



Patentdirektoratet  
TAASTRUP

(21) Patentansøgning nr.: 4698/87

(51) Int.Cl.5

A 22 C 21/00

(22) Indleveringsdag: 09 sep 1987

(41) Alm. tilgængelig: 11 mar 1988

(45) Patentets meddelelse bkg. den: 02 maj 1994

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 10 sep 1986 NL 8602287

(73) Patenthaver: \*Stork PMT B.V.; Handelstraat 3; 5831 AV Boxmeer, NL

(72) Opfinder: Gerardus Hubertus Maria \*Brakels; NL, Josephus Adrianus van den \*Nieuwelaar; NL

(74) Fuldmægtig: Dansk Patent Kontor A/S

(54) Aggregat til selektiv overførsel af slagtet fjerkræ, der tilføres ved hjælp af en transportør, til én eller flere modtagerstationer under kontrol af i det mindste én klassificeringsstation placeret langs afleveringstransportøren

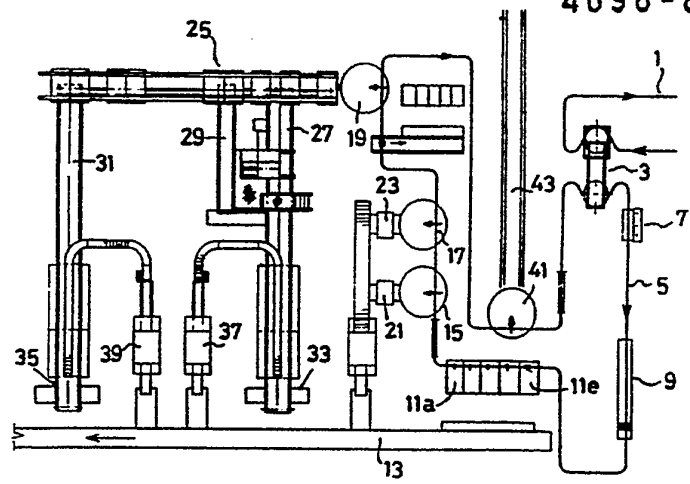
(56) Fremdragne publikationer

(57) Sammendrag:

4698 - 87

Aggregat til selektiv overførsel af slagtet fjerkræ, der tilføres ved hjælp af en transportør (5) til én eller flere afleveringsstationer (15,17,19) under kontrol af i det mindste én klassificeringsstation (7,9) placeret langs med afleveringstransportøren, hvor der findes et kontrolorgan ved hver afleveringsstation (15,17,19) for fjernelse af fjerkræ fra transportøren (5), der er klassificeret ved klassificeringsstationen (7,9), samt at der findes et bufferorgan, hvor de fugle, der skal afleveres, midlertidigt kan opbevares, samt at der findes et organ til at anbringe de fugle, der skal afleveres, i en ønsket afleveringsstilling.

4698-87



**FIG. 2.**

Opfindelsen angår et aggregat til selektiv overførsel af slagtet fjerkræ, der tilføres ved hjælp af en transportør til en eller flere modtagerstationer, under kontrol af i  
5 det mindste én klassificeringsstation placeret langs afleveringstransportøren.

Som en del af den udvikling som behandling af slagtet fjerkræ gennemgår, er der et stigende behov for klassificering af nævnte slagtede fjerkræ, der tilføres en  
10 transportør, og der forud har gennemgået alle bearbejdninger med hensyn til fjernelse af indvolde etc. i overensstemmelse med kvalitet, vægt og mulig yderligere behandling, f.eks. opskæring. Langs transportøren er der til dette formål placeret klassificeringsstationer, der  
15 klassificerer fjerkræet i overensstemmelse med forskelle i deres kvalitet, såsom art, udseende, størrelse, farve, vægt etc., og hver af disse sender signaler, der bearbejdes i et computeranlæg, der kontrollerer en afstødestation, i det øjeblik det klassificerede fjerkræ  
20 når denne station, og fjerner fjerkræet derfra fra transportøren.

En sådan konstruktion er f.eks. beskrevet i ansøgerens publicerede brochure: "Chickway 2/2 - electronic on-line grading system".

25 Fjerkræet føres derefter i en fastlagt stilling til et pakkeanlæg, hvor pakkeudrustning placerer fjerkræet enkeltvis, eller i et forudbestemt antal, i en passende pakning.

Yderligere bearbejdning af fjerkræet i et antal såkaldte  
30 opskæringsstationer, langs hvilke fjerkræet føres hængende i benene, og hvor de opskæres i dele, der skal pakkes separat, er i stigende omfang almindeligt, og de særligt her opsatte krav er, at det udvalgte fjerkræ fra transportøren føres til den ønskede stilling på opskære-

banen uden menneskelig indblanding.

Det må her tages i betragtning, at transportøren i almindelighed vil have en større tilførselskapacitet end  
5 modtagekapaciteten ved de forskellige modtagestationer, idet der i praksis er mulighed for, at modtagekapaciteten ved en modtagestation ikke vil være tilstrækkelig til at modtage tilførsel fra transportøren, når en klassificeringsenhed hele tiden klassificerer fuglene til denne  
10 modtagestation. Aggregatet ifølge opfindelsen må være konstrueret således, at den tager højde en for en sådan mulighed.

I US-patentskrift nr. 3.944.078, hvori er anført de i indledningen til krav 1 nævnte træk, er omtalt en  
15 indretning til selektiv overføring af slagtet fjerkræ, som tilføres på et transportbånd, til én eller flere modtagestationer styret af i det mindste én klassificeringsstation placeret langs transportbåndet. Hver modtagestation indbefatter en styreindretning til fjernelse af  
20 fjerkræ fra transportbåndet, hvilket fjerkræ er udpeget ved klassificeringsstationen til denne særlige modtagestation, og et bufferorgan, hvori fuglene, som skal overføres, kan lagres midlertidigt.

Opfindelsen har til formål at angive et aggregat, ved  
25 hjælp af hvilket de ovennævnte opgaver kan udføres.

Dette formål opnås ifølge opfindelsen ved, at aggregatet indbefatter en anden transportør, og at bufferorganet indbefatter en modtagestation, der arbejder sammen med den første transportør, og en modtagestation, der arbejder  
30 sammen med den anden transportør, og en endeløs overførselsbane placeret mellem indføringsstationer og modtagestationen, langs hvilken endeløs overførselsbane ledes overførselskroge, der enten kan stå stille eller drives langs overførselsbanen, og at der langs overførselsbanen i

bevægelsesretningen både ved indførselsstationen og ved modtagestationen findes tilstrækkeligt udrum for akkumulering af et antal tomme h.h.v. fjerkræ-bærende  
5 overførselskroge, og hvor der findes et første stop til udløsning, en efter en af krogene til en stilling til samarbejde med den første transportør til fjernelse af fjerkræ fra den første transportør, og et andet stop til udløsning af fjerkræ-bærende overføringskroge til en  
10 stilling, hvor disse arbejder sammen med den anden transportør til fjernelse af fjerkræ fra overføringskrogene.

Idet afstanden mellem klassificeringsstationen og indføringsstationen er fast og kendt, samt den hastighed,  
15 med hvilken fjerkræene bevæger sig langs den første transportør, også er fast og kendt, er det ikke noget problem, når klassificeringsstationen indikerer, at et fjerkræ skal afleveres til en bestemt anden transportør, at der sendes et signal, således at der på det tidspunkt,  
20 hvor fjerkræet nærmer sig indføringsstationen, udløser et første stop den overføringskrog, der findes foran den og fastholder den ved stoppet, og denne krog overtager derefter på det rigtige tidspunkt fjerkræet fra den første transportør og overfører den til modtagestationen. Hvis  
25 der allerede findes mere fjerkræ ophobet foran denne modtagestation, udløses de pågældende overføringskroge en efter en ved hjælp af et andet stop med en hastighed, der passer med bevægeshastigheden af den anden transportør, og føres på en sådan måde frem til den anden transportør,  
30 at de kan anbringes der.

Overførselstransportøren er fortrinsvis konstrueret som en fast cirkulær første ring, koaksialt med en roterende anden ring, og overførselskrogene er ledet på den første ring og er forsynet med friktionsblokke, der samarbejder  
35 med den anden ring.

- Hvis de klassificerede fjerkræ skal føres til en station af den art, hvor fjerkræet udsættes for et antal efter hinanden følgende opskæringer, og hvor det bevæges fremefter med benene fastklemt i en fast holder, er aggregatet ifølge opfindelsen ejendommeligt ved, at i den første transportør flyttes fjerkræet fremefter hængende i benene i ophængningskroge, og i den anden transportør bevæges det fremefter med benene fastklemt imod faste styr, og at den pladeformede ophængningskrog er konstrueret med fastgørelsesudsparinger, og at den første transportør ved indføringsstationen, hvor fjerkræene presses ved hjælp af styr placeret langs med transportøren ud af ophængningskroge og ind i overføringskroge, er tangent til overføringstransportøren, og den anden transportør ved modtagestationen, hvor fjerkræet presses ved hjælp af en udstøder fra ophængningskroge mellem den anden transportørs styr, ligger vinkelret på overføringstransportøren.
- 20 En yderligere fordelagtig udførelsesform af opfindelsen indbefatter detektorer placerede langs overføringstransportøren til fastlæggelse af antallet af overføringskroge ophobede foran indføringsstationen eller modtagestationen, medens en styreindretning for det første og det andet stop er udformet således, at det første stop ikke kan udløses, når antallet af kroge ophobede foran det andet stop overstiger en bestemt størrelse, og at det andet stop ikke kan udløses, når antallet af kroge ophobede foran det første stop overstiger en forud fastlagt størrelse.

Det er fordelagtigt, at hvert stop er udformet med en vippearm, som er hængslet på en akse, som ligger parallelt med rotationsakslen på den anden ring, hvilken arm er udformet med to stop med indbyrdes afstand, hvilke stop hver især samarbejder med et fremspring på hver af overføringskroge.

Det bemærkes, at klassificeringsstationen kan være udformet som en vejeindretning.

Opfindelsen forklares i det følgende nærmere under  
5 henvisning til tegningen, på hvilken

- fig. 1 viser et skematisk planbillede af et helt anlæg til klassificering og overføring af fjerkræ til forskellige opskærings- og behandlingsstationer,  
fig. 2 viser et skematisk billede, set fra oven, af en foretrukken udførelsesform af aggregatet ifølge  
10 opfindelsen, særligt beregnet til overførsel af udvalgte fjerkræ til en såkaldt opskæringslinie,  
fig. 3 viser aggregatet i fig. 2 set fra neden,  
fig. 4 viser et skematisk sidebillede af overførsels-  
15 transportøren,  
fig. 5a viser et billede, set fra oven, af en ophængningskrog brugt i dette aggregat,  
fig. 5b viser et delvis sidebillede, delvis gennemskåret, af denne ophængningskrog,  
20 fig. 6a viser et billede, set fra neden, af et kontrolstop med dettes drev,  
fig. 6b viser et sidebillede af dette stop med stangdrevet,  
fig. 7 viser et billede, set fra neden, af dette stop  
25 med stangdrev og  
fig. 8 viser et billede, set fra neden, af en modtagestation.

I fig. 1 ses et transportbånd 1 til tørre, forud kølede fjerkræ, der ved hjælp af ophænger 3, der f.eks. kan  
30 være af den art, der er beskrevet i EP-ansøgning nr. 0.155.014, overføres til transportøren 5, hvor fjerkræet flyttes i pilens retning på transportøren. Det passerer derved først klassificeringsstationen 7, hvor det klassificeres i forskellige grupper, og denne kan f.eks. være af  
35 den art, der bruges i "Chickway 2/2"-sorteringsanlæg. Efter at fjerkræet har passeret vejstationen 9, der også

kan være af den art, der bruges i det ovenfor nævnte elektroniske sorteringsanlæg, der allerede i sig selv er kendt, gøres der brug af en central computer, der  
5 kontrollerer funktionen af de forskellige udstødere og ophængere.

Numrene 11a-11e indikerer udstøderstationer, ved hjælp af hvilke fjerkræet udstødes fra transportøren 5 under kontrol af signaler, der kommer fra den centrale computer,  
10 og falder i passende opsamlingsbeholdere for samlet indpakning, og fjernes ved hjælp af transportbåndet 13. Udstøderstationerne er også kendt fra "Chickway"-konstruktionen. Numrene 15, 17, 19 og 41 indikerer ophæng af den art, der er genstand for denne ansøgning, og ved hjælp  
15 af hvilke fjerkræet overføres i en bestemt stilling. I stationerne 15 og 17 afleveres fjerkræet til pakkestationerne 21 henholdsvis 23, hvor fjerkræet pakkes efter vægt, medens overførselsaggregatet 19 tager fjerkræet til en såkaldt opskæringslinie 25, hvor fjerkræet opskæres i  
20 separate dele, passende til forbrug. En sådan linie består af et antal behandlingsstationer, f.eks. af den art, der er beskrevet i EP-ansøgningerne nr. 0.159.076, nr. 0.159.744, nr. 0.159.745 og nr. 0.164.167. Ved hjælp af transportbårt, hvoraf et antal er vist og indikeret ved  
25 hjælp af referencenumrene 27, 29 og 31, fjernes de adskilte dele fra bearbejdningsstationerne i opskæringslinien, og tages f.eks. bort i større portioner (modtagestationerne 33 og 35) eller enkeltvis i et forudbestemt antal og pakkes efter vægt (pakkestationerne 37 og 39).

30 Til slut passerer transportøren 5 ophængsorganet 41, hvor visse fugle afleveres til en transportbane 43 til anden bearbejdning.

I det efterfølgende følger en beskrivelse af en udførelsesform af aggregatet ifølge opfindelsen, der  
35 særligt er beregnet til at tilføre fjerkræ til en



opskæringstransportør 25, afleveret i en speciel stilling, dvs. konstruktionen af ophængningsorganet 19.

Fig. 2 viser skematisk tilførselstransportøren 5 for 5 slagtet fjerkræ, der hænger i benene fra passende ophængningskroge 12, der i sig selv er kendt. Der vises også en vejestation 9, hvor vægten af hver passerende fugl, såsom fjerkræ 16, bestemmes på kendt måde. Det forudsættes, f.eks. at hvis vægten af dette fjerkræ 10 ligger indenfor et forudbestemt vægtområde, f.eks. mellem 1000 og 1400 g, skal fjerkræet overføres til opskæringstransportøren 25, hvor fjerkræet opskæres ved at et antal opskæringsstationer, i individuelle dele, hver passende for forbrug. Andre fugle skal føres længere langs 15 transportøren 5 i pilen 20's retning, til den næste identiske selektive overføringsstation 41, hvor de overføres til andre transportører (se fig. 1).

Som allerede beskrevet hænger fjerkræet på transportøren 5 i deres ben på transportkroge, og transportøren 25 er af 20 den art, hvor fjerkræet fastklemmes med benene mellem faste ledere 20 og bærere 24, der samarbejder med dem.

Overføringsstationen 19, hvor overførslen fra transportøren 5 til transportøren 18 sker, består af en fast cirkulær ringformet bane 28, der koncentrisk dertil 25 har en drevring 32, der drives kontinuerligt i pilen 30's retning, hvor nævnte to organer samarbejder med ophængningskrogene 34a...34j, der hver ledes ved hjælp af et sæt bæreruller 36 på den stationære ydre ring 28 og ved hjælp af friktionsblokke 38, der friktionsmæssigt 30 drives ved hjælp af den indre ring 32's rotation. Konstruktionen af disse ophængningskroge forklares i detaljer i det efterfølgende.

Aggregatet består af en indføringsstation 40, hvor der forud for denne set i bevægelsesretningen for drivringen

32, er anbragt et stop 42, der kontrolleres ved hjælp af en pneumatisk eller hydraulisk cylinder 44, og hvor der er en afleveringsstation 46, hvor der, forud for denne set i 5 den ovennævnte bevægelsesretning, er et stop 48, der kontrolleres ved hjælp af den pneumatiske cylinder 50. Som det fremgår af figuren, er der, set i bevægelsesretningen, en zone mellem afleveringsstationen 46 og indføringsstationen 40 langs hvilken et antal kroge kan akkumuleres, i 10 dette tilfælde krogene 34a til 34g. Der findes også, set i bevægelsesretningen, mellem indføringsstationen 40 og afleveringsstationen 46 en zone, hvor et antal kroge kan akkumuleres, i dette tilfælde krogene 34i og 34j. Krogene 34a og 34b tilbageholdes ved hjælp af stoppet 42, medens 15 krogene 34h og 34i tilbageholdes ved hjælp af stoppet 48, og de andre kroge drives på friktionsmåde og hviler imod hinanden.

For at sikre den rigtige funktion af aggregatet, findes et antal andre organer, der beskrives i det efterfølgende i 20 sammenhæng med aggregatets funktion.

Aggregatet fungerer på følgende måde:

Når vægtorganet 9 har klassificeret et fjerkræ til at have en vægt, der falder indenfor et område således, at fuglen skal afleveres til banen 25, giver vægtorganet 9 et 25 signal til et beregnings- og udvælgelsesaggregat 54, der bestemmer, når det omtalte fjerkræ, beregnet ud fra hastigheden af transportøren 5, ankommer til indføringsstationen 40, og som på det rigtige tidspunkt ved sin udgang 54a giver et kontrolsignal til indgangen 56a på 30 gaten 58. Den anden indgang 56b i gaten 58 er forbundet med en passende detektor 60, placeret nærved indføringsstationen 40, hvor denne detektor, hvis der ikke findes en krog, giver et løsgørelsessignal til den anden indgang 56b. Når dette løsgørelsessignal fremsendes, vil frem- 35 komsten af et kontrolsignal ved indgangen 56a resultere i

et udgangssignal til udgangen 58c i gaten 58, der kontrollerer kontrolorganet 62, hvilket resulterer i at cylinderen 44 kortvarigt energisættes. Som et resultat  
5 løses kroge 34a og kroge 34b flyttes hen på dennes plads. Kroge 34a føres fremefter ved hjælp af ringen 32 og ankommer ved starten af indføringsstationen 40 på samme tid som kroge med fjerkræt 16 ankommer. Som det i det efterfølgende forklares, overtager kroge 34a fjerkræt  
10 fra kroge 16, fordi den faste leder 41 presser fjerkræt ud af kroge 12 og ind i kroge 34a, og føres derefter med en hastighed, der næsten er den samme som transportøren 10 i pilen 30's retning til afleveringsstationen.

Idet hastigheden af transportøren 25 er mindre end  
15 hastigheden af transportøren 5, vil der altid være ophængskroge med fjerkræ i området, der fører mod afleveringsstationen, og disse kroge udløses en efter en ved hjælp af stoppet 48 og presses ved hjælp af en bærer, der ikke er vist i denne fig., over på afleveringstransportøren 25, hvilket forklares i det efterfølgende. Stoppet 48  
20 kontrolleres af cylinderen 50 ved hjælp af kontrolorganet 64, der styres fra gaten 66, hvis indgange 66a, 66b er forbundet til transportøre 25 og 28.

Detektoren 70 sender et løsgørelsessignal, når der ikke er  
25 nogen kroge foran den, med andre ord, når zonen, der kommer efter afleveringsstationen 46, ikke er helt fyldt med tomme kroge, og hvis dette er tilfældet, vil kontrolsignalet aktivere indgangen 66a og derved aktivere cylinderen 50, således at fjerkræbærende kroge en efter en  
30 placeres foran transportøren 25. Fjerkræt fjernes derefter fra kroge og overføres til transportøren og sendes i pilen 72's retning.

Fig. 3 viser overførselsstationen 26 set fra neden. Figuren viser forsyningstransportøren 5 med dens kroge 12,  
35 og transportøren bevæger sig i pilen 20's retning.

Placeret kort før indføringsstationen 40 findes en ledestang 11, der er placeret for at forhindre afstødning af krogene 12 under fjerkræets fjernelse. Krogen 34a, der er direkte foran indføringsstationen 40, løsgøres derefter ved at løsne stoppet 44 ved at aktivere cylinderen 42, og denne krog vil overtage fjerkræet fra krogen 12 og føre den i pilen 30's retning til afleveringsstationen 46. Ved afleveringsstationens rotationsretning bort fra afleveringsstationen findes en ledestang 45, der sikrer, at fjerkræet forbliver på krogen, når det kommer fra afleveringsstationen, indtil det øjeblik, hvor det skal afleveres igen, og i dette tilfælde sikrer, at fjerkræet forbliver på krogene 34j og 34i, og ikke falder af dem.

Afleveringen af fjerkræet fra afleveringsstationen 46 og overførslen af disse til udførselstransportøren 25 sker ved hjælp af bærere, der er fastgjort mellem de endeløse kæder 47a og 47b, hvor den ene er vist med referencenummer 49 og er delvist vist i fig. 8. Den lineære hastighed af kæderne 47a og 47b er omkring 1 1/2 gang den som afleveringstransportøren 25 har, således at det sikres, at et fjerkræ, der er afleveret, altid fjernes før ankomsten af et nyt fjerkræ på transportøren 18.

Fig. 4 viser skematisk den stationære ringformede transportør 28, der er fastgjort ved hjælp af bæreamene 29a til den centrale bærer 31a, der igen er understøttet ved hjælp af rammen 33a. Fastholdt i det centrale leje 35a findes enden af akselen 37a, der er forsynet med drevgearet 41a. Fastgjort på akselen 37a findes bøsningen 43 med armene 45a, på hvis ender drevringen 32 er fastgjort.

Konstruktionen af ophængningskrogene kan ses i fig. 5a og 5b. Krogen, der i sin helhed er vist med referencenummeret 34, består af et pladelignende organ 80 med indførings- og ledeudsparinger 82 og 84, der indbyrdes er adskilt ved

hjælp af en asymmetrisk, bladformet mellemliggende del 86, og den pladelignende del er fastgjort til bæreren 88, der har de to par af lederuller 90a, 90b og 92a, 92b, der  
5 arbejder i forbindelse med den ringformede transportør 28. Bæreren 88 har også på sin højre åbne side to friktionsblokke 94a og 94b, der er anbragt indbyrdes modsat rettet, og hvor sidstnævnte påvirkes af en trykfjeder 96. Friktionsblokkene er anbragt på hver sin  
10 side af drivbanen 32. Disse friktionsblokke og fjederkraften sikrer en friktionsdrivning af ophængningskrogen 34.

Hver ophængningskrog 34 har en stoparm 98, der også kan ses i fig. 6b, hvor denne figur sammen med fig. 6a viser funktionen af de kontrollable stop 42 og 48. Hvert kontrollabelt stop, såsom stop 48, har en vippearm 48a, der  
15 kan dreje omkring det faste fastgøringspunkt 51 og har i hver ende stoptappe 53a og 53b. Stempelstangen 55 i aktiveringscylinderen 50 er forbundet ved hjælp af en excentrisk anbragt drejningstap 57 til armen 48a, medens  
20 cylinderen 50 i sig selv er drejeligt forbundet til den stationære del 31 ved punkt 59. Denne konstruktion muliggør, at en kort udstrækning og tilbagetrækning af stempelstangen 55 udløser ophængningskrogen, der tilbageholdes ved hjælp af tappen 53b (i fig. 8  
25 ophængningskrogen 34h), og ophængningskrogen, der tilbageholdes af tappen 53a (i fig. 8 ophængningskrogen 34i), og krogen 34i bevæges fremefter i pilen 30's retning og tilbageholdes af tappen 53b i en stilling, der passer for overførsel af en fugl, der hænger i krogen på  
30 transportøren 25, medens krogen 34j flyttes til den stilling, der foregående var indtaget af krogen 34i. Den løsgjorte tomme krog flyttes til stop 42 og hviler mod de foregående kroge.

Fig. 8 viser også kæden 47b, der tilsammen med kæden 47a  
35 bærer bæreren 49, der er beregnet til ved afleveringsstationen at udpresse fuglen, der hænger i krogen 34h og

bringe denne ind i indføringsdelen 18a på afleverings-transportøren 25. Denne transportør er ingen del af opfindelsen og beskrives derfor ikke i detaljer.

- 5 Fig. 7 viser i forstørret målestok en del af indføringsstationen med aktiveringscylinderen 42, hvis stempelstang 61 ved 63 er fastgjort til vippearmen 65, der som vippearmen 48a er forsynet med to stoptappe, hvor den ene kan ses med referencenummeret 67. Funktionen af denne
- 10 vippearm er som den anden ovenfor beskrevne vippearm.

## P A T E N T K R A V

1.           Aggregat til selektiv overførelse af slagtet fjerkræ, der tilføres ved hjælp af en transportør (5) til  
5 en eller flere modtagestationer under kontrol af i det mindste én klassificeringsstation (7,9) placeret langs transportøren (5), hvor hver modtagestation består af et kontrolorgan til fjernelse fra transportøren (5) af det fjerkræ, der er klassificeret ved klassificeringsstationen  
10 (7,9) til aflevering ved en bestemt modtagestation, samt hvor der findes et bufferorgan, hvor det fjerkræ, som skal overføres, midlertidigt kan opbevares, kendetegnet ved, at aggregatet indbefatter en anden transportør (25), og at bufferorganet indbefatter en indføringsstation (40), der  
15 samarbejder med den første transportør (5), og en afleveringsstation (46), der samarbejder med den anden transportør (25), en endeløs overførselsbane (28), som er placeret mellem indføringsstationen (40) og afleveringsstationen (46), idet der langs med overførselsbanen (28)  
20 ledes overførselskroge (34a...34j), der kan stoppes eller drives langs denne overførselsbane (28), og hvor der langs overførselsbanen (28) i bevægelsesretningen (30) foran både indføringsstationen (40) og afleveringsstationen (46) er tilstrækkelig plads til akkumulering af et antal af  
25 tomme og fjerkræbærende overførselskroge (34a...34j), og et første stop (42), der styres fra klassificeringsstationen (7,9), hvilket stop er konstrueret således, at det en efter en udløser overførselskrogene (34a...34j) til en stilling, hvor disse samarbejder med den første  
30 transportør (5), for at fjerne fjerkræ fra den første transportør (5), og et andet stop, der er konstrueret således, at det udløser de fjerkræbærende overførselskroge (34a...34j) til en stilling, hvor de samarbejder med den anden transportør (25) til fjernelse af fjerkræ fra  
35 overførselskrogene (34a...34j).

2.           Aggregat ifølge krav 1, kendetegnet ved, at over-

føringstransportøren (28) er udført som en fast cirkulær første ring (28), der er anbragt koaksialt med en roterende dreven anden ring (32), og at overførselskrogene (34a...34j) ledes på den første ring (28) og er forsynet med friktionsblokke (94a,94b), der samarbejder med den anden ring (32).

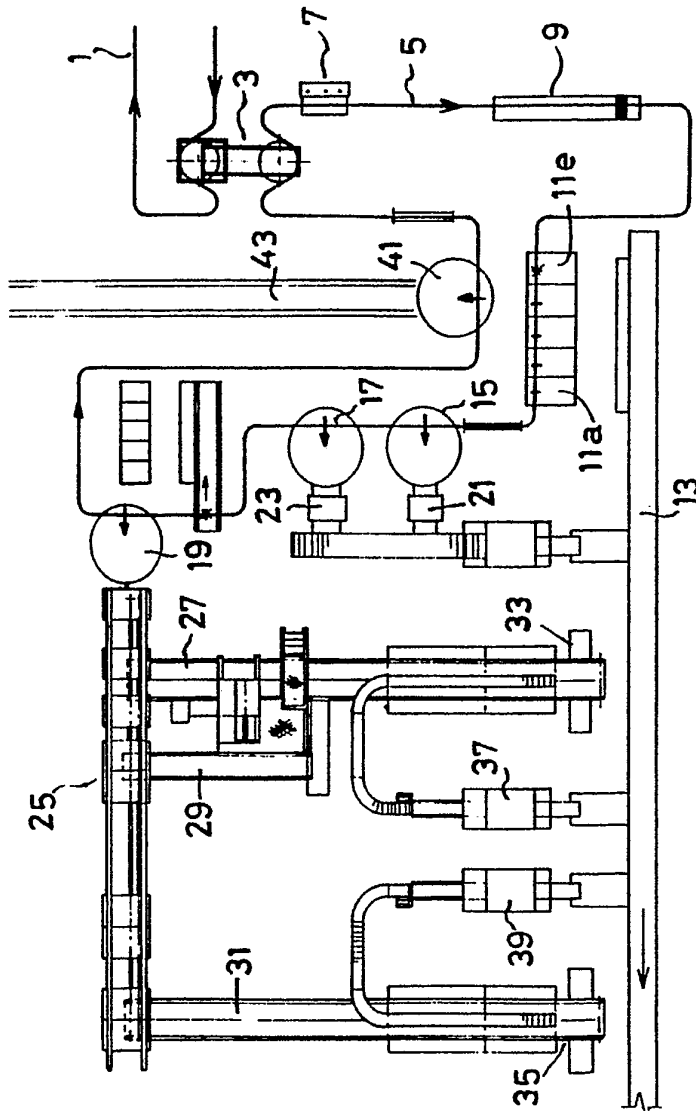
3. Aggregat ifølge krav 1 eller 2, kendetegnet ved, at i den første transportør (5) bevæges fjerkræet hængende i benene fra ophængningskroge (12), og i den anden transportør (25) flyttes det med benene klemt mod en fast ledeskinne (22), og at den pladeformede overførselskrog (34a...34j) er konstrueret med fastgøringsudsparinger (82,84), og at den første transportør (5) ved indfø-  
ringsstationen (40), hvor fjerkræet presses ved hjælp af en leder (41), der er placeret langs den første transportør (5), ud af ophængningskrogene og over i overførselskrogene (34a...34j), er tangent til overfø-  
ringstransportøren (28), og at den anden transportør (25) ved afleveringsstationen (46), hvor fjerkræet presses ud ved hjælp af en ejektor fra overførselskrogene (34a...34j) anbragt mellem den anden transportørs ledere (22), er placeret vinkelret på overføringstransportøren (28).

4. Aggregat ifølge krav 1-3, kendetegnet ved detektorer (60,70) placerede langs overførings-  
transportøren (28) til bestemmelse af det antal overførselskroge (34a...34j), der er akkumuleret foran indfø-  
ringsstationen (40) eller afleveringsstationen (46), samt at kontrolorganet for det første (42) og det andet stop (48), er konstrueret på en sådan måde, at det første stop (42) ikke kan udløses, når antallet af kroge, der er akkumuleret foran det andet stop (48), overskrider en fastsat værdi, og at det andet stop (48) ikke kan udløses, når det antal af kroge, der er akkumuleret foran det første stop (40), overskrider en forudbestemt værdi.



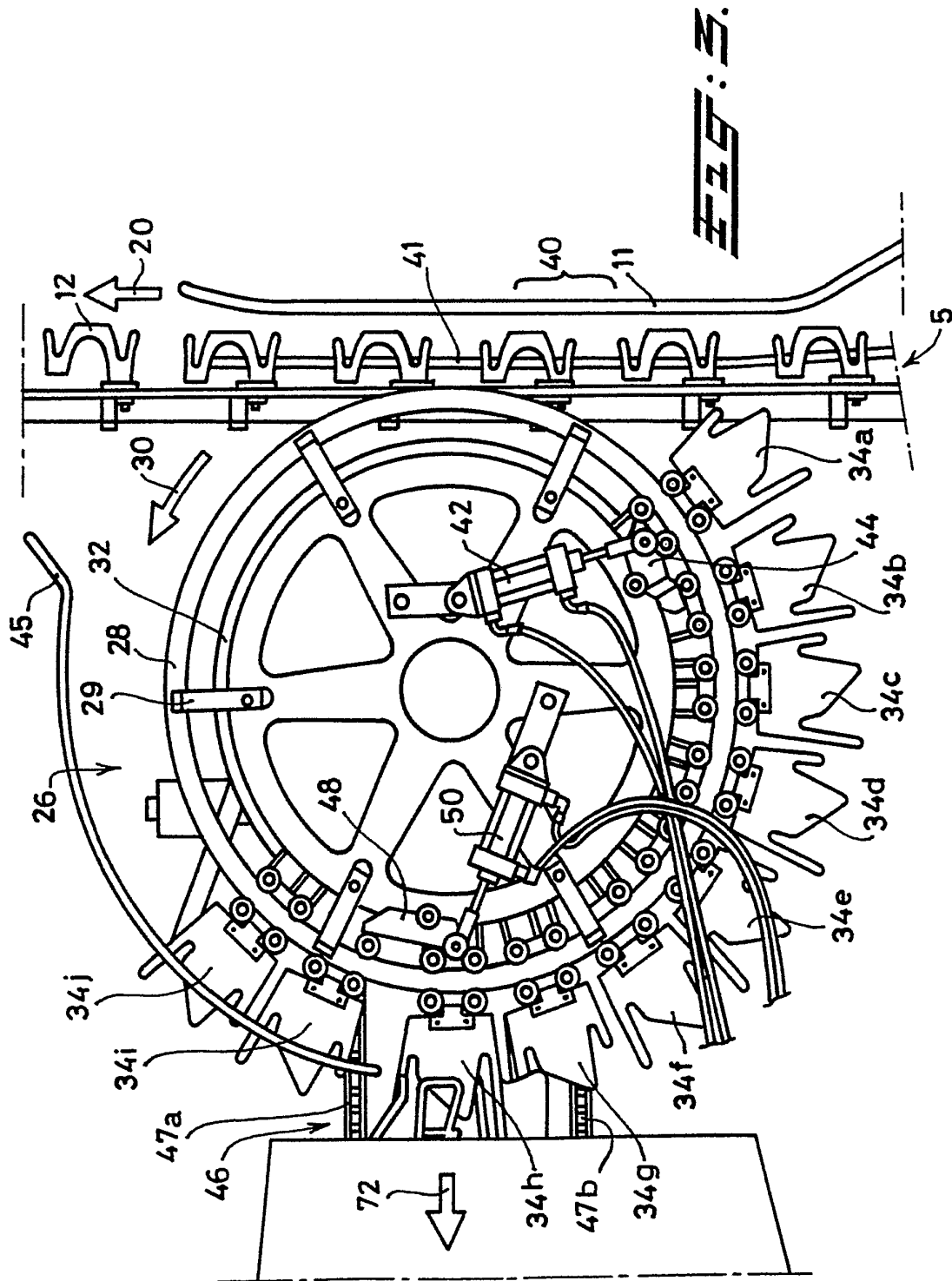
5.           Aggregat ifølge krav 2-4, kendetegnet ved, at hvert stop (40, 48) har en vippearms (48a), der er hængslet til en aksel (51), der er parallel med 5 rotationsakselen for den anden ring (32), hvor nævnte arm er konstrueret med to med indbyrdes afstand anbragte stop (53a,53b), der hver samarbejder med et fremspring (98) på hver af overførselskroge (34a...34j).

6.           Aggregat ifølge krav 1-5, kendetegnet ved, at 10 klassificeringsstationen (9) er udformet som et vægtorgan.



**Fig. 2.**





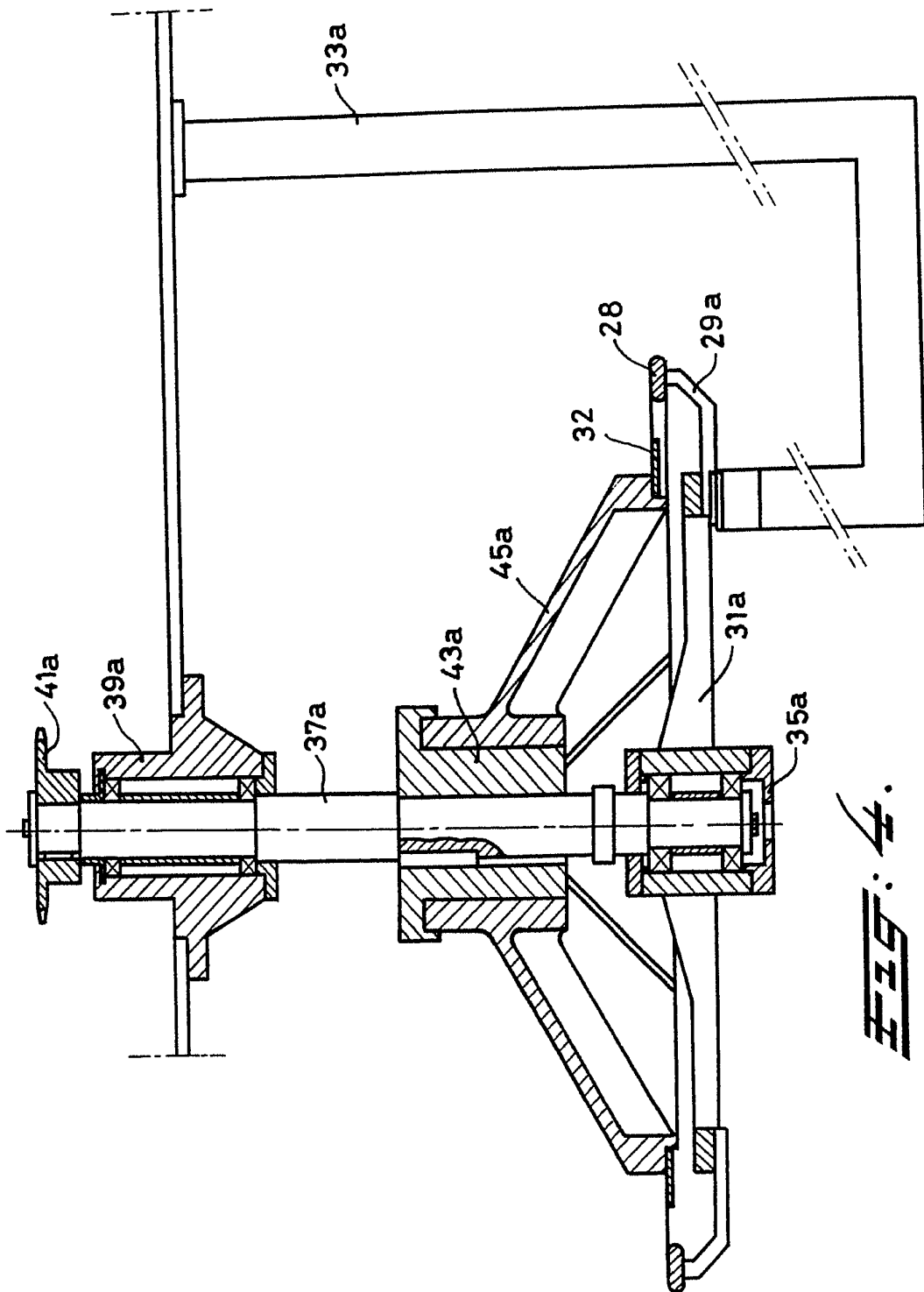
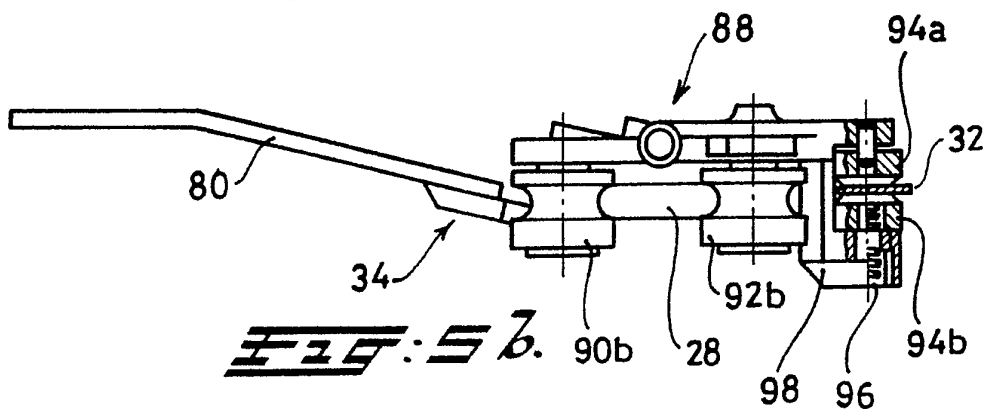
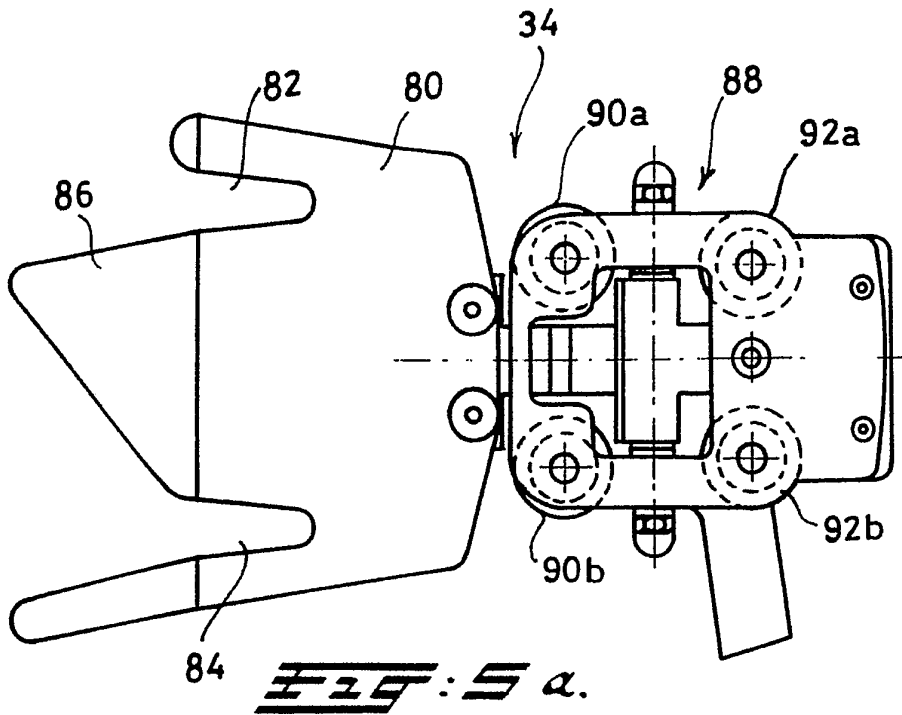
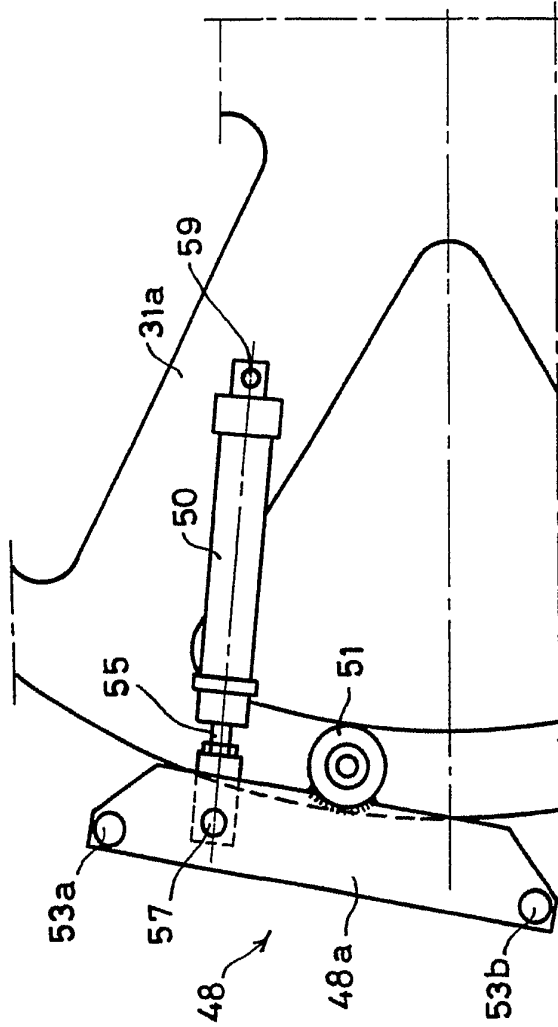
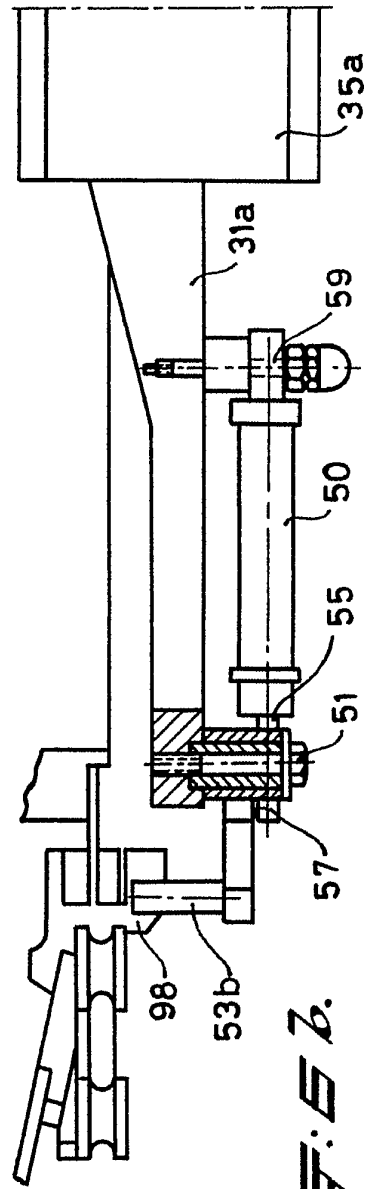


FIG. 4.

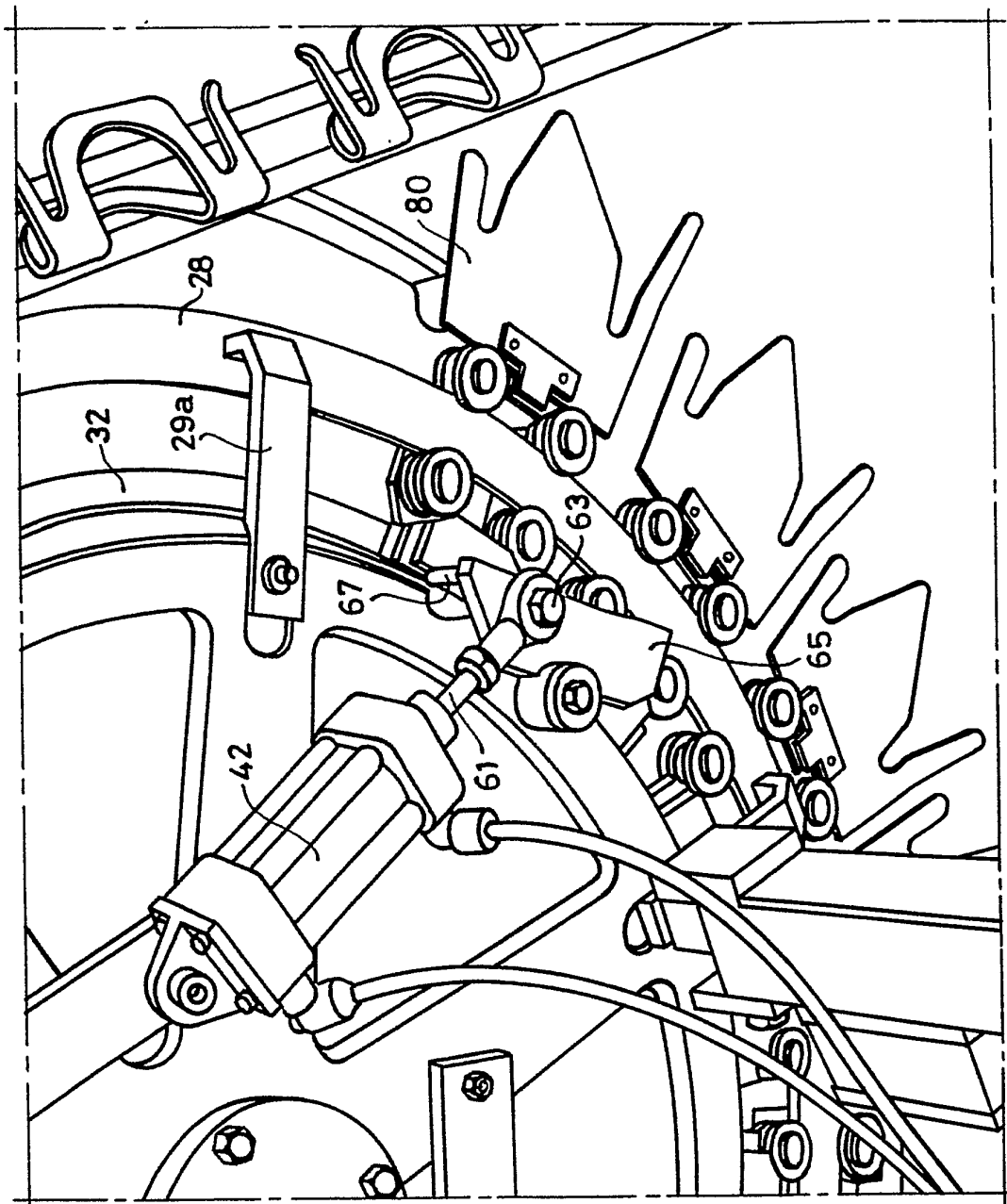




**FIG. 6a.**

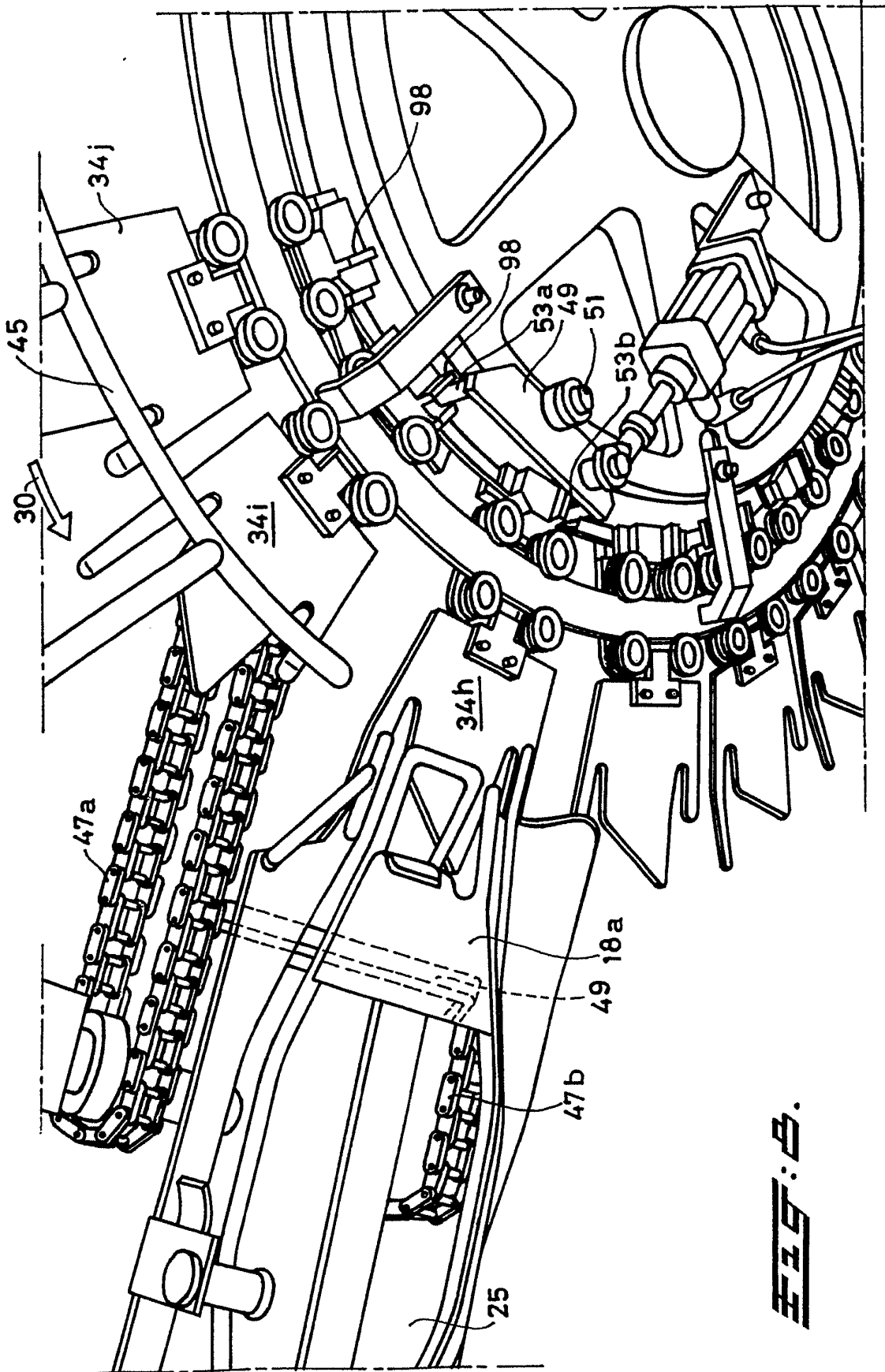


**FIG. 6b.**



**FEZ**: 7.





**富士通**