



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206567268 U

(45)授权公告日 2017. 10. 20

(21)申请号 201720127095.2

(22)申请日 2017.02.11

(73)专利权人 中山市强龙打印耗材有限公司  
地址 528400 广东省中山市坦洲镇龙塘横街3号第三期第B幢四楼B区

(72)发明人 黎科

(74)专利代理机构 深圳市深联知识产权代理事务所(普通合伙) 44357  
代理人 徐炫

(51) Int. Cl.  
B08B 3/02(2006.01)  
B08B 13/00(2006.01)

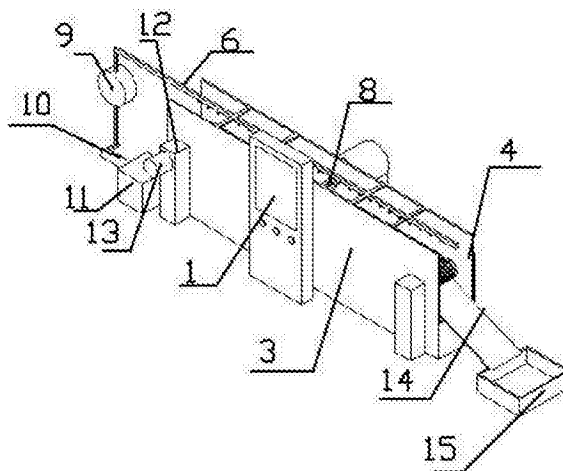
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

## (54)实用新型名称

一种生产刮刀的清洗装置

## (57)摘要

本实用新型涉及一种生产刮刀的清洗装置,包括控制器,输送带,挡板一,挡板二,水箱,高压清洗管,翻转机构,其特征在于:所述的控制器在挡板一的一侧,所述的输送带在挡板一和挡板二之间,所述的水箱在输送带的下方,所述的高压清洗管安装在挡板一和挡板二的上方,所述的高压清洗管上设有喷嘴,所述的挡板一,挡板二一侧的高压清洗管上安装有高压泵,所述的水箱一侧设有出水管,所述的出水管上安装有过滤器,所述的输送带为格栅式输送带,所述的翻转机构在输送带的中部。本实用新型通过生产刮刀的清洗装置,实现了自动化翻转和自动化清洗,同时也节约用水,实现了水资源的循环利用,减少了成本,提高了效率。



1. 一种生产刮刀的清洗装置,包括控制器,输送带,挡板一,挡板二,水箱,高压清洗管,翻转机构,其特征在于:所述的控制器在挡板一的一侧,所述的输送带在挡板一和挡板二之间,所述的水箱在输送带的下方,所述的高压清洗管安装在挡板一和挡板二的上方,所述的高压清洗管上设有喷嘴,所述的挡板一,挡板二一侧的高压清洗管上安装有高压泵,所述的水箱一侧设有出水管,所述的出水管上安装有过滤器,所述的输送带为格栅式输送带,所述的翻转机构在输送带的中部。

2. 如权利要求1所述的生产刮刀的清洗装置,其特征在于:所述的输送带安装在支撑架上,所述的支撑架一侧设有电机一。

3. 如权利要求1所述的生产刮刀的清洗装置,其特征在于:所述的输送带一侧设有下料板。

4. 如权利要求3所述的生产刮刀的清洗装置,其特征在于:所述的下料板一侧设有下料箱。

5. 如权利要求1所述的生产刮刀的清洗装置,其特征在于:所述的翻转机构包括转轴,电机二,通电磁铁,所述的转轴安装在挡板一和挡板二上,所述的电机二与转轴连接,所述的通电磁铁安装在转轴上。

6. 如权利要求5所述的生产刮刀的清洗装置,其特征在于:所述的通电磁铁为中空状。

7. 如权利要求1所述的生产刮刀的清洗装置,其特征在于:所述的挡板一内侧设有传感器。

## 一种生产刮刀的清洗装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种生产刮刀的清洗装置。

### 背景技术

[0002] 目前,现有的刮刀需要进行清洗,烘干后才能包装出厂,在加工过程中刮刀会产生杂质和灰尘在刮刀表面,而刮刀表面的灰尘会导致打印质量差,而大量的人工清洗需要较多的劳动力,也增加了生产成本。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供了一种生产刮刀的清洗装置。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种生产刮刀的清洗装置,包括控制器,输送带,挡板一,挡板二,水箱,高压清洗管,翻转机构,其特征在于:所述的控制器在挡板一的一侧,所述的输送带在挡板一和挡板二之间,所述的水箱在输送带的下方,所述的高压清洗管安装在挡板一和挡板二的上方,所述的高压清洗管上设有喷嘴,所述的挡板一,挡板二一侧的高压清洗管上安装有高压泵,所述的水箱一侧设有出水管,所述的出水管上安装有过滤器,所述的输送带为格栅式输送带,所述的翻转机构在输送带的中部。

[0006] 作为一种优选,所述的输送带安装在支撑架上,所述的支撑架一侧设有电机一。

[0007] 作为一种优选,所述的输送带一侧设有下料板。

[0008] 作为一种优选,所述的下料板一侧设有下料箱。

[0009] 作为一种优选,所述的翻转机构包括转轴,电机二,通电磁铁,所述的转轴安装在挡板一和挡板二上,所述的电机二与转轴连接,所述的通电磁铁安装在转轴上。

[0010] 作为一种优选,所述的通电磁铁为中空状。

[0011] 作为一种优选,所述的挡板一内侧设有传感器。

[0012] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型通过生产刮刀的清洗装置的设置,实现了自动化翻转和自动化清洗,同时也节约用水,实现了水资源的循环利用,减少了成本,提高了效率。

[0013] 同时下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种生产刮刀的清洗装置的正视图。

[0015] 图2为本实用新型一种生产刮刀的清洗装置的正.剖视图。

[0016] 图3为本实用新型一种生产刮刀的清洗装置的右视图。

[0017] 图4为本实用新型一种生产刮刀的清洗装置的俯视图。

[0018] 图5为本实用新型一种生产刮刀的清洗装置的轴视图。

[0019] 图中:1、控制器,2、输送带,3、挡板一,4、挡板二,5、水箱,6、高压清洗管,7、翻转机

构,7a、转轴,7b、电机二,7c、通电磁铁,8、喷嘴,9、高压泵,10、出水管,11、过滤器,12、支撑架,13、电机一,14、下料箱,15、下料板,16、传感器。

### 具体实施方式

[0020] 实施例:

[0021] 如图1-5所示,一种生产刮刀的清洗装置,包括控制器1,输送带2,挡板一3,挡板二4,水箱5,高压清洗管6,翻转机构7,其特征在于:所述的控制器1在挡板一3的一侧,所述的输送带2在挡板一3和挡板二4之间,所述的水箱5在输送带2的下方,所述的高压清洗管6安装在挡板一3和挡板二4的上方,所述的高压清洗管6上设有喷嘴8,所述的挡板一3,挡板二4一侧的高压清洗管6上安装有高压泵9,所述的水箱5一侧设有出水管10,所述的出水管10上安装有过滤器11,所述的输送带2为格栅式输送带,所述的翻转机构7在输送带2的中部。

[0022] 进一步的,所述的输送带2安装在支撑架12上,所述的支撑架12一侧设有电机一13,通过电机一13的设置,为输送带2的转动提供了动力。

[0023] 进一步的,所述的输送带2一侧设有下料板14,所述的下料板14一侧设有下料箱15,通过下料箱14和下料板15的设置,实现的输送带2的自动下料。

[0024] 进一步的,所述的翻转机构7包括转轴7a,电机二7b,通电磁铁7c,所述的转轴7a安装在挡板一3和挡板二4上,所述的电机二7b与转轴7a连接,所述的通电磁铁7c安装在转轴7a上,通过翻转机构7的设置,实现了刮刀的自动化翻转,满足了刮刀的双面清洗。

[0025] 进一步的,所述的通电磁铁7c为中空状。

[0026] 进一步的,所述的挡板一3内侧设有传感器16。

[0027] 本实用新型中,通过输送带2上的刮刀通过高压清洗管6上的喷嘴8进行清洗,当刮刀输送至传感器16处,控制器1控制输送带2停止,对通电磁铁7c进行通电,通电后的通电磁铁7c将刮刀吸起,通过电机二7b的转动,实现了刮刀的旋转,随后对通电磁铁7c进行断电,刮刀掉落在输送带2上,对刮刀的另一面进行清洗,当清洗后的水通过格栅式的输送带2落入水箱5后,通过过滤器11进行水箱5内水的过滤,随后通过高压泵9将水泵入到高压清洗管6,实现了清洗。

[0028] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型通过生产刮刀的清洗装置的设置,实现了自动化翻转和自动化清洗,同时也节约用水,实现了水资源的循环利用,减少了成本,提高了效率。

[0029] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式,任何人应该得知在本实用新型的启示下做出的结构变化,凡是与本实用新型具有相同或者相近似的技术方案,均属于本实用新型的保护范围。

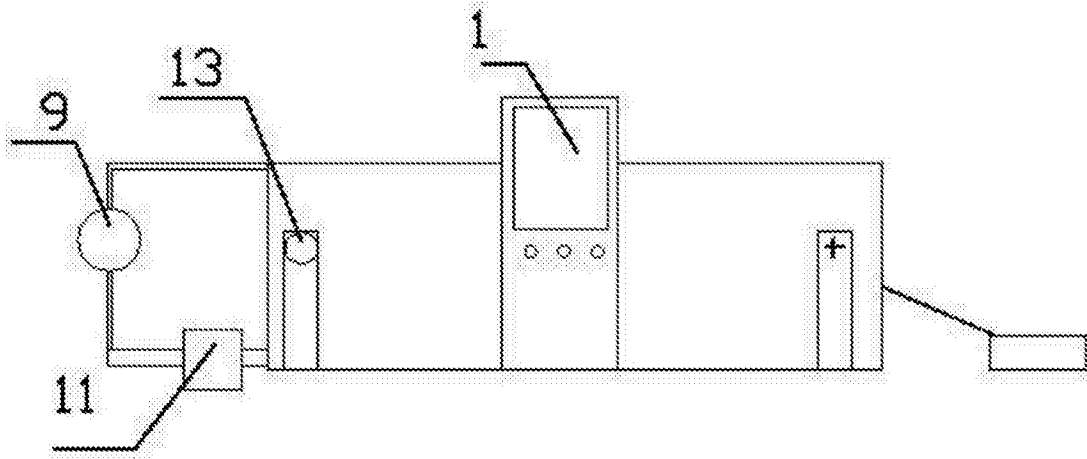


图1

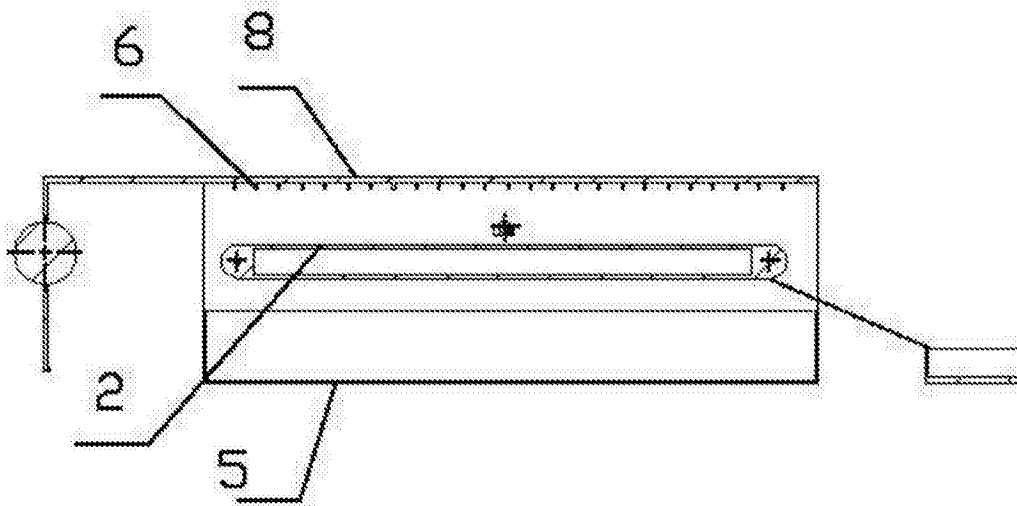


图2

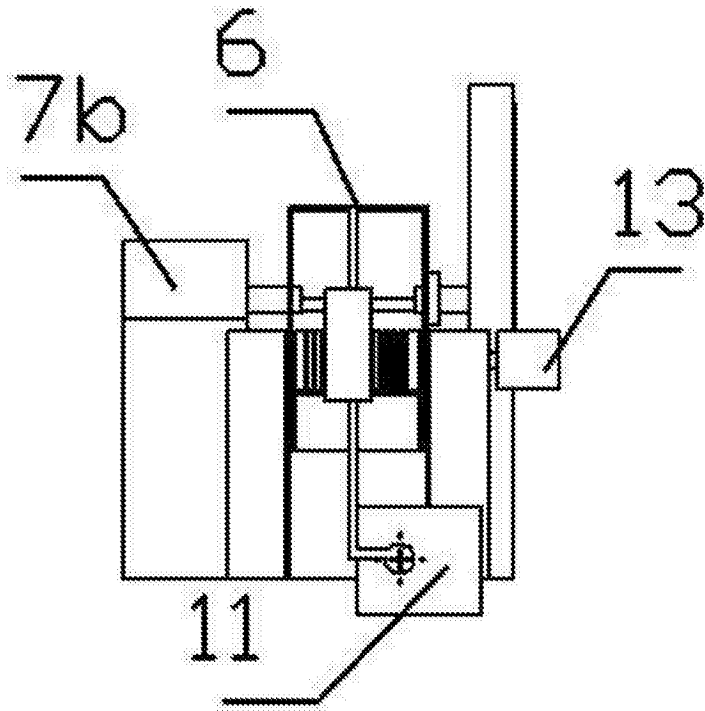


图3

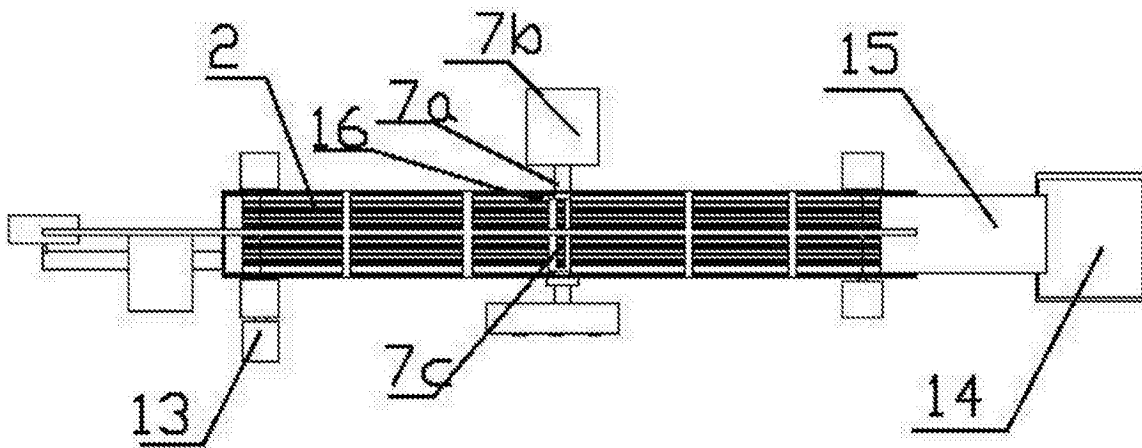


图4

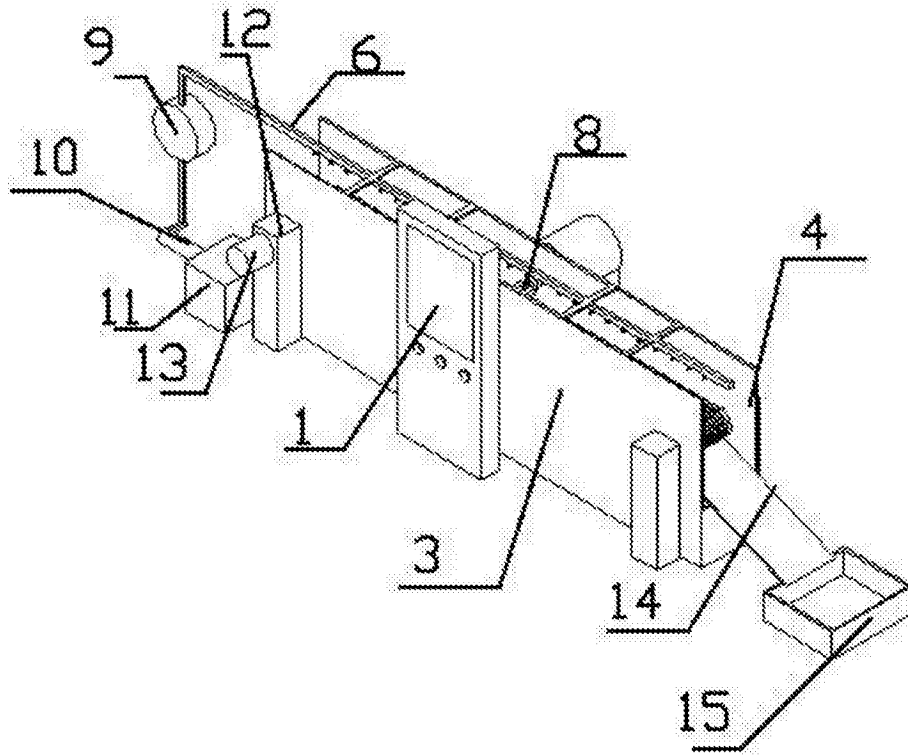


图5