



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014101511, 23.05.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
23.05.2012Дата регистрации:  
07.02.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
20.06.2011 EP 11170605.7

(43) Дата публикации заявки: 27.07.2015 Бюл. № 21

(45) Опубликовано: 07.02.2017 Бюл. № 4

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 20.01.2014(86) Заявка РСТ:  
EP 2012/059554 (23.05.2012)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2012/175269 (27.12.2012)Адрес для переписки:  
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,  
ООО "Юридическая фирма Городиский и  
Партнеры"

(72) Автор(ы):

**ФРИДЛЬ-ГЕППЕНТИН** Лутц (DE),  
**ДЮМОН-РОТИ** Режи (FR)

(73) Патентообладатель(и):

**ГЛАТФЕЛЬТЕРГЕРНСБАХ ГМБХ УНД  
КО. КГ** (DE)(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: US 20090148760 A1, 10.06.2009. WO  
2010098796 A1, 02.09.2010. JP 2002313331 A,  
25.10.2002. RU 2084049 C1, 10.07.1997. US  
4363856 A, 14.12.1982.(54) **МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ПОЛОТНО ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СВИНЦОВО-КИСЛОТНОЙ  
АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕЕ**

(57) Формула изобретения

1. Бумага для пастирования для применения в свинцово-кислотной аккумуляторной батарее, содержащая природные волокна и термосвариваемые волокна и дополнительно содержащая влагоупрочняющий агент, при этом влагоупрочняющий агент содержит смолу полиамин-полиамид-эпихлоргидрин.

2. Бумага для пастирования по п. 1, при этом упомянутые природные волокна и упомянутые термосвариваемые волокна содержатся в одном единственном слое.

3. Бумага для пастирования по п. 1, содержащая один, два или более слоев, причем каждый слой содержит термосвариваемые волокна и/или природные волокна.

4. Бумага для пастирования по п. 1, при этом упомянутые термосвариваемые волокна содержат двухкомпонентные волокна.

5. Бумага для пастирования по п. 1, при этом упомянутые природные волокна содержатся в количестве от 20 до 80 мас.% в расчете на массу бумаги для пастирования.

6. Бумага для пастирования по п. 1, при этом упомянутые термосвариваемые волокна содержатся в количестве от 20 до 80 мас.% в расчете на массу бумаги для пастирования.

7. Бумага для пастирования по п. 1, при этом граммаж бумаги для пастирования составляет от 9 до 50 г/м<sup>2</sup>.

8. Применение бумаги для пастирования по любому из пп. 1-7 для поддержки свинцовой пасты в свинцово-кислотной аккумуляторной батарее.

9. Свинцовая пластина, содержащая металлическую решетку, покрытую свинцовой пастой, контактирующей с бумагой для пастирования, охарактеризованной в любом из пп. 1-7.

10. Способ приготовления свинцовой пластины, содержащий этапы

(i) нанесения свинцовой пасты на металлическую решетку с получением тем самым металлической решетки, покрытой упомянутой свинцовой пастой,

(ii) нанесения бумаги для пастирования, охарактеризованной в любом из пп. 1-7, на упомянутую покрытую решетку с получением тем самым пастированной покрытой решетки,

(iii) необязательно, резки упомянутой пастированной покрытой решетки до надлежащего размера и

(iv) сушки пастированной покрытой решетки с получением тем самым свинцовой пластины.

11. Свинцовая пластина, получаемая способом по п. 10.

12. Блок свинцово-кислотной аккумуляторной батареи, содержащий по меньшей мере две свинцовых пластины, из которых по меньшей мере одна свинцовая пластина представляет собой свинцовую пластину по п. 9 или 11, и по меньшей мере один сепаратор.

13. Блок свинцово-кислотной аккумуляторной батареи по п. 12, в котором после добавления серной кислоты упомянутые природные волокна растворяются, а упомянутые термосвариваемые волокна остаются.