



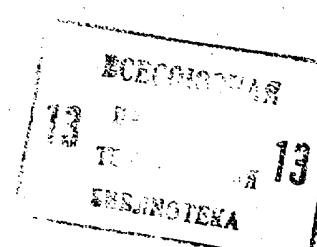
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1404089 A1

(51) 4 В 01 Д 17/022, С 02 F 1/40

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4107603/31-26

(22) 21.05.86

(46) 23.06.88. Бюл. № 23

(71) Ленинградский технологический
институт холодильной промышленности

(72) А.А. Евдокимов, К.А. Степанов,
В.И. Беляевский и А.С. Денисенко

(53) 628.314.2(088.8)

(56) Нунупаров С.М. Предотвращение
загрязнения моря с судов. М.: Транс-
порт, 1985, с. 88.

Павленко В.А., Александров М.Л.
и др. Принципиальные возможности
осуществления ультрафильтрации в
скоростных режимах на тонкоканаль-
ных мембранных приборах. - В. сб.:
Тезисы докладов II Всесоюзной конфе-
ренции по мембранным методам разде-
ления смесей. Владимир, 1977,
с. 472-474.

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЭМУЛЬ-
СИЙ ТИПА "МАСЛО В ВОДЕ"

(57) Изобретение относится к области
судостроения и может быть использова-
но в нефтепереработке, строительстве,
на транспорте, в энергетике и пище-
вой промышленности, где образуются
сточные воды, загрязненные топливом,
смазочными маслами, пищевыми и техни-
ческими жирами. Цель изобретения -
уменьшение габаритных размеров уста-
новки и снижение энергозатрат. Уста-
новка включает сепаратор коалесцирую-
щего типа с насадкой из олефильного
материала, образующего прямые верти-
кальные каналы, блок модулей частич-
ной фильтрации, расположенных после-
довательно соединенными группами.
Группы выполнены в виде одной или
нескольких последовательно соединен-
ных ступеней с равным количеством
параллельно соединенных модулей в
каждой группе, а количество модулей
в ступенях уменьшается от одной групп-
пы к другой до одного в последней
группе. 1 ил.

(19) SU (11) 1404089 A1

Изобретение относится к судостроению и может быть использовано в нефтепереработке, строительстве, на транспорте, в энергетике и пищевой промышленности, где образуются сточные воды, загрязненные топливом, смазочными маслами, пищевыми и техническими жирами.

Цель изобретения - уменьшение габаритных размеров установки и снижение энергозатрат.

На чертеже изображена принципиальная технологическая схема предлагаемой установки.

Установка включает сборник 1 эмульсий, насос 2, предфильтр 3 для отделения твердых примесей, сепаратор 4 коалесцирующего типа с насадкой из олефильного материала, образующего прямые вертикальные каналы, и зонами разделения водного и углеводородного слоев, блок 5 модулей частичной фильтрации, расположенных последовательно соединенными группами 6, в каждой из которых количество модулей близко к величине, выражющей отношение требуемых расходов эмульсии и отбираемого фильтрата для одного модуля, а каждая из групп 6 представлена одной или несколькими последовательно соединенными ступенями 7 с постоянным количеством модулей в каждой, причем количество модулей в ступенях от одной группы к другой последовательно уменьшается и достигает в ступенях последней группы одного. Установка также включает сборник 8 фильтрата, линию 9 возврата концентрата в рецикл, линию 10 отбора отсепарированного масла и линию 11 сброса очищенной воды.

Установка работает следующим образом.

По мере накопления эмульсии в сборнике 1 включается насос 2 и эмульсия направляется через предфильтр 3 в сепаратор 4, где, проходя через узкие вертикальные каналы, она освобождается от крупных частиц масла и далее направляется в блок 5 модулей частичной фильтрации. Захваченные олефильным материалом крупные частицы масла сливаются на поверхности этого материала (коалесцируют) и в

5

15

20

30

35

45

55

виде пленки нефтепродукта либо выдавливаются потоком обрабатываемой эмульсии в нижнюю зону разделения, либо при остановке насоса выплывают в верхнюю зону разделение слоев. Зоны разделения снабжены патрубками отбора более легкого углеводородного слоя у верхней их части.

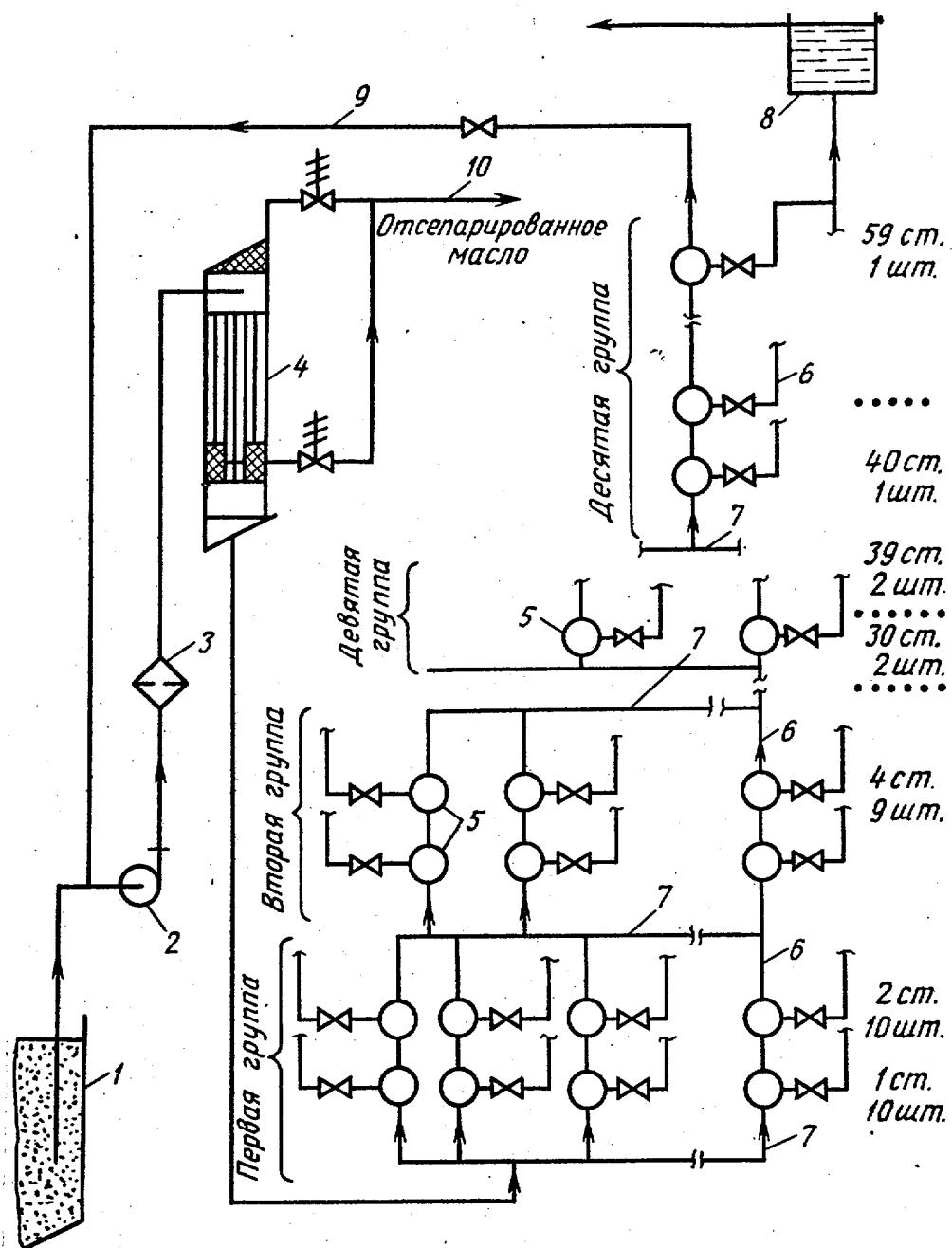
Освобожденная от крупных частиц масла эмульсия проходит последовательно через систему модулей, соединенных таким образом, что в каждом из них обеспечивается требуемое соотношение скоростей потоков эмульсии, и фильтрата через фильтрующую поверхность.

Отбираемый фильтрат по мере накопления в сборнике 8 сбрасывается, а неотфильтрованная часть эмульсии (концентрат) по линии 9 возвращается на повторную обработку.

Предлагаемая установка обеспечивает требуемую эффективность очистки воды (остаточное содержание масла не более 15 мг/л), характеризуется малыми габаритными размерами и массой, дешевле соответствующих в отечественном и зарубежном судостроении и позволяет сократить до минимума непроизводительные энергозатраты, связанные с возвратом концентрата на повторную обработку.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Установка для разделения эмульсий типа "масло в воде", включающая емкость для расслаивания эмульсии, насос и блок модулей частичной фильтрации, отличающаяся тем, что, с целью уменьшения габаритных размеров и снижения энергозатрат, емкость для расслаивания эмульсии снабжена коалесцирующей насадкой в виде пучка волокон из олефильного материала, образующих прямые вертикальные каналы, модули расположены последовательно соединенными группами, при этом группы выполнены в виде одной или нескольких последовательно соединенных ступеней с равным количеством параллельно соединенных модулей в каждой группе, а число модулей в ступенях уменьшается от одной группы к другой до одного в последней группе.



Редактор А.Козорез

Составитель Т.Леднева

Корректор М.Максимишинец

Заказ 3015/5

Тираж 642

Подписьное

ВНИИПП Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4