



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202744899 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 20

(21) 申请号 201220451247. 1

(22) 申请日 2012. 09. 06

(73) 专利权人 南京金陵金箔股份有限公司

地址 211100 江苏省南京市江宁区民营科学园科宁路 318 号

(72) 发明人 张翔 徐仁强 邵泽群

(74) 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任公司 32102

代理人 任立 姚姣阳

(51) Int. Cl.

D21H 27/28 (2006. 01)

D21H 27/22 (2006. 01)

B32B 15/12 (2006. 01)

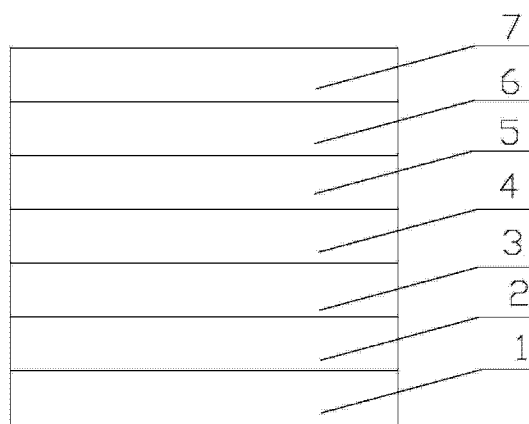
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

烟用镭射印字框架纸

(57) 摘要

本实用新型揭示了一种烟用镭射印字框架纸,包括基底层,其特征在于:所述基底层上设有镀铝层,所述镀铝层上设有印刷图案文字层,所述印刷图案文字层上设有镭射信息层,所述镭射信息层上设有转移层,所述转移层上设有涂布保护层。本实用新型采用转移镀铝的技术,使镀铝层和白卡纸进行复合,镀铝层上可以根据需要印刷上色,它不仅极易降解,符合环保的要求;而且又结合多种技术,印制的成品美观大方且工艺复杂、技术含量高不易被仿制、具有防伪的作用。



1. 烟用镭射印字框架纸,包括基底层,其特征在于:所述基底层上设有镀铝层,所述镀铝层上设有印刷图案文字层,所述印刷图案文字层上设有镭射信息层,所述镭射信息层上设有转移层,所述转移层上设有涂布保护层。

2. 根据权利要求1所述的烟用镭射印字框架纸,其特征在于:所述基底层为白卡纸。

3. 根据权利要求1所述的烟用镭射印字框架纸,其特征在于:所述基底层与镀铝层通过胶水层粘结。

4. 根据权利要求1所述的烟用镭射印字框架纸,其特征在于:所述胶水层为无机胶水层或水性复合胶水层。

5. 根据权利要求1所述的烟用镭射印字框架纸,其特征在于:所述保护层为色层或遮光层。

## 烟用镭射印字框架纸

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种转移纸产品,具体的说是一种可应用于卷烟包装框架纸的烟用镭射印字框架纸。

### 背景技术

[0002] 目前,市场上采用的卷烟包装框架纸基本上都是由铝箔和纸张复合,或者是在纸张上进行简单的印刷又或在纸张上转移一层铝层。前者浪费大量的铝箔,不能满足节能、降本以及环保的需求;后者设计简单,达不到客户对香烟美观、防伪的各种要求。因此上述产品已不能满足市场发展的需求。

### 发明内容

[0003] 鉴于上述现有技术存在的缺陷,本实用新型的目的是提出一种结构简单,操作简便,即可满足客户对香烟美观、防伪的要求又可节能环保的烟用镭射印字框架纸。

[0004] 本实用新型的目的,将通过以下技术方案得以实现:烟用镭射印字框架纸,包括基底层,其特征在于:所述基底层上设有镀铝层,所述镀铝层上设有印刷图案文字层,所述印刷图案文字层上设有镭射信息层,所述镭射信息层上设有转移层,所述转移层上设有涂布保护层。

[0005] 本实用新型进一步限定的技术方案是:前述的烟用镭射印字框架纸,所述基底层为白卡纸。

[0006] 进一步的,前述的烟用镭射印字框架纸,所述基底层与镀铝层通过胶水层粘结。

[0007] 进一步的,前述的烟用镭射印字框架纸,所述胶水层为无机胶水层或水性复合胶水层。

[0008] 更进一步的,前述的烟用镭射印字框架纸,所述保护层为色层或遮光层。

[0009] 本实用新型的突出效果为:本实用新型提供的烟用镭射印字框架纸,采用转移镀铝的技术,使镀铝层和白卡纸进行复合,镀铝层上可以根据需要印刷上色,它不仅极易降解,符合环保的要求;而且又结合多种技术,印制的成品美观大方且工艺复杂、技术含量高不易被仿制、具有防伪的作用。

[0010] 以下便结合实施例附图,对本实用新型的具体实施方式作进一步的详述,以使本实用新型技术方案更易于理解、掌握。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 本实施例提供的烟用镭射印字框架纸,结构如图1所示,从上至下依次包括:基底层1,该基底层为白卡纸;基底层上设有镀铝层3;其中,基底层与镀铝层通过胶水层2粘

结,该胶水层为无机胶水层或水性复合胶水层;镀铝层上设有印刷图案文字层 4,印刷图案文字层上设有镭射信息层 5,镭射信息层上设有转移层 6,转移层上设有涂布保护层 7,该涂布保护层为色层或遮光层。

[0013] 本实施例在具体制作时,首先将转移光膜涂至水性转移层 6,其次在水性转移层的表面模压一层信息层 5,然后在信息层上印刷一层图案文字层 4,接着在图案文字层镀一层镀铝层 3,再通过水性无机胶水层 2 与基底纸层 1 复合,接下来再将转移光膜剥离,最后再根据需要,在水性转移层的表面上色,形成保护层 7,余下材料按照料正常规格尺寸分切即得到成品。

[0014] 除上述实施例外,本实用新型还可以有其他实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本实用新型要求的保护范围。

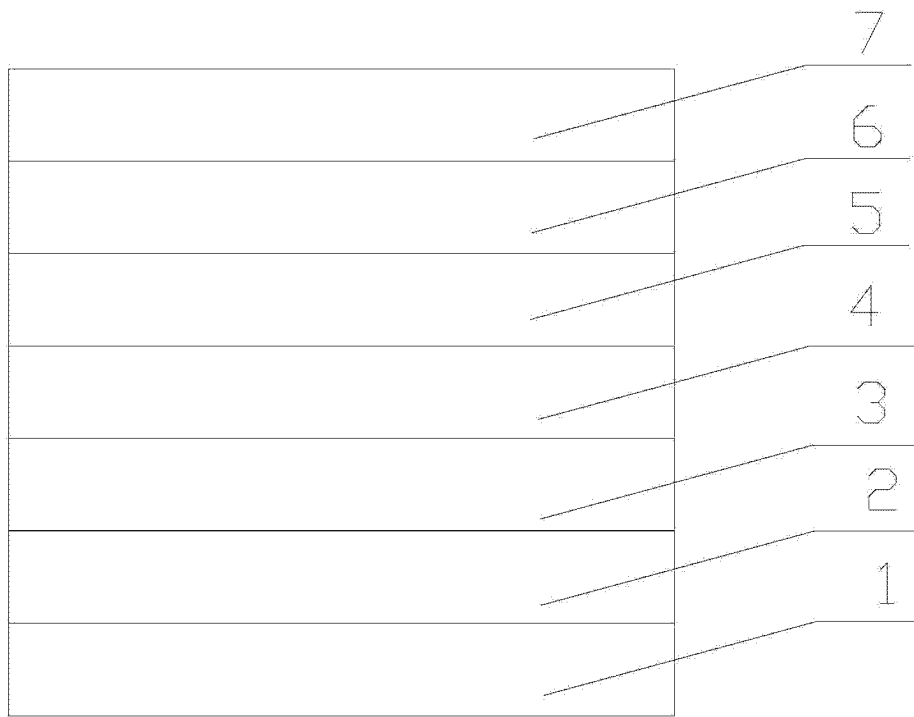


图 1