



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2013년11월05일
(11) 등록번호 10-1325276
(24) 등록일자 2013년10월29일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A47B 13/00 (2006.01) A47B 96/20 (2006.01)
F16B 12/28 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2012-0112242
(22) 출원일자 2012년10월10일
심사청구일자 2012년10월10일
(56) 선행기술조사문헌
KR200329193 Y1
KR200345498 Y1
KR200403880 Y1

(73) 특허권자
(주)한국기계
충청남도 연기군 서면 와룡로 199
(72) 발명자
이희만
충청남도 연기군 조치원읍 도원로 16, 101-502 (자이아파트)
(74) 대리인
홍병의

전체 청구항 수 : 총 2 항

심사관 : 박미정

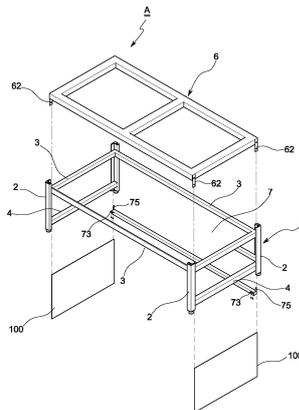
(54) 발명의 명칭 테이블

(57) 요약

본 발명은 테이블에 관한 것으로, 다리부재와, 상기 다리부재의 상단을 연결하는 상부 연결대와, 상기 다리부재의 하부를 연결하는 하부 연결대로 이루어진 직사각형의 하부 다이; 상기 하부 다이의 상부에 결합되는 상판 지지대;를 포함하고, 상기 다리부재는, 상부 연결대 및 하부 연결대가 부착되는 기둥부와, 상기 기둥부의 일측에 연장 형성된 사이드판재와, 상기 상부 연결대 및 하부 연결대와 이격되어 측판이 삽입되도록 끼움부가 형성되고, 상기 상판 지지대는 상기 끼움부에 삽입되도록 끼움편이 끝단에 형성되어 이루어진다.

이에 따르면, 조립이 용이하고, 부피를 최소화할 수 있어 화물차에 대량으로 적재가 가능하므로 운반 비용을 절감할 수 있는 효과가 있다.

대표도 - 도1



특허청구의 범위

청구항 1

다리부재(2)와, 상기 다리부재(2)의 상단을 연결하는 상부 연결대(3)와, 상기 다리부재(2)의 하부를 연결하는 하부 연결대(4)로 이루어진 직사각형의 하부 다이(5); 상기 하부 다이(5)의 상부에 결합되는 상판 지지대(6);를 포함하고,

상기 다리부재(2)는 상부 연결대(3) 및 하부 연결대(4)가 부착되도록 비교적 두께가 큰 기둥부(21)와, 상기 기둥부(21)의 일측에 연장 형성된 사이드판재(22)로 구성되고,

상기 상부 연결대(3) 및 하부 연결대(4)와 이격되어 측판(100)이 삽입되도록 끼움부(27)가 형성되며,

상기 상판 지지대(6)의 각 모서리 부위마다 끼움편(62)이 형성되고,

상기 다리부재(2)의 하부에 결합된 하부 연결대(4)에 보강대(7)가 결합되어 지지력이 보강되도록 하되,

상기 보강대(7)는

상기 하부 연결대(4)의 하부면에 밀착되고, 피스(77) 체결로 결합되도록 복수의 체결편(73);

상기 다리부재(2)의 끼움부(27)에 삽입되는 장착편(75);

을 포함하는 것을 특징으로 하는 테이블.

청구항 2

제 1항에 있어서,

상기 다리부재(2)는

상기 기둥부(21)의 일측에 사이드판재(22)가 연결되어 평단면이 "ㄴ"자 형상으로 이루어진 것을 특징으로 하는 테이블.

청구항 3

삭제

청구항 4

삭제

명세서

기술분야

[0001] 본 발명은 테이블에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 실험실에 많이 사용되고 있는 흡 후드를 장착하기 위해 사용되며, 조립이 용이한 테이블에 관한 것이다.

배경기술

[0002] 일반적으로 테이블은 가정이나 회사 등에서 독서, 필기, 업무 등을 편한 자세로 할 수 있도록 의자와 함께 사용되는 장소나 내부 인테리어에 따라 다양한 디자인으로 제작되어 제공되고 있다.

[0003] 이러한 테이블은 통상 물건을 올려놓기 위한 상판과 이 상판을 지면에서 일정높이에 위치시키기 위해 상판에 조립되는 다리로 이루어져 있다.

[0004] 이와 같은 테이블은 통상 상판에 다리를 조립할 때 다리에 형성된 플랜지나 다리의 일측에 결합된 연결브라켓에 볼트나 나사를 관통시켜 상판에 체결하여 다리를 상판에 고정시켰다.

- [0005] 테이블에 관련된 종래 기술로는 국내등록특허 10-1080838호 및 국내등록특허 10-1059095호 등이 개시된 바 있다.
- [0006] 한편 종래 기술은 다수의 프레임을 조립하여 테이블을 제작하고 그 위에 흡 후드를 설치하는 것으로, 측판의 조립이 번거롭고, 부피가 커서 운반하기 어렵고 비용이 많이 소요되는 문제점이 있었다.

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0007] 본 발명은 상기한 종래 기술의 문제점을 해소하기 위해 안출된 것으로, 조립이 용이하고, 부피를 최소화할 수 있어 운반 비용을 절감할 수 있는 테이블을 제공하는데 그 목적이 있다.

과제의 해결 수단

- [0008] 상기한 본 발명의 목적은, 다리부재와, 상기 다리부재의 상단을 연결하는 상부 연결대와, 상기 다리부재의 하부를 연결하는 하부 연결대로 이루어진 직사각형의 하부 다이; 상기 하부 다이의 상부에 결합되는 상판 지지대;를 포함하고, 상기 다리부재는, 상부 연결대 및 하부 연결대가 부착되는 기둥부와, 상기 기둥부의 일측에 연장 형성된 사이드판재와, 상기 상부 연결대 및 하부 연결대와 이격되어 측판이 삽입되도록 끼움부가 형성되고, 상기 상판 지지대는 상기 끼움부에 삽입되도록 끼움편이 끝단에 형성된 것을 특징으로 하는 테이블에 의해 달성될 수 있다.
- [0009] 상기 다리부재는 상기 기둥부의 일측에 사이드판재가 연결되어 평단면이 "ㄴ"자 형상으로 이루어진 것을 특징으로 한다.
- [0010] 상기 다리부재에는 보강대가 결합되고, 상기 보강대는 상기 다리부재의 사이드판재에 밀착되어 나사로 결합되는 편체가 형성된 것을 특징으로 한다.

발명의 효과

- [0011] 본 발명에 따르면, 조립이 용이하고, 부피를 최소화할 수 있어 화물차에 대량으로 적재가 가능하므로 운반 비용을 절감할 수 있는 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

- [0012] 도 1은 본 발명에 따른 테이블을 나타낸 사시도,
 도 2는 본 발명에 따른 테이블에서 '측판' 및 '상판 지지대'가 결합되기 전을 나타낸 부분 단면도,
 도 3은 본 발명에 따른 테이블에서 '측판' 및 '상판 지지대'가 결합된 후를 나타낸 부분 단면도,
 도 4는 본 발명에 따른 테이블에서 '보강대'의 결합을 나타낸 저면 사시도.

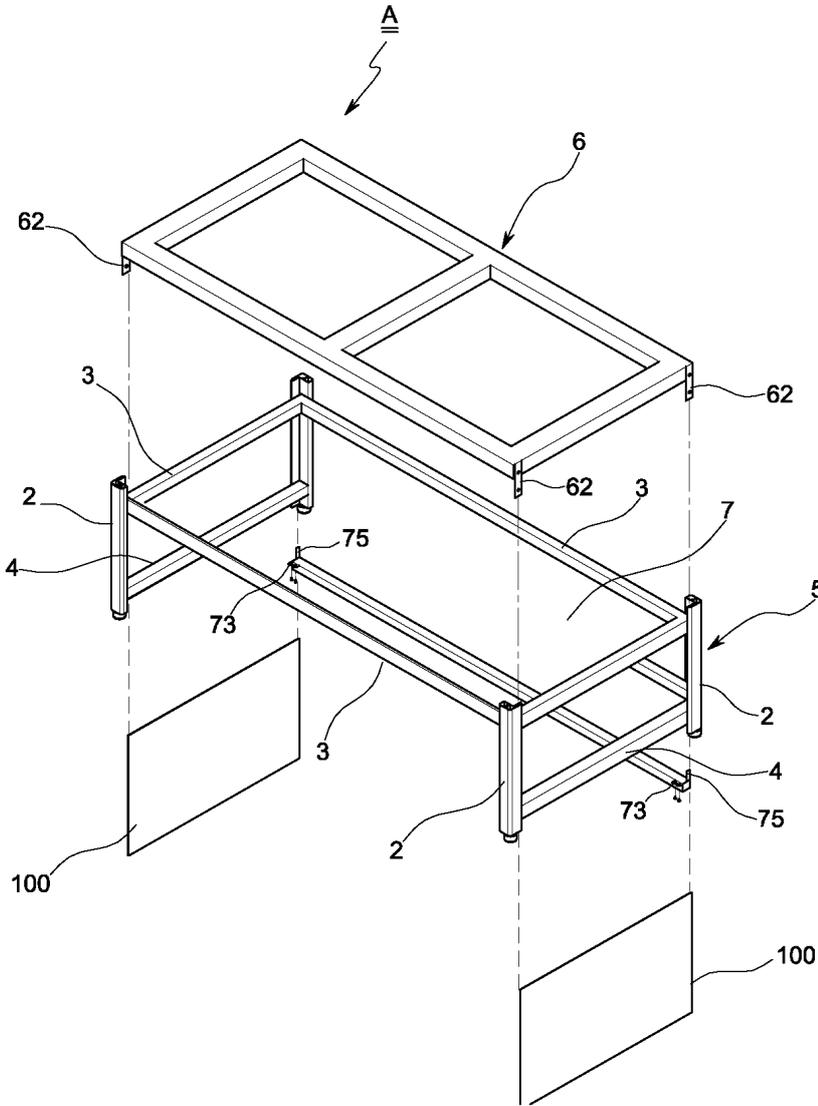
발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0013] 이하 본 발명의 바람직한 실시예를 첨부된 도면을 토대로 상세하게 설명하면 다음과 같다.
- [0014] 첨부된 도면 중에서, 도 1은 본 발명에 따른 테이블을 나타낸 사시도, 도 2는 본 발명에 따른 테이블에서 '측판' 및 '상판 지지대'가 결합되기 전을 나타낸 부분 단면도, 도 3은 본 발명에 따른 테이블에서 '측판' 및 '상판 지지대'가 결합된 후를 나타낸 부분 단면도, 도 4는 본 발명에 따른 테이블에서 '보강대'의 결합을 나타낸 저면 사시도이다.

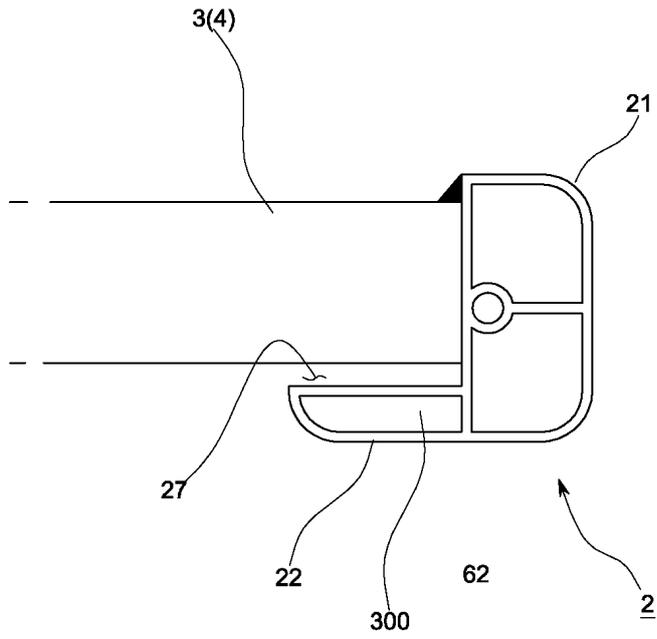
- [0015] 도 1 내지 도 4에 나타난 바와 같이, 본 발명에 따른 테이블(A)은, 다리부재(2)와, 상기 다리부재(2)의 상단을 연결하는 상부 연결대(3)와, 상기 다리부재(2)의 하부를 연결하는 하부 연결대(4)로 이루어진 직사각형의 하부 다이(5); 상기 하부 다이(5)의 상부에 결합되는 상판 지지대(6);를 포함하여 이루어진다.
- [0016] 그리고 다리부재(2)는 4개가 수직되게 배치되며, 이들 4개의 다리부재(2)를 상부 연결대(3) 및 하부 연결대(4)가 연결되어 본 발명에 따른 테이블(A)은 장변과 단변을 갖는 직사각형의 구조로 이루어진다.
- [0017] 다리부재(2)는 상부 연결대(3) 및 하부 연결대(4)가 부착되도록 비교적 두께가 큰 기둥부(21)와, 상기 기둥부(21)의 일측에 연장 형성된 사이드판재(22)로 이루어진다.
- [0018] 또 상기 상부 연결대(3) 및 하부 연결대(4)와 이격되어 측판(100)이 삽입되도록 끼움부(27)가 형성된다.
- [0019] 측판(100)은 하부에서 상부로 삽입되어 결합되며, 본 발명에 따른 테이블(A)의 단변측에만 장착된다.
- [0020] 상기 다리부재(2)는 상기 기둥부(21)의 일측에 사이드판재(22)가 연결되어 평단면이 대략 "ㄴ"자 형상으로 이루어진 것으로, 상기 상부 연결대(3) 및 하부 연결대(4)가 기둥부(21)에 결합되되 상기 사이드판재(22)와 일정 간격으로 이격되어 끼움부(27)가 형성된다.
- [0021] 상기 끼움부(27)는 상판 또는 측판의 두께만큼 이격됨이 바람직하며, 사이드판재(22)의 모서리를 면치시켜 곡선을 이루도록 형성됨으로써 외관이 미려해질 수 있고, 실리콘 코킹처리와 같은 마감처리가 용이해질 수 있다.
- [0022] 또 상기 측판(100)은 양측에 배치된 다리부재(2)의 끼움부(27)에 삽입되어 결합되며, 다리부재(2)의 하부로부터 끼움부(27)를 통해 끼워져 결합된다.
- [0023] 측판(100)의 결합이 완료된 후에는 피스 체결과 같은 고정방식을 통해 고정시킨다.
- [0024] 또한 상판 지지대(6)는 4개의 다리부재(2)와, 이들 4개의 다리부재(2)를 연결하는 상부 연결대(3)에 안착되기 위한 것으로 복수의 앵글을 연결하여 대략 직사각형으로 제작된다.
- [0025] 그리고 상판 지지대(6)의 각 모서리 부위마다 끼움편(62)이 형성되며, 상기 끼움편(62)은 끼움부(27)에 삽입된 후 피스 체결로 고정된다.
- [0026] 따라서 상판 지지대(6)를 상부 연결대(3)에 올려 안착시키되 각 끼움편(62)이 끼움부(27)를 통해 삽입되도록 한 후 피스(300)를 체결시켜 조립된다.
- [0027] 한편 도 4에 도시된 바와 같이, 단변 양측에 마주보게 배치된 2개의 다리부재(2)의 하부에는 보강대(7)가 결합되어 장변측의 지지력이 보강되도록 한다.
- [0028] 상기 보강대(7)는 하부 연결대(4)의 하부면에 밀착된 후 피스(77) 체결로 결합되도록 복수의 체결편(73)이 형성되며, 일단부에는 상기 다리부재(2)의 끼움부(27)에 삽입되는 장착편(75)이 형성된다.
- [0029] 상기 장착편(75)은 상술한 상판 지지대(6)의 끼움편(62)과 유사한 형상이며, 다리부재(2)의 끼움부(27)에 삽입되어 보강대(7)의 흔들림이 방지되도록 한다.
- [0030] 바람직하게는 상기 끼움편(62)과 장착편(75)은 동일한 폭 길이를 갖도록 형성되며, 끼움부(27)의 전체 길이의 1/3 정도가 되는 폭을 갖도록 함으로써 끼움부(27)의 남은 공간을 통해 측판(100)이 삽입될 수 있도록 한다.
- [0031] 따라서 다리부재(2)의 끼움부(27)의 상,하부 일부위에 각기 끼움편(62)과 장착편(75)이 삽입되고, 나머지 끼움부(27)의 공간에는 측판(100)이 삽입됨으로써 끼움부(27)의 빈 공간이 없도록 하여 측판(100)과 및 상판의 흔들림이 방지되면서 견고한 결합이 가능해진다.
- [0032] 이와 같이 구성된 본 발명의 조립 예를 설명하면 다음과 같다.
- [0033] 4개의 다리부재(2)를 적정 위치에 세워 배치한 후 상부 연결대(3) 및 하부 연결대(4)를 연결시켜 대략 직사각형의 형태를 유지하도록 한다.
- [0034] 그리고 각 다리부재(2)에는 끼움부(27)가 형성되도록 상부 연결대(3) 및 하부 연결대(4)와 사이드판재(22)를 일

도면

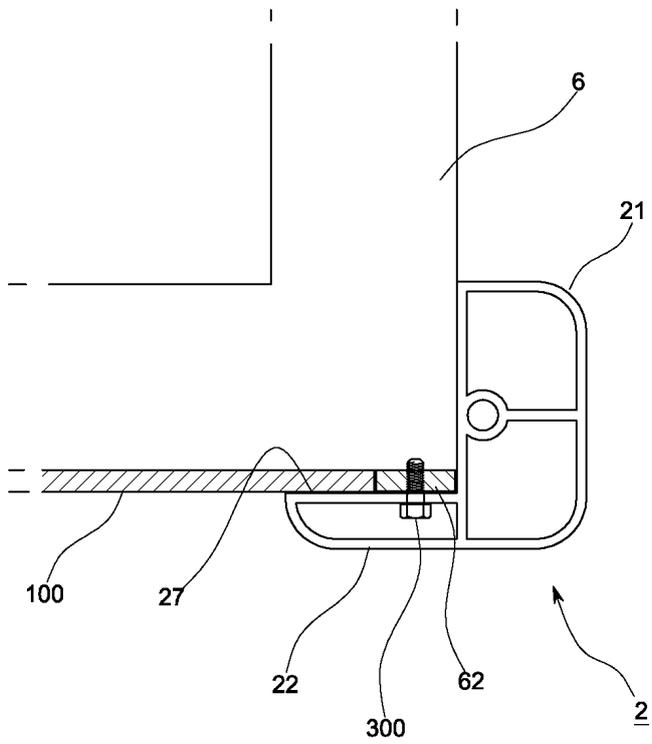
도면1



도면2



도면3



도면4

