



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221939657 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 01

(21) 申请号 202420388233.2

(22) 申请日 2024.02.29

(73) 专利权人 湖北省万邦达时装有限公司

地址 432700 湖北省随州市广水市武胜关
镇胡家湾(生产车间C)

(72) 发明人 杜安胜 王康军 王灿

(74) 专利代理机构 武汉领君知识产权代理事务
所(普通合伙) 42248

专利代理师 项辰

(51) Int. Cl.

B65H 18/26 (2006.01)

B65H 16/06 (2006.01)

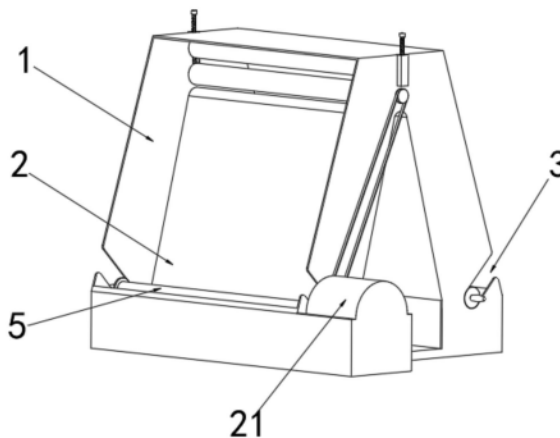
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纺织面料收卷装置

(57) 摘要

本实用新型涉及收卷装置技术领域,具体是一种纺织面料收卷装置,包括机体,所述机体的两侧壁开设有凹槽,所述机体的两侧壁开设有多个放置槽,位于右边两个所述放置槽内设置有放卷杆,位于左边两个所述放置槽内设置有收卷杆,所述收卷杆的一端固定连接有卡块,所述卡块的表面套设有匹配块,本实用新型能够通过设置收卷杆、卡块、匹配块、第一皮带轮、固定滚轴、第二皮带轮、皮带、电机,利用收卷杆上的卡块插入匹配块内,然后再配合第一皮带轮和第二皮带轮上套设的皮带,使第一皮带轮能够和第二皮带轮相互配合,再利用电机使收卷杆和固定滚轴同时转动,使整个装置能够达到同步效果,使机器以便能够散布,一边收卷布料。



一种纺织面料收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及收卷装置技术领域,具体是一种纺织面料收卷装置。

背景技术

[0002] 针织面料,按织造方法分,有纬编针织面料和经编针织面料两类。纬编针织面料常以低弹涤纶丝或异型涤纶丝、锦纶丝、棉纱、毛纱等为原料,采用平针组织,变化平针组织,罗纹平针组织,双罗纹平针组织、提花组织,毛圈组织等,在各种纬编机上编织而成。

[0003] 有的面料收卷过程中在面料相互摩擦容易在运输过程中产生静电,使空气中棉絮粘连在面料表面,影响面料品质,同时在面料缠绕过程中,由于面料没有完全展开导致面料产生褶皱,褶皱面料被收卷后容易出现折痕,从而损伤面料,在对纺织面料进行制备加工后,需要相关的收卷装置对纺织面料进行收卷后,需要将收卷筒拆卸下来,进行更换新的收卷筒,但是由于目前的收卷设备对收卷筒的安装过于限定,导致不同尺寸的收卷筒安装较为困难,例如收卷筒的长度不同时,目前的收卷设备无法有效地进行调节支撑结构,容易导致这种收卷筒无法安装在收卷设备内。

[0004] 现有技术中纺织面料在生产存储、运输等过程中需要对面料进行收卷,传统的面料收卷装置在使用时,结构单一,缺乏对面料的清理措施,导致面料表面不洁净,且多数收卷装置在使用时对收卷辊的安装固定,操作复杂,不便于对收卷辊进行安装,且收卷辊的位置难以调节,容易造成面料收卷不整齐。为此,我们一种纺织面料收卷装置解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种纺织面料收卷装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 本实用新型的技术方案是:一种纺织面料收卷装置,包括机体,所述机体的两侧壁开设有凹槽,所述机体的两侧壁开设有两组放置槽,位于右边一组所述放置槽内设置有放卷杆,位于左边一组所述放置槽内设置有收卷杆,所述收卷杆的一端固定连接有机体,所述收卷杆的另一端固定连接有卡块,所述卡块的表面套设有匹配块,所述匹配块的另一端固定连接有第一皮带轮,所述机体的内壁转动有固定滚轴,所述固定滚轴的另一端贯穿机体的内壁延伸至外部,所述固定滚轴的另一端固定连接有第二皮带轮,所述第一皮带轮和第二皮带轮的表面套设有皮带,所述机体的两侧壁固定连接有机体,所述机体内设置有活动滚轴,所述活动滚轴的两端转动连接有固定块,所述固定块的表面固定连接有限位块,所述限位块的表面套设有弹簧,所述弹簧的另一端与调节箱的底部固定连接,所述调节箱的内壁固定连接有机体,所述调节箱的表面螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆的下端固定连接有机体,所述螺纹杆的上端固定连接有机体。

[0007] 优选的,所述第一皮带轮的另一端固定连接有电机,所述电机与机体的侧壁固定连接。

[0008] 优选的,所述凹槽内设置有半圆弧形槽,所述半圆弧形槽直径大于收卷杆的直径。

体1内设置有活动滚轴13,活动滚轴13的两端转动连接有固定块14,固定块14的表面固定连接有限位块15,限位块15的表面套设有弹簧16,弹簧16的另一端与调节箱12的底部固定连接,调节箱12的内壁固定连接有盖板17,盖板17的表面螺纹连接有螺纹杆18,螺纹杆18的下端固定连接压板19,螺纹杆18的上端固定连接调节旋钮20。

[0026] 进一步的,第一皮带轮8的另一端固定连接电机21,电机21与机体1的侧壁固定连接,通过设置电机21可以使装置启动,再利用第一皮带轮8和电机21相互配合,避免了电机21无法达到一机多用的效果。

[0027] 进一步的,凹槽2内设置有半圆弧形槽,半圆弧形槽直径大于收卷杆5的直径,通过设置半圆弧形槽可以将布料收卷至槽内,利用半圆弧形槽直径大于收卷杆5的直径,避免了无法将布料收卷在半圆弧形槽内。

[0028] 进一步的,凹槽2的表面为斜面设置,斜面倾斜角度为十五度,通过设置斜面可以使布料不会产生静电,利用斜面为光滑面,避免布料在收卷过程中损坏。

[0029] 进一步的,压板19与固定块14相抵设置,通过设置压板19可以向下产生压力,利用压板19与固定块14相配合,避免了压板19无法对固定块14产生压力。

[0030] 进一步的,固定滚轴9表面摩擦较大,活动滚轴13与固定滚轴9为对称设置,通过设置固定滚轴9可以对布料产生摩擦力,利用活动滚轴13与固定滚轴9相互配合,避免了机器无法应对不同厚度的布料困境。

[0031] 工作原理:首先将纺织面料套在放卷杆4上,然后将放卷杆4架在位于左侧的放置槽3内,然后拉出布料的一端放置在固定滚轴9上,然后转动调节旋钮20使螺纹杆18一起在盖板17上转动,压板19会同时转动向下位移,使压板19对固定块14产生压力,固定块14会对弹簧16产生压力,则活动滚轴13会向下位移,使活动滚轴13和固定滚轴9之间的距离为布料的厚度,然后启动电机21使第一皮带轮8转动,第一皮带轮8转动会带动匹配块7一起转动,使第一皮带轮8转动的同时通过皮带11使第二皮带轮10转动,利用卡块6插入匹配块7内,则匹配块7转动的同时会使卡块6一起转动,则卡块6会使收卷杆5的另一端架设在放置槽3内转动,这样布料的收卷工作就做好了。

[0032] 上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

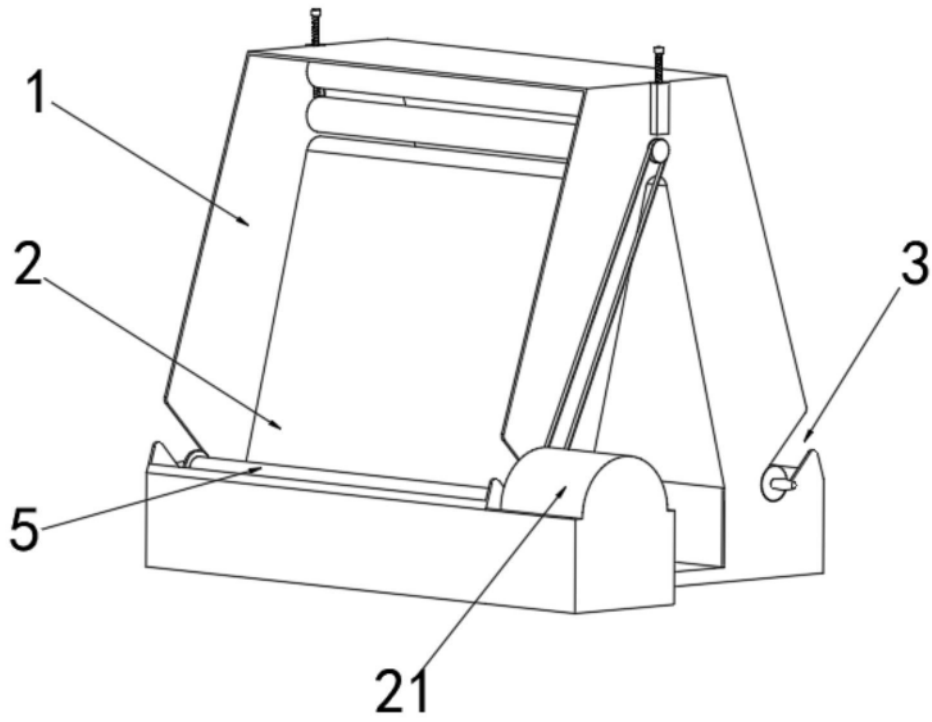


图1

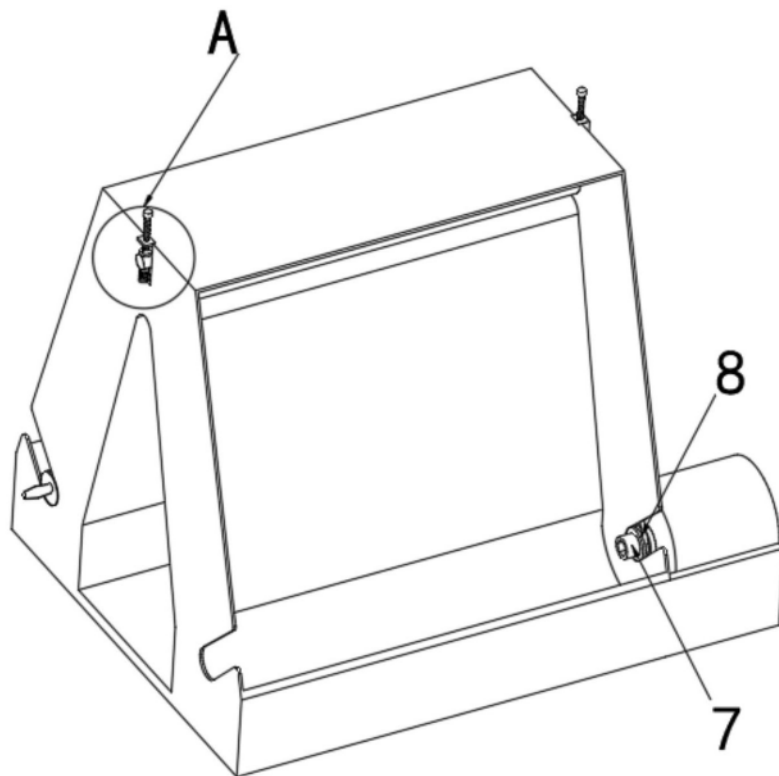


图2

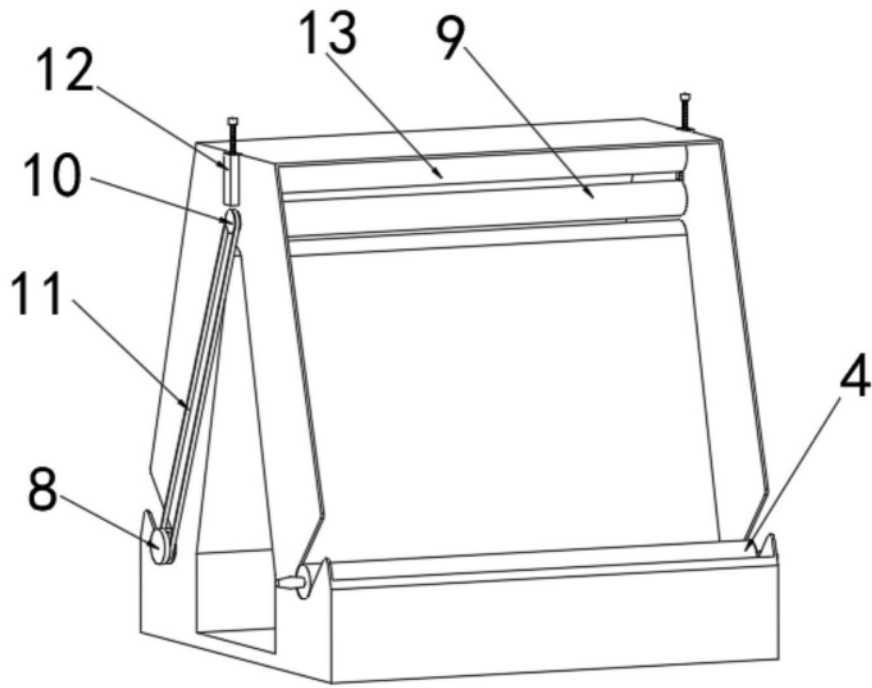


图3

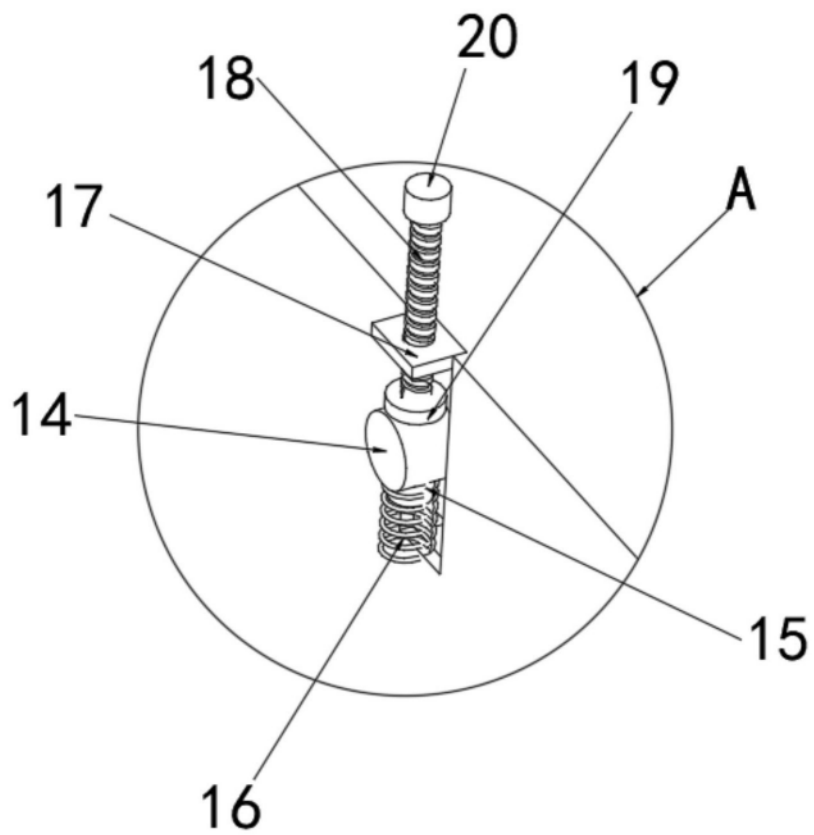


图4

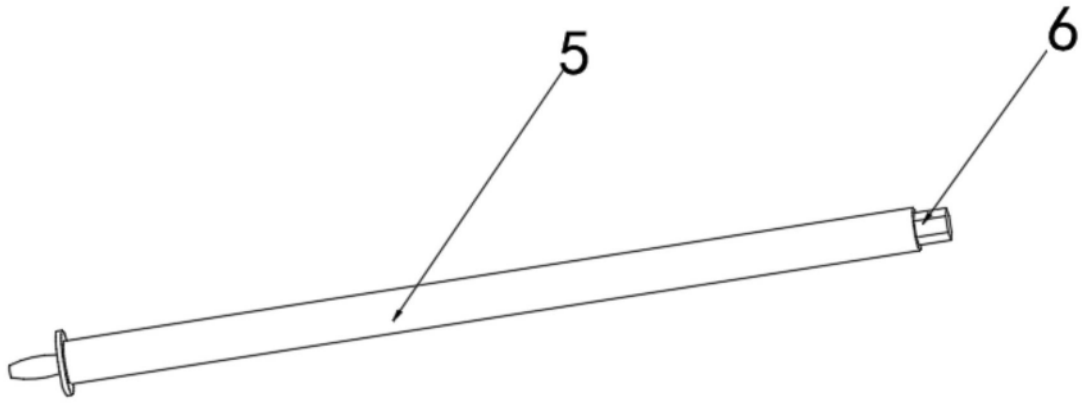


图5