



(19) **RU** <sup>(11)</sup> **2 116 744** <sup>(13)</sup> **C1**  
(51) МПК<sup>6</sup> **A 47 F 1/04, B 65 D 5/72**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 96107415/12, 31.08.1994  
(30) Приоритет: 31.08.1993 US 08/114.729  
(46) Дата публикации: 10.08.1998  
(56) Ссылки: US, патент, 5234102, кл. В 65 D 75/00, 10.08.93.

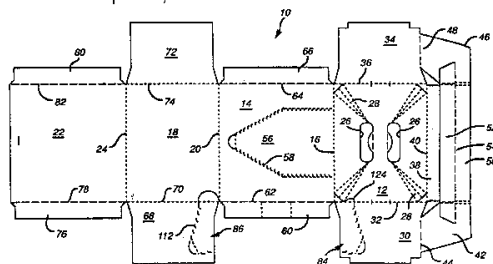
(71) Заявитель:  
Дзе Меад Корпорейшн (US)  
(72) Изобретатель: Джеймс Р.Олифф (US),  
Джеймс Т.Стаут (US)  
(73) Патентообладатель:  
Дзе Меад Корпорейшн (US)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ БАНОК С НАПИТКОМ ИЗ УПАКОВОЧНОЙ КОРОБКИ (ВАРИАНТЫ), А ТАКЖЕ ЗАГОТОВКА ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КОРОБКИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к упаковке для контейнеров с напитком, таких как банки, расположенные соосно друг над другом в два или более ярусов, и представляет собой коробку с соединенными друг с другом верхней, нижней и боковыми стенками. По меньшей мере с одной из стенок соединена торцевая крышка, закрывающая один из торцов коробки. Устройство для извлечения из коробки контейнеров имеет первое и второе отверстия, выполненные в торцевой крышке. Первое отверстие, выполненное в торцевой крышке, расположено между одной из боковых стенок и нижней стенкой, а второе отверстие, выполненное в торцевой крышке, расположено между той же самой боковой стенкой и верхней стенкой. Первое и второе отверстия расположены на некотором

расстоянии друг от друга, между ними находится участок торцевой крышки, который соединен с боковой стенкой. Устройство позволяет повысить удобства в использовании за счет обеспечения извлечения банок методом выкатывания. 3 с. и 12 з.п. ф-лы, 8 ил.



6ИЛ. 1

RU 2 116 744 C1

RU 2 116 744 C1



(19) **RU** <sup>(11)</sup> **2 116 744** <sup>(13)</sup> **C1**  
 (51) Int. Cl.<sup>6</sup> **A 47 F 1/04, B 65 D 5/72**

RUSSIAN AGENCY  
 FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 96107415/12, 31.08.1994  
 (30) Priority: 31.08.1993 US 08/114.729  
 (46) Date of publication: 10.08.1998

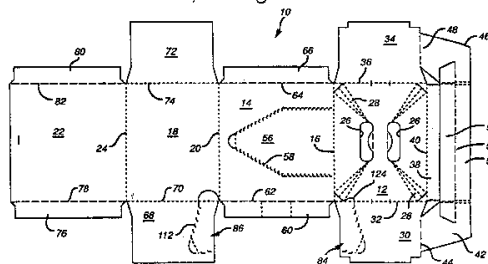
(71) Applicant:  
 Dze Mead Korporejshn (US)  
 (72) Inventor: Dzhejms R.Oliff (US),  
 Dzhejms T.Staut (US)  
 (73) Proprietor:  
 Dze Mead Korporejshn (US)

(54) **DEVICE FOR WITHDRAWAL OF BEVERAGE CAN FROM PACKING BOX (VERSIONS), AND PACKING BOX BLANK**

(57) Abstract:

FIELD: package of containers, such as beverage cans arranged in axially aligned relation one above another in two or more layers. SUBSTANCE: package is made in the form of box with upper, lower and side walls connected one with another. At least one wall is connected with end cover adapted for closing one end of box. Device for withdrawal of beverage cans has first and second openings made in end cover. First opening is positioned between one side wall and lower wall and second opening is positioned between the same side wall and upper wall. First and second openings are spaced one from another so that end cover

portion connected with side wall is arranged between them. Such construction allows cans to be withdrawn by rolling them out. EFFECT: increased efficiency and simplified construction. 15 cl, 8 dwg



6ИП. 1

RU 2 1 1 6 7 4 4 C 1

RU 2 1 1 6 7 4 4 C 1

Изобретения относится к картонным коробкам, используемым для упаковки контейнеров с напитками, в частности банок. Более конкретно изобретение относится к устройствам для извлечения банок (диспенсерам), с помощью которых отдельные банки можно легко вынуть из упаковочной коробки. Изобретение прежде всего применимо к упаковочной коробке для банок с напитком, в которой банки расположены в два или более яруса.

Контейнеры, такие как банки для напитков типа безалкогольных напитков, пива, соков и т.п., обычно продаются упакованными в больших количествах в картонные коробки. Как правило, банки располагаются в один ярус в виде прямоугольной группы. Общим отличительным признаком подобных коробок является наличие в них диспенсера, который позволяет покупателю легко извлекать по одной банке из коробки, не делая в ней для этого больших отверстий. Такое устройство выполняется на одном из торцов коробки в виде отверстия, которое занимает в поперечном направлении всю длину одной из торцевых стенок коробки. Имеющее удлиненную форму отверстие совпадает с осями цилиндрических банок. По меньшей мере часть отверстия имеет ширину, несколько меньшую диаметра банки, и поэтому банка удерживается внутри коробки непосредственно у отверстия. Картон обладает достаточной упругостью для того, чтобы покупатель мог вытащить банку из отверстия, не повреждая при этом картон на краях отверстия. Примером такого устройства для извлечения банок может служить диспенсер, описанный в патенте США 4364509, кл. В 65 D 5/70, 1983.

В последнее время на рынке появились упаковочные коробки для банок с напитками, в которых банки размещены в два яруса с соосным по ярусам расположением соответствующих банок. В качестве примера такой упаковочной коробки можно назвать коробку, описанную в патенте США 5234102, кл. В 65 D 75/00, 10.08.93.

Обычные устройства для извлечения банок из коробки методом выкатывания не приспособлены в должной мере для использования их в упаковочных коробках с двухъярусным расположением банок с напитками. Через проходящее в поперечном направлении по торцевой стенке коробки отверстие открывается доступ одновременно к двум извлекаемым из коробки банкам - по одной из каждого яруса. В этом случае при извлечении из коробки одной банки через отверстие может выпасть и другая банка. Кроме того, сравнительно большая длина отверстия и осуществляемое в процессе извлечения банок отгибание картона по краям отверстия снижают способность картона удерживать внутри коробки оставшиеся в ней банки. Вследствие этого через диспенсер из коробки самопроизвольно может выкатиться еще некоторое количество банок.

Таким образом, существует необходимость в создании устройства для извлечения банок методом выкатывания для коробки с двухъярусным расположением упакованных в ней банок. Такое устройство должно обладать всеми положительными качествами известных диспенсеров подобного типа и при этом не должно значительно

увеличивать стоимость или усложнять конструкцию упаковочной коробки и/или ее изготовление.

В соответствии с одним из вариантов настоящего изобретения предлагается устройство, которое предназначено для использования в упаковке для контейнеров с напитками, в частности банок с заданной высотой и диаметром, которые соосно расположены одна над другой в два или более ярусов. Упаковка представляет собой коробку с соединенными друг с другом верхней, нижней и боковыми стенками и крышкой, соединенной по меньшей мере с одной из стенок и закрывающей один из торцов коробки. Контейнеры расположены внутри коробки так, что их оси параллельны ее боковым стенкам.

Предлагаемый диспенсер для контейнеров включает первое и второе отверстия, выполненные в торцевой крышке, при этом первое отверстие расположено на торцевой крышке между одной из боковых стенок и нижней стенкой. Второе отверстие расположено на торцевой крышке между боковой и верхней стенками. Первое и второе отверстия заканчиваются на некотором расстоянии друг от друга и разделены участком торцевой крышки, соединенным с боковой стенкой.

Первое и второе отверстия могут иметь увеличивающие их протяженность участки, которые частично располагаются на соседних нижней и верхней стенках соответственно. Увеличивающие протяженность отверстий участки по меньшей мере частично образуют края отверстий, а расстояние от крышки до наиболее удаленного от нее участка края отверстия делается меньше диаметра контейнера с напитком.

Первое и второе отверстия, каждое, могут быть закрыты по меньшей мере частично отрываемым клапаном. Закрывающий отверстие клапан соединен с возможностью отрыва с торцевой крышкой по образованной перфорацией линии отрыва. С боковой стенкой закрывающий отверстие клапан соединяется по линии сгиба.

Предпочтительно первое и второе отверстия выполнить в торцевой крышке, расположив их между верхней и нижней стенками так, чтобы длина каждого отверстия была меньше высоты контейнера. Кроме того, первое и второе отверстия выполняются на торцевой крышке вдоль одной из боковых стенок таким образом, чтобы ширина каждого отверстия по меньшей мере на части его длины была меньше диаметра контейнера. В одном из вариантов отверстие имеет ширину, меньшую диаметра контейнера, на участке, примыкающем соответственно к верхней или нижней стенке.

Упаковка может, кроме того, содержать вставляемую панель, размещаемую внутри коробки для разделения ярусов, один из краев которой располагается рядом с торцевой крышкой. Предпочтительно вставляемую панель прикрепить к внутренней поверхности торцевой крышки по меньшей мере к той ее части, которая расположена между отверстиями.

В соответствии с другим вариантом настоящего изобретения предлагается заготовка для формирования коробки, предназначенной для упаковки контейнеров с

напитком, в частности банок заданной высоты и диаметра, которые расположены соосно друг над другом в два или более ярусов, и эта заготовка включает соединенные друг с другом в определенной последовательности панели верхней, боковых и нижней стенок и первый и второй основные торцевые клапаны, соединенные соответственно с боковыми краями панелей верхней и нижней стенок и проходящие наружу от них к своим внешним краям. Диспенсер для контейнеров включает первую и вторую отрываемые закрывающие панели, образованные линиями отрыва соответственно в первом и втором основных торцевых клапанах. Первая закрывающая панель проходит от панели нижней стенки вдоль бокового края первого основного торцевого клапана рядом с панелью боковой стенки и заканчивается на некотором расстоянии от внешнего края первого основного торцевого клапана. Вторая закрывающая панель проходит от панели верхней стенки вдоль бокового края второго основного торцевого клапана рядом с панелью боковой стенки и заканчивается на некотором расстоянии от внешнего края второго основного торцевого клапана.

В этом варианте первая и вторая закрывающие панели могут иметь увеличивающие их протяженность участки, которые частично располагаются на соседних участках нижней и верхней стенок соответственно.

В соответствии с еще одним вариантом изобретения предлагается устройство для извлечения контейнеров с напитком, в частности банок определенной высоты и диаметра, из упаковки, которая представляет собой коробку, имеющую соединенные друг с другом верхнюю, нижнюю и боковые стенки и торцевую крышку, соединенную по меньшей мере с некоторыми из стенок и предназначенную для закрытия одного из торцов коробки. Контейнеры размещаются внутри коробки по меньшей мере в один ярус и имеют параллельные боковым стенкам оси.

Диспенсер для контейнеров содержит первое отверстие, выполненное в торцевой крышке и расположенное на ней между одной из боковых стенок и нижней или верхней стенкой. Первое отверстие проходит вдоль нижней или верхней стенки и имеет длину меньше высоты контейнера и, располагаясь на торцевой крышке, начиная от одной из боковых стенок, имеет ширину, которая по меньшей мере на одном из его участков по длине меньше диаметра контейнера.

Контейнеры можно расположить в коробке соосно в два яруса. В этом случае диспенсер содержит второе отверстие, выполненное в торцевой крышке и расположенное на ней между одной из боковых стенок и, в отличие от первого отверстия, верхней или нижней стенками. Второе отверстие проходит вдоль верхней или нижней стенки и имеет длину, меньшую высоты контейнера, и, располагаясь на торцевой крышке, начиная от одной из боковых стенок, имеет ширину, которая по меньшей мере на одном из его участков по длине меньше диаметра контейнера.

На фиг. 1 показана внутренняя поверхность заготовки, из которой собирается коробка с предлагаемым в настоящем изобретении диспенсером, вид сверху;

на фиг. 2 - аналогичный фиг. 1 вид сверху

части заготовки, показывающий первую операцию по сборке коробки из заготовки по фиг.1;

на фиг. 3 - аналогичный фиг. 2 вид сверху части заготовки, показывающий следующую операцию по сборке коробки из заготовки по фиг. 1;

на фиг. 4 - вид сверху вставки, используемой вместе с коробкой, изготовленной из заготовки по фиг.1.

на фиг. 5 - изображение в аксонометрии верха, боковой стороны и торца собранной и загруженной коробки, собранной из заготовки по фиг. 1, с изображением торцевой крышки до ее сгибания и склеивания;

на фиг. 6 - изображение в аксонометрии боковой стороны, низа и верха коробки по фиг. 5 с оторванной крышкой и изображением расположения внутри коробки контейнеров с напитком.

на фиг. 7 - вид по фиг. 6 с целой крышкой и с изображением предлагаемого в изобретении диспенсера;

на фиг. 8 - вид по фиг. 7 с изображением диспенсера в рабочем положении.

Упаковочная коробка, используемая по настоящему изобретению, показана в виде заготовки на фиг. 1. Коробка имеет панель 12 верхней стенки, соединенную с панелью 14 боковой стенки по линии 16 сгиба. Панель 18 нижней стенки соединена с панелью 14 боковой стенки по линии 20 сгиба, а ее противоположный край соединен по линии 24 сгиба с панелью 22 другой боковой стенки.

Панель 12 верхней стенки имеет два отверстия 26, предназначенные для образования ручки коробки. Между отверстиями 26 и углами панели 12 верхней стенки имеются усиливающие линии 28 сгиба, предусмотренные а конструкции ручки, описанной в патентной заявке США 08/065277. Основной торцевой клапан 30 соединен по линии 32 сгиба с одним из торцевых краев панели 12 верхней стенки, а второй основной торцевой клапан 34 соединен по линии 36 сгиба с противоположным торцевым краем панели 12 верхней стенки. По линии 40 сгиба к панели 12 верхней стенки присоединен склеиваемый клапан 38.

Усиливающий ручку элемент соединен с обоими основными торцевыми клапанами 30 и 34 и имеет торцевой участок 42, соединенный по линии 44 сгиба с основным торцевым клапаном 30, и торцевой участок 46, соединенный по линии 48 сгиба с основным торцевым клапаном 34. Центральный участок 50 соединяет друг с другом торцевые участки 42 и 46. Дополнительная усиливающая ручку полоса 52 соединена с центральным участком по линии 54 сгиба.

На панели 14 боковой стенки имеется отрываемая открывающая доступ внутрь упаковки панель 56, образованная выполненной перфорацией линией 58 отрыва. С одним из торцевых краев панели 14 боковой стенки по линии 62 сгиба соединен дополнительный торцевой клапан 60, а с ее другим торцевым краем по линии 64 сгиба соединен дополнительный торцевой клапан 66.

Панель 18 нижней стенки имеет первый основной торцевой клапан 68, соединенный с одним из ее торцевых краев по линии 70

сгиба, и второй 9 основной торцевой клапан 72, соединенный с ее противоположным торцевым краем по линии 74 сгиба.

Наконец, панель 22 боковой стенки имеет дополнительный торцевой клапан 76, соединенный с одним из ее торцевых краев по линии 78 сгиба, и дополнительный торцевой клапан 80, соединенный с ее противоположным торцевым краем по линии 82 сгиба.

Согласно настоящему изобретению, как подробно описано ниже, основная часть диспенсера 84 выполнена в основном торцевом клапане 30. Основная часть такого же диспенсера 86 выполнена в основном торцевом клапане 68.

На фиг. 2, на которой изображена часть заготовки коробки 10, показана начальная стадия процесса сборки коробки. Дополнительная усиливающая полоса 52 отгибается по линии 54 сгиба и приклеивается к центральному участку усиливающего ручку элемента между его торцевыми участками 42 и 46. Затем, как показано на фиг. 3, усиливающий элемент отгибается по линиям 44 и 48 сгиба и торцевые участки 42 и 46 приклеиваются к основным торцевым панелям 30 и 34 соответственно. Центральный участок 50 и приклеенная к нему дополнительная усиливающая полоса 52 приклеиваются к панели 12 верхней стенки на участке, расположенном между отверстиями 26 ручки. При этом на верхней стенке между отверстиями 26 образуется трехслойный элемент повышенной прочности. После этого, как это обычно делается и на чертежах не показано, панель 22 боковой стенки приклеивается с склеивающему клапану 38 и получается сложенная труба, из которой затем собирается загружаемая коробка.

Помимо коробки 10 упаковка для банок по настоящему изобретению может иметь разделительную вставку 90, заготовка которой показана на фиг. 4. Вставка 90 имеет основную панель 92, к противоположным торцевым краям которой по линиям 96 и 100 сгиба присоединены торцевые клапаны 94 и 98 соответственно. Целесообразно на основной панели 92 выполнить выдавливанием выступы 102, приблизительно равные по диаметру торцов упаковываемых банок, которые предназначены для размещения и фиксации банок при их упаковке в коробку. Кроме того, поперек основной панели 92 целесообразно выполнить линию 104 разрыва, наличие которой позволяет покупателю, разорвав находящуюся внутри коробки вставку 90, вынимать из коробки банки нижнего яруса.

Собранная и загруженная коробка показана на фиг.5. При этом крышка коробки 10, состоящая из основных торцевых клапанов 30 и 68 и дополнительных торцевых клапанов 60 и 76, показана в открытом положении до нанесения используемого для закрытия коробки клея. Банки С1 верхнего яруса размещены на основной панели 92 вставки 90. Основная панель 92, в свою очередь, опирается на верхние торцы банок С2 нижнего яруса. Банки С2, в свою очередь, стоят на панели 18 нижней стенки коробки 10.

Закрытие и склеивание крышки осуществляются следующим образом (не показано). Дополнительные торцевые

клапаны 60 и 76 отгибаются в закрытое положение до упора в находящиеся в коробке банки. Затем на дополнительные торцевые клапаны 60 и 76 и предпочтительно на торцевой клапан 94 вставки 90 наносится клей. После этого вниз отгибается основной торцевой клапан 30, который склеивается с клапанами 60, 76 и 94. Затем на внешний край внутренней поверхности основного торцевого клапана 68 наносится клей, после чего этот клапан отгибается вверх и приклеивается к основному торцевому клапану 30.

Аналогичная операция осуществляется и для закрытия и склеивания крышки, расположенной на противоположном торце коробки.

Загруженная коробка с надорванной стенкой показана на фиг.6. Коробка стоит на своей боковой стенке 14, ее нижняя стенка 18 и основная разделительная панель 92 образуют узкую полость для банок С2 нижнего яруса, а основная разделительная панель 92 и верхняя стенка 12 образуют узкую полость для банок С1 верхнего яруса.

Предлагаемый в настоящем изобретении диспенсер показан на фиг.7. В диспенсере, например в диспенсере 86, имеется крышка 110, образованная горизонтальной выполненной перфорацией линией 112 отрыва, сделанной в основном торцевом клапане 68 имеющей форму дуги угловой прорезью 114, выполненной в основном торцевом клапане 68, и практически вертикальной образованной перфорацией линией 116 отрыва, выполненной в основном торцевом клапане 68 и дополнительном торцевом клапане 60. Кроме того, в панели 18 нижней стенки выполнена имеющая форму дуги линия 118 отрыва, проходящая от нижнего угла панели 18 нижней стенки до точки, расположенной на краю панели 18 нижней стенки у образованной перфорацией линии 112 отрыва. Кроме того, на основном торцевом клапане 68 предусмотрена линия 120 сгиба, соединяющая концы имеющей форму дуги прорези 114. Прорезь 114 и линия 120 сгиба образуют оттягиваемый язычок 122, облегчающий покупателю вскрытие диспенсера.

Диспенсер 84 имеет такую же, но зеркально отраженную, конструкцию и поэтому подробно не описан. Однако, как показано на фиг. 1, имеющая форму дуги и образованная перфорацией линия 124 отрыва, выполненная в панели 12 верхней стенки, по форме несколько отличается от образованной перфорацией линии 118 отрыва, выполненной в панели 18 нижней стенки. Незначительное отличие этих участков диспенсеров связано с расположенной на верхней панели усиленной ручкой или другими участками коробки, расположенными на панели верхней стенки (или даже панелью нижней стенки).

Как показано на чертеже, часть торцевой крышки, расположенная между двумя диспенсерами 84 и 86, соединяется с соседней панелью боковой стенки. Этот соединительный участок образован участками основных торцевых клапанов 30 и 68 и дополнительного торцевого клапана 60. Кроме того, как показано на фиг. 6, в предпочтительном варианте конструкции к этому соединительному участку торцевой крышки приклеен клапан 94 вставки 90. Тем

самым устраняется влияние клапана 94 на работу диспенсера.

Следует заметить, что длина L отверстия каждого диспенсера в торцевой крышке коробки меньше осевой высоты упакованных банок, как показано на фиг. 7. Кроме того, по меньшей мере на некотором участке ширина W отверстия диспенсера несколько меньше диаметра упакованных банок. Сделано это для того, чтобы предотвратить самопроизвольное выпадение банок из коробки через отверстия диспенсеров.

На фиг. 8 показано, каким образом с помощью диспенсера из коробки извлекаются банки. Для этого пользователь нажимает внутрь на язычок 122, который благодаря наличию прорези 114 легко отделяется от основного торцевого клапана 68. Затем наружу и вниз в направлении стрелки 126 оттягивается крышка 110. При этом картон рвется по образованным перфорацией линиям 112, 116 и 118 отрыва и открывается находящаяся внутри коробки банка С2. Однако, как указано выше, при соответствующей длине и ширине отверстия диспенсера банка С2 сама по себе не выкатывается через отверстие диспенсера наружу.

Для извлечения банки С1 используется диспенсер 84. Благодаря наличию имеющей форму дуги образованной перфорацией линии 124 отрыва открывается часть торца банки С1. Пользователь может положить палец на торец банки и вытащить банку С1 наружу из коробки, повернув ее в направлении стрелки 128. При повороте банки картон в зоне отверстия диспенсера изгибается, обеспечивая возможность вытягивания банки наружу из коробки. После извлечения банки те банки, которые находятся над ней, падают вниз, и у отверстия диспенсера оказывается расположенной другая банка, которую точно так же можно извлечь из коробки.

Как показано, например, на фиг. 1, линия 112 отрыва, в целом параллельная осям упакованных в коробку банок, выполнена слегка скругленной. За счет этого в предпочтительном варианте та часть отверстия диспенсера, которая имеет минимальную ширину, располагается в углу коробки. За счет этого необходимого изгиб картона коробки ограничен сравнительно небольшой частью отверстия, что уменьшает вероятность разрыва картона во время извлечения банки. Естественно, что на противоположном краю ширина отверстия диспенсера приблизительно равна диаметру банки.

Кроме того, следует подчеркнуть, что имеющие форму дуги линии 118 и 124 отрыва должны быть выполнены таким образом, чтобы при открытии диспенсера часть банки оставалась невидимой. В противном случае банка может выпасть из коробки сбоку. Целесообразно линии 118 и 122 отрыва выполнить таким образом, чтобы максимальная протяженность той части закрывающего клапана 110, которая расположена на соответствующей верхней или нижней стенке, была меньше диаметра банки.

Следует подчеркнуть, что хотя клапан 110 показан соединенным с панелью 14 боковой стенки шарнирно, можно вместо

соединительной линии сгиба выполнить образованную перфорацией линию отрыва. В этом случае открытие диспенсера будет происходить при полном отрыве закрывающего клапана 110.

Следует подчеркнуть, что хотя в предпочтительном варианте предлагаемый по настоящему изобретению диспенсер используется с коробкой, предназначенной для упаковки двух ярусов банок, возможно использование его и в упаковке с одним ярусом банок. В этом случае в коробке делается только одно отверстие диспенсера, длина и ширина которого выбираются в соответствии с указанными выше рекомендациями.

#### Формула изобретения:

1. Устройство для извлечения из упаковки находящихся в ней контейнеров с напитком, таких, как банки определенной высоты и диаметра, установленных соосно одна над другой в два или более ярусов, которая представляет собой коробку, имеющую соединенные друг с другом верхнюю, нижнюю и боковые стенки и торцевую крышку, соединенную по меньшей мере с некоторыми из указанных стенок и предназначенную для закрытия одного торца коробки, причем оси находящихся в коробке контейнеров параллельны указанным боковым стенкам, включающее первое и второе отверстия, выполненные в крышке, причем первое отверстие расположено на торцевой крышке между одной из боковых стенок и нижней стенкой, а второе отверстие расположено на торцевой крышке между той же боковой стенкой и верхней стенкой, при этом первое и второе отверстия отстоят друг от друга таким образом, что между ними проходит участок крышки, соединенный с указанной боковой стенкой.

2. Устройство по п.1, в котором первое и второе отверстия имеют увеличивающие их протяженность участки, которые частично расположены на соседних участках нижней и верхней стенок соответственно.

3. Устройство по п.2, в котором увеличивающие протяженность отверстий участки образуют по меньшей мере частично края отверстий, при этом расстояние между крышкой и участком края отверстия, наиболее удаленным от нее, меньше диаметра контейнера с напитком.

4. Устройство по п.1, в котором каждое из первого и второго отверстий закрыты по меньшей мере частично отрываемым закрывающим клапаном.

5. Устройство по п.4, в котором закрывающий клапан соединен с возможностью отрыва с крышкой по образованной перфорацией линии отрыва.

6. Устройство по п.5, в котором закрывающий клапан соединен с боковой стенкой по линии сгиба.

7. Устройство по п.1, в котором первое и второе отверстия выполнены в торцевой крышке и проходят вдоль верхней или нижней стенки соответственно и имеют длину меньше высоты контейнера.

8. Устройство по п.1, в котором первое и второе отверстия выполнены в торцевой крышке и проходят вдоль одной из боковых стенок и имеют ширину, которая по меньшей мере на некотором участке длины отверстия меньше диаметра контейнера.

9. Устройство по п.8, в котором участок отверстия с шириной меньше диаметра контейнера расположен рядом с соответствующей верхней или нижней стенкой.

10. Устройство по п.1, в котором упаковка имеет также вставку, расположенную внутри коробки и разделяющую ее на ярусы, при этом один из краев этой вставки расположен рядом с крышкой.

11. Устройство по п. 10, в котором вставка крепится к внутренней поверхности крышки, по меньшей мере частично на участке крышки, расположенном между отверстиями.

12. Заготовка для формирования коробки, предназначенной для упаковки контейнеров с напитком, таких, как банки определенной высоты и диаметра, расположенных соосно друг над другом в два или более ярусов, имеющая последовательно соединенные друг с другом панели верхней, боковых и нижней стенок, первый и второй основные торцевые клапаны, каждый из которых соединен с боковым краем панели верхней или нижней стенок соответственно и проходит наружу к своему внешнему краю, и устройство для извлечения контейнеров из упаковки (диспенсер), включающее первую и вторую отрываемые закрывающие панели, выполненные вдоль линий отрыва в первом и втором основных торцевых клапанах соответственно, при этом первая закрывающая панель проходит от панели нижней стенки вдоль ближайшего к одной из панелей боковых стенок бокового края первого основного торцевого клапана и заканчивается на некотором расстоянии от его внешнего края, а вторая закрывающая панель проходит от панели верхней стенки вдоль ближайшего к той же панели боковой стенки бокового края второго основного

торцевого клапана и заканчивается на некотором расстоянии от его внешнего края.

13. Заготовка по п.12, в которой первая и вторая закрывающие панели имеют увеличивающиеся их протяженность участки, частично расположенные на соседних участках нижней и верхней стенок соответственно.

14. Устройство для извлечения из упаковки контейнеров с напитком, таких, как банки определенной высоты и диаметра, которая представляет собой коробку, имеющую соединенные друг с другом верхнюю, нижнюю и боковые стенки и торцевую крышку, соединенную по меньшей мере с некоторыми из указанных стенок и предназначенную для закрытия торца коробки, причем контейнеры установлены в коробке по меньшей мере в один ярус и их оси параллельны боковым стенкам, включающее первое отверстие, выполненное в крышке и расположенное между одной из боковых стенок и нижней или верхней стенкой, длина которого в направлении от нижней или верхней стенки меньше высоты контейнера, а ширина в направлении от боковой стенки по меньшей мере на некотором по его длине участке меньше диаметра контейнера.

15. Устройство по п.14, в котором контейнеры расположены в коробке соосно друг над другом в два яруса и которое имеет также второе отверстие, выполненное в крышке и расположенное между одной из указанных боковых стенок и верхней или нижней стенкой, длина которого в направлении от верхней или нижней стенки меньше высоты контейнера, а ширина в направлении от боковой стенки по меньшей мере на некотором по его длине участке меньше диаметра контейнера.

5

10

15

20

25

30

35

40

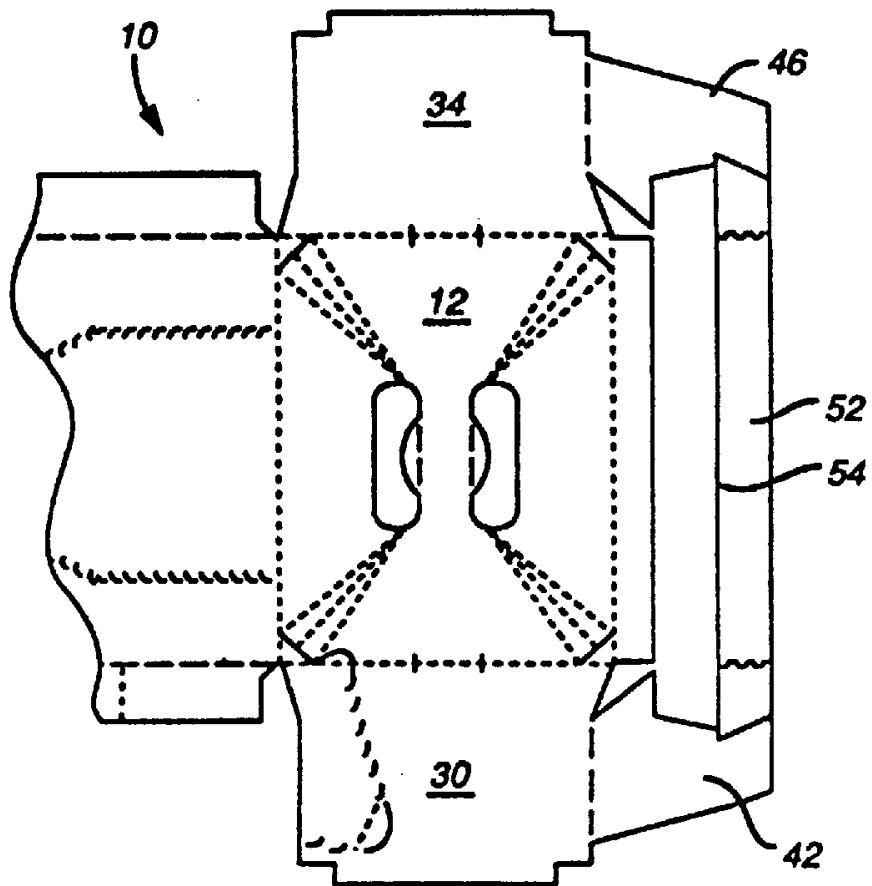
45

50

55

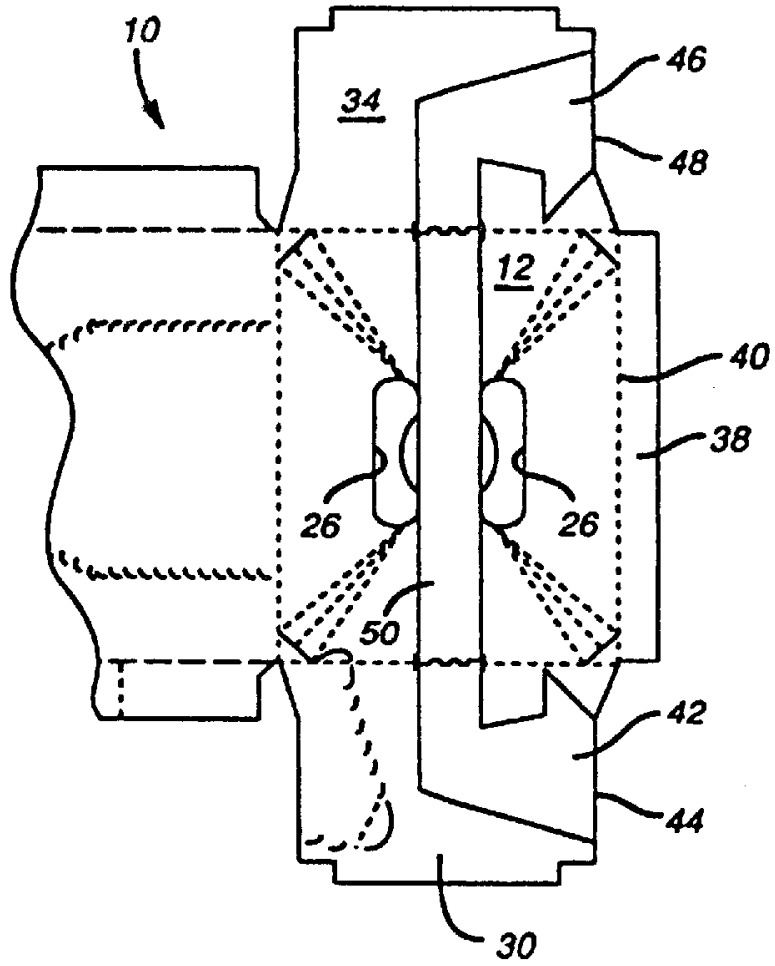
60

-7-

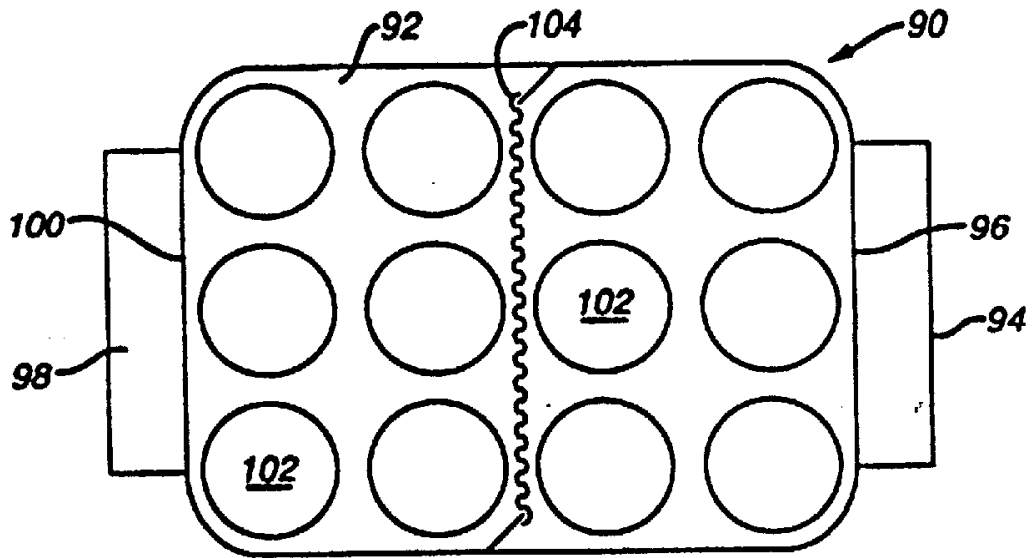


ФИГ. 2

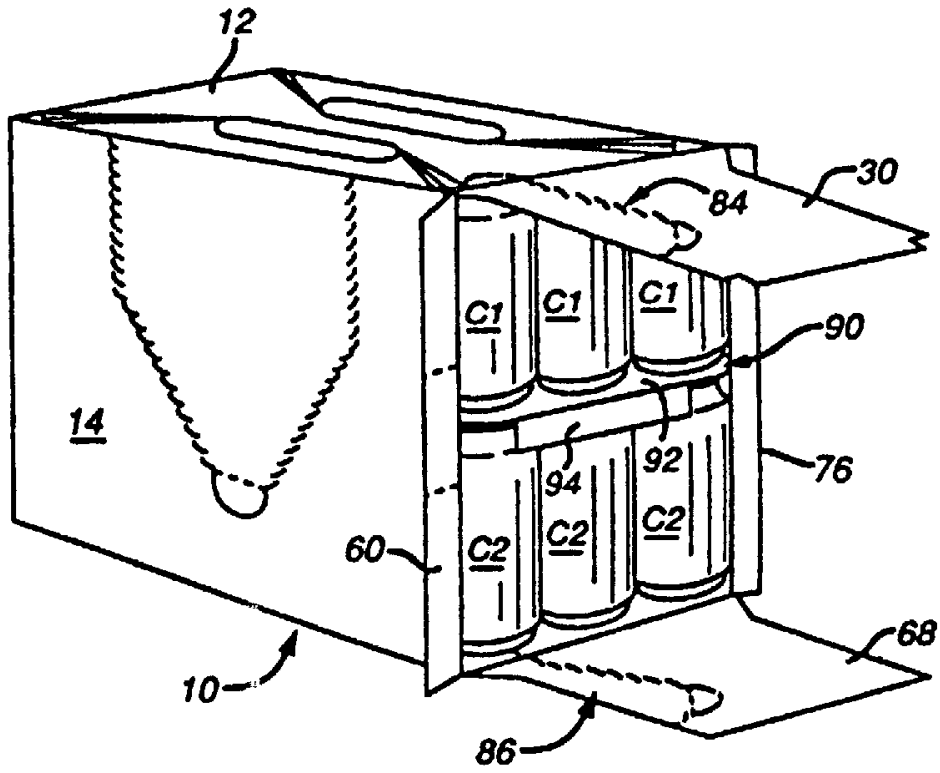




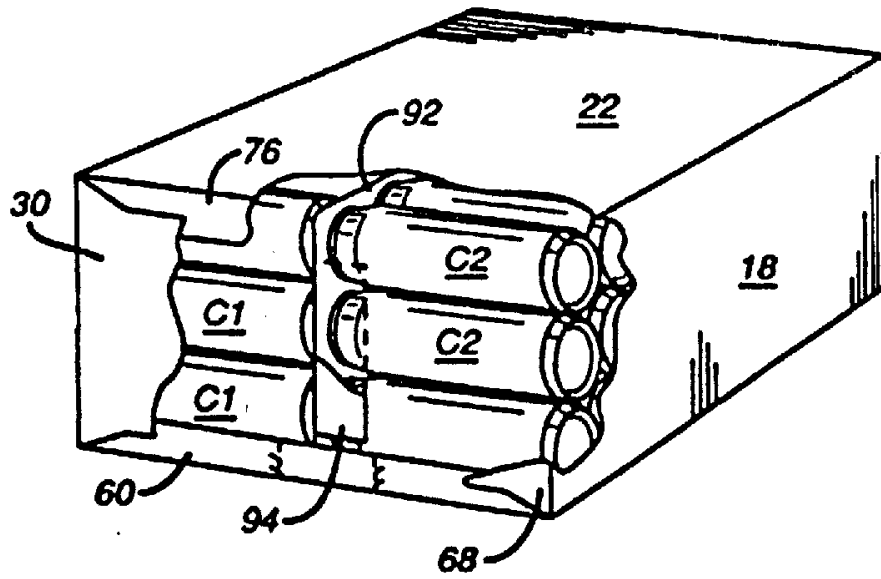
ФИГ. 3



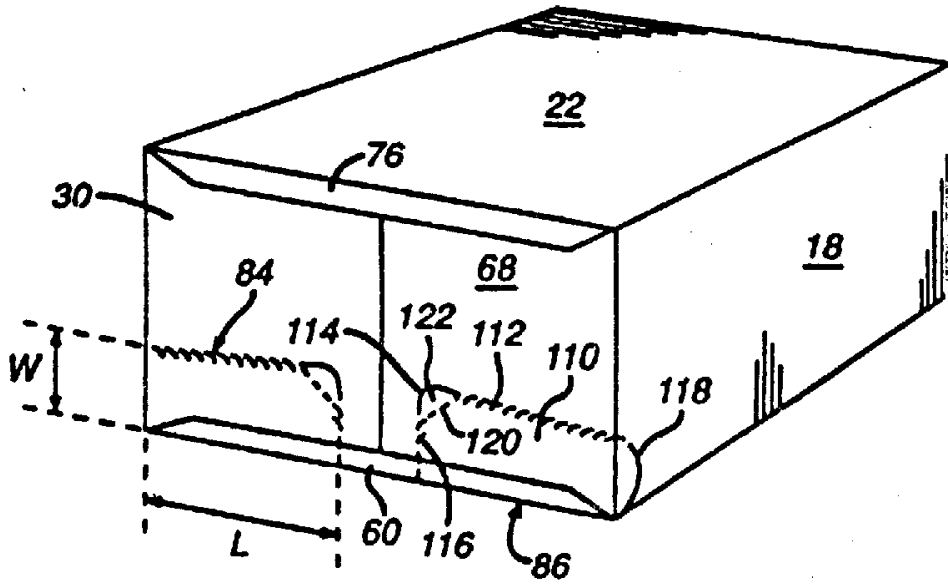
ФИГ. 4



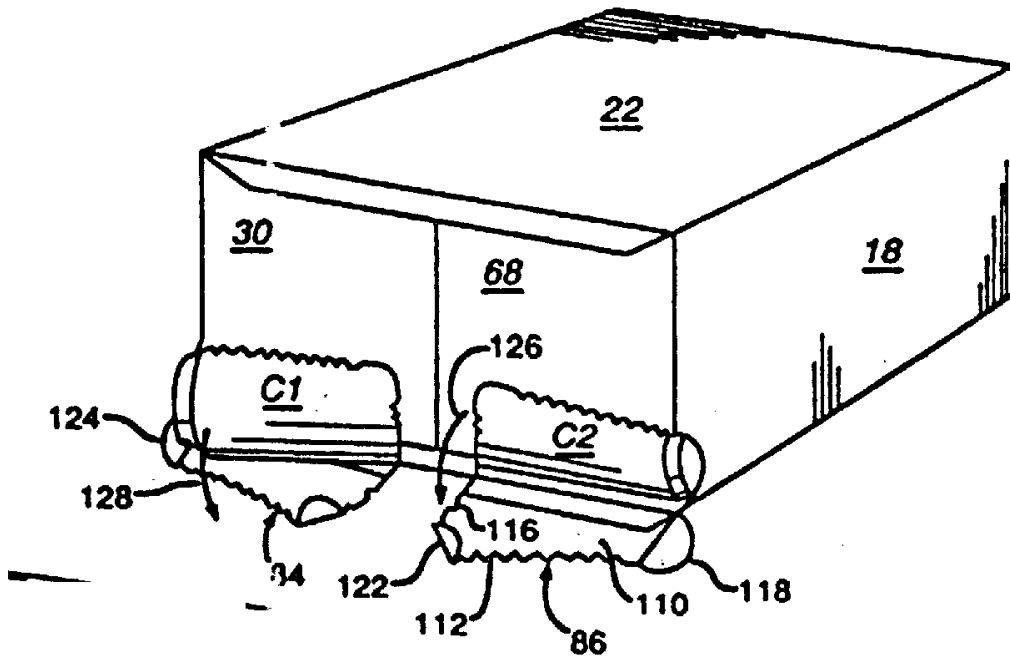
ФИГ. 5



ФИГ. 6



ФИГ. 7



ФИГ. 8

RU 2116744 C1

RU 2116744 C1