



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203110312 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201220718546. 7

(22) 申请日 2012. 12. 24

(73) 专利权人 龙门多泰工业有限公司

地址 516000 广东省惠州市龙门县金龙大道
旁多泰工业有限公司

(72) 发明人 王明

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 任海燕

(51) Int. Cl.

B29C 51/30 (2006. 01)

B29C 51/08 (2006. 01)

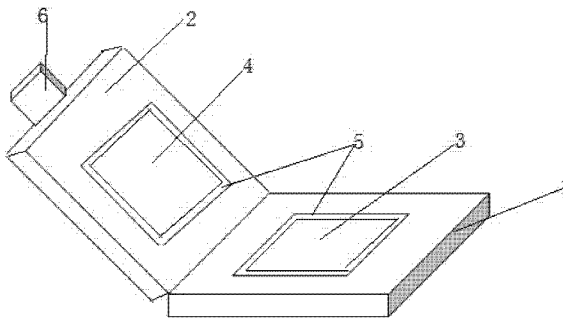
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种橡胶冲压模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶冲压模,包括设有上凹凸模的上模座和设有下凹凸模的下模座,所述的上凹凸模与下凹凸模位置对应,且上凹凸模与下凹凸模边框上设有垫圈,所述的上模座与下模座活动连接。该冲压模结构简单,制作成本较低,且操作方便。



1. 一种橡胶冲压模,其特征在于:包括设有上凹凸模的上模座和设有下凹凸模的下模座,所述的上凹凸模与下凹凸模位置对应,且上凹凸模与下凹凸模边框上设有垫圈,所述的上模座与下模座活动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶冲压模,其特征在于:所述的上模座背离上凹凸模的一面上设有推杆。

一种橡胶冲压模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及导电橡胶制造领域,具体涉及一种橡胶冲压模。

背景技术

[0002] 目前导电橡胶制品在我们的日常生活中产生极为重要的影响,如各种遥控器、电脑键盘等,给我们的生活带来了极大的便利。需要根据不同产品的外形制作不同的模具,但现有橡胶生产工艺过程间常采用冲压模具结构复杂且制作成本高,而且使用过程中由于冲压模具上下模之间独立设计,使用过程中需要花费一定的时间对位,操作不方便,不能很好满足产品的生产要求。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术存在的问题,本实用新型提供一种橡胶冲压模,该冲压模结构简单,制作成本较低,且操作方便。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种橡胶冲压模,包括设有上凹凸模的上模座和设有下凹凸模的下模座,所述的上凹凸模与下凹凸模位置对应,且上凹凸模与下凹凸模边框上设有垫圈,所述的上模座与下模座活动连接。

[0005] 所述的上模座背离上凹凸模的一面上设有推杆。

[0006] 本实用新型相对于现有技术具有如下有益效果:本实用新型采用可活动连接的上模座与下模座,使用过程中只需将上模座盖上,避免使用过程中对位,操作麻烦,而且上模座背离上凹凸模的一面上设有推杆,便于将上凹凸模的打开与盖上。所述上凹凸模与下凹凸模边框上设有垫圈,用于保证上下凹凸模之间形成等厚度的空间,保证导电橡胶的质量。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中:1、下模座;2、上模座;3、下凹凸模;4、上凹凸模;5、垫圈;6、推杆。

具体实施方式

[0009] 下面结合实施例对本实用新型进行详细的说明。

实施例

[0010] 为了便于本领域技术人员的理解,下面将结合结构示意图对本实用新型作进一步详细描述:

[0011] 如图1所示,本实用新型公开了一种橡胶冲压模,包括设有上凹凸模4的上模座2和设有下凹凸模3的下模座1,所述的上凹凸模4与下凹凸模3位置对应,且上凹凸模4与下凹凸模3边框上设有垫圈5,所述的上模座2与下模座1活动连接。所述的上模座2背离上凹凸模4的一面上设有推杆6。工作时,推动上模座2上的推杆6,将上模座2打开,在下

模座 1 的下凹凸模 3 上放入橡胶,再推动推杆 6 将上模座 2 盖上,压紧,使橡胶布满上凹凸模 4 与下凹凸模 3 之间形成的空间。

[0012] 本实用新型采用可活动连接的上模座 2 与下模座 1,使用过程中只需将上模座 2 盖上,避免使用过程中对位,操作麻烦,而且上模座 2 背离上凹凸模 4 的一面上设有推杆 6,便于将上凹凸模 4 的打开与盖上。所述上凹凸模 4 与下凹凸模 3 边框上设有垫圈 5,用于保证上下凹凸模之间形成等厚度的空间,保证导电橡胶的质量。

[0013] 本实用新型中未具体介绍的功能模块均可采用现有技术中的成熟功能模块,在此不赘述。

[0014] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的实施方式,其描述较为具体和详细,但不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制,但凡采用等同替换或等效变换的形式所获得的技术方案,均应落在本实用新型的保护范围之内。

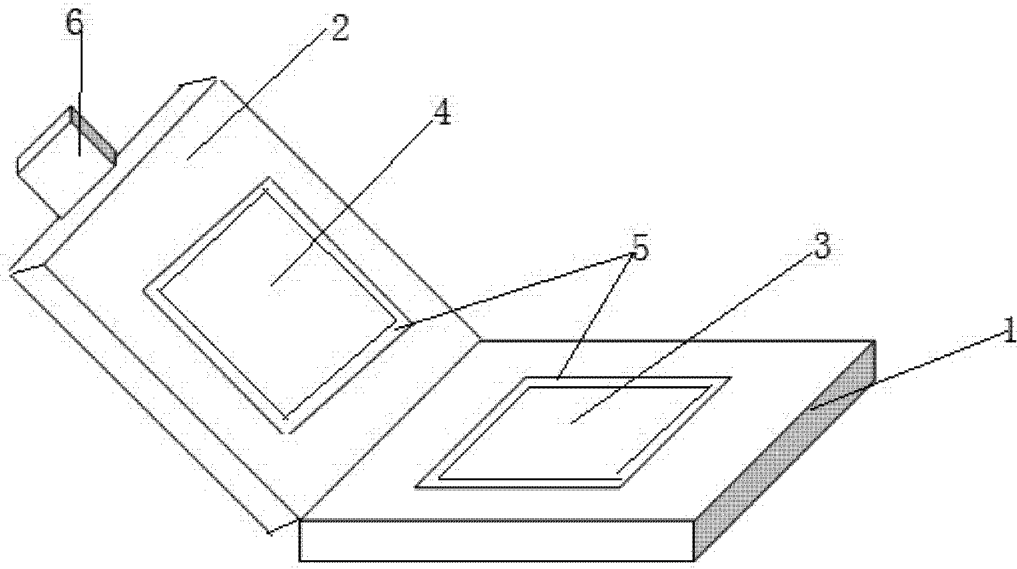


图 1