

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第2部門第4区分
 【発行日】平成20年5月1日(2008.5.1)

【公表番号】特表2007-532356(P2007-532356A)
 【公表日】平成19年11月15日(2007.11.15)
 【年通号数】公開・登録公報2007-044
 【出願番号】特願2007-508350(P2007-508350)
 【国際特許分類】

B 3 2 B 5/02 (2006.01)

F 0 1 N 3/28 (2006.01)

【F I】

B 3 2 B 5/02 B

F 0 1 N 3/28 3 1 1 N

【手続補正書】

【提出日】平成20年3月11日(2008.3.11)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

汚染防止装置への汚染防止要素の装着における使用に適した多層装着マットであって、前記マットが、

第1の主面と前記第1の主面の反対の第2の主面とを有し、ガラス繊維とセラミック繊維の少なくとも一方を含む非膨張層と、

前記非膨張層の前記第1の主面に対向し、前記多層マットの第1の外側層である第1の膨張層と、

前記非膨張層の前記第2の主面に対向し、前記多層マットの第2の外側層である第2の膨張層と

を含む、多層装着マット。

【請求項2】

前記マットの未圧縮厚さが40mm以下であり、前記非膨張層の未圧縮厚さが少なくとも1mmであり、そして前記膨張層の各々の未圧縮厚さが少なくとも0.5mmである、請求項1に記載の多層装着マット。

【請求項3】

前記非膨張層の厚さが、前記多層マットの合計厚さの少なくとも50パーセントである請求項1または2に記載の多層装着マット。

【請求項4】

前記非膨張層が前記第1の膨張層より厚く、前記非膨張層が前記第2の膨張層より厚い請求項1または2に記載の多層装着マット。

【請求項5】

前記非膨張層が、10パーセント以下のバルク収縮率のセラミック繊維を含む請求項1または2に記載の多層装着マット。

【請求項6】

第1の金属筐体と、

前記第1の金属筐体内側の汚染防止要素と、

前記第1の金属筐体と前記汚染防止要素との間に配置されてなる、請求項1～5のいずれ

れが一項に記載の多層装着マットと
を含む汚染防止装置。

【請求項 7】

前記第 1 の金属筐体を囲む第 2 の金属筐体をさらに含み、排気ガスが前記第 1 の金属筐体と前記第 2 の金属筐体との間を通過する請求項 6 に記載の汚染防止装置。

【請求項 8】

前記汚染防止要素がディーゼル微粒子フィルタである請求項 6 または 7 に記載の汚染防止装置。

【請求項 9】

前記装着マットが、前記第 1 および第 2 の膨張層を膨張させるのに好適な温度より高い温度と低い温度の両方の操作温度で十分な保持圧を有している請求項 6 または 7 に記載の汚染防止装置。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0008

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0008】

さらに他の態様において、多層マットを形成する方法が提供される。第 1 の主面と、第 1 の主面の反対の第 2 の主面とを有する非膨張層が提供される。第 1 の膨張層は、非膨張層の第 1 の主面に向き合うように配置され、第 1 の膨張層は多層マットの第 1 の外側層である。第 2 の膨張層は、非膨張層の第 2 の主面に向き合うように配置され、第 2 の膨張層は多層マットの第 2 の外側層である。

【手続補正 3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0073

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0073】

多層マットの各非膨張層の、バルク密度は、通常、約 0.1 g/cm^3 ~ 約 0.3 g/cm^3 の範囲であり、各膨張層のバルク密度は約 0.4 g/cm^3 ~ 約 0.7 g/cm^3 である。本明細書で用いる「バルク密度」という用語は、圧縮していない層または多層マットの密度のことを指す。多層マットのバルク密度は、様々な層の厚さおよび組成に応じて異なるが、一般的には、約 0.15 g/cm^3 ~ 約 0.5 g/cm^3 または約 0.2 g/cm^3 ~ 約 0.4 g/cm^3 である。ある用途において、多層マットの圧縮密度は約 0.3 g/cm^3 ~ 約 1.0 g/cm^3 または約 0.5 g/cm^3 ~ 約 0.9 g/cm^3 である。本明細書で用いる「圧縮密度」とは、汚染防止装置組み立て後の多層マットの密度のことを指す（すなわち、この用語は、金属筐体と汚染防止要素との間に配置したときのマットの密度のことを指す）。