



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210353128 U

(45)授权公告日 2020.04.21

(21)申请号 201920783970.1

(22)申请日 2019.05.28

(73)专利权人 云南中烟工业有限责任公司
地址 650231 云南省昆明市红锦路367号

(72)发明人 王浩 詹建波 李赓 余婷婷
郑晗 余耀 程量 王旭 岳保山
谢姣 余振华 张莹 余江
李利伟 丁卫 丁海燕 田原
王涛 高莉

(74)专利代理机构 昆明正原专利商标代理有限公司 53100
代理人 金耀生 于洪

(51)Int.Cl.
A24D 3/04(2006.01)

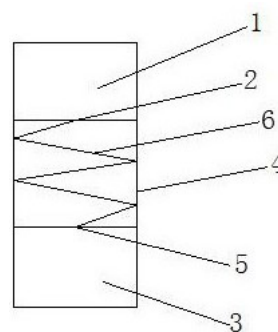
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种含烟气可视通道的抽吸装置及分体式卷烟

(57)摘要

本实用新型涉及一种含烟气可视通道的抽吸装置及分体式卷烟,属于卷烟技术领域。该抽吸装置包括用于插接滤棒的上部管体,用于插接烟条的下部管体,以及烟气可视组件;该抽吸装置朝向抽吸的一端称为上端,另一端称为下端;所述上部管体的下端与烟气可视组件的上端可拆卸连接,烟气可视组件的下端与下部管体的上端可拆卸连接;所述烟气可视组件内部设有螺旋气道,所述烟气可视组件下端面的中部设置螺旋气道入口,所述烟气可视组件上端面的中部设置螺旋气道出口。烟气流经可视螺旋气道时抽吸者可以明显看到烟气呈现螺旋式的流通。本实用新型可以起到实现烟气可视、提示,并可降低烟气温度,减少对消费者吸食的刺激性,提升烟气的感官质量。



1. 一种含烟气可视通道的抽吸装置,其特征在于,包括用于插接滤棒(10)的上部管体(1),用于插接烟条(20)的下部管体(3),以及烟气可视组件(4);该抽吸装置朝向抽吸的一端称为上端,另一端称为下端;所述上部管体(1)的下端与烟气可视组件(4)的上端可拆卸连接,烟气可视组件(4)的下端与下部管体(3)的上端可拆卸连接;所述烟气可视组件(4)内部设有螺旋气道(6),所述烟气可视组件(4)下端面的中部设置螺旋气道入口(5),所述烟气可视组件(4)上端面的中部设置螺旋气道出口(2);

上部管体(1)、下部管体(3)和烟气可视组件(4)的外径相同。

2. 根据权利要求1所述含烟气可视通道的抽吸装置,其特征在于:所述上部管体(1)与烟气可视组件(4)、烟气可视组件(4)与下部管体(3)均采用螺接。

3. 根据权利要求1所述含烟气可视通道的抽吸装置,其特征在于:所述上部管体(1)与烟气可视组件(4)、烟气可视组件(4)与下部管体(3)均采用卡接。

4. 根据权利要求1所述含烟气可视通道的抽吸装置,其特征在于:含烟气可视通道的抽吸装置的材质为高分子材料。

5. 根据权利要求1所述含烟气可视通道的抽吸装置,其特征在于:含烟气可视通道的抽吸装置的长x直径为35.0mmx11mm。

6. 一种分体式卷烟,其特征在于,包括权利要求1~5任意一项所述的含烟气可视通道的抽吸装置,还包括插接于上部管体(1)的滤棒(10),以及插接于下部管体(3)的烟条(20)。

一种含烟气可视通道的抽吸装置及分体式卷烟

技术领域

[0001] 本实用新型属于卷烟技术领域,具体涉及一种含烟气可视通道的抽吸装置及分体式卷烟。

背景技术

[0002] 现行机制卷烟虽具备抽吸品质稳定、烟支间的外观等差异极小等优点,消费者购买传统卷烟烟支可以视为一种“组合消费”,并不能选择个人嗜好与口味的滤棒与烟条自由组合,不能满足消费者多元化、个性化的消费需求,例如:部分消费者会选择外接滤棒来减少卷烟危害性。卷烟产品需要贴合群体性格和消费特征,赋予产品更强的创新性、科技感和独特性,做出具有更多选择、更多自主选择类型的卷烟,让青年消费者爱动手、爱创新的个性在卷烟产品上得到释放和体现。

[0003] 卷烟产品在抽吸过程中可以实现好抽,但不能满足消费者好看、好玩的消费需求。现有产品未能满足消费者在视觉上特别是颜色变化的感官需求。部分消费者有通过抽吸时烟气可视来提升抽吸体验、降低烟气入口温度或警示的需求,但现有产品无法满足。随着卷烟消费市场的多元化与个性化,开发烟气可视的拼接组件能给消费者带来视觉、DIY、烟气改变、烟气温度适宜等多元消费体验的卷烟产品是卷烟创新发展的迫切需要及趋势。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的旨在克服现有技术存在的不足,提供了一种含烟气可视通道的抽吸装置及分体式卷烟,以解决现有技术中卷烟不能满足消费者视觉、DIY、烟气改变、烟气温度适宜等多元消费体验的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 一种含烟气可视通道的抽吸装置,包括用于插接滤棒的上部管体,用于插接烟条的下部管体,以及烟气可视组件;该抽吸装置朝向抽吸的一端称为上端,另一端称为下端;所述上部管体的下端与烟气可视组件的上端可拆卸连接,烟气可视组件的下端与下部管体的上端可拆卸连接;所述烟气可视组件内部设有螺旋气道,所述烟气可视组件下端面的中部设置螺旋气道入口,所述烟气可视组件上端面的中部设置螺旋气道出口;

[0007] 上部管体、下部管体和烟气可视组件的外径相同。

[0008] 本领域技术人员应该知晓“烟气可视组件”,为透明的可视部件。

[0009] 进一步,优选的是,所述上部管体与烟气可视组件、烟气可视组件与下部管体均采用螺接。

[0010] 进一步,优选的是,所述上部管体与烟气可视组件、烟气可视组件与下部管体均采用卡接。

[0011] 本领域技术人员应该知晓,上部管体与烟气可视组件、烟气可视组件与下部管体可以采用不同的连接方式,且连接方式不限于螺接、卡接。

[0012] 进一步,优选的是,含烟气可视通道的抽吸装置的材质为高分子材料。本领域技术

人员应该知晓,所述的高分子材料包括聚乙烯、PC等,但不限于此,本发明对此没有特殊限制。

[0013] 进一步,优选的是,含烟气可视通道的抽吸装置的长x直径为35.0mmx11mm,但不限于此。

[0014] 本实用新型同时提供一种分体式卷烟,采用上述含烟气可视通道的抽吸装置,还包括插接于上部管体的滤棒,以及插接于下部管体的烟条。

[0015] 本实用新型含烟气可视通道的抽吸装置的材质包含但不局限于金属材料、高分子材料,上、下部管体需要与滤棒和烟条高温部分接触,中间烟气可视组件需要通过高温烟气,所以,含烟气可视通道的抽吸装置通体都要满足高阻燃性能要求,最低需满足UL94-V0。

[0016] 本实用新型烟气可视组件为内部具有螺旋气道的部分中空件。本实用新型对于上部管体、烟气可视组件与下部管体的长度没有限制,只要能满足消费者的使用需求即可。

[0017] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果为:

[0018] 本发明提供的抽吸装置在烟条与滤棒之间设有含烟气可视通道的抽吸装置,吸烟者抽吸时烟气从螺旋气道入口进入,流经螺旋式的可视通道,再由螺旋气道出口流出,在给吸烟者增加吸烟视觉体验的同时,可以起到提示的作用。同时,烟气可视组件内可以改变气流的方向,降低入口烟气的温度,减少对消费者吸食刺激性,提升烟气的感官质量。消费者可根据个人喜爱,选择性插入不同类型的烟条与滤棒,从而改变烟支形态与风格特征,能给消费者带来视觉、触感、DIY、烟气改变、自主调香等多元消费体验。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1为本实用新型含烟气可视通道的抽吸装置的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型分体式卷烟的结构示意图;

[0022] 其中,1、上部管体;2、螺旋气道出口;3、下部管体;4、烟气可视组件;5、螺旋气道入口;6、螺旋气道;10、插接滤棒;20、烟条。

具体实施方式

[0023] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的详细描述。

[0024] 本领域技术人员将会理解,下列实施例仅用于说明本实用新型,而不应视为限定本实用新型的范围。实施例中未注明具体技术、连接关系或条件者,按照本领域内的文献所描述的技术、连接关系、条件或者按照产品说明书进行。所用材料、仪器或设备未注明生产厂商者,均为可以通过购买获得的常规产品。

[0025] 本技术领域技术人员可以理解,除非特意声明,这里使用的单数形式“一”、“一个”、“所述”和“该”也可包括复数形式。应该进一步理解的是,本实用新型的说明书中使用的措辞“包括”是指存在所述特征、整数、步骤、操作、元件和/或组件,但是并不排除存在或添加一个或多个其他特征、整数、步骤、操作、元件、组件和/或它们的组。应该理解,当我们

称元件被“连接”到另一元件时,它可以直接连接到其他元件,或者也可以存在中间元件。

[0026] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。术语“内”、“上”、“下”等指示的方位或状态关系为基于附图所示的方位或状态关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“连接”、“设有”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 本技术领域技术人员可以理解,除非另外定义,这里使用的所有术语(包括技术术语和科学术语)具有与本实用新型所属领域中的普通技术人员的一般理解相同的意义。还应该理解的是,诸如通用字典中定义的那些术语应该被理解为具有与现有技术的上下文中的意义一致的意义,并且除非像这里一样定义,不会用理想化或过于正式的含义来解释。

[0029] 实施例1

[0030] 如图1所示,一种含烟气可视通道的抽吸装置,包括用于插接滤棒10的上部管体1,用于插接烟条20的下部管体3,以及烟气可视组件4;该抽吸装置朝向抽吸的一端称为上端,另一端称为下端;所述上部管体1的下端与烟气可视组件4的上端可拆卸连接,烟气可视组件4的下端与下部管体3的上端可拆卸连接;所述烟气可视组件4内部设有螺旋气道6,所述烟气可视组件4下端面的中部设置螺旋气道入口5,所述烟气可视组件4上端面的中部设置螺旋气道出口2;上部管体1、下部管体3和烟气可视组件4的外径相同;所述上部管体1与烟气可视组件4、烟气可视组件4与下部管体3均采用卡接。

[0031] 如图2所示,一种分体式卷烟,包括上述含烟气可视通道的抽吸装置,还包括插接于上部管体1的滤棒10,以及插接于下部管体3的烟条20。

[0032] 实施例2

[0033] 如图1所示,一种含烟气可视通道的抽吸装置,包括用于插接滤棒10的上部管体1,用于插接烟条20的下部管体3,以及烟气可视组件4;该抽吸装置朝向抽吸的一端称为上端,另一端称为下端;所述上部管体1的下端与烟气可视组件4的上端可拆卸连接,烟气可视组件4的下端与下部管体3的上端可拆卸连接;所述烟气可视组件4内部设有螺旋气道6,所述烟气可视组件4下端面的中部设置螺旋气道入口5,所述烟气可视组件4上端面的中部设置螺旋气道出口2;上部管体1、下部管体3和烟气可视组件4的外径相同;所述上部管体1与烟气可视组件4、烟气可视组件4与下部管体3均采用螺接。

[0034] 如图2所示,一种分体式卷烟,包括上述含烟气可视通道的抽吸装置,还包括插接于上部管体1的滤棒10,以及插接于下部管体3的烟条20。

[0035] 实施例3

[0036] 如图1所示,一种含烟气可视通道的抽吸装置,包括用于插接滤棒10的上部管体1,用于插接烟条20的下部管体3,以及烟气可视组件4;该抽吸装置朝向抽吸的一端称为上端,另一端称为下端;所述上部管体1的下端与烟气可视组件4的上端可拆卸连接,烟气可视组件4的下端与下部管体3的上端可拆卸连接;所述烟气可视组件4内部设有螺旋气道6,所述

烟气可视组件4下端面的中部设置螺旋气道入口5,所述烟气可视组件4上端面的中部设置螺旋气道出口2;上部管体1、下部管体3和烟气可视组件4的外径相同;所述上部管体1与烟气可视组件4采用卡接,烟气可视组件4与下部管体3采用螺接。

[0037] 含烟气可视通道的抽吸装置的长x直径为35.0mmx11mm,材质为高分子材料——PC。

[0038] 如图2所示,一种分体式卷烟,包括上述含烟气可视通道的抽吸装置,还包括插接于上部管体1的滤棒10,以及插接于下部管体3的烟条20。

[0039] 当吸气的时候,气体通过烟气可视组件4下端面的螺旋气道入口5进入,经过螺旋气道,从烟气可视组件4上端面的螺旋气道出口2进入滤棒10。

[0040] 本实用新型含烟气可视通道的抽吸装置在制作时,拼接处(上部管体1与烟气可视组件4、烟气可视组件4与下部管体3两处拼接处)达到常规卷烟相近的胶粘物性效果、密闭性,没有明显的缝隙,并保证吸烟者在抽、吸烟时拼接处、插接处没有比较明显的漏气等不良现象发生。

[0041] 当用户抽吸时候,白色烟气通过螺旋气道盘旋上升,用户可以通过透明的烟气可视组件观察到烟气的运动,给用户一种新鲜体验感。

[0042] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

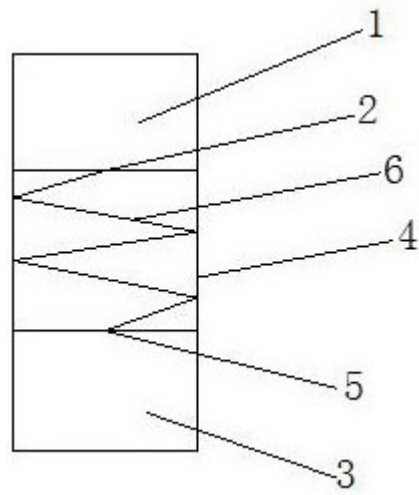


图1

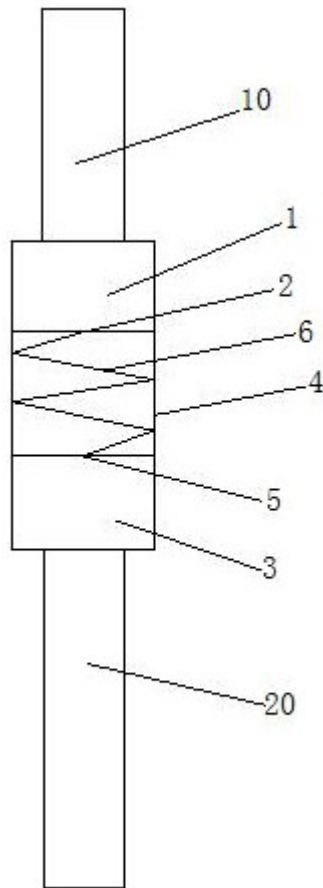


图2