



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215295717 U

(45) 授权公告日 2021.12.24

(21) 申请号 202120853829.1

(22) 申请日 2021.04.24

(73) 专利权人 晋江市贴冠纺织品织造有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市永和镇
玉溪村莲塘片区168-32号

(72) 发明人 杨国富

(51) Int. Cl.

F26B 13/28 (2006.01)

F26B 13/18 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

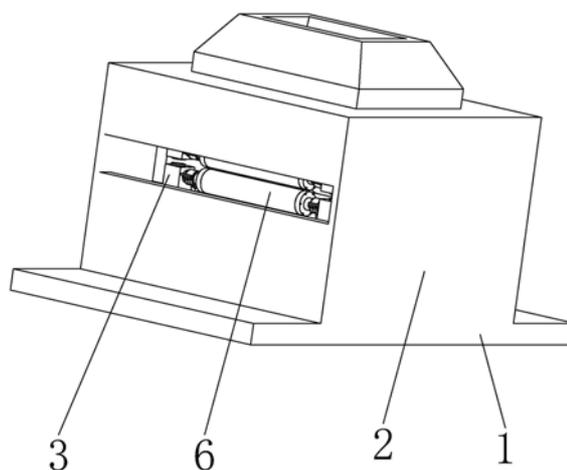
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种面料烘干机构

(57) 摘要

本实用新型公开一种面料烘干机构,属于面料加工设备技术领域,包括台架以及位于台架上的箱体,箱体内部安装两个基座,两个基座均设置有支撑杆,两个支撑杆上均转动连接有烫布辊,烫布辊包括辊筒以及延伸有主轴的端盖,辊筒内开设有导热口,端盖与辊筒相连接,箱体设置有蒸汽箱,蒸汽箱设置有第一导管和第二导管,第一导管和第二导管分别通过两个连接件与导热口相连通。本实用新型的一种面料烘干机构,蒸汽箱的蒸汽会对烫布辊持续加热,与烫布辊接触的面料会受热,使得面料的水分进行蒸发,且两个烫布辊会对面料进行挤压,使得面料内多余的水分挤出,使得能增加面料烘干效率。



1. 一种面料烘干机构,包括台架(1)以及位于台架(1)上的箱体(2),其特征在于:所述箱体(2)内部安装两个基座(3),两个所述基座(3)均设置有支撑杆(4),两个所述支撑杆(4)上均转动连接有烫布辊,所述烫布辊包括辊筒(6)以及延伸有主轴(8)的端盖(7),所述辊筒(6)内开设有导热口(12),所述端盖(7)与辊筒(6)相连接,所述箱体(2)设置有蒸汽箱(9),所述蒸汽箱(9)设置有第一导管(10)和第二导管(11),所述第一导管(10)和第二导管(11)分别通过两个连接件与导热口(12)相连通。

2. 根据权利要求1所述的一种面料烘干机构,其特征在于:所述端盖(7)开设有与导热口(12)相连通的换气室(13),所述换气室(13)延伸至主轴(8)内,所述主轴(8)外侧开设有贯穿至换气室(13)内的第一换气口(14),所述连接件包括套设在主轴(8)上且与基座(3)连接的连接环(17),所述连接环(17)开设有贯穿连接环(17)的第二换气口(15),两个所述第二换气口(15)分别与第一导管(10)和第二导管(11)相连通。

3. 根据权利要求2所述的一种面料烘干机构,其特征在于:所述第一换气口(14)和第二换气口(15)始终有位置相重叠。

4. 根据权利要求2所述的一种面料烘干机构,其特征在于:所述导热口(12)设置有若干个,若干个所述导热口(12)沿着主轴(8)为圆心环形设置。

5. 根据权利要求2所述的一种面料烘干机构,其特征在于:所述主轴(8)上延伸有与连接环(17)相抵接的环凸(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种面料烘干机构,其特征在于:所述支撑杆(4)与基座(3)滑动连接,所述基座(3)内设置有弹性件(5),所述弹性件(5)分别与支撑杆(4)和基座(3)相连接。

一种面料烘干机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工设备技术领域,具体为一种面料烘干机构。

背景技术

[0002] 在现有技术中,在服装大世界里,服装的面料五花八门,日新月异,但是从总体上来讲,优质、高档的面料,大都具有穿着舒适、吸汗透气、悬垂挺括、视觉高贵、触觉柔美等特点,随着消费者审美意识与知识结构的改变,消费者对服装的各种需求也不断发生着变化,其对服装面料的品质提出了更高要求。

[0003] 其中烘干为面料处理加工的一部分,在对面料进行烘干加工的过程中,容易因内部吸附残留的水分较多,导致烘干效果差,使得不能满足生产需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中的问题,而提出的一种面料烘干机构。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种面料烘干机构,包括台架以及位于台架上的箱体,所述箱体内部安装两个基座,两个所述基座均设置有支撑杆,两个所述支撑杆上均转动连接有烫布辊,所述烫布辊包括辊筒以及延伸有主轴的端盖,所述辊筒内开设有导热口,所述端盖与辊筒相连接,所述箱体设置有蒸汽箱,所述蒸汽箱设置有第一导管和第二导管,所述第一导管和第二导管分别通过两个连接件与导热口相连通。

[0007] 通过采用上述技术方案,两个烫布辊之间会形成使面料通过的空间,使得两个烫布辊会对面料进行挤压,使得面料内多余的水分挤出,且由于蒸汽箱内通过第一导管和第二导管与导热口内进行气体交换,会对烫布辊持续加热,与烫布辊接触的面料会受热,使得面料的水分进行蒸发,增加面料的烘干效率,且由于面料的两面同时加热,能减少面料受热不均导致的概率。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述端盖开设有与导热口相连通的换气室,所述换气室延伸至主轴内,所述主轴外侧开设有贯穿至换气室内的第一换气口,所述连接件包括套设在主轴上且与基座连接的连接环,所述连接环开设有贯穿连接环的第二换气口,两个所述第二换气口分别与第一导管和第二导管相连通。

[0009] 通过采用上述技术方案,利用连接环和主轴之间的配合,使得第一导管和第二导管不会影响主轴的转动,当第一换气口的位置对应第二换气口时,蒸汽箱会通过第一导管和第二导管与导热口内进行气体交换,从而实现对面料加热。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述第一换气口和第二换气口始终有位置相重叠。

[0011] 通过采用上述技术方案,增加通过导热口的蒸汽速度,使得烫布辊能保持较高的温度,增加面料的烘干效率。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述导热口设置有若干个,若干个所述导热口沿着主轴为圆心环形设置。

[0013] 通过采用上述技术方案,使得蒸汽对辊筒的加热效果均匀,进而确保烫布辊对面料的烘干效果均匀。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述主轴上延伸有与连接环相抵接的环凸。

[0015] 通过采用上述技术方案,利用环凸的抵接能限制连接环的位置稳定性,避免连接环的位置出现偏移。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述支撑杆与基座滑动连接,所述基座内设置有弹性件,所述弹性件分别与支撑杆和基座相连接。

[0017] 通过采用上述技术方案,使得两个烫布辊会因为弹簧的弹力对不同厚度的面料进行挤压,使得能适应不同厚度的面料,增加适用性。

[0018] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0019] 两个烫布辊对面料进行挤压,使得面料内多余的水分挤出,增加烘干效率。

[0020] 烫布辊会因为弹簧的弹性与面料相紧贴,使得能适应不同厚度的面料,增加适用性。

[0021] 蒸汽箱内的蒸汽会通过第一导管和第二导管与导热口进行气体交换,使得能对烫布辊持续加热,与烫布辊接触的面料会受热,使得面料的水分进行蒸发,增加面料的烘干效率。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型提出的一种面料烘干机构的结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型箱体内的结构示意图一;

[0024] 图3为本实用新型箱体内的结构示意图二;

[0025] 图4为本实用新型烫布辊的结构示意图;

[0026] 图5为本实用新型辊筒和端盖之间的结构示意图;

[0027] 图6为本实用新型连接环的结构示意图。

[0028] 图中:1、台架;2、箱体;3、基座;4、支撑杆;5、弹性件;6、辊筒;7、端盖;8、主轴;9、蒸汽箱;10、第一导管;11、第二导管;12、导热口;13、换气室;14、第一换气口;15、第二换气口;16、环凸;17、连接环。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0030] 一种面料烘干机构,如图1、图2、图3以及图4所示,包括台架1以及位于台架1上的箱体2,箱体2内部安装两个基座3,且箱体2上设置有热风机,热风机的出风口与箱体2内相连通,其中两个基座3上均设置有支撑杆4,且支撑杆4与基座3之间滑动连接,且两个支撑杆4上均转动连接有烫布辊,两个烫布辊之间会形成使得面料通过的空间,其中基座3内设置

有弹性件5,弹性件5分别与支撑杆4和基座3相连接,初始状态,两个烫布辊会对面料进行挤压,使得能将面料内多余的水分挤出,增加烘干效率,且利用弹性件5的弹力,使得烫布辊能与不同厚度的面料相紧贴,使得能适应不同厚度的面料,增加适用性。

[0031] 如图2、图3、图4以及图5所示,烫布辊包括辊筒6以及延伸有主轴8的端盖7,辊筒6内开设有导热口12,端盖7与辊筒6通过螺栓进行相连接,其中箱体2设置有蒸汽箱9,蒸汽箱9内会产生蒸汽,且蒸汽箱9设置有第一导管10和第二导管11,其第一导管10和第二导管11均为软管,第一导管10和第二导管11分别通过两个连接件与导热口12相连通,而蒸汽箱9内的蒸汽会通过第一导管10进入至导热口12内,接着从第二导管11再次回到支撑箱内进行加热,如此反复循环,使得能对烫布辊持续加热,与烫布辊接触的面料会受热,使得面料的水分进行蒸发,增加面料的烘干效率,且由于面料的两面同时加热,能减少面料受热不均导致的概率,其中导热口12设置有若干个,若干个导热口12沿着主轴8为圆心环形设置,使得蒸汽对辊筒6的加热效果均匀,进而确保烫布辊对面料的烘干效果均匀。

[0032] 如图2、图3、图4、图5以及图6所示,端盖7开设有与导热口12相连通的换气室13,且换气室13延伸至主轴8内,其中主轴8外侧开设有贯穿至换气室13内的第一换气口14,且连接件包括套设在主轴8上且与基座3连接的连接环17,连接环17开设有贯穿连接环17的第二换气口15,两个第二换气口15分别与第一导管10和第二导管11相连通,利用连接环17和主轴8之间的配合,使得第一导管10和第二导管11不会影响主轴8的转动,当第一换气口14的位置对应第二换气口15时,蒸汽箱9会通过第一导管10和第二导管11与导热口12内进行气体交换,从而实现烫布辊的加热,且当烫布辊转动至任意角度时,第一换气口14和第二换气口15始终有位置相重叠,增加通过导热口12的蒸汽速度,使得烫布辊能保持较高的温度,增加面料的烘干效率,其中主轴8上延伸有与连接环17相抵接的环凸16,利用环凸16的抵接能限制连接环17的位置稳定性,避免连接环17的位置出现偏移。

[0033] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0034] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

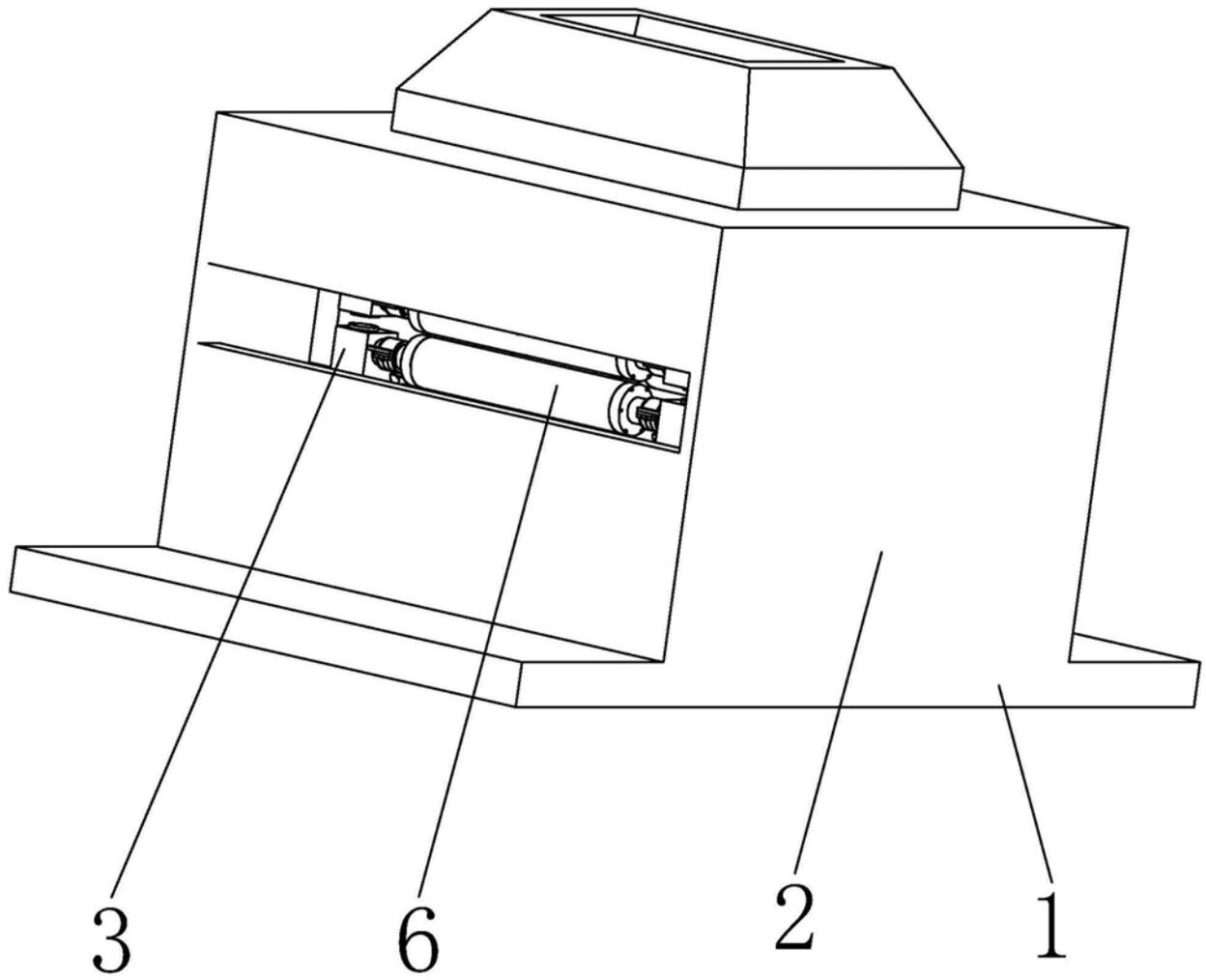


图1

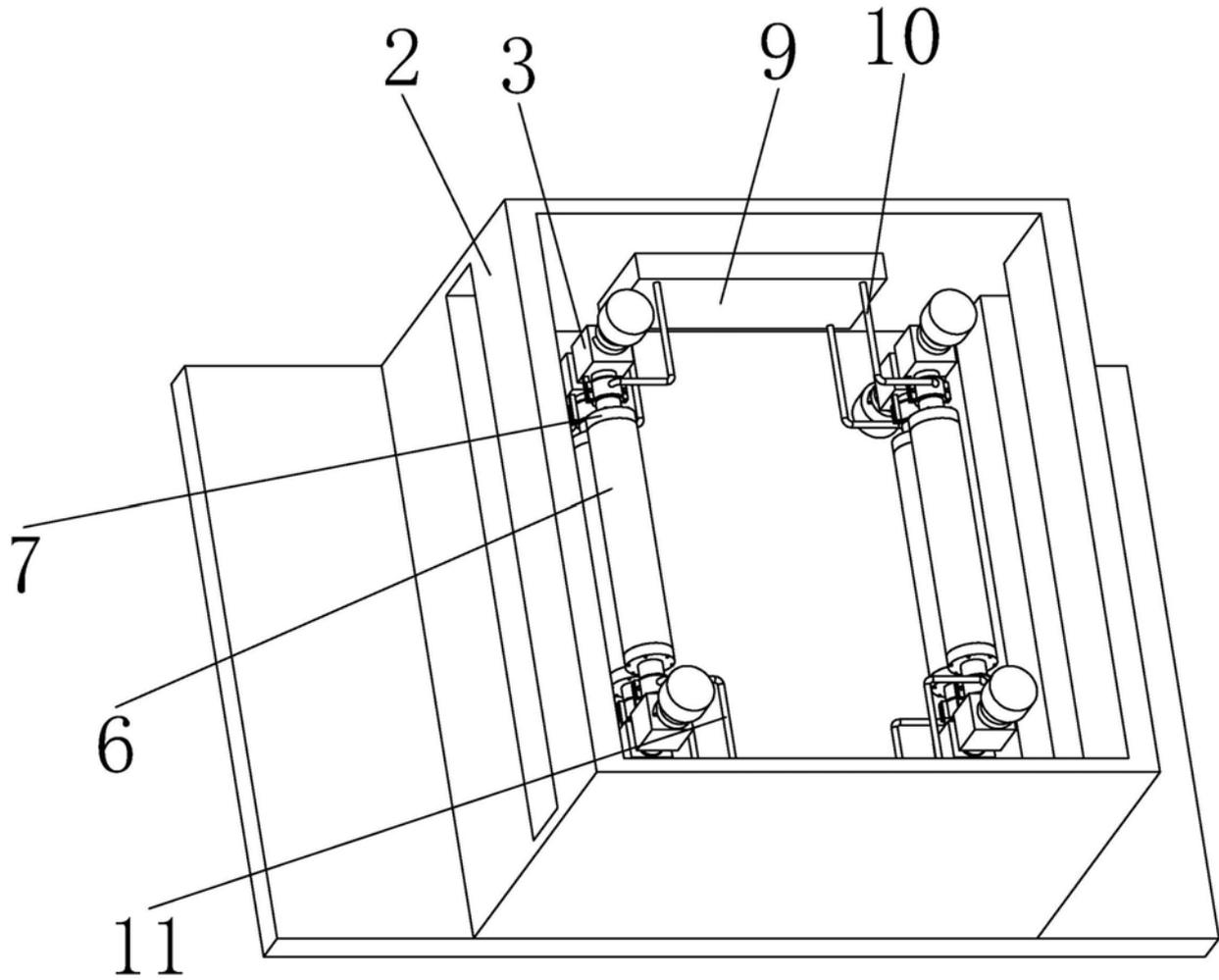


图2

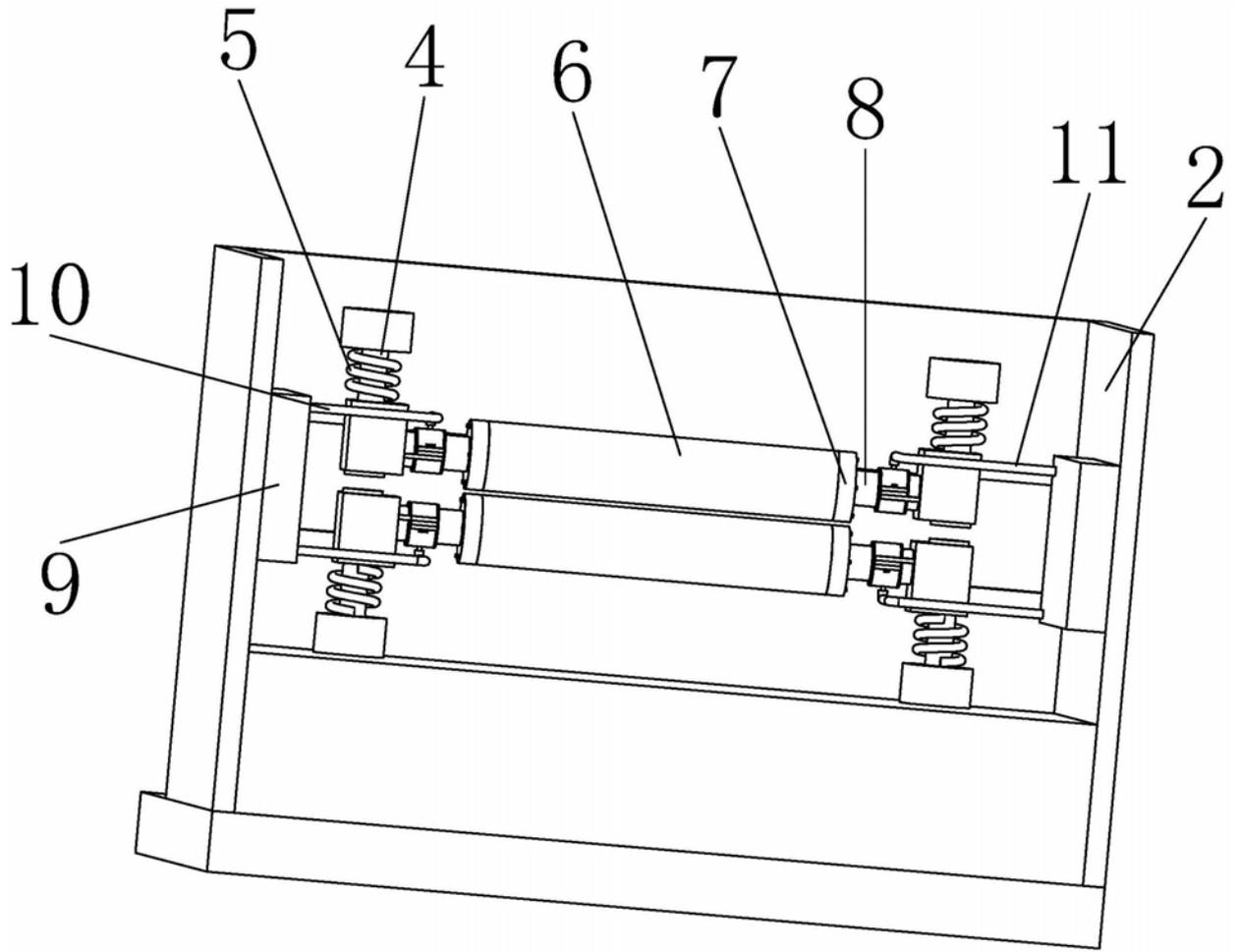


图3

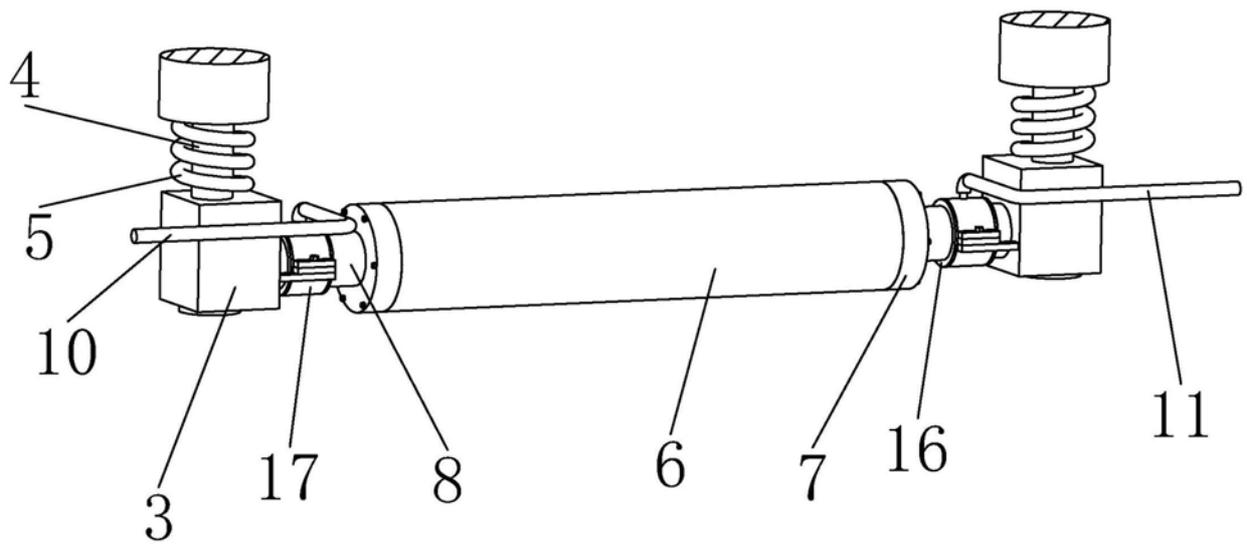


图4

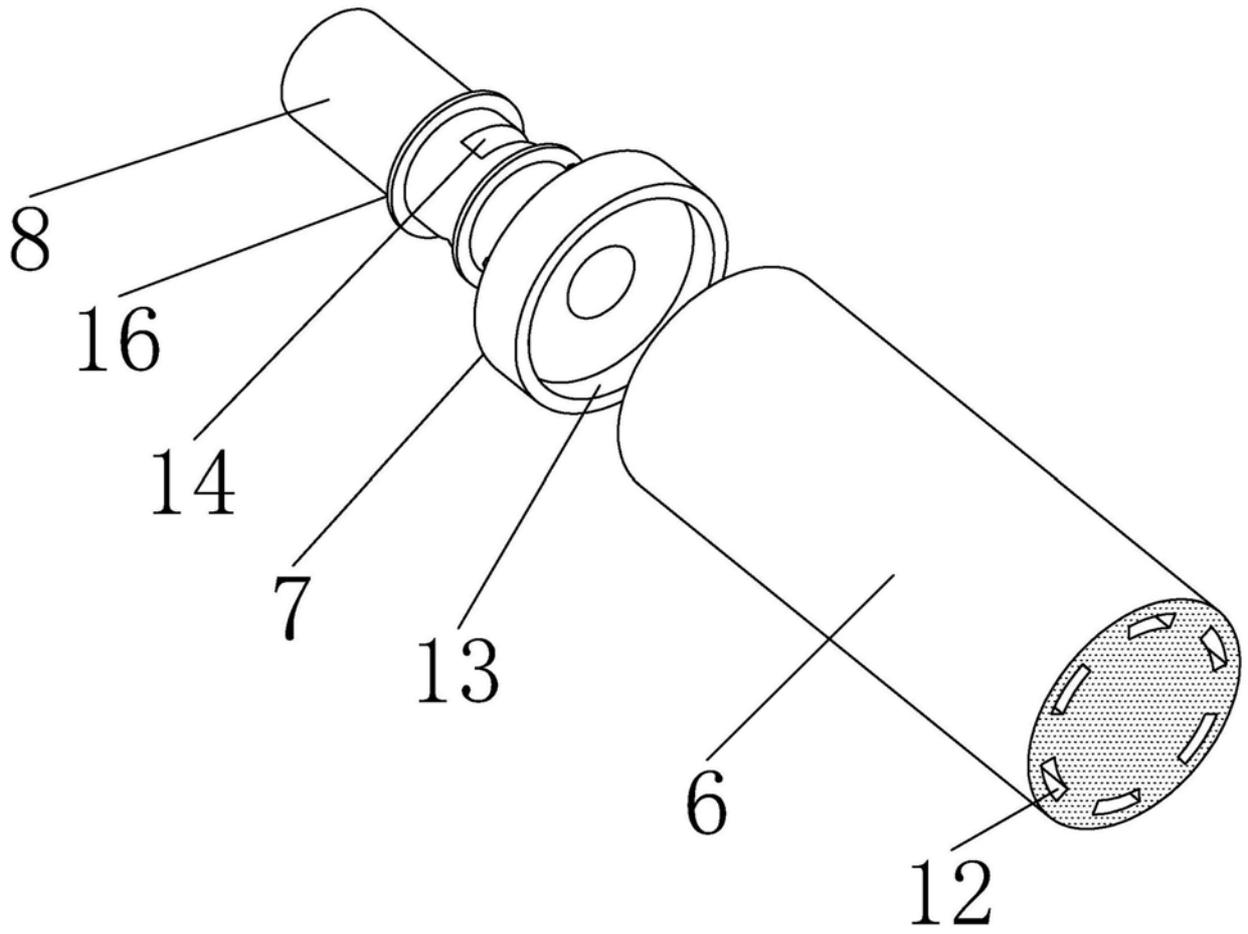


图5

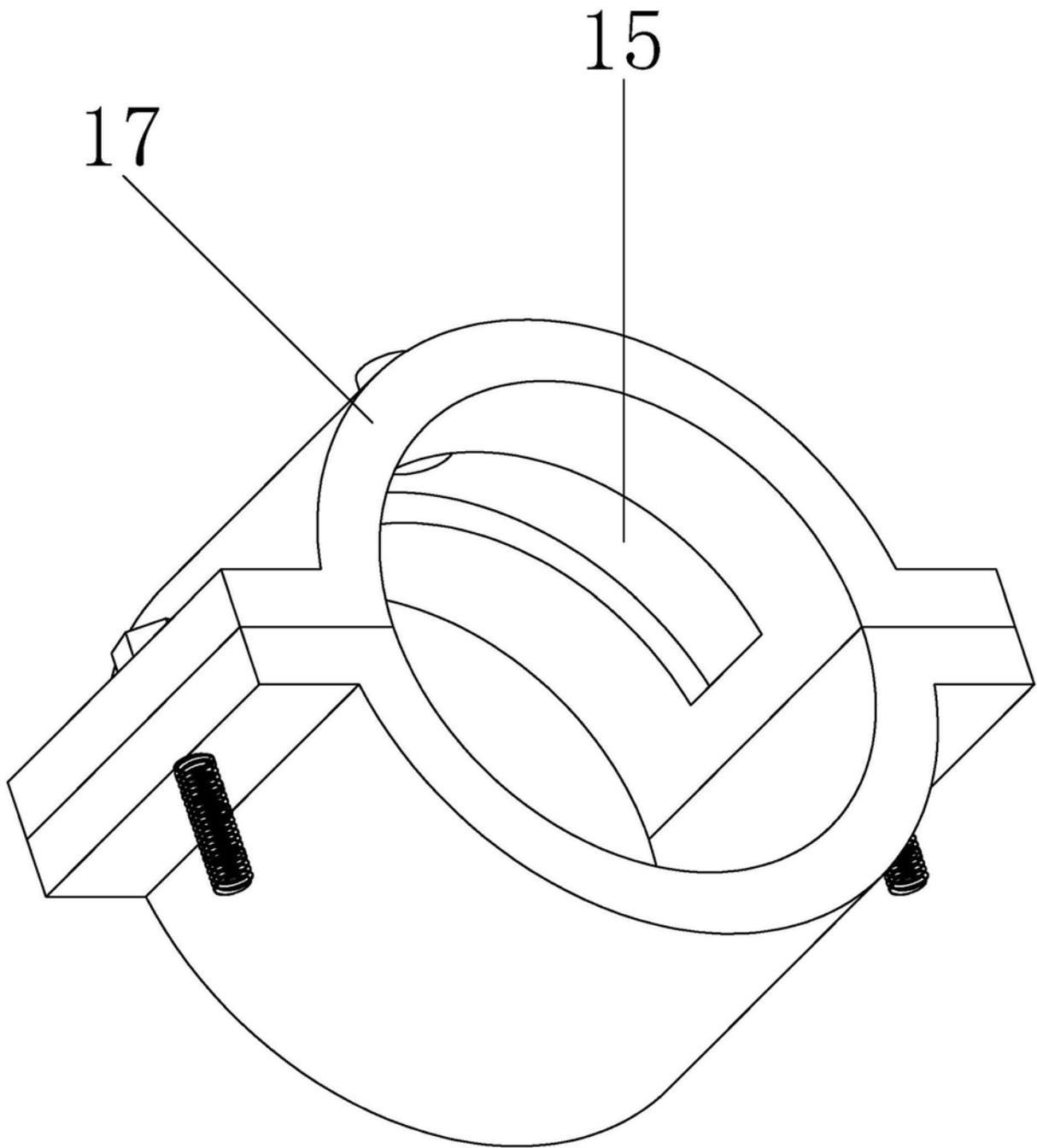


图6