



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205600474 U

(45)授权公告日 2016.09.28

(21)申请号 201620174748.8

(22)申请日 2016.03.08

(73)专利权人 蒋安美

地址 277400 山东省枣庄市台儿庄区马兰屯镇八队村16号

(72)发明人 蒋安美

(51)Int.Cl.

B24B 27/00(2006.01)

B24B 9/06(2006.01)

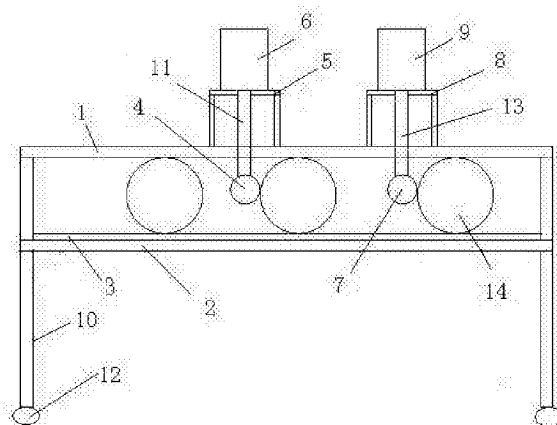
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种毛刺去除装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种毛刺去除装置,包括上固定板、下固定板、传送带、第一毛刷、第一支架、第一电机、第二毛刷、第二支架、第二电机、支腿、第一转轴、移动轮、第二转轴,其特征在于,上固定板及下固定板安装在支腿上,支腿底部设有移动轮,下固定板的上表面设有传送带,传送带用于传送毛坯产品,上固定板安装有第一支架及第二支架,第一支架上安装有第一电机,第一电机通过第一转轴与第一毛刷连接,第二支架安装有第二电机,第二电机通过第二转轴与第二毛刷连接。本实用新型采用两组电机与毛刷有机结合起来,去除毛坯产品的毛刺更加彻底,更加快捷,提高了产品质量,提高了工作效率。



1. 一种毛刺去除装置,包括上固定板、下固定板、传送带、第一毛刷、第一支架、第一电机、第二毛刷、第二支架、第二电机、支腿、第一转轴、移动轮、第二转轴,其特征在于,所述上固定板及下固定板安装在支腿上,所述支腿底部设有移动轮,所述下固定板的上表面设有传送带,所述传送带用于传送毛坯产品,所述上固定板安装有第一支架及第二支架,所述第一支架上安装有第一电机,所述第一电机通过第一转轴与第一毛刷连接,所述第二支架安装有第二电机,所述第二电机通过第二转轴与第二毛刷连接。

2. 根据权利要求1所述的一种毛刺去除装置,其特征在于,所述移动轮设有卡死机构。

3. 根据权利要求1所述的一种毛刺去除装置,其特征在于,所述第一支架及第二支架上下可调。

4. 根据权利要求1所述的一种毛刺去除装置,其特征在于,所述第二电机转动速度大于第一电机的转动速度。

一种毛刺去除装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磁性材料技术领域,具体为一种毛刺去除装置。

背景技术

[0002] 当前应用较广泛的去毛刺方式为去毛刺机,烧结完成的产品,需要放在去毛刺机中与陶瓷球混磨,通过此种方式去除毛刺。存在许多缺陷:未烧结产品,通过工人用毛刷刷产品,难以每只产品均能处理;磨损过程中,会对产品电感造成消极影响,导致产品隐裂;毛刺磨完后,分离产品与陶瓷球浪费人力、时间;需专人看管毛刺机,增加社会必要劳动时间,产品质量低,效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种毛刺去除装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种毛刺去除装置,包括上固定板、下固定板、传送带、第一毛刷、第一支架、第一电机、第二毛刷、第二支架、第二电机、支腿、第一转轴、移动轮、第二转轴,所述上固定板及下固定板安装在支腿上,所述支腿底部设有移动轮,所述下固定板的上表面设有传送带,所述传送带用于传送毛坯产品,所述上固定板安装有第一支架及第二支架,所述第一支架上安装有第一电机,所述第一电机通过第一转轴与第一毛刷连接,所述第二支架安装有第二电机,所述第二电机通过第二转轴与第二毛刷连接。

[0005] 优选的,所述移动轮设有卡死机构。

[0006] 优选的,所述第一支架及第二支架上下可调。

[0007] 优选的,所述第二电机转动速度大于第一电机的转动速度。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型采用两组电机与毛刷有机结合起来,去除毛坯产品的毛刺更加彻底,更加快捷,提高了产品质量,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

[0010] 图中:1、上固定板,2、下固定板,3、传送带,4、第一毛刷,5、第一支架,6、第一电机,7、第二毛刷,8、第二支架,9、第二电机,10、支腿,11、第一转轴,12、移动轮,13、第二转轴,14、毛坯产品。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0012] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种毛刺去除装置,包括上固定板1、

下固定板2、传送带3、第一毛刷4、第一支架5、第一电机6、第二毛刷7、第二支架8、第二电机9、支腿10、第一转轴11、移动轮12、第二转轴13,所述上固定板1及下固定板2安装在支腿10上,所述支腿10底部设有移动轮12,所述下固定板2的上表面设有传送带3,所述传送带3用于传送毛坯产品14,所述上固定板1安装有第一支架5及第二支架8,所述第一支架5上安装有第一电机6,所述第一电机6通过第一转轴11与第一毛刷4连接,所述第二支架8安装有第二电机9,所述第二电机9通过第二转轴13与第二毛刷7连接。所述移动轮12设有卡死机构。所述第一支架5及第二支架8上下可调,所述第二电机9转动速度大于第一电机6的转动速度,使得第二毛刷7更加细致化打磨。

[0013] 工作原理:毛坯产品通过传送带运送到该装置上,第一电机通过第一转轴带动第一毛刷运转,第二电机通过第二转轴带动第二毛刷运转,第一毛刷及第二毛刷接触到毛坯产品,毛刺被彻底、快捷的清除,提高了产品质量,提高了工作效率。

[0014] 显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

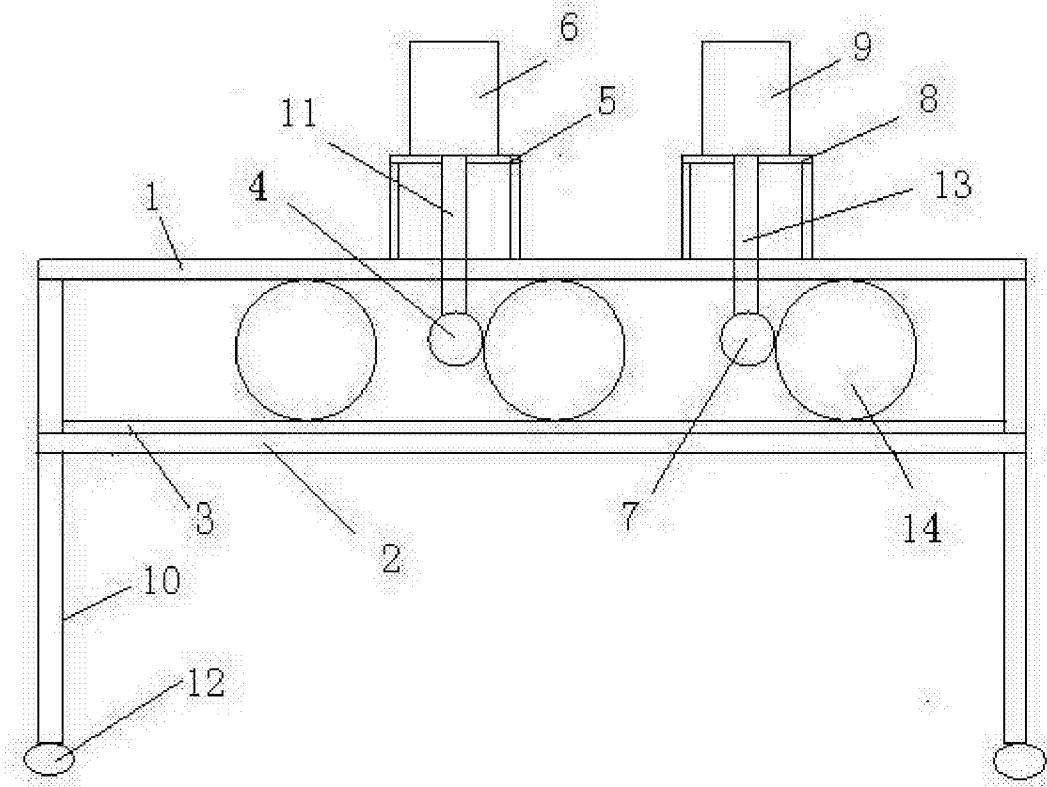


图1