

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202561297 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220053825. 6

(22) 申请日 2012. 02. 20

(73) 专利权人 大连合生科技开发有限公司

地址 116000 辽宁省大连市经济技术开发区
金马路收获公寓 10 楼 1 室

(72) 发明人 田琳琳 宋玉春 肖革

(74) 专利代理机构 大连非凡专利事务所 21220

代理人 曲宝威

(51) Int. Cl.

F16L 13/02 (2006. 01)

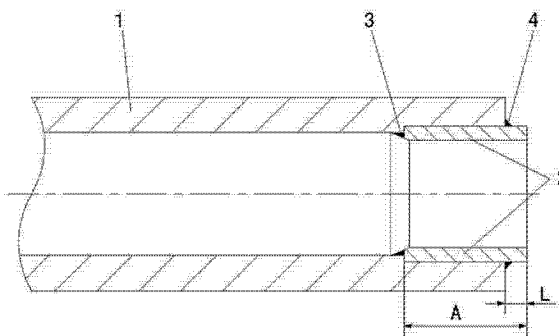
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

输送石油天然气用管道

(57) 摘要

本实用新型的输送石油天然气用管道,包括管体,在管体的两端内孔处设有耐蚀合金环,所述的耐蚀合金环的长度为 130 毫米~140 毫米。本实用新型的输送石油天然气用管道,由于在管体两端内壁处有耐蚀合金环,安装时管与管对接,焊接余热不影响其紧邻有机涂层的防腐性能,使焊接区域的防腐能力保持不变,保证了管道服役后对介质的正常输送,大大降低了管道的维修频次。



1. 一种输送石油天然气用管道,包括管体(1),其特征在于:在管体(1)的两端内孔处设有耐蚀合金环(2),所述的耐蚀合金环(2)的长度为 130 毫米~140 毫米。

输送石油天然气用管道

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管道,特别是一种输送石油天然气用管道。

背景技术

[0002] 现有的用于输送石油天然气的管道包括管体,在管体的内表面喷涂有机涂料,形成防腐涂料层,用于对管体内壁的防腐。安装时管与管对接焊,在焊接区域附近处,由于受焊接热循环的影响,该处内表面的防腐涂料层遭到一定程度的破坏,降低了预设涂层防腐性能,在输送介质过程中此区域是防腐的薄弱处,约 80% 的管体泄漏发生在此处。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种管体端头内表面不受对接时焊接热影响、焊接区域附近防腐性能好、对接处不易发生泄漏现象的石油天然气输送管道,克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的输送石油天然气用管道,包括管体,在管体的两端内孔处设有耐蚀合金环,所述的耐蚀合金环的长度为 130 毫米~140 毫米。

[0005] 本实用新型的输送石油天然气用管道,由于在管体两端内孔处有耐蚀合金环,安装时,管与管对接时焊接余热不影响其近邻有机防腐涂层的防腐性能,使焊接区域的防腐能力保持不变,保证了管道安装后对介质的正常输送,大大降低了管道的维修频次。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型具体实施方式的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 如图 1 所示:1 为输送石油天然气的管体,在管体 1 的两端内孔处有耐蚀合金环 2,在管体 1 的内壁上喷涂有机涂料,形成防腐涂料层,用于对管体 1 的防腐。两端内侧的耐蚀合金环 2 沿管体的轴向长度 A,以对接焊时产生的余热对耐蚀合金环 2 以外的有机涂料不产生影响为宜,可在 130 毫米~140 毫米之间选择。所说的耐蚀合金可以是不锈钢或镍基合金。耐蚀合金环 2 与管体 1 之间为焊接,形成内焊口 3 和外焊口 4。内焊口 3 为密封焊或胶接密封。为了保持防腐涂料层的完好,必须先进行耐蚀合金环 2 的焊接处理,然后再进行喷涂处理。

[0008] 在装焊耐蚀合金环前,可对管端内侧表面加工出止口即台阶,台阶的深度 0.7—1.2mm,将耐蚀合金环 2 装焊在该止口处,耐蚀合金环 2 的外端头伸出长度 L 为 3 毫米,耐蚀合金环 2 内径与管体 1 内径相比不小于 0.6 毫米。

[0009] 安装时,管与管对接时焊接余热不影响其邻近的有机涂料层防腐性能,从而保证了管道安装后对介质的正常输送,显著地降低了管道的维修频次。

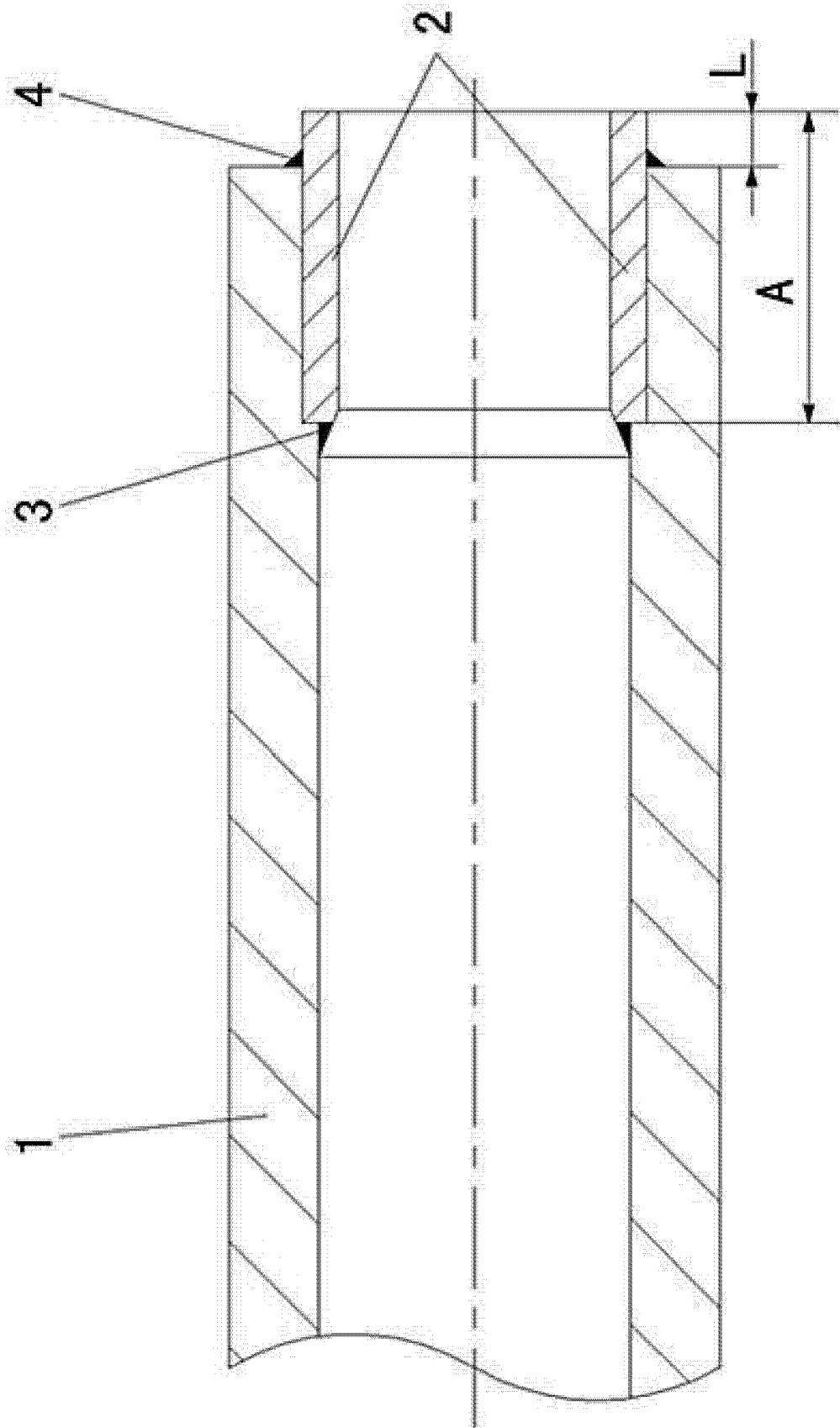


图 1