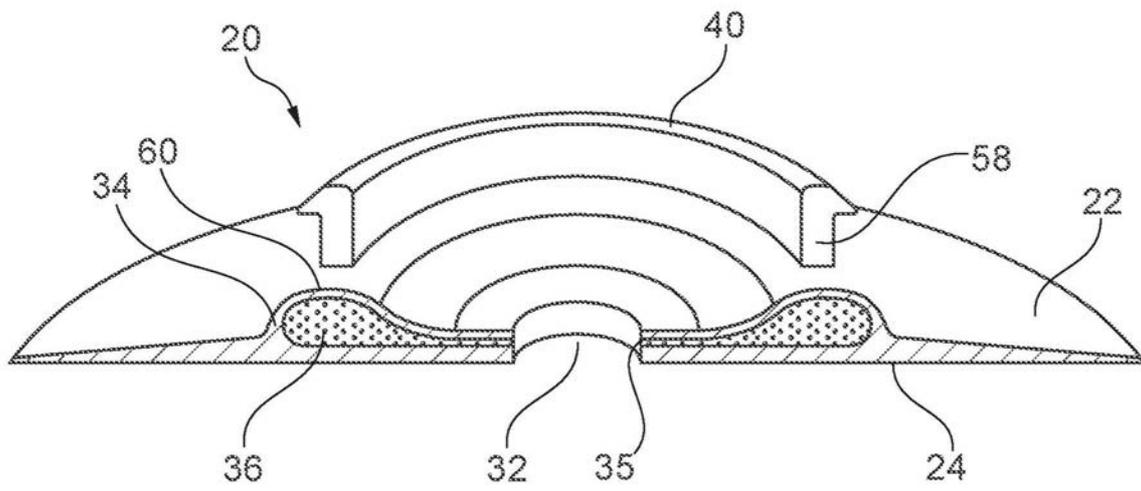


图15

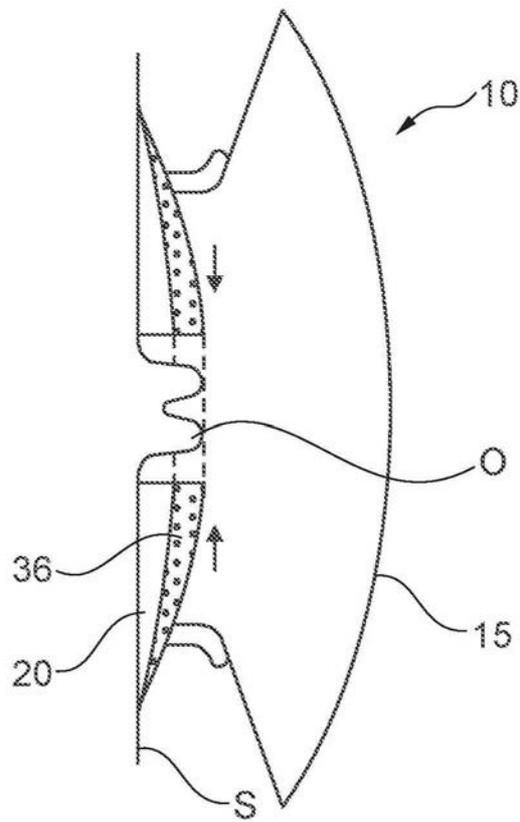


图16

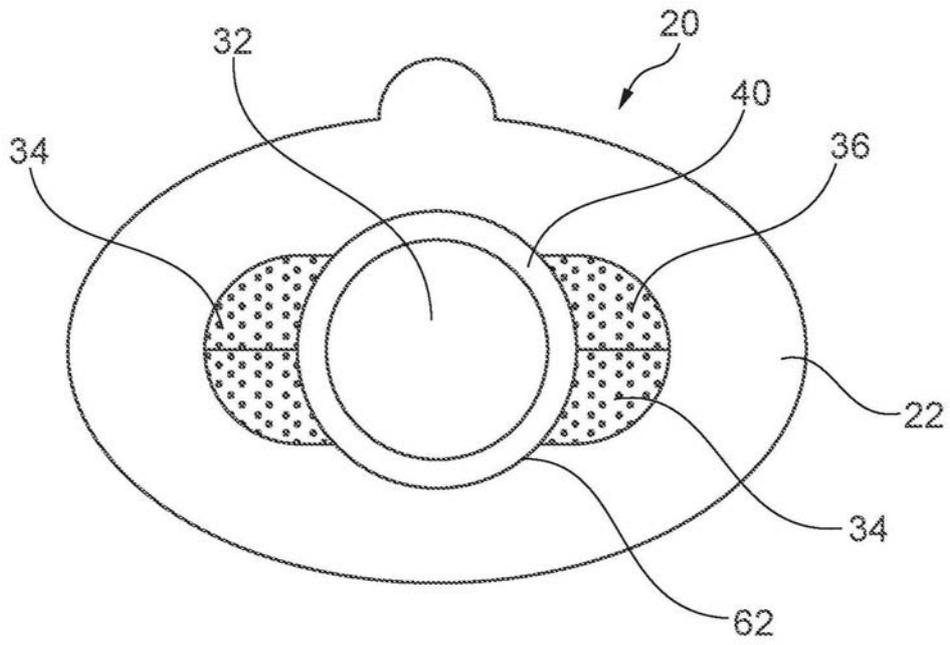


图17

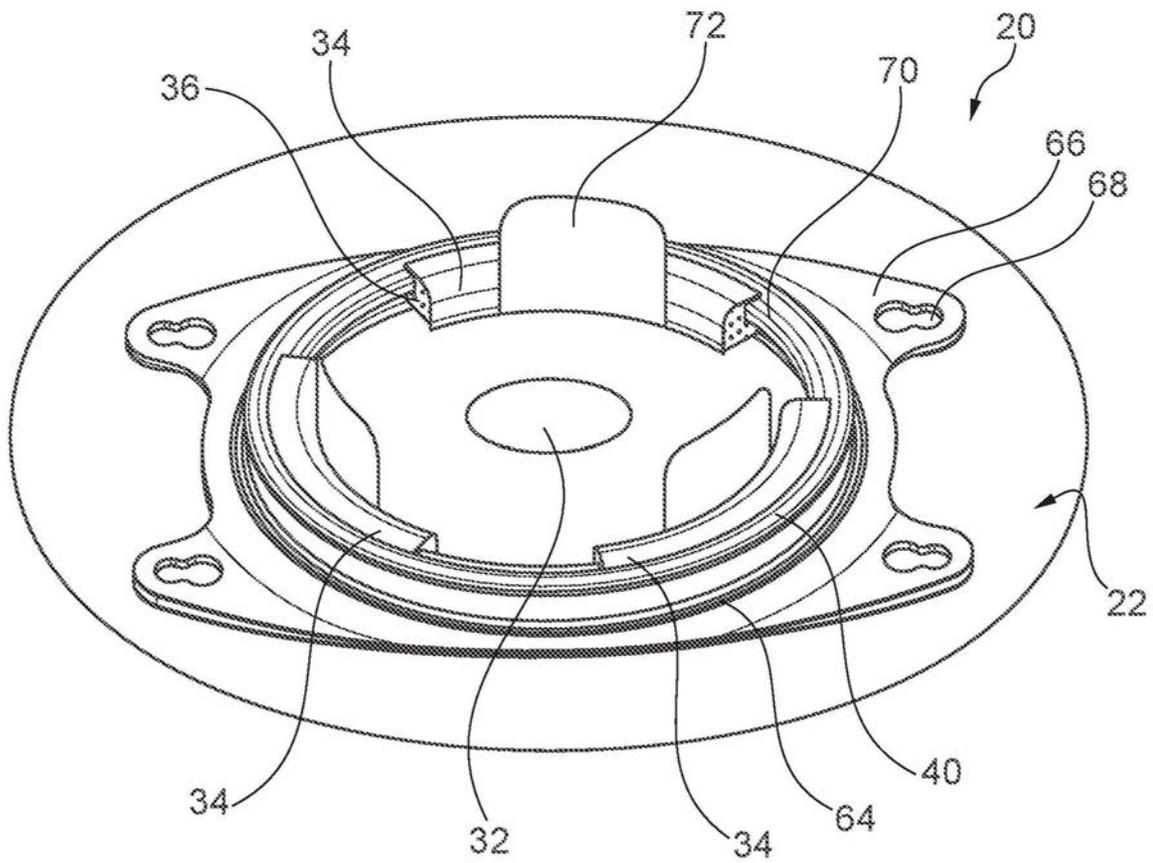


图18

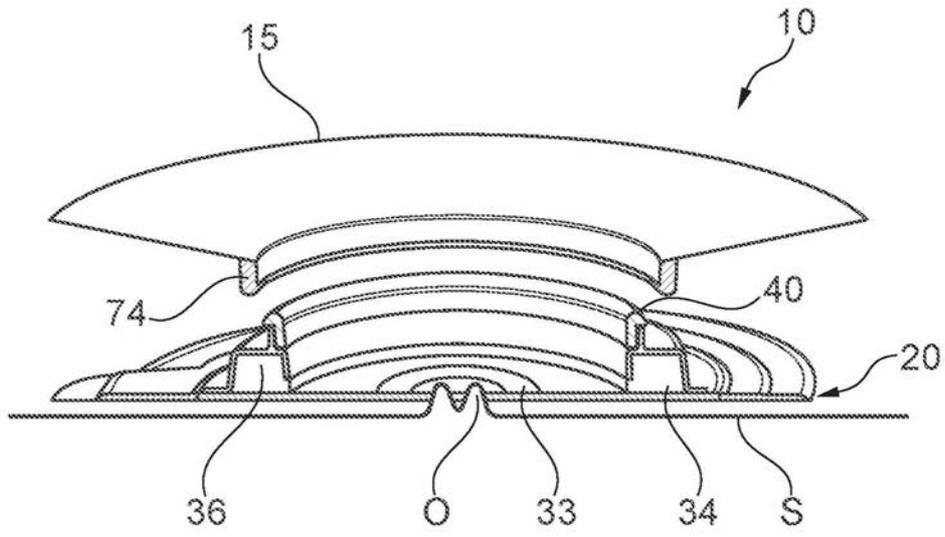


图19

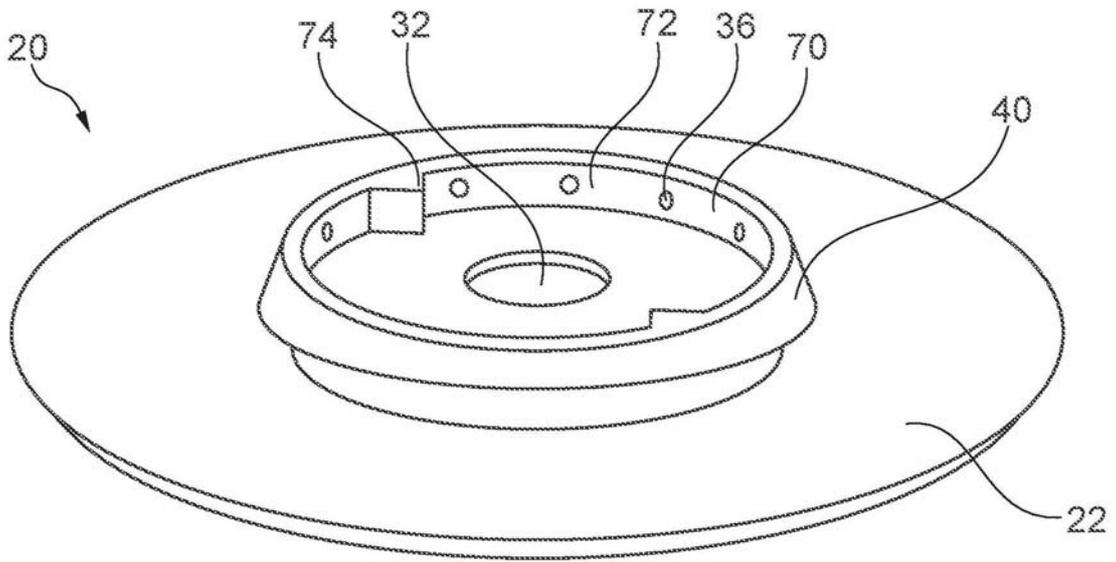


图20