



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205380869 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 13

(21) 申请号 201521102494. 0

(22) 申请日 2015. 12. 28

(73) 专利权人 广东龙昕科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市大朗镇水平村象和路 228 号

(72) 发明人 曾永福 廖良茂 陈友华 张杰

(74) 专利代理机构 东莞市冠诚知识产权代理有限公司 44272

代理人 张作林

(51) Int. Cl.

B29C 53/16(2006. 01)

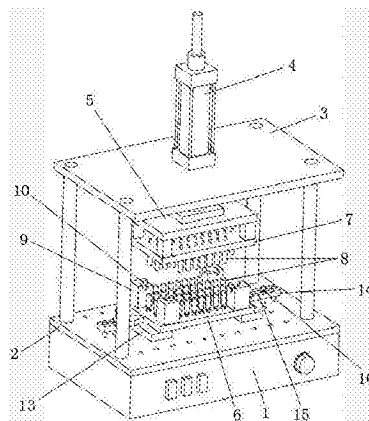
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种平面壳体的整形治具

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种平面壳体的整形治具；包括底座、设置在所述底座上的下模板、上模板、设置在所述上模板的驱动装置，其特征在于：所述下模板和所述上模板分别设置有下压板和上压板，所述下压板和所述上压板均对应地设置有若干个整形压头，所述下压板中可拆卸地设置有若干个固定块，所述固定块设置有安装槽；本实用新型的有益效果体现为：本实用新型旨在提供一种平面壳体的整形治具，通过自动化整形操作取代传统的手工矫形，使有效地保证壳体的整形质量，且提高其生产效率，降低了生产加工的成本，整形精度高，在整形过程中能有效保护产品的表面质量，提高产品加工合格率，且其操作方便，实用性强。



1. 一种平面壳体的整形治具,包括底座、设置在所述底座上的下模板、上模板、设置在所述上模板的驱动装置,其特征在于:所述下模板和所述上模板分别设置有下压板和上压板,所述下压板和所述上压板均对应地设置有若干个整形压头,所述下压板中可拆卸地设置有若干个固定块,所述固定块设置有安装槽。

2. 根据权利要求1所述一种平面壳体的整形治具,其特征在于:所述整形压头可拆卸地分别设在所述下压板的表面和所述上压板的底面,所述整形压头包括定位杆和压合部,所述定位杆可拆卸地通过螺母分别插设于所述下压板和所述上压板中,所述压合部包络地套设于所述定位杆上,所述压合部的端面为平面。

3. 根据权利要求1所述一种平面壳体的整形治具,其特征在于:所述下模板与所述下压板间设置垫块,所述垫块分别设置在所述下压板的两侧,所述垫块上设置有压块,所述压块设置有定位槽,所述定位槽内设置有调节螺丝,通过调节螺丝将所述压块固定于所述下模板,所述压块压紧在所述垫块上并同时抵于所述下压板。

4. 根据权利要求1所述一种平面壳体的整形治具,其特征在于:所述上模板与所述上压板间设置有推板,所述推板的其中一面与所述驱动装置相连接,另一面通过限位柱与所述上压板固定连接。

## 一种平面壳体的整形治具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种治具,特指一种用于对手机壳体等进行整形的平面壳体的整形治具。

### 背景技术

[0002] 数码产品中的壳体一般都是通过模具注塑成型或金属冲压成型的方式制造,在金属壳体的冲压过程中,都会由于机器本身的精度或参数问题,使产品在冲压成型完会出现一定程度的变形,从而需要对其进行进一步的整形操作,目前的生产工艺中,都是通过工人对成型产品进行手工整形,这种整形方式整形质量完全受限于操作员的经验,整形质量不平稳,产品的品质难以把控,其次,对一些表面质量要求较高的产品,手工矫形后容易在产品表面留下整形痕迹,使产品不符合生产要求,造成报废,降低产品的合格率,提高了加工成本,其生产效率低,操作繁琐,难以达到理想的生产效果。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型旨在提供一种治具,特指一种用于对手机壳体等进行整形的平面壳体的整形治具。

[0004] 实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种平面壳体的整形治具,包括底座、设置在所述底座上的下模板、上模板、设置在所述上模板的驱动装置,所述下模板和所述上模板分别设置有下压板和上压板,所述下压板和所述上压板均对应地设置有若干个整形压头,所述下压板中可拆卸地设置有若干个固定块,所述固定块设置有安装槽。

[0005] 其中,所述整形压头可拆卸地分别设在在所述下压板的表面和所述上压板的底面,所述整形压头包括定位杆和压合部,所述定位杆可拆卸地通过螺母分别插设于所述下压板和所述上压板中,所述压合部包络地套设于所述定位杆上,所述压合部的端面为平面。

[0006] 其中,所述下模板与所述下压板间设置垫块,所述垫块分别设置在所述下压板的两侧,所述垫块上设置有压块,所述压块设置有定位槽,所述定位槽内设置有调节螺丝,通过调节螺丝将所述压块固定于所述下模板,所述压块压紧在所述垫块上并同时抵于所述下压板。

[0007] 其中,所述上模板与所述上压板间设置有推板,所述推板的其中一面与所述驱动装置相连接,另一面通过限位柱与所述上压板固定连接。

[0008] 本实用新型的有益效果体现为:本实用新型旨在提供一种平面壳体的整形治具,通过自动化整形操作取代传统的手工矫形,使有效地保证壳体的整形质量,且提高其生产效率,降低了生产加工的成本,整形精度高,在整形过程中能有效保护产品的表面质量,提高产品加工合格率,且其操作方便,实用性强。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型下模的整体结构示意图。

[0011] 附图标注说明：

[0012] 1-底座；2-下模板；3-上模板；4-驱动装置；5-推板；6-下压板；7-上压板；8-整形压头；9-固定块；10-安装槽；11-定位杆；12-压合部；13-垫块；14-压块；15-定位槽；16-调节螺丝。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图详细说明本实用新型的具体实施方式：

[0014] 如图1-2所示，一种平面壳体的整形治具，包括底座1、设置在所述底座1上的下模板2、上模板3、设置在所述上模板3的驱动装置4，所述下模板2和所述上模板3分别设置有下压板6和上压板7，所述下压板6和所述上压板7均对应地设置有若干个整形压头8，所述下压板6中可拆卸地设置有若干个固定块9，所述固定块9设置有安装槽10。

[0015] 其中，所述整形压头8可拆卸地分别设在在所述下压板6的表面和所述上压板7的底面，所述整形压头8包括定位杆11和压合部12，所述定位杆11可拆卸地通过螺母分别插设于所述下压板6和所述上压板7中，所述压合部12包络地套设于所述定位杆11上，所述压合部12的端面为平面。

[0016] 其中，所述下模板2与所述下压板6间设置垫块13，所述垫块13分别设置在所述下压板6的两侧，所述垫块13上设置有压块14，所述压块14设置有定位槽15，所述定位槽15内设置有调节螺丝16，通过调节螺丝16将所述压块14固定于所述下模板2，所述压块14压紧在所述垫块13上并同时抵于所述下压板6。

[0017] 其中，所述上模板3与所述上压板7间设置有推板5，所述推板5的其中一面与所述驱动装置4相连接，另一面通过限位柱与所述上模板3固定连接。

[0018] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例，并非对本实用新型的技术范围作任何限制，本行业的技术人员，在本技术方案的启迪下，可以做出一些变形与修改，凡是依据本实用新型的技术实质对以上的实施例所作的任何修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围。

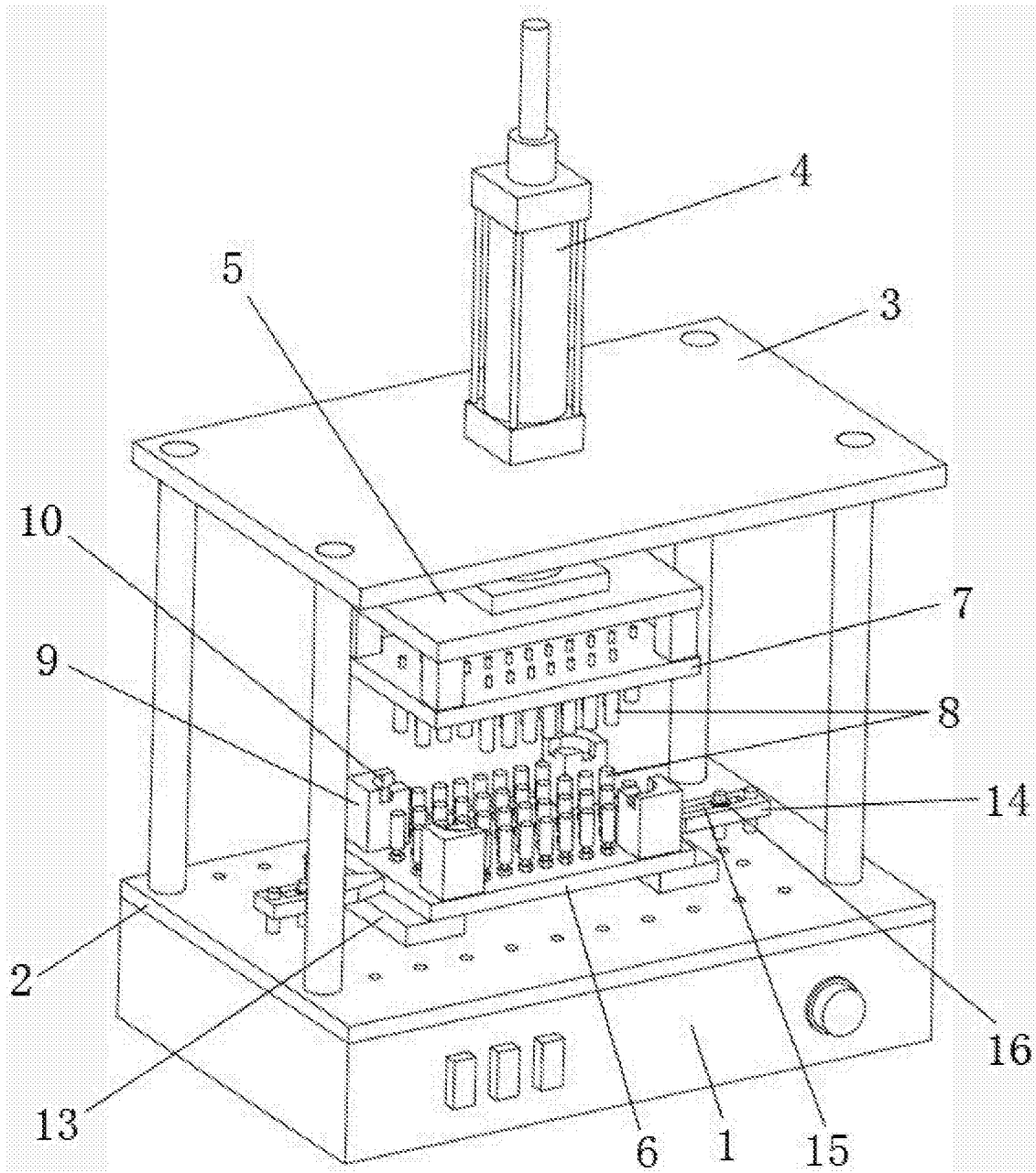


图1

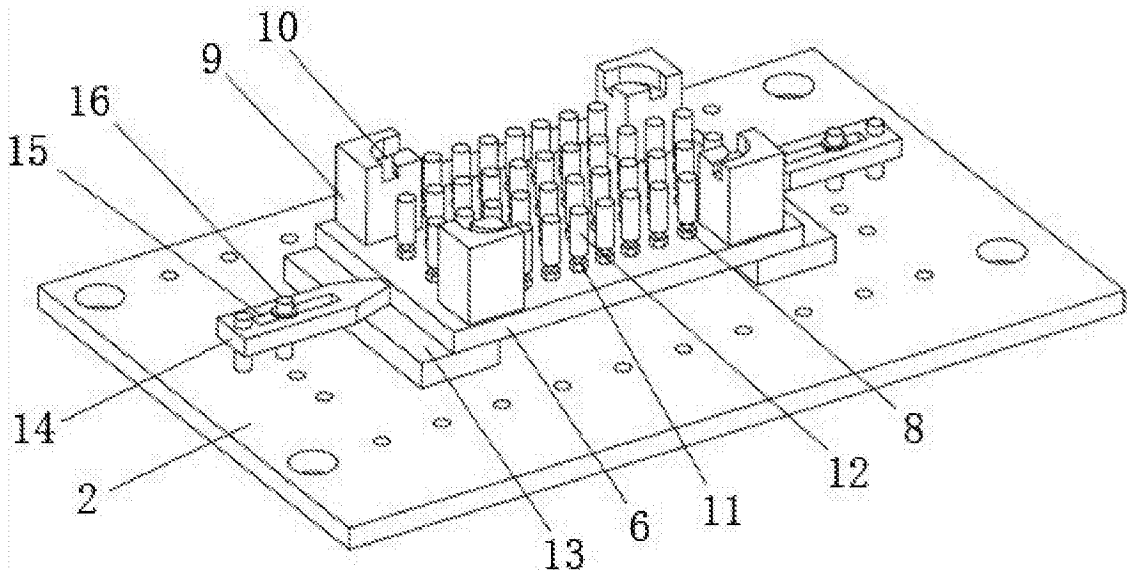


图2