

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

A41D 1/06 (2006.01)

A41D 31/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820130371.1

[45] 授权公告日 2010年2月10日

[11] 授权公告号 CN 201398472Y

[22] 申请日 2008.12.15

[21] 申请号 200820130371.1

[73] 专利权人 永镒实业股份有限公司

地址 台湾省

[72] 发明人 施泽彰

[74] 专利代理机构 上海浦一知识产权代理有限公司

代理人 刘昌荣

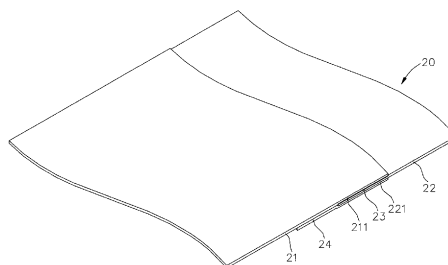
权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

钓鱼裤结构

[57] 摘要

本实用新型公开了一种钓鱼裤结构，其包括两防水布料层，一粘胶层及一防水胶层，其中，两防水布料层部分叠加，重叠部分形成两防水布料结合部，在两防水布料结合部之间设置有一粘胶层，使得两防水布料层与粘胶层之上下端面各形成一粘贴面，如此，两防水布料层即可紧密粘贴在一起，可达到有效防水的功能，一防水胶层设于最里层，覆盖在防水布料结合区，以使两防水布料层粘贴更为紧密，以加强防水效果，各层贴合后，以两滚轮配合热风加热或直接加温压过防水布料结合区，加强各层粘合强度，如此，通过多层粘合成型的钓鱼裤结构，即可达到最佳的防水效果。



1、一种钓鱼裤结构，所述钓鱼裤包括两防水布料层，所述两防水布料层部分叠加，重叠部分形成有两防水布料结合部，其特征在于：

一粘胶层置于两防水布料结合部之间，所述粘胶层的上、下端面分别与两防水布料层间形成有一粘贴面。

2、按照权利要求1所述的钓鱼裤结构，其特征在于：所述钓鱼裤的里层另设有一防水胶层，所述防水胶层覆盖于所述防水布料结合部。

钓鱼裤结构

技术领域

本实用新型涉及一种钓鱼裤结构，尤指一种以防水布料多层粘贴而成，以达到最佳防水效果的钓鱼裤结构。

背景技术

目前常见的钓鱼裤结构 10(见图 1 和图 2 所示),包括防水布料层 11、12 及防水胶层 13,防水布料层 11、12 相叠加,重叠部分形成防水布料结合部 111、121,一车缝线 14 贯穿防水布料结合部 111、121,使防水布料层 11、12 相连接,防水胶层 13 设置于最里层,覆盖在防水布料结合区;为防止钓鱼裤在使用中沿车缝线 14 裂开,防水布料结合部 111 由防水布料层 11 折弯而成,故其为双层结构,如此虽使防水布料层 11、12 连接紧密,但增加了钓鱼裤的制作工序,并增大了防水布料结合区的厚度;车缝线 14 的设置使防水布料结合区形成一排针孔,该针孔则成为漏水的缝隙,而要使钓鱼裤具有防水的功能,必须要在防水布料结合区设置一防水胶层 13,或增加其它具有相同防水效果的材料或工艺,即使如此,结合区厚度的增大也会降低防水胶层 13 的粘合密度与粘合强度,影响钓鱼裤的防水效果;因此,这种钓鱼裤结构具有结构复杂、工艺繁琐、防水效果不良等缺陷。

实用新型内容

本发明要解决的技术问题是提供一种钓鱼裤结构,其结构更加合理,

制作工序更简单，各层结合更加紧密。

本实用新型的另一目的在于提供一种钓鱼裤结构，其各层贴合后，以两滚轮加热压过，如此多层贴合、可一次成型的结构可减少钓鱼裤的制作工序，且去掉防水胶层仍可使钓鱼裤结构达到较好的防水效果。

为解决上述技术问题，本实用新型的钓鱼裤结构，其在两防水布料层之间增加至少一粘胶层，并于最里层设置一防水胶层覆盖于防水布料结合区，如此多层粘贴的结构可克服习用车缝结构易漏水的不足，达到最佳的防水效果。

本实用新型的钓鱼裤结构，具有如下有益效果，诸如：

1、具有最佳的防水效果：本实用新型的钓鱼裤结构 20 改善了现有的钓鱼裤车缝的结构，通过设置一粘胶层 23，实现了防水布料层 21、22 的粘贴结合，以粘贴的面结合代替了车缝的线结合的结构，克服了现有的钓鱼裤针孔漏水的缺陷，实可达到最佳的防水效果。

2、结构合理、工序简单：本实用新型的钓鱼裤结构 20 合理，通过设置粘胶层 23 与防水胶层 24 形成多层粘合的结构，可达到最佳的防水功能，具体实施时，去掉防水胶层 24 亦可达到基本的防水效果；且各层贴合后，可通过滚轮热压一次成型，能够在有限的成本增加状态下，即可大幅的提高防水的效果，对于高防水性需求而言，其所耗的成本有限可有效的节省工序和加工成本者。

附图说明

下面结合附图与具体实施方式对本发明作进一步详细的说明：

图 1 为现有常见的钓鱼裤结构的各层结合示意图；

图 2 为现有常见的钓鱼裤结构的各层结合结构剖视图；

图 3 为本实用新型的钓鱼裤结构的各层结合示意图；

图 4 为本实用新型的钓鱼裤结构的各层结合结构剖视图；

图 5 为本实用新型的钓鱼裤结构的滚轮热压示意图；

图 6 为本实用新型的钓鱼裤结构的立体外观图。

【主要组件符号说明】

| | |
|-----------|-------------|
| 11 防水布料层 | 111 防水布料结合部 |
| 12 防水布料层 | 121 防水布料结合部 |
| 13 防水胶层 | 14 车缝线 |
| 21 防水布料层 | 211 防水布料结合部 |
| 22 防水布料层 | 221 防水布料结合部 |
| 23 粘胶层 | 24 防水胶层 |
| 25、26 粘贴面 | |
| 30 滚轮 | 31 热风 |

具体实施方式

参阅图 3 和图 4，本实用新型的钓鱼裤结构 20 主要包括防水布料层 21、22，粘胶层 23 及防水胶层 24，防水布料层 21、22 部分叠加，重叠部分形成有防水布料结合部 211、221，一粘胶层 23 置于防水布料结合部 211、221 之间，粘胶层 23 的上、下端面与防水布料层 21、22 之间各形成一粘贴面 25、26，一防水胶层 24 设置于钓鱼裤的里层，覆盖在上述的防水布料结合部 211、221 上即可成为防水性极佳的钓鱼裤结构。

其中，防水布料层 21、22 为以耐龙(NYLON TRICOT)材质的布料制成

的；粘胶层 23 为一热熔胶膜、聚氨酯甲酸酯（PU）、双面胶带或其它防水水解材质制成；防水胶层 24 为一热熔胶带、防水胶带。

再参阅图 5 所示，钓鱼裤 20 结构的各层贴合后，可利用两滚轮 30 加热压过防水布料结合部 211、221，使各层的粘贴更为紧密；其中，加热的方式，可如图所示的吹热风 31 的形态进行加热的作业，也可直接对上述的两滚轮 30 加热；如此，多层粘合成型的钓鱼裤 20 如图 6 所示，即具有最佳的防水效果。

而粘胶层 23 的设置，可配合材质而有所不同，其中，若粘胶层 23 为一胶带或双面胶带的形态，可预贴在各防水布料结合部 211、221 表面上，再送入上述的两滚轮 30 间配合热风的加热或两滚轮 30 直接的加热贴合成一体；而当粘胶层 23 为一热熔胶带或胶膜等材质制成，其可与各防水布料结合部 211、221 预先不相互粘合，待进入加热的两滚轮 30，藉由加热的两滚轮 30 的热量予以融合粘胶层 23 以及防水布料结合部 211、221，使之粘合成一体，而达到高粘合高防水性的目的。

由上述结构可得到以下功能，诸如：

1、具有最佳的防水效果：本实用新型的钓鱼裤结构 20 改善了现有的钓鱼裤车缝的结构，通过设置一粘胶层 23，实现了防水布料层 21、22 的粘贴结合，以粘贴的面结合代替了车缝的线结合的结构，克服了现有的钓鱼裤针孔漏水的缺陷，实可达到最佳的防水效果。

2、结构合理、工序简单：本实用新型的钓鱼裤结构 20 合理，通过设置粘胶层 23 与防水胶层 24 形成多层粘合的结构，可达到最佳的防水功能，具体实施时，去掉防水胶层 24 亦可达到基本的防水效果；且各层贴合后，

可通过滚轮热压一次成型，能够在有限的成本增加状态下，即可大幅的提高防水的效果，对于高防水性需求而言，其所耗的成本有限可有效的节省工序和加工成本者。

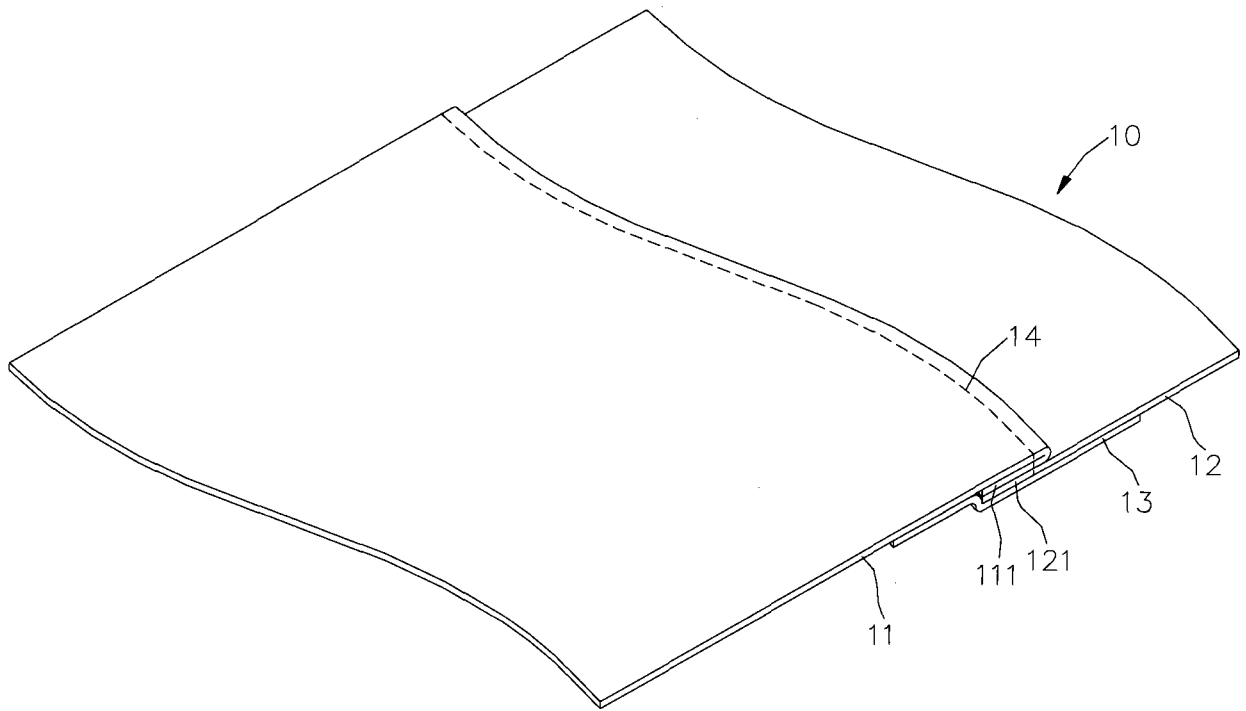


图1

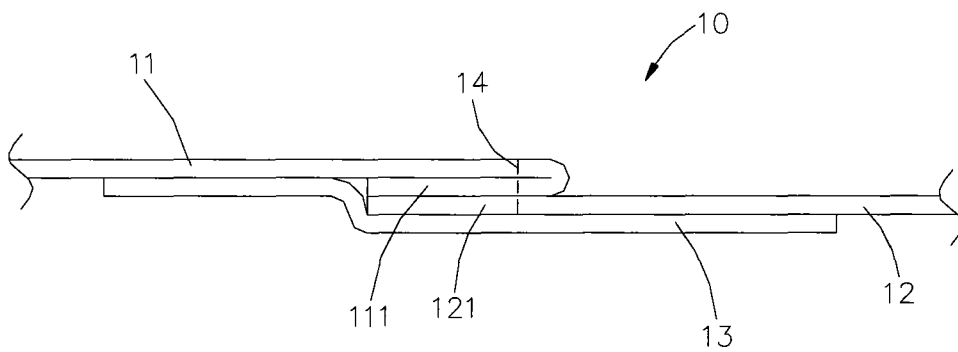


图2

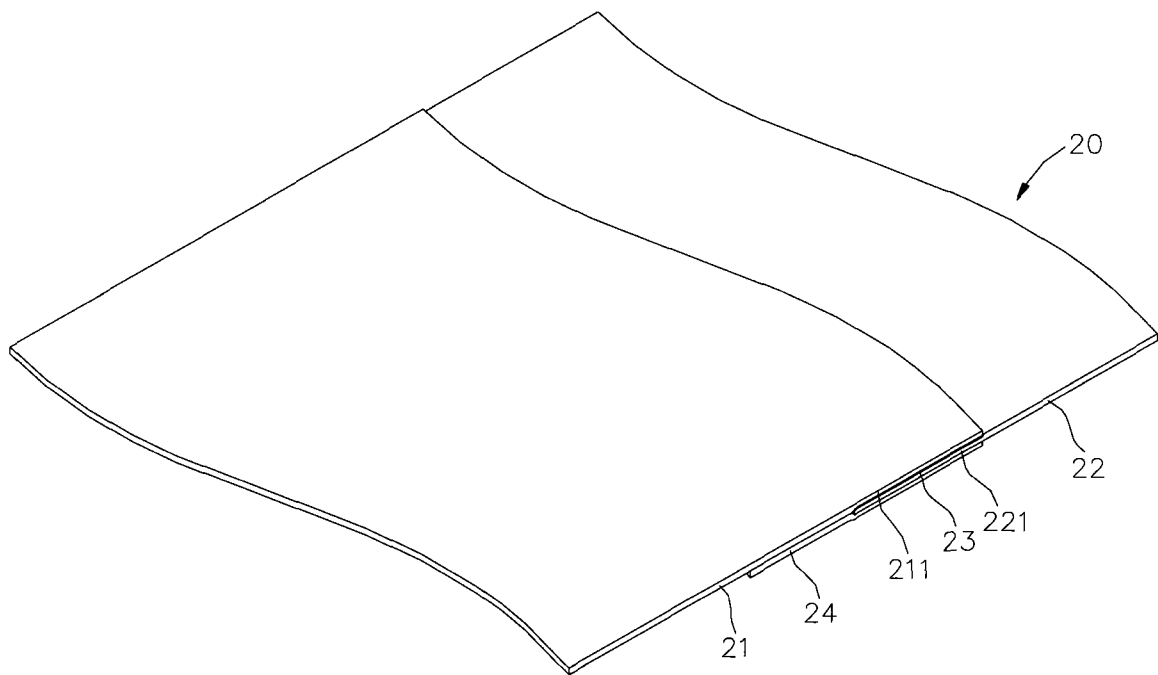


图3

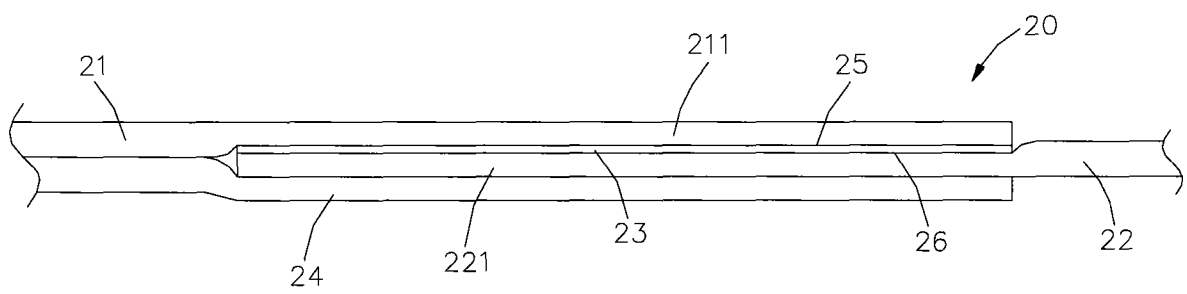


图4

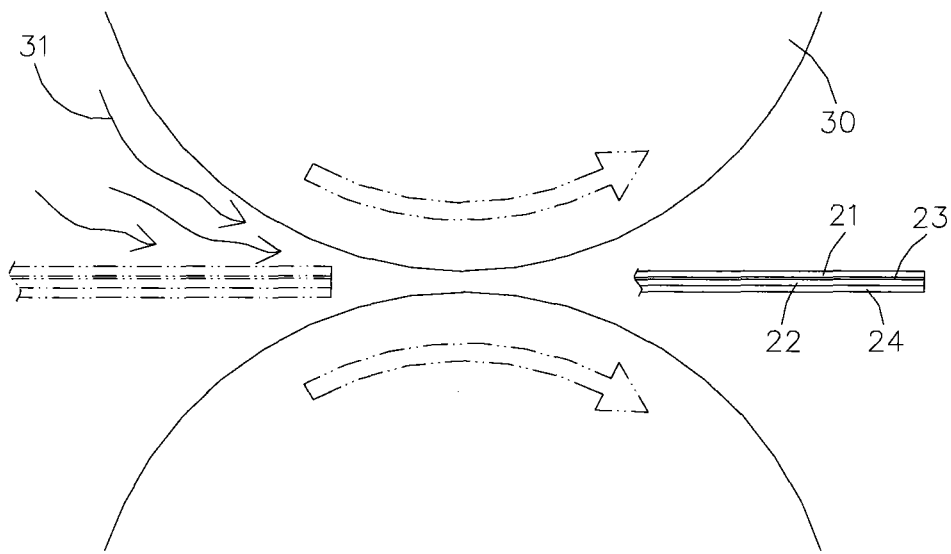


图5

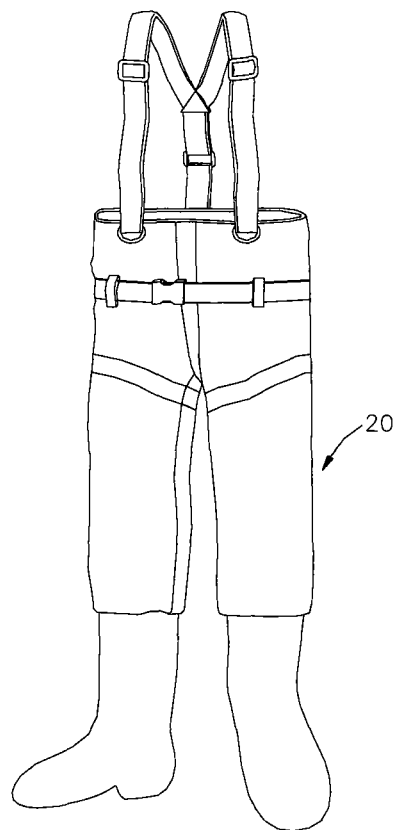


图6