



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112294542 B

(45) 授权公告日 2023.04.14

(21) 申请号 201910694226.9

A61F 13/551 (2006.01)

(22) 申请日 2019.07.30

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 112294542 A

CN 108289765 A, 2018.07.17

JP 2019115592 A, 2019.07.18

JP 2018102433A A, 2018.07.05

(43) 申请公布日 2021.02.02

CN 102300533 A, 2011.12.28

AR 047280 A1, 2006.01.11

(73) 专利权人 尤妮佳股份有限公司
地址 日本爱媛县

CN 104334143 A, 2015.02.04

WO 2010117314 A1, 2010.10.14

(72) 发明人 穆沁一 柏木政浩 蒋维 马雪琪
张贤

JP H09253131 A, 1997.09.30

JP 2013226382 A, 2013.11.07

(74) 专利代理机构 北京林达刘知识产权代理事
务所(普通合伙) 11277

JP 2002320637 A, 2002.11.05

AU 2009341627 A1, 2011.09.22

专利代理师 刘新宇 张会华

KR 20150000568 U, 2015.02.04

(51) Int. Cl.

蒋悦. 纸尿裤对环境的污染及治理措施.《绿色科技》.2010, (第11期), 79-81.

A61F 13/47 (2006.01)

A61F 13/472 (2006.01)

A61F 13/476 (2006.01)

A61F 13/511 (2006.01)

审查员 宋亚桐

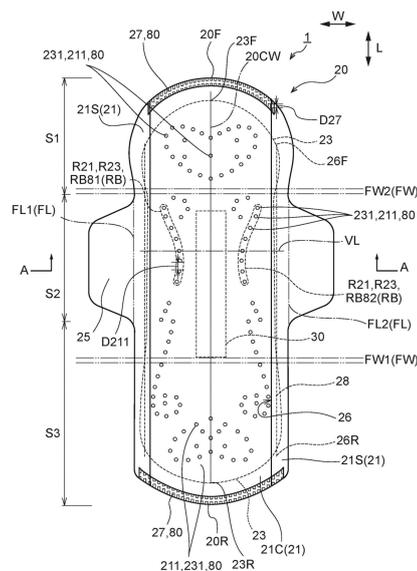
权利要求书2页 说明书18页 附图9页

(54) 发明名称

吸收性物品

(57) 摘要

本发明提供一种能够以利用后处理用构件卷起来的状态清洁地废弃的吸收性物品。吸收性物品具有：主体部，其具有表面片、背面片以及吸收芯；以及后处理用构件，其配置于主体部的非肌肤面侧。主体部具有弯曲基点部，该弯曲基点部构成为，使得主体部能够沿着厚度方向弯曲。在从后处理用构件沿着宽度方向延伸的宽度区域设有：第1变形区域，其具有在前后方向上隔开间隔地配置的多个弯曲基点部；以及第2变形区域，其在宽度方向上与第1变形区域隔开间隔地配置，且具有在前后方向上隔开间隔地配置的多个弯曲基点部。后处理用构件具有钩构件，该钩构件在以主体部的肌肤面侧处于内侧的方式折叠起来的状态下可与表面片接合。



1. 一种吸收性物品,其具有:

前后方向;

宽度方向,其与所述前后方向正交;

主体部,其具有表面片、背面片以及吸收芯;以及

后处理用构件,其配置于所述主体部的非肌肤面侧,

所述主体部具有弯曲基点部,该弯曲基点部构成为,使得所述主体部能够沿着厚度方向弯曲,

在从所述后处理用构件沿着所述宽度方向延伸的宽度区域设有:第1变形区域,其具有在所述前后方向上隔开间隔地配置的多个所述弯曲基点部;以及第2变形区域,其在所述宽度方向上与所述第1变形区域隔开间隔地配置,且具有在所述前后方向上隔开间隔地配置的多个所述弯曲基点部,

所述后处理用构件具有钩构件,该钩构件在以所述主体部的肌肤面侧处于内侧的方式折叠起来的状态下能够与所述表面片接合,

多个所述弯曲基点部设于从设有所述钩构件的区域沿所述宽度方向延伸的区域和从该区域沿所述前后方向延伸的区域这两个区域。

2. 根据权利要求1所述的吸收性物品,其中,

所述第1变形区域和所述第2变形区域沿着所述前后方向延伸,在所述宽度方向上隔着所述后处理用构件配置。

3. 根据权利要求2所述的吸收性物品,其中,

所述主体部具有与穿着者的排泄口相对地配置的中央区域,

所述后处理用构件在所述中央区域中配置于在俯视时不与所述第1变形区域和所述第2变形区域重叠的区域。

4. 根据权利要求2或3所述的吸收性物品,其中,

在比所述后处理用构件靠所述宽度方向的两外侧的位置设有用于将所述主体部与穿着物品接合的主体粘合部。

5. 根据权利要求4所述的吸收性物品,其中,

所述主体粘合部的所述宽度方向的长度比所述后处理用构件的所述宽度方向的长度长。

6. 根据权利要求4所述的吸收性物品,其中,

所述主体粘合部的所述前后方向的长度比所述后处理用构件的所述前后方向的长度长。

7. 根据权利要求1~3中任一项所述的吸收性物品,其中,

所述后处理用构件的前端缘位于与穿着者的排泄口相对的中央区域。

8. 根据权利要求1~3中任一项所述的吸收性物品,其中,

所述弯曲基点部由如下各部中的至少任一者构成:芯压缩部,其是将至少所述吸收芯沿着厚度方向压缩而成的;单位面积重量变化部,其通过使构成所述吸收芯的吸收材料的单位面积重量或构成所述表面片的纤维的单位面积重量与周围不同而形成;覆盖片的端缘,该覆盖片配置于所述吸收芯与所述表面片之间;以及片压缩部,其是将至少所述表面片沿着厚度方向压缩而成的。

9. 根据权利要求8所述的吸收性物品,其中,
所述片压缩部彼此的间隔比所述钩构件的节距长。
10. 根据权利要求8所述的吸收性物品,其中,
所述片压缩部具有多个设于所述吸收芯的所述前后方向的外侧的端缘压缩部,
所述端缘压缩部彼此的间隔比所述钩构件的节距长。
11. 根据权利要求1~3中任一项所述的吸收性物品,其中,
所述主体部具有一对翼片部,该一对翼片部比所述吸收芯向所述宽度方向的外侧延伸,能够向所述宽度方向的内侧被折叠成覆盖所述表面片,
所述后处理用构件的至少一部分配置于在所述一对翼片部被折叠到所述宽度方向的内侧的状态下被所述一对翼片部夹着的区域。
12. 根据权利要求1~3中任一项所述的吸收性物品,其中,
所述主体部具有沿着所述前后方向伸缩的伸缩部,
所述伸缩部配置为比所述后处理用构件的前端缘靠前侧且比所述后处理用构件的后端缘靠后侧。
13. 根据权利要求1~3中任一项所述的吸收性物品,其中,
所述第1变形区域的所述弯曲基点部配置于从所述第2变形区域的所述弯曲基点部沿着所述宽度方向延伸的假想线上。
14. 根据权利要求1~3中任一项所述的吸收性物品,其中,
所述吸收性物品是生理用卫生巾,并且在从设有所述钩构件的区域沿所述宽度方向延伸的区域设有多个所述弯曲基点部。
15. 根据权利要求1~3中任一项所述的吸收性物品,其中,
所述吸收性物品具有第1宽度折痕与第2宽度折痕,
所述后处理用构件配置于所述第1宽度折痕与所述第2宽度折痕之间的区域,并且不跨所述第1宽度折痕和所述第2宽度折痕中的至少一者地配置。

吸收性物品

技术领域

[0001] 本发明涉及一种具备在废弃时所使用的后处理用构件的吸收性物品。

背景技术

[0002] 专利文献1公开有一种具备在废弃时所使用的后处理用构件的一次性尿布、生理用卫生巾那样的吸收性物品。专利文献1的后处理用构件是带构件，具有带基材和设于带基材上的主体粘合部。带基材具备：基部，其固着于背面片；以及伸长部，其与基部连续设置，可伸长。主体粘合部设于伸长部。在废弃该吸收性物品之际，使用者使带基材的伸长部伸长，利用主体粘合部将吸收性物品固定在卷起来的状态。

[0003] 专利文献

[0004] 专利文献1：日本特开平9-99010号公报

发明内容

[0005] 发明要解决的问题

[0006] 专利文献1所记载的带基材在使用前被折叠，在折叠起来的该带基材间配置有主体粘合部。主体粘合部设于在伸长后的状态下朝向背面片侧的面，在废弃时与背面片接合，将吸收性物品固定在卷起来的状态。

[0007] 如专利文献1的吸收性物品那样，寻求能够在废弃时紧凑地卷起且维持卷起来的状态的吸收性物品。不过，具有废弃用的带构件的吸收性物品尚未充分普及，有些使用者无法顺利地进行使带构件伸长的操作，或无法将带构件接合于期望的位置，针对操作性存在改善的余地。

[0008] 因而，期望的是一种能够以利用后处理用构件卷起来的状态清洁地废弃的吸收性物品。

[0009] 用于解决问题的方案

[0010] 一形态的吸收性物品具有：前后方向；宽度方向，其与所述前后方向正交；主体部，其具有表面片、背面片以及吸收芯；以及后处理用构件，其配置于所述主体部的非肌肤面侧，所述主体部具有弯曲基点部，该弯曲基点部构成为，使得所述主体部能够沿着厚度方向弯曲，在从所述后处理用构件沿着所述宽度方向延伸的宽度区域设有：第1变形区域，其具有在所述前后方向上隔开间隔地配置的多个所述弯曲基点部；以及第2变形区域，其在所述宽度方向上与所述第1变形区域隔开间隔地配置，且具有在所述前后方向上隔开间隔地配置的多个所述弯曲基点部，所述后处理用构件具有钩构件，该钩构件在以所述主体部的肌肤面侧处于内侧的方式折叠起来的状态下能够与所述表面片接合。

附图说明

[0011] 图1是第1实施方式的吸收性物品的展开状态的从肌肤面侧观察到的平面图。

[0012] 图2是第1实施方式的吸收性物品的第1折叠状态的从肌肤面侧观察到的平面图。

- [0013] 图3是第1实施方式的吸收性物品的展开状态的从非肌肤面侧观察到的平面图。
- [0014] 图4是沿着图1所示的A-A线的剖视图。
- [0015] 图5是图4所示的B部分的放大图。
- [0016] 图6是表示包装状态的吸收性物品的图。
- [0017] 图7是用于说明在废弃时吸收性物品被沿着前后方向卷起来的状态的图。
- [0018] 图8是示意性地表示自然状态下的吸收性物品的图。
- [0019] 图9是用于说明吸收性物品的穿着时的变形形态的图。
- [0020] 图10是第2实施方式的吸收性物品的展开状态的从肌肤面侧观察到的平面图。
- [0021] 面图。
- [0022] 附图标记说明
- [0023] 1、1X、吸收性物品；20、20X、主体部；21、表面片；22、背面片；23、吸收芯；30、后处理用构件；31、钩构件；311、轴部；312、伞部；51、主体粘合部；80、弯曲基点部；RB81、第1变形区域；RB82、第2变形区域；RW、宽度区域；L、前后方向；W、宽度方向。

具体实施方式

[0024] (1) 实施方式的概要

[0025] 根据本说明书和附图的记载，至少明确以下的事项。

[0026] 一形态的吸收性物品具有：前后方向；宽度方向，其与所述前后方向正交；主体部，其具有表面片、背面片以及吸收芯；以及后处理用构件，其配置于所述主体部的非肌肤面侧，所述主体部具有弯曲基点部，该弯曲基点部构成为，使得所述主体部能够沿着厚度方向弯曲，在从所述后处理用构件沿着所述宽度方向延伸的宽度区域设有：第1变形区域，其具有在所述前后方向上隔开间隔地配置的多个所述弯曲基点部；以及第2变形区域，其在所述宽度方向上与所述第1变形区域隔开间隔地配置，且具有在所述前后方向上隔开间隔地配置的多个所述弯曲基点部，所述后处理用构件具有钩构件，该钩构件在以所述主体部的肌肤面侧处于内侧的方式折叠起来的状态能够与所述表面片接合。

[0027] 若在废弃时要将吸收性物品卷起，则一般是以附着有排泄物的肌肤面侧处于内侧的方式卷起。在以主体部的肌肤面侧处于内侧的方式折叠起来的状态下，表面片以覆盖主体部的非肌肤面的方式配置，在将吸收性物品卷起的操作过程中，位于主体部的非肌肤面侧的钩构件与表面片接合，能够维持主体部卷起来的状态。因而，能够以利用后处理用构件卷起来的状态清洁地废弃。另外，在从后处理用构件沿着宽度方向延伸的宽度区域中，第1变形区域的弯曲基点部和第2变形区域的弯曲基点部在宽度方向上隔开间隔地配置。易于在将第1变形区域的弯曲基点部和第2变形区域的弯曲基点部相连的线上形成沿着宽度方向延伸的变形基点。能够借助该变形基点将吸收性物品紧凑地折叠。另外，第1变形区域和第2变形区域分别具有多个弯曲基点部，因此，沿着宽度方向延伸的弯折基点在前后方向上隔开间隔地配置有多个。因而，在吸收性物品的前后方向的较宽的范围内，易于利用多个弯折基点将吸收性物品紧凑地折叠。

[0028] 根据优选的一形态，也可以是，所述第1变形区域和所述第2变形区域沿着所述前后方向延伸，在所述宽度方向上隔着所述后处理用构件配置。

[0029] 根据本形态，在后处理用构件的宽度方向的两侧设置弯曲基点部，将第1变形区域

的弯曲基点部和第2变形区域的弯曲基点部相连的线跨后处理用构件地设置。因而,易于使刚度比较高的后处理用构件变形,更易于将吸收性物品紧凑地卷起。

[0030] 根据优选的一形态,也可以是,所述主体部具有与穿着者的排泄口相对地配置的中央区域,所述后处理用构件在所述中央区域中配置于在俯视时不与所述第1变形区域和所述第2变形区域重叠的区域为佳。

[0031] 第1变形区域和第2变形区域是成为主体部的变形基点的区域。因此,在主体部变形了的状态下,与第1变形区域和第2变形区域重叠的区域有时难以被维持在平坦的状态。通过后处理用构件配置于在俯视时不与第1变形区域和第2变形区域重叠的区域,在主体部在第1变形区域和所述第2变形区域中变形了之际,也能够将后处理用构件维持在平坦的状态,能够在后处理用构件的平面整体将钩构件与表面片相对地配置。因而,将该钩构件易于钩挂于表面片的区域设置得较宽,易于在没意识到固定钩构件的位置的情况下将钩构件与表面片接合。

[0032] 根据优选的一形态,也可以是,在比所述后处理用构件靠所述宽度方向的两外侧的位置设有用于将所述主体部与穿着物品接合的主体粘合部。

[0033] 在使用时将吸收性物品与穿着物品接合起来的主体粘合部也在使用后辅助性地与表面片接合。因而,能够将后处理用构件与表面片接合,并且,也能够将主体粘合部与表面片接合。能够在废弃时维持将吸收性物品卷起来的状态,利用后处理用构件清洁地废弃吸收性物品。

[0034] 根据优选的一形态,也可以是,所述主体粘合部的所述宽度方向的长度比所述后处理用构件的所述宽度方向的长度长。

[0035] 一般而言,主体粘合部的弯曲刚度比后处理用构件的弯曲刚度低,即使加长主体粘合部的长度,也难以产生穿戴时的不适感。根据本形态,通过加长主体粘合部的宽度方向的长度,抑制不适感,同时更易于确保废弃时的相对于表面片的接合力。

[0036] 根据优选的一形态,也可以是,所述主体粘合部的所述前后方向的长度比所述后处理用构件的所述前后方向的长度长。

[0037] 根据本形态,后处理用构件的前后方向的长度比主体粘合部的前后方向的长度小,因此,能够抑制吸收性物品的刚度因后处理用构件变高,抑制穿着时的不适感。

[0038] 根据优选的一形态,也可以是,所述后处理用构件的前端缘位于与穿着者的排泄口相对的中央区域。

[0039] 根据本形态,在至少中央区域配置有后处理用构件。中央区域位于卷起始端与卷起终端之间,无论是从前侧区域起卷起来的状态,还是从后侧区域起卷起来的状态,都易于利用卷起终端侧的表面片覆盖。因而,在废弃时后处理用构件与表面片接合,从而能够维持卷起来的状态,能够利用后处理用构件清洁地废弃吸收性物品。

[0040] 根据优选的一形态,也可以是,所述弯曲基点部由如下各部中的至少任一者构成:芯压缩部,其是将至少所述吸收芯沿着厚度方向压缩而成的;单位面积重量变化部,其通过使构成所述吸收芯的吸收材料的单位面积重量或构成所述表面片的纤维的单位面积重量与周围不同而形成;覆盖片的端缘,该覆盖片配置于所述吸收芯与所述表面片之间;以及片压缩部,其是将至少所述表面片沿着厚度方向压缩而成的。

[0041] 通过芯压缩部或片压缩部构成弯曲基点部,易于利用厚度差和刚度差将吸收性物

品紧凑地卷起。通过该单位面积重量变化部构成弯曲基点部,易于利用厚度差和刚度差将吸收性物品紧凑地卷起。通过覆盖片的端缘构成弯曲基点部,易于利用厚度差和刚度差将吸收性物品紧凑地卷起。

[0042] 根据优选的一形态,也可以是,片压缩部彼此的间隔比所述钩构件的节距长。

[0043] 片压缩部与片压缩部之间的区域与形成有片压缩部的区域相比较,在表面片的纤维间存在空隙,钩构件易于钩挂于表面片。该钩构件易于钩挂于表面片的区域比钩构件的节距长,易于在没意识到固定钩构件的位置的情况下将钩构件与表面片接合。

[0044] 根据优选的一形态,也可以是,所述片压缩部具有多个设于所述吸收芯的所述前后方向的外侧的端缘压缩部,所述端缘压缩部彼此的间隔比所述钩构件的节距长。

[0045] 端缘压缩部与端缘压缩部之间的区域与形成有端缘压缩部的区域相比较,在表面片的纤维间存在空隙,钩构件易于钩挂于表面片。该钩构件易于钩挂于表面片的区域比钩构件的节距长,易于在没意识到固定钩构件的位置的情况下将钩构件与表面片接合。

[0046] 根据优选的一形态,也可以是,所述主体部具有一对翼片部,该一对翼片部比所述吸收芯向所述宽度方向的外侧延伸,能够向所述宽度方向的内侧被折叠成覆盖所述表面片,所述后处理用构件的至少一部分配置于在所述一对翼片部被折叠到所述宽度方向的内侧的状态下被所述一对翼片部夹着的区域。

[0047] 在废弃吸收性物品之际,有些使用者有时在将翼片部折叠到宽度方向的内侧之后卷起吸收性物品。对于在翼片被折叠起来的状态下被一对翼片部夹着的区域,表面片暴露。后处理用构件的至少一部分配置于在所述一对翼片部被折叠起来的状态下被一对翼片部夹着的区域,因此,即使是在将翼片部折叠到宽度方向的内侧之后将吸收性物品卷起来的情况下,也能够将钩构件与表面片接合。

[0048] 根据优选的一形态,也可以是,所述主体部具有沿着所述前后方向伸缩的伸缩部,所述伸缩部配置为比所述后处理用构件的前端缘靠前侧且比所述后处理用构件的后端缘靠后侧。

[0049] 若在废弃时卷起吸收性物品,则后处理用构件与表面片接合。此时,若所述伸缩部的比所述后处理用构件的前端缘靠前侧的区域和比所述后处理用构件的后端缘靠后侧的区域沿着前后方向收缩,则卡合于表面片内的钩构件在表面片内沿着平面方向移动,钩构件钩挂于表面片的纤维。因而,能够维持钩构件与表面片接合起来的状态,在使用后清洁地废弃吸收性物品。

[0050] 根据优选的一形态,也可以是,所述第1变形区域的所述弯曲基点部配置于从所述第2变形区域的所述弯曲基点部沿着所述宽度方向延伸的假想线上。

[0051] 根据本形态,易于形成沿着将第1变形区域的弯曲基点部和第2变形区域的弯曲基点部相连的假想线卷起吸收性物品之际的弯折基点。因而,易于沿着前后方向卷起吸收性物品,与主体部倾斜地卷起结构相比较,后处理用构件易于与表面片抵接,能够无意识地形成钩构件与表面片接合起来的状态。

[0052] (2) 第1实施方式的吸收性物品

[0053] 以下,参照附图对第1实施方式的吸收性物品进行说明。吸收性物品是生理用卫生巾、卫生护垫、母乳垫、大人用失禁垫、一次性尿布、粪便垫或吸汗片那样的吸收性物品为佳。尤其是,吸收性物品是被安装于使用者的内衣那样的穿着物品的内侧而被使用的物品

为佳。

[0054] 此外,在以下的附图的记载中,对相同或类似的部分标注相同或类似的附图标记。不过,附图是示意性的,应该留意存在各尺寸的比率等与现实的各尺寸的比率等不同的情况。因而,具体的尺寸等应该参考以下的说明而判断。另外,存在如下情况:在附图相互间也包括彼此的尺寸的关系、比率不同的部分。

[0055] 图1和图2是第1实施方式的吸收性物品的从肌肤面侧观察到的平面图。图1是未折叠后述的护翼的展开状态,图2是折叠护翼后的第1折叠状态。图3是第1实施方式的吸收性物品的展开状态的从非肌肤面侧观察到的平面图。

[0056] 图4是沿着图1所示的A-A线的剖视图。在此,“肌肤面侧”相当于在使用中面对穿着者的肌肤的一侧。“非肌肤面侧”相当于在使用中朝向与穿着者的肌肤相反的方向的一侧。

[0057] 吸收性物品1具有前后方向L和宽度方向W。前后方向L是从穿着者的前侧(腹侧)向后侧(背侧)延伸的方向,或是从穿着者的后侧向前侧延伸的方向。宽度方向W是与前后方向L正交的方向。

[0058] 吸收性物品1具有中央区域S2、前侧区域S1以及后侧区域S3。中央区域S2是与穿着者的排泄口,例如阴道口相对配置的区域。中央区域S2是在吸收性物品1被穿戴于穿着物品时配置于穿着物品的下裆部且配置于穿着者的两腿之间的区域。前侧区域S1位于比中央区域S2靠前侧的位置。前侧区域S1位于比中央区域S2靠前侧的位置。前侧区域S1的前端缘限定吸收性物品1的前端缘。后侧区域S3位于比中央区域S2靠后方的位置。后侧区域S3的后端缘限定吸收性物品1的后端缘。

[0059] 在中央区域S2设有护翼25为佳。护翼25比吸收芯23向宽度方向W的外侧延伸,在使用时被折叠于穿着物品的非肌肤面侧T2。护翼具有表面片21和背面片22为佳。护翼25的前端缘由护翼25的根部限定,相当于向宽度方向W的内侧凹陷而成的两个部分中的位于前侧的部分。护翼25的前端缘也可以限定中央区域S2与前侧区域S1之间的边界。护翼25的后端缘由护翼25的根部限定,相当于向宽度方向W的内侧凹陷而成的两个部分中的位于后侧的部分。护翼25的后端缘也可以限定中央区域S2与后侧区域S3之间的边界。另外,护翼25的内侧缘是护翼的根部,成为将护翼25的前端缘和护翼25的后端缘相连的假想线。另外,关于中央区域S2,在不具有护翼25的吸收性物品的情况下,可以是,在主体部20的前后方向L的长度最长的位置(在本实施方式中,成为主体部20的宽度方向W的中心的主体宽度中心20CW)处将主体部20沿着前后方向L三等分而成的区域分别构成前侧区域S1、中央区域S2以及后侧区域S3,在吸收芯23具有高单位面积重量部的吸收性物品的情况下,可以是,具有高单位面积重量部的区域构成中央区域S2。

[0060] 吸收性物品1具有主体部20和后处理用构件30为佳。主体部20包括:表面片21,其面对穿着者的肌肤;背面片22,其朝向与穿着者的肌肤相反的一侧;以及表面片21与背面片22之间的吸收芯23。表面片21在使用中朝向穿着者的肌肤那一侧配置。表面片21既可以由具有纤维的无纺布或织布构成,也可以不具有纤维。表面片21构成为可与后述的后处理用构件30的钩构件31接合即可。表面片21既可以由具有纤维的织布或无纺布构成,构成为该纤维和钩构件31钩挂,也可以是,在表面片21的肌肤面形成有凹凸,构成为利用该凹凸使钩构件31的顶端更易于钩挂。背面片22在使用中朝向与穿着者的肌肤相反的一侧。表面片21由透液性片构成为佳。背面片22包括不透液性片为佳。

[0061] 如图1和图4所示,表面片21具有覆盖吸收芯23的宽度方向W的中央的中心片21C和与中心片21C的外侧部重叠的侧片21S为佳。中心片21C配置于比侧片21S靠肌肤面侧T1的位置为佳。侧片21S的内侧缘被向宽度方向W的外侧折回,在侧片21S间配置有弹性构件28为佳。在侧片21S的内侧部设有利用该弹性构件28沿着前后方向L收缩的伸缩部26。伸缩部26构成可从中心片21C立起的防漏罗口为佳。侧片21S的伸缩部26构成本发明的伸缩部。此外,在其他形态中,在处于背面片由可沿着前后方向L伸缩的伸缩片构成的形态的情况下,该背面片构成本发明的伸缩部为佳。伸缩部可沿着至少前后方向L伸缩即可,也可以是,能够沿着前后方向L伸缩且能够沿着宽度方向W伸缩。

[0062] 吸收芯23沿着吸收性物品1的前后方向L延伸。吸收芯23具有可吸收水分的吸收材料。吸收芯23由未图示的芯包层覆盖为佳。芯包层能够由例如棉纸构成。此外,在本说明书中,“沿着前后方向L”这样的用语是指,相对于前后方向L具有小于45°的角度的方向,“沿着宽度方向W”这样的用语是指,相对于宽度方向W具有小于45°的角度的方向。

[0063] 在主体部20的非肌肤面侧T2(背面片22的非肌肤面)设有粘合部50。粘合部50是设有用于将主体部20与穿着物品接合的粘合剂的区域。粘合部50具有配置于与吸收芯23重叠的区域的主体粘合部51和设于护翼25的护翼粘合部52为佳。主体粘合部51沿着前后方向L延伸且在宽度方向W上隔开间隔地配置。粘合部50在使用前由后述的包覆片40覆盖为佳。主体粘合部51分别配置于后处理用构件30的宽度方向W的两侧为佳。此外,主体粘合部51也可以沿着宽度方向W延伸且在前后方向L上隔开间隔地配置。粘合部50具有在使用时将主体部20与穿着物品接合的功能,并且还具有在废弃时辅助性地与表面片21接合的功能为佳。

[0064] 吸收性物品1构成为,能够以将吸收性物品1卷起来的状态废弃,更详细而言,构成为,通过将后处理用构件30与主体部20接合,能够以将主体部20沿着前后方向L或宽度方向W卷起来的状态废弃。将吸收性物品1卷起的方向是长度由于卷起而变短的方向,在本实施方式中,成为前后方向L。后处理用构件30设于主体部20的非肌肤面侧T2。本实施方式中的主体部20的非肌肤面由背面片22构成,在背面片22的非肌肤面配置有后处理用构件30。后处理用构件30配置于与吸收芯23重叠的区域为佳。后处理用构件30既可以如图3所示那样在俯视时呈矩形形状,也可以是椭圆等圆形状,也可以是点状且设有多个,也可以是线状且设有多个。在处于椭圆形等后处理用构件30的角部呈曲线状的形态的情况下,能够减少后处理用构件30碰到使用者之际的不适感。

[0065] 图5是图4的B部分的剖视图。后处理用构件30具有朝向非肌肤面侧T2突出的钩构件31。钩构件31构成为,在废弃吸收性物品时等,在以主体部20的肌肤面侧T1处于内侧的方式弯折主体部20的状态下可与表面片21接合。钩构件31既可以由背面片22的一部分向非肌肤面侧T2突出而成的部分构成,也可以由与背面片22分体的构件构成。如图5所示,本实施方式的钩构件31由与背面片22分体的构件构成,从与背面片22的非肌肤面接合在一起的基材片35朝向非肌肤面侧T2突出。基材片35和钩构件31一体化为佳。钩构件31具有向非肌肤面侧T2突出的轴部311和在轴部311的顶端比轴部311向平面方向的外侧延伸的伞部312为佳。钩构件31既可以在前后方向L和宽度方向W上隔开间隔地配置有多个,也可以是仅1个。基材片35与主体部20的非肌肤面接合。本实施方式的基材片35在接合区域中与背面片22接合。接合区域设于后处理用构件30的整体为佳。

[0066] 后处理用构件30由片状的基材片35和从该基材片的表面(背面)立起的许多钩构

件31构成,能够使用具有例如锚形、钩形的钩构件31的后处理用构件等。作为后处理用构件30,也能够使用公知的机械的面状搭扣的公构件,例如能够使用“MAGICTAPE(注册商标)”(Kuraray公司制)、“QUICKLON(注册商标)”(YKK公司制)、“MAGICLOTH(日文:マジクロス)(注册商标)”(Kanebo bell touch(日文:カネボウベルタッチ)公司制)等的公构件等。

[0067] 在变形例中,后处理用构件30具有将钩构件31和表面片21辅助性地接合的后处理粘合部为佳。后处理粘合部设于后处理用构件30的非肌肤面侧的面为佳。后处理粘合部至少配置于后处理用构件30的非肌肤面即可,设于轴部的表面等后处理用构件30的除了非肌肤面以外的面为佳。后处理粘合部也可以设于钩构件31,设于基材片35为佳。通过具有后处理粘合部,从而能够更加确保在废弃时钩构件31与表面片21接合之际的接合力。另外,即使是水刺无纺布等短纤维(纤维长度大致是10mm以下)的无纺布和难以确保纤维交织的强度的无纺布,也利用后处理粘合部确保相对于表面片21的接合力,利用后处理用构件30更易于维持将吸收性物品1卷起来的状态。此外,构成后处理粘合部的粘合剂既可以与粘合部50相同,也可以与粘合部50不同。

[0068] 吸收性物品1的非肌肤面在使用前由包覆片40覆盖为佳。包覆片40是单独包装吸收性物品1的单独包装片41和覆盖粘合部50的剥离片42中的至少任一者为佳。优选的是,包覆片40配置于后处理用构件30的非肌肤面侧T2,覆盖钩构件31为佳。包覆片40在使用前覆盖吸收性物品1,在使用时与吸收性物品1分离。通过利用包覆片40覆盖钩构件31,能够在使用吸收性物品1之前抑制钩构件31向外侧暴露,保护钩构件31。因而,能够抑制在使用前钩构件31意外损伤或钩构件31意外碰到肌肤的不良情况。本实施方式的包覆片40由单独包装片41和剥离片42这两者构成。如图4所示,在后处理用构件30的钩构件31的非肌肤面侧T2配置剥离片42,在剥离片42的非肌肤面侧T2配置单独包装片41为佳。在钩构件31与单独包装片41之间配置有剥离片42,因此,能够抑制单独包装片41因钩构件31而意外破裂的不良情况。

[0069] 主体部20具有弯曲基点部80为佳,该弯曲基点部80构成为使得主体部20能够沿着厚度方向弯曲。弯曲基点部80成为在废弃时将吸收性物品1卷起之际的弯曲基点。弯曲基点部80利用刚度差、厚度差、单位面积重量差等而使主体部20易于弯曲。在将主体部20沿着前后方向L卷起之际,能够以弯曲基点部80为基点卷起,使用者易于进行卷起的操作。在后述中详细地说明弯曲基点部80。

[0070] 主体部20在使用前以多个折痕为基点被折叠为佳。图6是表示吸收性物品1以折痕为基点被折叠,主体部20被单独包装片41单独包装起来的包装状态的图。图6的(a)是包装状态的吸收性物品的俯视图,图6的(b)是沿着图6的(a)所示的C-C线的剖视图。此外,多个折痕是至少仅将主体部20折叠的折痕为佳,也可以是将主体部20、后处理用构件30以及包覆片40一起折叠的折痕。多个折痕具有沿着前后方向L延伸的一对前后折痕FL和沿着宽度方向W延伸的一对宽度折痕FW为佳。

[0071] 一对前后折痕FL在宽度方向W上隔开间隔地配置为佳,配置于隔着主体宽度中心20CW的两侧为佳。一对前后折痕FL具有第1前后折痕FL1和第2前后折痕FL2为佳。一对前后折痕FL是用于将护翼25向宽度方向W的内侧折叠的折痕为佳。图2表示将护翼25以前后折痕FL为基点折叠后的第1折叠状态。第1实施方式的一对前后折痕FL位于比吸收芯23靠宽度方向的外侧的位置,是不折叠吸收芯的折痕。不过,在变形例中,一对前后折痕FL构成为设于

与吸收芯23重叠的区域且在第1折叠状态下吸收芯23被折叠为佳。

[0072] 一对宽度折痕FW在前后方向L上隔开间隔地配置为佳。宽度折痕FW具有第1宽度折痕FW1和第2宽度折痕FW2为佳。第1宽度折痕FW1是多个折痕中的最靠近吸收芯23的后端缘23R的折痕,第2宽度折痕FW2是多个折痕中的最靠近吸收芯23的前端缘23F的折痕。此外,在变形例中,也可以在第1宽度折痕FW1与第2宽度折痕FW2之间配置有沿着宽度方向W延伸的其他折痕。第1宽度折痕FW1和第2宽度折痕FW2是在包装吸收性物品时(使用前)以主体部20的肌肤面侧T1处于内侧的方式将吸收性物品1折叠的线。折痕能够由习惯性弯折的位置确定,在处于主体部20的习惯性弯折难以确定的形态的情况下,以包覆片40的习惯性弯折为基准确定折痕的位置为佳。

[0073] 实施方式的吸收性物品1在使用前的单独包装时以在单独包装片41和剥离片42上配置有吸收性物品1的状态一起被折叠。作为折叠形态的一个例子,在将吸收性物品1配置于单独包装片41和剥离片42上的展开状态下,将护翼25以前后折痕FL为基点向宽度方向W的内侧折叠,设为第1折叠状态(参照图2)。在第1折叠状态下,仅主体部20被折叠,包覆片40和后处理用构件30未被折叠。

[0074] 接下来,以第1宽度折痕FW1为基点将吸收性物品1的后端缘向前后方向L的内侧折叠。接下来,以第2宽度折痕FW2为基点将吸收性物品1的前端缘侧向前后方向L的内侧折叠。利用带构件45将以第2宽度折痕FW2为基点折叠后的区域的顶端(具体而言,单独包装片41的前端缘)接合于以第1宽度折痕FW1为基点折叠后的单独包装片41之上。通过如此被折叠,吸收性物品1被单独包装片41单独包装。此外,在变形例中,也可以不具有带构件45。

[0075] 优选的是,在吸收性物品1在使用前被折叠起来的状态下,表面片21和后处理用构件30未接触。关于本实施方式的吸收性物品1,在使用前被折叠起来的状态下,表面片21未以覆盖后处理用构件30的非肌肤面侧T2的方式配置,于在使用前被折叠起来的状态下,后处理用构件30与表面片21未抵接,钩构件31不会意外与表面片21接合。此外,在处于宽度折痕是3条以上的形态和后处理用构件30沿着前后方向L跨宽度折痕地配置的形态的情况下,于在使用前被折叠起来的状态下,表面片21有时以覆盖后处理用构件30的非肌肤面侧T2的方式配置。在处于这样的形态的情况下,优选在钩构件31与表面片21之间配置有构成吸收性物品1的构成构件。该构成构件是例如包覆片40为佳。在被折叠起来的状态下,由于在表面片21与钩构件31之间配置有构成构件,表面片21与钩构件31未抵接。因而,能够抑制在使用前钩构件31意外与表面片21接合的不良情况。

[0076] 接下来,基于图7对使用了后处理用构件30的吸收性物品1的废弃形态进行说明。图7示意性地表示吸收性物品1的废弃形态的一个例子。此外,对于废弃形态,可以根据使用者而不同,并不限于以下的说明的废弃形态。在第1实施方式中,在废弃时,将吸收性物品1沿着至少前后方向L卷起。

[0077] 在废弃时的表面片21附着有排泄物,因此,使用者在将吸收性物品1废弃之际有时以主体部20的肌肤面侧T1为内侧的方式卷起而废弃。此时,如图7的(a)和图7的(b)所示,将主体部20和后处理用构件30从主体部20的前端缘或后端缘起沿着前后方向L卷起。主体部20的卷起始端的部分的非肌肤面侧T2与表面片21抵接,同时主体部20被沿着前后方向L卷起。在主体部20的非肌肤面侧T2设有向非肌肤面侧T2突出的钩构件31。若主体部20和后处理用构件30从图7的(b)所示的状态沿着前后方向L进一步卷起,则钩构件31与表面片21抵

接。钩构件31的伞部312钩挂于表面片21的纤维,钩构件31与表面片21接合,能够维持主体部20被卷起来的状态。因而,能够利用后处理用构件30以使附着有排泄物的面处于内侧的清洁的状态废弃吸收性物品1。钩构件31钩挂于表面片21的纤维间而能够实现接合状态,因此,即使是在表面片21由于经血等体液的附着而潮湿,难以获得粘合部50与表面片21的接合力,也能够使后处理用构件30和表面片21接合。特别是在粘合部与内衣等粘合了之后,不仅接合力降低,表面片21也处于潮湿的状况,因此,处于表面片21和粘合部50难以接合的状况,因此,能够利用后处理用构件30使它们接合。另外,能够在将吸收性物品1卷起的过程中进行将后处理用构件30的钩构件31与表面片21接合的操作,无需拉拽后处理用构件30而接合等另外的操作。因此,即使是在使用者没有特别意识地废弃的情况下,也能够利用后处理用构件30维持主体部20被卷起来的状态。

[0078] 此外,在吸收性物品1被卷起来的状态下,主体粘合部51也与表面片21抵接。主体粘合部51具有在使用时将主体部20与穿着物品接合的功能,在从穿着物品拆掉主体部20之后,即使微弱,也具有粘合力。主体粘合部51也辅助性地与表面片21接合。因而,能够将后处理用构件30与表面片21接合,并且,主体粘合部51也能够与表面片21接合。

[0079] 护翼25在使用前被向宽度方向W的内侧折叠成覆盖主体部20的肌肤面侧为佳。根据该结构,能够利用护翼的习惯性弯折,在废弃时将护翼25向宽度方向W的内侧折叠,在利用护翼25覆盖着表面片21的至少一部分的状态下,卷起吸收性物品1(参照图7的(a))。通过在废弃时利用护翼25覆盖表面片21,从而体液在废弃操作中难以附着于使用者的手指等。因而,能够抑制体液的附着,同时卷起吸收性物品1。此外,护翼既可以利用前后折痕FL折叠,也可以利用与前后折痕FL独立的折痕折叠。另外,在其他废弃形态中,也可以在不将护翼25向主体部20的肌肤面侧T1折回的情况下卷起吸收性物品1。

[0080] 在将护翼25折叠到主体部20的肌肤面侧T1的状态下,后处理用构件30的至少一部分在俯视时被一对护翼25夹着的区域重叠为佳。将护翼25折叠到主体部20的肌肤面侧T1的状态是在护翼的根部处进行了折叠的状态为佳。在本实施方式中,如图2所示,在将一对护翼25以前后折痕FL为基点折叠了的状态下,后处理用构件30配置于不与一对护翼25重叠的区域。在废弃时,在将护翼25折叠到主体部20的肌肤面侧T1的状态将吸收性物品1卷起时,即使后处理用构件30与表面片21的被护翼25覆盖着的部分抵接,钩构件31也不与表面片21接合。不过,通过在俯视时被一对护翼25夹着的区域配置有钩构件31的至少一部分,表面片21在被折叠起来的护翼25间的区域中暴露,后处理用构件在该区域中与表面片21接合。

[0081] 此外,在处于具有一对臀部翼片的形态的情况下,在将臀部翼片折叠到主体部20的肌肤面侧T1的状态下,后处理用构件30的至少一部分在俯视时被一对臀部翼片夹着的区域重叠为佳。将臀部翼片折叠到主体部20的肌肤面侧T1的状态是从臀部翼片的前侧的根部起沿着在前后方向L上延伸的线折叠后的状态为佳。或者,在将一对臀部翼片以前后折痕FL为基点折叠了的状态下,后处理用构件30配置于不与一对臀部翼片重叠的区域为佳。根据该结构,表面片21在被折叠起来的臀部翼片间的区域中暴露,后处理用构件30在该区域中与表面片21接合。

[0082] 本实施方式的吸收性物品构成为,在将吸收性物品1卷起而废弃之际,易于将主体部20更顺利地卷起。具体而言,在从后处理用构件沿着宽度方向W延伸的宽度区域RW设有第

1变形区域RB81和第2变形区域RB82。宽度区域RW是从后处理用构件30的前后方向L的整个区域沿着宽度方向W延伸的区域,在处于配置有多个后处理用构件30的形态的情况下,也设有多个宽度区域RW。在图3中,对宽度区域RW标注斜线来表示。

[0083] 如图1所示,在主体部20设有多个变形区域RB,该变形区域RB具有在前后方向L上隔开间隔地配置的多个弯曲基点部80。多个变形区域RB中的一个变形区域构成第1变形区域RB81,多个变形区域RB中的另一变形区域构成第2变形区域RB82。本实施方式的变形区域RB至少具有:芯变形区域R23,其中,具有多个将至少吸收芯23沿着厚度方向压缩而成的芯压缩部231;片变形区域R21,其中,具有多个将至少表面片21沿着厚度方向压缩而成的片压缩部211;以及粘合变形区域R52,其具有护翼粘合部52的后端缘52R和前端缘52F(参照图3)。既可以是芯压缩部231、片变形区域R21以及粘合变形区域R52分别构成第1变形区域RB81和第2变形区域RB82,也可以是芯压缩部231、片变形区域R21以及粘合变形区域R52中的多个构成第1变形区域RB81和第2变形区域RB82。变形区域RB具有至少两个弯曲基点部80即可,包围该弯曲基点部80整体的线成为变形区域RB的外形。此外,设于变形区域RB的弯曲基点部80的数量和间隔未被限定。

[0084] 废弃时的主体部20吸收了体液,与使用前相比较,其厚度较厚。另外,具有钩构件31的后处理用构件30与不具有钩构件31的后处理用构件30相比较,刚度较高。因此,在将主体部20的配置有吸收芯23的区域卷起之际,有时难以紧凑地卷起。不过,能够在从后处理用构件30沿着宽度方向W延伸的宽度区域RW中将主体部20以弯曲基点部80为基点弯曲,因此,即使存在由后处理用构件的刚度带来的回弹力,也能够将吸收性物品1紧凑地卷起。第1变形区域RB81和第2变形区域RB82分别具有弯曲基点部80,第1变形区域RB81的弯曲基点部80和第2变形区域RB82的弯曲基点部80在宽度方向W上隔开间隔地配置。因此,易于在将第1变形区域的弯曲基点部80和第2变形区域的弯曲基点部80相连的线上形成沿着宽度方向W延伸的变形基点。能够借助该变形基点将吸收性物品紧凑地折叠。另外,第1变形区域和第2变形区域分别具有多个弯曲基点部80,因此,沿着宽度方向W延伸的变形基点在前后方向L上隔开间隔地配置有多个。因而,易于在吸收性物品的前后方向的较宽的范围内以折痕为基点紧凑地折叠。

[0085] 第1变形区域RB81和第2变形区域RB82沿着前后方向L延伸,在宽度方向W上隔着后处理用构件30配置为佳。在后处理用构件30的宽度方向W的两侧设有弯曲基点部80,将第1变形区域RB81的弯曲基点部80和第2变形区域RB82的弯曲基点部80相连的线(例如,假想线VL)跨后处理用构件30地设置。因而,易于使刚度比较高的后处理用构件30变形,更易于卷起主体部20。

[0086] 后处理用构件30配置于在俯视时不与变形区域RB重叠的区域为佳。尤其是,优选配置于不与具有芯压缩部231的变形区域RB重叠的区域。第1变形区域RB81和第2变形区域RB82是成为主体部的变形基点的区域。因此,与第1变形区域RB81和第2变形区域RB82重叠的区域在主体部变形了状态下有时难以被维持在平坦的状态。通过后处理用构件30配置于在俯视时不与第1变形区域RB81和第2变形区域RB82重叠的区域,即使是在主体部变形了之际,也能够将后处理用构件30维持在平坦的状态,能够在后处理用构件30的平面整体使钩构件31与表面片21相对地配置。因而,将该钩构件31易于钩挂于表面片21的区域设置得较宽,易于在没意识到固定钩构件31的位置的情况下将钩构件31与表面片21接合。

[0087] 第1变形区域RB81的弯曲基点部80配置于从第2变形区域RB82的弯曲基点部80沿着宽度方向W延伸的假想线VL上为佳。在实施方式的情况下,第1变形区域RB81的弯曲基点部80和第2变形区域RB82的弯曲基点部80配置成相对于主体宽度中心20CW轴对称,配置于沿着宽度方向W延伸的同一假想线VL上为佳。在隔着主体宽度中心20CW的两侧配置有一个弯曲基点部80和另一个弯曲基点部80,该一个弯曲基点部80和另一个弯曲基点部80配置于同一假想线上。易于形成沿着将第1变形区域RB81的弯曲基点部80和第2变形区域RB82的弯曲基点部80相连的假想线VL卷起吸收性物品之际的弯折基点。因而,易于沿着前后方向L卷起吸收性物品,与主体部倾斜地卷起结构相比较,后处理用构件易于与表面片抵接,能够无意识地形成钩构件31与表面片接合了的状态。

[0088] 弯曲基点部80配置于比宽度区域RW靠后侧的位置为佳。比后处理用构件30的外端靠外侧的区域不受后处理用构件30的刚度的影响,易于柔软地变形。能够利用弯曲基点部80将比该后处理用构件30的外端靠外侧的区域卷起,易于更紧凑地卷起主体部20。另外,弯曲基点部80配置于比第1宽度折痕FW1靠后侧的位置为佳。在主体部20的后端部侧,使主体部20易于弯曲。在从主体部20的后端部侧起卷起吸收性物品1的情况下,能够缩小卷起始端的主体部20的直径,能够将主体部20整体紧凑地卷起。另外,在主体部20带有由第1宽度折痕FW1形成的习惯性弯折,于在废弃时将主体部20沿着前后方向L卷起之际,能够将吸收性物品1以第1宽度折痕FW1为弯曲基点卷起。此时,将第1宽度折痕FW1与吸收芯23的后端缘23R之间的区域紧凑地卷起,再使其以第1宽度折痕FW1为基点变形,从而能够将主体部20整体紧凑地卷起。在本实施方式中,在比宽度区域RW靠后侧的位置设有如下各部作为弯曲基点部80:芯压缩部231,其是将至少吸收芯23沿着厚度方向压缩而成的;主体粘合部51的后端缘51R(参照图3);以及片压缩部211。由芯压缩部231构成的弯曲基点部是点状,在宽度方向W和前后方向L上隔开间隔地设有多个为佳。主体粘合部51的后端缘51R能够利用由粘合剂的有无带来的刚度差设置吸收芯23的弯曲基点。另外,在从主体部20的前端部侧起卷起主体部20的情况下,能够于在卷起来的状态下位于外侧的部分形成由弯曲基点部80构成的弯曲基点,使卷起终端柔软地变形,能够使主体部20整体呈圆形状而紧凑地卷起。

[0089] 弯曲基点部80配置于比宽度区域RW靠前侧的位置为佳。比后处理用构件30的外端靠外侧的区域不受后处理用构件30的刚度的影响,易于柔软地变形。在比该后处理用构件30的外端靠外侧的区域设置弯曲基点,易于使主体部20更紧凑地卷起。另外,后处理用构件30配置于比第2宽度折痕FW2靠前侧的位置为佳。在本实施方式中,在比宽度区域RW靠前侧的位置设有芯压缩部231、主体粘合部51的前端缘51F(参照图3)以及片压缩部211作为弯曲基点部80。根据该结构,无论是在从主体部20的后端缘20R侧起卷起的情况下,还是在从主体部20的前端缘20F侧起卷起的情况下,都易于使在卷起来之际配置到内侧的区域弯曲,易于将主体部20更紧凑地卷起。

[0090] 弯曲基点部80配置于第1宽度折痕FW1与第2宽度折痕FW2之间为佳。在本实施方式中,在第1宽度折痕FW1和第2宽度折痕FW2之间设有芯压缩部231和片压缩部211作为弯曲基点部。在第1宽度折痕FW1与第2宽度折痕FW2之间的区域设置由弯曲基点部80构成的弯曲基点,易于将主体部20整体卷起。

[0091] 第1宽度折痕FW1和第2宽度折痕FW2设于与吸收芯23重叠的区域为佳。能够也利用由第1宽度折痕FW1和第2宽度折痕FW2形成的习惯性弯折在吸收芯23设置弯曲基点。另外,

在变形例中,第1宽度折痕FW1和第2宽度折痕FW2设于不与吸收芯23重叠的区域为佳。更详细而言,第1宽度折痕和第2宽度折痕配置于比吸收芯23靠前后方向L的外侧的位置为佳。

[0092] 一对宽度折痕FW是用于将主体部20折叠成主体部20的肌肤面侧T1彼此相对的折痕为佳。根据该结构,利用宽度折痕FW的习惯性弯折易于变形成主体部20的肌肤面侧T1靠近,易于以肌肤面侧处于内侧的方式卷起吸收性物品1。

[0093] 弯曲基点部80配置于比护翼25靠前后方向L的外侧的位置为佳。护翼25在使用时被向穿着物品的非肌肤面侧T2折回,体液难以附着。有些使用者在废弃时卷起吸收性物品1之际有时把持护翼25而将主体部20沿着前后方向L卷起。具体而言,能够在护翼25相对于护翼25间的区域(在宽度方向上被护翼25夹着的区域)被折回到非肌肤面侧T2的状态下,在主体部20的非肌肤面侧T2把持护翼25,同时将护翼25间的区域沿着前后方向L卷起,或将护翼25相对于护翼25间的区域向肌肤面侧T1折回,把持折回来的状态的护翼25,同时将护翼25间的区域沿着前后方向L卷起。根据该形态,能够抑制体液的附着,同时卷起吸收性物品1。此时,在比护翼25靠前后方向L的外侧的位置存在弯曲基点部80,因此,能够在把持着护翼25的状态下,将比护翼25靠前后方向L的外侧的区域紧凑地开始卷起,能够将主体部20整体紧凑地卷起。

[0094] 弯曲基点部80的形状未被限定,既可以是点状,也可以是带状,也可以是圆弧状,也可以是多边形形状。弯曲基点部80在从主体部20的前后方向L的外端缘到主体部20的前后方向L的长度的1/3的范围内设有3个以上为佳。一般而言,将主体部20沿着前后方向L卷起来的状态的周长成为主体部20的前后方向L的长度的1/3。主体部20的前后方向L的长度的1/3成为卷起始端的区域或卷起终端的区域。通过在该部分设有3个以上的弯曲基点部80,更易于维持卷起来的状态。

[0095] 后处理用构件30配置于第1宽度折痕FW1与第2宽度折痕FW2之间为佳。后处理用构件30的至少一部分配置于第1宽度折痕FW1与第2宽度折痕FW2之间即可,也可以跨第1宽度折痕FW1和第2宽度折痕FW2地配置后处理用构件30。第1宽度折痕FW1与第2宽度折痕FW2之间的区域位于卷起始端与卷起终端之间,无论是从前侧区域S1起卷起来的状态,还是从后侧区域S3起卷起来的状态,都易于利用卷起终端侧的表面片21覆盖。另外,后处理用构件30配置于中央区域S2为佳。中央区域S2也位于卷起始端与卷起终端之间,无论是从前侧区域S1起卷起来的状态,还是从后侧区域起卷起来的状态,都易于利用卷起终端侧的表面片21覆盖。根据这些结构,通过在废弃时后处理用构件30与表面片21接合,能够维持卷起来的状态,能够利用后处理用构件30清洁地废弃吸收性物品。另外,后处理用构件30也可以跨主体部20的前后方向L的中心地配置。

[0096] 配置于第1宽度折痕FW1与第2宽度折痕FW2之间的区域的后处理用构件30不跨第1宽度折痕FW1和第2宽度折痕FW2中的至少一者地配置为佳。在主体部20形成有折痕的习惯性弯折。在以肌肤面侧T1处于内侧的方式卷起来的状态下,以折痕为边界的前侧的区域和后侧的区域以折痕为基点向肌肤面侧(内侧)变形。若以折痕为边界向内侧变形,则后处理用构件30和表面片21分离,钩构件31和表面片21有可能难以接合,或暂且接合了的钩构件31有可能脱离。通过不跨着折痕,能够抑制钩构件31的接合状态因习惯性弯折而意外解除。另外,在卷起吸收性物品1之际从后处理用构件30未跨着的折痕侧起卷起,从而能够不受到由后处理用构件30带来的要恢复成平面状态的回弹力地卷起,易于更紧凑地且以较弱的力

卷起。另外,通过以跨在卷起来之际由表面片21覆盖的折痕的方式配置后处理用构件30,由于由后处理用构件30带来的回弹力而使钩构件31与表面片21易于接合。

[0097] 在处于吸收芯23具有吸收材料的单位面积重量比周围的吸收材料的单位面积重量高的高单位面积重量部的形态的情况下,后处理用构件30的至少一部分配置于在俯视时与中高单位面积重量部重叠的区域为佳。在卷起吸收性物品1的状态下,如图7的(c)所示,吸收芯23叠置成多层。此时,配置有高单位面积重量部的部分的厚度比周围的厚度厚,易于按压沿着厚度方向叠置的其他层。因而,在与高单位面积重量部重叠的区域中,能够将后处理用构件30向表面片21侧按压,更易于实现钩构件31与表面片21的接合状态。

[0098] 在宽度区域RW设有用于将主体部与穿着物品接合的主体粘合部51为佳。在使用时将吸收性物品与穿着物品接合起来的主体粘合部51也在使用后辅助性地与表面片21接合。后处理用构件30能够与表面片21接合,且主体粘合部51也能够与表面片21接合。即使存在由后处理用构件的刚度带来的回弹力,也能够废弃时维持将吸收性物品卷起来的状态,利用后处理用构件清洁地废弃吸收性物品。

[0099] 主体粘合部51和后处理用构件30在宽度方向W上隔开间隔地配置为佳。主体粘合部51和后处理用构件30难以干涉,能够抑制在废弃前主体粘合部51与后处理用构件30意外接合等不良情况。此外,在变形例中,主体粘合部51和后处理用构件30也可以沿着宽度方向W相邻。在该变形例中,优选主体粘合部51和钩构件31在宽度方向W上隔开间隔地配置。

[0100] 主体粘合部51的宽度方向W的长度比后处理用构件30的宽度方向W的长度长为佳。在处于具有多个主体粘合部51的形态的情况下,该主体粘合部51的宽度方向W的长度是合计长度。主体粘合部51具有在使用时将主体部与穿着物品接合的功能,也具有在废弃时辅助性地与表面片21接合的功能。一般而言,主体粘合部51的弯曲刚度比后处理用构件的弯曲刚度低,即使加长主体粘合部51的长度,也难以产生穿戴时的不适感。通过加长主体粘合部51的宽度方向W的长度,从而抑制不适感,同时更易于确保废弃时的相对于表面片21的接合力。

[0101] 主体粘合部51的前后方向L的长度比后处理用构件30的前后方向L的长度长为佳。后处理用构件30的前后方向L的长度比主体粘合部51的前后方向的长度小,因此,能够抑制吸收性物品1的刚度因后处理用构件30而变高,抑制穿着时的不适感。

[0102] 后处理用构件30以为了抑制穿戴时的不适感且确保相对于表面片21的接合力所需要的尺寸设置即可。后处理用构件30的前后方向L的长度比吸收芯23的厚度长且比吸收芯23的前后方向L的长度短为佳,本实施方式的后处理用构件30的前后方向L的长度是80mm。由于后处理用构件30的前后方向L的长度比吸收芯23的厚度长,在将主体部20卷起来之际,能够抑制后处理用构件30与表面片21以点接触,确保后处理用构件30与表面片21的接触面积。另外,由于后处理用构件30的前后方向L的长度比吸收芯23的前后方向L的长度短,能够抑制后处理用构件30的刚度向主体部20的肌肤面传递,减少不适感。后处理用构件30的宽度方向W的长度是1mm以上且是吸收芯23的宽度方向W的长度以下为佳。由于后处理用构件30的宽度方向W的长度是1mm以上,易于确保相对于表面片21的接合强度。另外,后处理用构件30的宽度方向W的长度小于吸收芯23的宽度方向W的长度,因此,能够将主体粘合部51配置于宽度区域,能够将主体部20与穿着物品稳定地接合。更优选的是,后处理用构件30的宽度方向W的长度是5mm以上且35mm以下,本实施方式的后处理用构件30的宽度方向W

的长度是15mm。能够使后处理用构件30稳定地生产,并且,易于使主体粘合部51也配置于芯配置区域内,能够将主体部20与穿着物品稳定地接合。后处理用构件30的面积相对于主体部20整体的面积小于20%为佳。具有钩构件31的后处理用构件30的面积比主体部20整体的面积小,因此,能够抑制吸收性物品1的刚度因后处理用构件30变高,抑制穿着时的不适感。

[0103] 后处理用构件30以跨主体宽度中心20CW的方式配置为佳。能够利用后处理用构件30在主体宽度中心20CW处接合。一般而言,在主体宽度中心20CW处,主体部20的前后方向L的长度最长。通过利用钩构件31接合主体部20的前后方向L的长度最长的部分,能够将主体部20的前后方向L的整个区域维持在卷起来的状态。另外,一般而言,于在废弃时将吸收性物品1卷起之际,以主体宽度中心20CW为基点卷起。此时,在成为基点的部位存在后处理用构件30,因此,能够在将吸收性物品1卷起的操作过程中无意识地将后处理用构件30和表面片21向相互面对的方向按压,能够将钩构件31与表面片21接合。

[0104] 表面片21具有沿着厚度方向凹陷的多个凹部,凹部在前后方向L上隔开间隔地设有多个为佳。凹部由在表面片21形成的开口部、在表面片21形成的垄槽部分的槽部、构成表面片21的纤维热粘接而成的热粘接部、表面片21被压缩而成的片压缩部211构成为佳。凹部也可以由作为弯曲基点部80的片压缩部211和单位面积重量变化部构成。在将吸收性物品1沿着前后方向L卷起之际,多个凹部成为弯折基点,易于将包括表面片21的吸收性物品1更紧凑地卷起。

[0105] 弯曲基点部80由如下各部中的至少任一者构成为佳:芯压缩部231,其是将至少吸收芯23沿着厚度方向压缩而成的;单位面积重量变化部,其通过使构成吸收芯23的吸收材料的单位面积重量或构成表面片21的纤维的单位面积重量与周围不同而形成;覆盖片的端缘,该覆盖片配置于吸收芯23与表面片21之间;以及片压缩部211,其是将至少表面片21沿着厚度方向压缩而成的。

[0106] 芯压缩部231是将至少吸收芯23沿着厚度方向压缩而形成的即可,表面片21和芯包层也可以与吸收芯23一起被压缩。片压缩部211是将至少表面片21沿着厚度方向压缩而形成的即可。片压缩部211具有多个设于比吸收芯靠前后方向的外侧的位置的端缘压缩部27为佳。端缘压缩部27是将表面片21和背面片22沿着厚度方向T压缩而形成的为佳。此外,吸收芯23和表面片21被一起压缩而成的压缩部构成芯压缩部231,并且构成片压缩部211。芯压缩部231或片压缩部211与未形成芯压缩部231或片压缩部211的区域相比较,刚度较高,且厚度较薄。通过芯压缩部231或片压缩部211构成弯曲基点部80,易于利用厚度差和刚度差将吸收性物品1紧凑地卷起。优选的是,芯压缩部231和片压缩部211从肌肤面侧T1朝向非肌肤面侧T2凹陷为佳。一般而言,使用者在废弃时以附着有排泄物的肌肤面侧T1处于内侧的方式将吸收性物品1卷起。压缩部从肌肤面侧T1朝向非肌肤面侧T2凹陷,因此,易于变形成肌肤面侧T1靠近,易于以肌肤面侧T1处于内侧的方式卷起吸收性物品1。

[0107] 单位面积重量变化部也可以是吸收材料等的单位面积重量不同的部分(例如,低单位面积重量部),也可以是在表面片21形成的开口部。具体而言,吸收芯23的端缘、高单位面积重量部的端缘、低单位面积重量部的端缘、表面片的开口部的端缘以及粘合部50的端缘构成单位面积重量变化部。低单位面积重量部根据长度不同而不同。在低单位面积重量部的长度小于吸收体的厚度的情况下,该低单位面积重量部的中心构成单位面积重量变化部。在低单位面积重量部的长度是吸收体的厚度以上的情况下,该低单位面积重量部的端

缘构成单位面积重量变化部。通过单位面积重量变化部构成弯曲基点部,易于利用厚度差和刚度差将吸收性物品1紧凑地卷起。配置于吸收芯23与表面片21之间的覆盖片由用于提高体液的引入性的第二片、芯包层构成,该芯包层由棉纸等构成。配置有覆盖片的区域和未配置覆盖片的区域由于覆盖片的有无而厚度和刚度不同。因此,通过覆盖片的端缘构成弯曲基点部,易于利用厚度差和刚度差将吸收性物品1紧凑地卷起。

[0108] 片压缩部211彼此的间隔D211(参照图1)比钩构件31的节距P31(参照图5)长为佳。片压缩部211与片压缩部211之间的区域与形成有片压缩部211的区域相比较,在表面片21的纤维间存在空隙,钩构件31易于钩挂于表面片21。该钩构件31易于钩挂于表面片21的区域比钩构件31的节距长,易于在没意识到固定钩构件31的位置的情况下将钩构件31与表面片21接合。此外,片压缩部彼此的间隔D211是在变形区域RB内沿着前后方向L排列的片压缩部211的俯视时的距离。钩构件31的节距P31是相邻的钩构件31的中心间的距离,在具有伞部312的钩构件31的情况下,钩构件31的节距P31是相邻的伞部312的中心间的距离。

[0109] 端缘压缩部27配置于比吸收芯23靠前后方向L的外侧的位置。在吸收性物品的前后方向的端缘附近设置由端缘压缩部27构成的弯曲基点,能够缩小卷起始端的主体部的直径,易于将主体部20更紧凑地卷起。另外,端缘压缩部彼此的间隔D27比钩构件31的节距长为佳。端缘压缩部与端缘压缩部之间的区域与形成有端缘压缩部的区域比较,在表面片21的纤维间存在空隙,钩构件31易于钩挂于表面片21。该钩构件31易于钩挂于表面片21的区域比钩构件31的节距长,易于在没意识到固定钩构件31的位置的情况下将钩构件31与表面片21接合。此外,端缘压缩部彼此的间隔D27是端缘压缩部27彼此的俯视时的距离。

[0110] 在处于表面片21具有沿着厚度方向凹陷的凹部的形态的情况下,凹部与凹部的间隔比钩构件31的节距长为佳。凹部与凹部之间的区域与形成有凹部的区域相比较,在表面片21的纤维间存在空隙,钩构件31易于钩挂于表面片21。该钩构件31易于钩挂于表面片21的区域比钩构件31的节距长,易于在没意识到固定钩构件31的位置的情况下将钩构件31与表面片21接合。

[0111] 伸缩部26配置为比后处理用构件30的前端缘30F靠前侧且比后处理用构件30的后端缘30R靠后侧为佳。即,伸缩部26的前端缘26F位于比后处理用构件30的前端缘30F靠前侧的位置,伸缩部26的后端缘26R位于比后处理用构件30的后端缘30R靠后侧的位置。本实施方式的伸缩部26设于由侧片21S和弹性构件28构成的防漏罗口。伸缩部26跨主体部20的前后方向的中心,沿着前后方向L延伸。图8是示意性地表示自然状态下的吸收性物品1的图。此外,自然状态是指如下状态:在收纳于包装的吸收性物品的情况下,从包装取出吸收性物品,在 $20^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $60\%\pm 5\%\text{RH}$ 的气氛下放置了24小时而成的状态。

[0112] 如图8所示,伸缩部26收缩,自然状态下的吸收性物品1在侧视时变形成弯曲状。尤其是,防漏罗口的伸缩部26位于比吸收芯23靠肌肤面侧T1的位置,因此,主体部20呈弯曲状变形成肌肤面侧T1靠近。比后处理用构件30的前端缘30F靠前侧和比后处理用构件30的后端缘30R靠后侧的区域难以受到后处理用构件30的刚度的影响,易于收缩。在主体部被沿着前后方向L卷起,钩构件31与表面片21卡合了的状态下,若比后处理用构件30的前端缘30F靠前侧的区域和比后处理用构件30的后端缘30R靠后侧的区域沿着前后方向L收缩,则卡合到表面片21内的钩构件31在表面片21内沿着平面方向移动,钩构件31钩挂于表面片21的纤维。因而,能够维持钩构件31与表面片21接合起来的状态,在使用后清洁地废弃吸收性物品

1。

[0113] 接下来,对如此构成的吸收性物品1的穿着形态进行说明。图9是将吸收性物品1穿着到穿着物品S时的以图3所示的截面为基准的截面状态,图9的(a)是从宽度方向W的外侧朝向内侧的力未施加于吸收性物品1的状态,图9的(b)是从宽度方向W的外侧朝向内侧的力施加到吸收性物品1的状态。在穿着时吸收性物品1被腿夹持,受到从宽度方向W的外侧朝向内侧的力。此时,第1变形区域RB81和第2变形区域RB82沿着前后方向L延伸,在宽度方向W上隔着后处理用构件30配置,因此,主体部20以第1变形区域RB81和第2变形区域RB82为基点变形,第1变形区域RB81与第2变形区域RB82之间易于向穿着者侧隆起。此时,在第1变形区域RB81与第2变形区域RB82之间配置有后处理用构件30,若第1变形区域RB81与第2变形区域RB82之间的区域向穿着者侧隆起,则向非肌肤面侧T2突出的钩构件31彼此在后处理用构件30中碰撞,施加欲使后处理用构件30恢复成平面状的力。此时,沿着前后方向L延伸的第1变形区域RB81和第2变形区域RB82成为变形的基点,能够支承隆起而成的形状。因而,能够维持第1变形区域RB81与第2变形区域RB82之间的区域向穿着者侧隆起的状态,提高贴合性。

[0114] 后处理用构件30在中央区域S2中配置于俯视时不与第1变形区域RB81和第2变形区域RB82重叠的区域为佳。中央区域S2易于被穿着者的腿夹持,第1变形区域RB81与第2变形区域RB82之间易于以第1变形区域RB81和第2变形区域RB82为基点而向穿着者侧隆起。此时,于在俯视时不与第1变形区域RB81和第2变形区域RB82重叠的区域配置有后处理用构件30,因此,在以第1变形区域RB81和第2变形区域RB82为基点之际,后处理用构件30的刚度的影响较少,易于以第1变形区域RB81和第2变形区域RB82为基点变形。因而,第1变形区域RB81与第2变形区域RB82之间更易于向穿着者侧隆起,能够提高贴合性。此外,后处理用构件30沿着前后方向L延伸且不与隔着后处理用构件30配置的第1变形区域RB81和第2变形区域RB82重叠即可,也可以与其他变形区域RB重叠。

[0115] 在比后处理用构件30靠宽度方向W的两外侧的位置设有用于将主体部与穿着物品接合的主体粘合部51为佳。如图9的(b)所示,在与后处理用构件30重叠的区域以第1变形区域RB81和第2变形区域RB82为基点向穿着者侧隆起之际,位于比后处理用构件30靠宽度方向W的两外侧的位置的主体粘合部51与穿着物品接合起来的部分也成为基点,更易于维持与后处理用构件30重叠的区域隆起而成的形状。

[0116] 主体粘合部51的前后方向L的长度比后处理用构件30的前后方向L的长度长为佳。能够确保在第1变形区域RB81与第2变形区域RB82之间成为向穿着者侧隆起的变形的基点的主体粘合部51与穿着物品接合了的部分的前后方向的长度,更易于与后处理用构件30的回弹力相抗衡而维持与后处理用构件30重叠的区域隆起而成的形状。

[0117] 后处理用构件30的前端缘30F位于中央区域S2为佳。即,后处理用构件30未配置于前侧区域S1为佳。本实施方式的后处理用构件30跨中央区域S2和后侧区域S3地配置。侧视时的穿着者的身体的形状从腹侧朝向背侧带有圆度。特别是比胯裆靠前侧的部分是带有圆度的形状,出于抑制前方泄漏的观点考虑,期望的也是吸收性物品沿着该身体的圆度。后处理用构件30的前端缘30F位于中央区域,因此,抑制前侧区域因后处理用构件30的刚度而难以弯曲的状况,前侧区域S1所抵接的区域易于沿着身体,能够抑制前方泄漏。

[0118] 后处理用构件30的弯曲刚度比将表面片21、背面片22以及吸收芯23重叠起来的区

域的弯曲刚度低为佳。在使用吸收性物品1时,在主体部20的非肌肤面侧T2配置有后处理用构件30,后处理用构件30间接地碰到肌肤。此时,后处理用构件30的弯曲刚度较低,因此,能够抑制给穿着者带来的不适感。

[0119] 此外,后处理用构件30的弯曲刚度、背面片22、吸收芯23、将表面片21、背面片22以及吸收芯23重叠而成的部分的弯曲刚度通过由标准规格JIS P-8125规定的泰伯法测定。例如,首先,从应该成为测定对象的构件(片)采集宽度25mm、长度38mm的试验片。接着,利用厚度计(例如,PEACOCK制 ϕ 44mm 3g/m²)对试验片的厚度进行计量。接着,将试验片设置于安田精机制的泰伯硬度计。接着,将试验片放入泰伯硬度计的辊之间,使夹具间隔与试验片的厚度相应地夹持。此外,使试验片的上端与夹具上表面对准。将辊与试验片之间的间隔调整成约0.5mm,以使辊不压紧试验片。使泰伯硬度计的试验片弯曲装置旋转,在试验片弯曲装置的表示15度的刻线与载荷摆杆的指针一致的点处使弯曲装置的旋转停止,读取此时摆杆的指针所指示的载荷刻度。使载荷摆杆立即向相反的方向旋转,同样地读取载荷刻度,求出左右两方向的载荷刻度的平均值。此外,任意地选定辅助砝码(日文:おもり),以使指示载荷刻度处于最大刻度的15%~85%的范围内。然后,通过“硬挺度(g·cm)=载荷刻度的平均值 \times 10 \times 砝码的数值”的式算出试验片的弯曲刚度(硬挺度(g·cm))。此外,在样品的宽度方向W的长度小于25mm的情况下,将以样品的最大宽度测定的数据换算成N/25mm。另外,在样品的长度小于38mm的情况下,以最大长度测定。另外,测定10次弯曲刚度,求出其平均值。

[0120] (3) 第2实施方式的吸收性物品

[0121] 接着,对第2实施方式的吸收性物品进行说明。图10是从肌肤面侧观察到的第2实施方式的吸收性物品的展开状态的平面图。以下,在第2实施方式的说明中,对与上述的第1实施方式同样的结构使用相同的附图标记而省略说明。

[0122] 第2实施方式的吸收性物品1X的后处理用构件30X隔着主体宽度中心20CW配置有一对。能够利用隔着主体宽度中心20CW的一对后处理用构件30X在主体部20X的宽度方向W的整体维持卷起来的状态。能够确保利用后处理用构件30X能够接合的宽度方向W的长度,尤其是,在宽度方向W的长度较长的吸收性物品中优选。

[0123] 第2实施方式的吸收性物品1X的第1变形区域RB81X和第2变形区域RB82X配置于被一对后处理用构件30夹着的区域。此外,在被一对后处理用构件30夹着的区域既可以配置有第1变形区域RB81X和第2变形区域RB82X这两者,也可以配置有第1变形区域RB81X和第2变形区域RB82X中的一者。

[0124] 在第1变形区域RB81X和第2变形区域RB82X设有多个芯压缩部231。多个芯压缩部231具有:低压缩部232;以及高压缩部233,其与低压缩部232相比被沿着厚度方向更深地压缩。低压缩部232和高压缩部233中的任一者以包围多个低压缩部232和高压缩部233中的另一者的方式设置为佳。此时,由另一个压缩部包围着的压缩部(在本实施方式中,是高压缩部233)构成本发明中的弯曲基点部80。另外,以包围一个压缩部的方式配置的另一压缩部(在本实施方式中,是低压缩部232)构成变形区域。

[0125] 以上,使用上述的实施方式而详细地说明了本发明,但本发明并不被限定于在本说明书中进行了说明的实施方式,这对本领域技术人员来说是显而易见的。本发明能够在不脱离由权利要求书的记载确定的本发明的主旨和范围的情况下实施为修正形态和变更形态。因而,本说明书的记载以例示说明为目的,并不对本发明有任何限制的意思。

[0126] 产业上的可利用性

[0127] 根据本形态,能够提供能够以利用后处理用构件卷起来的状态清洁地废弃的吸收性物品。

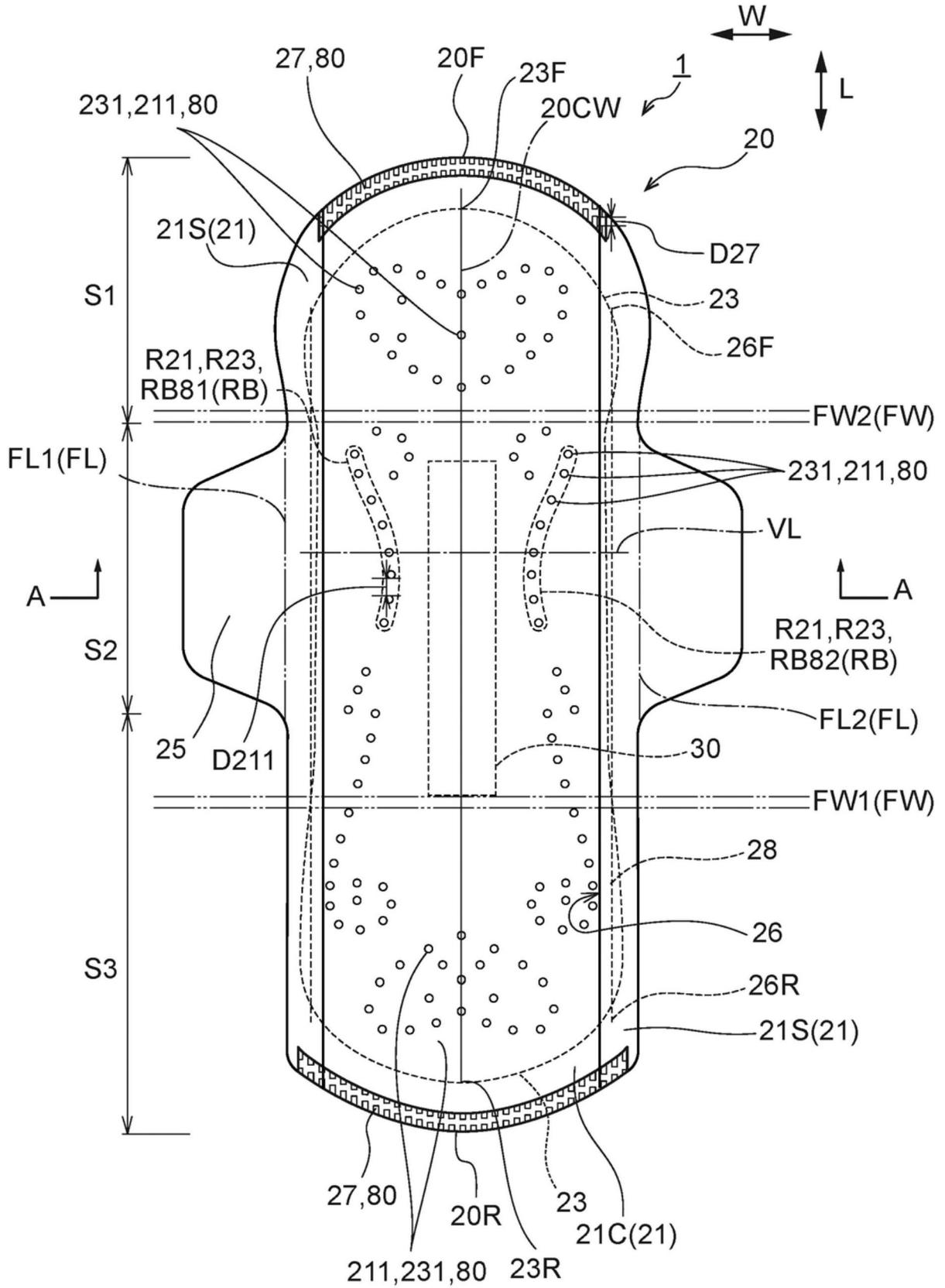


图1

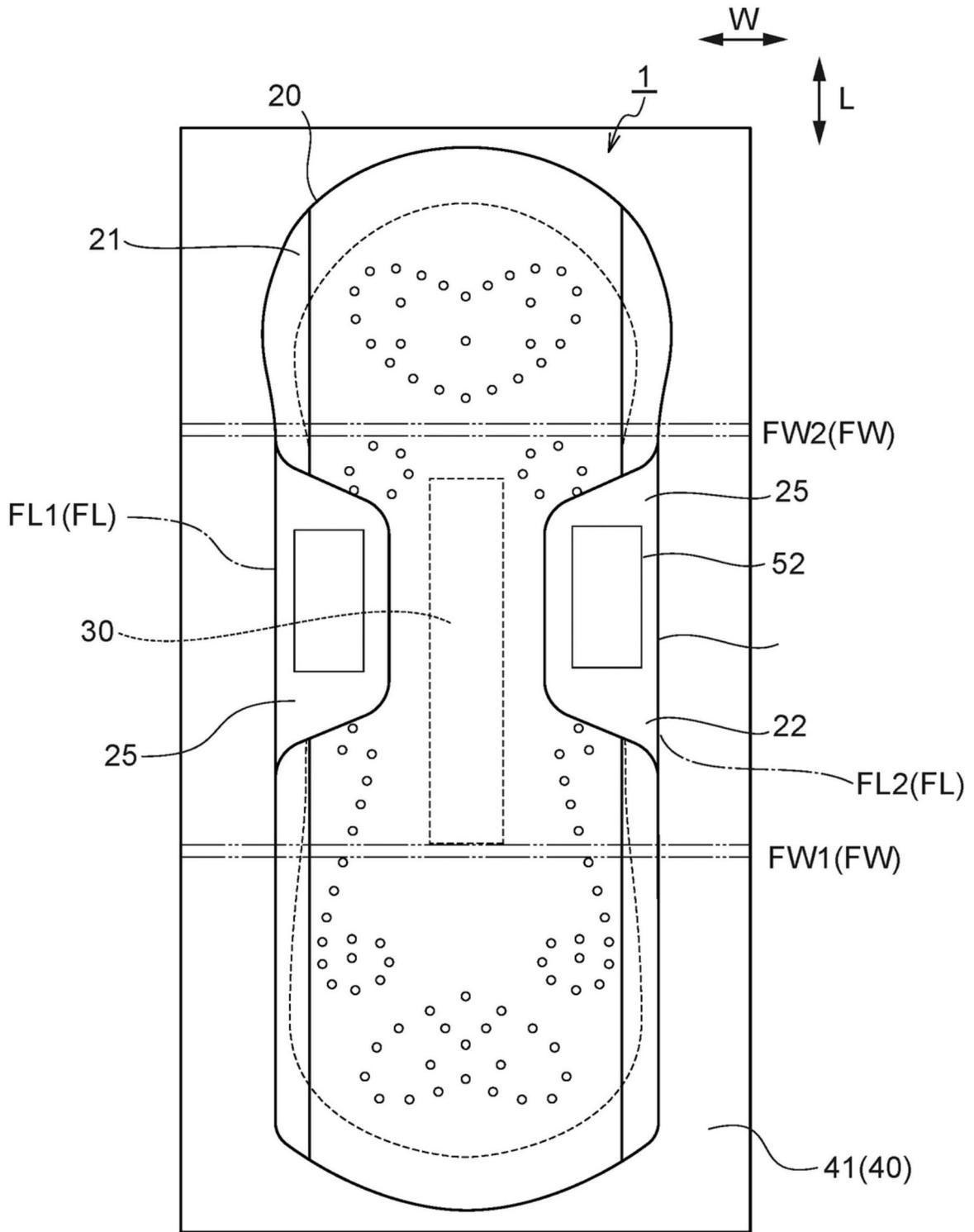


图2

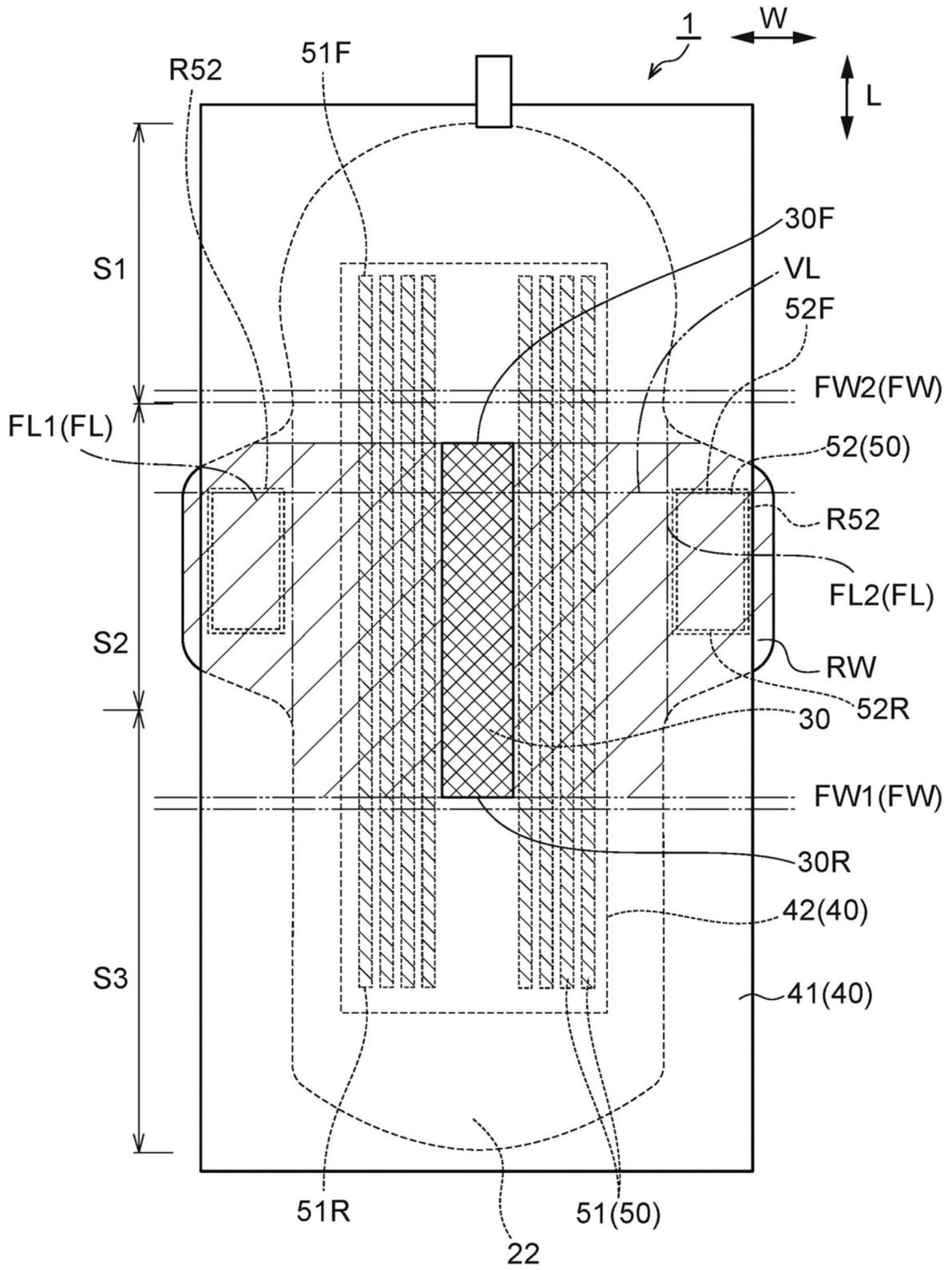
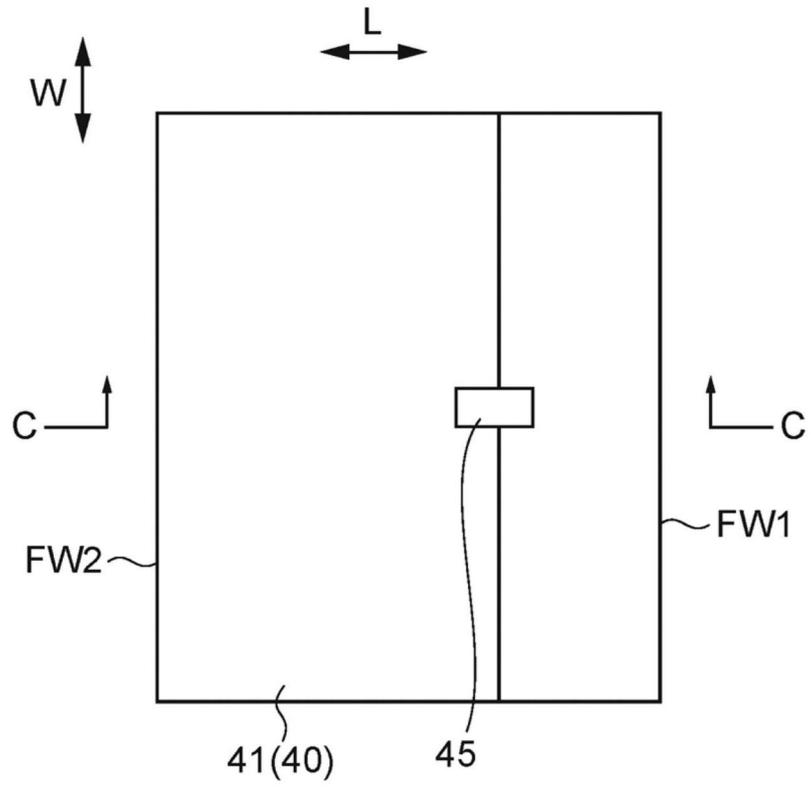


图3

(a)



(b)

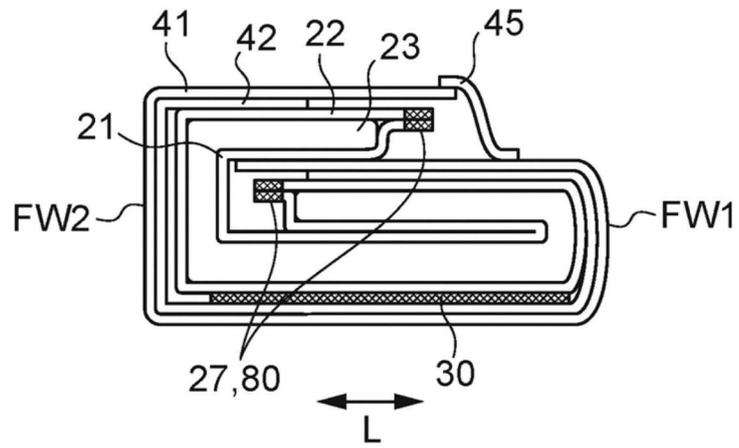


图6

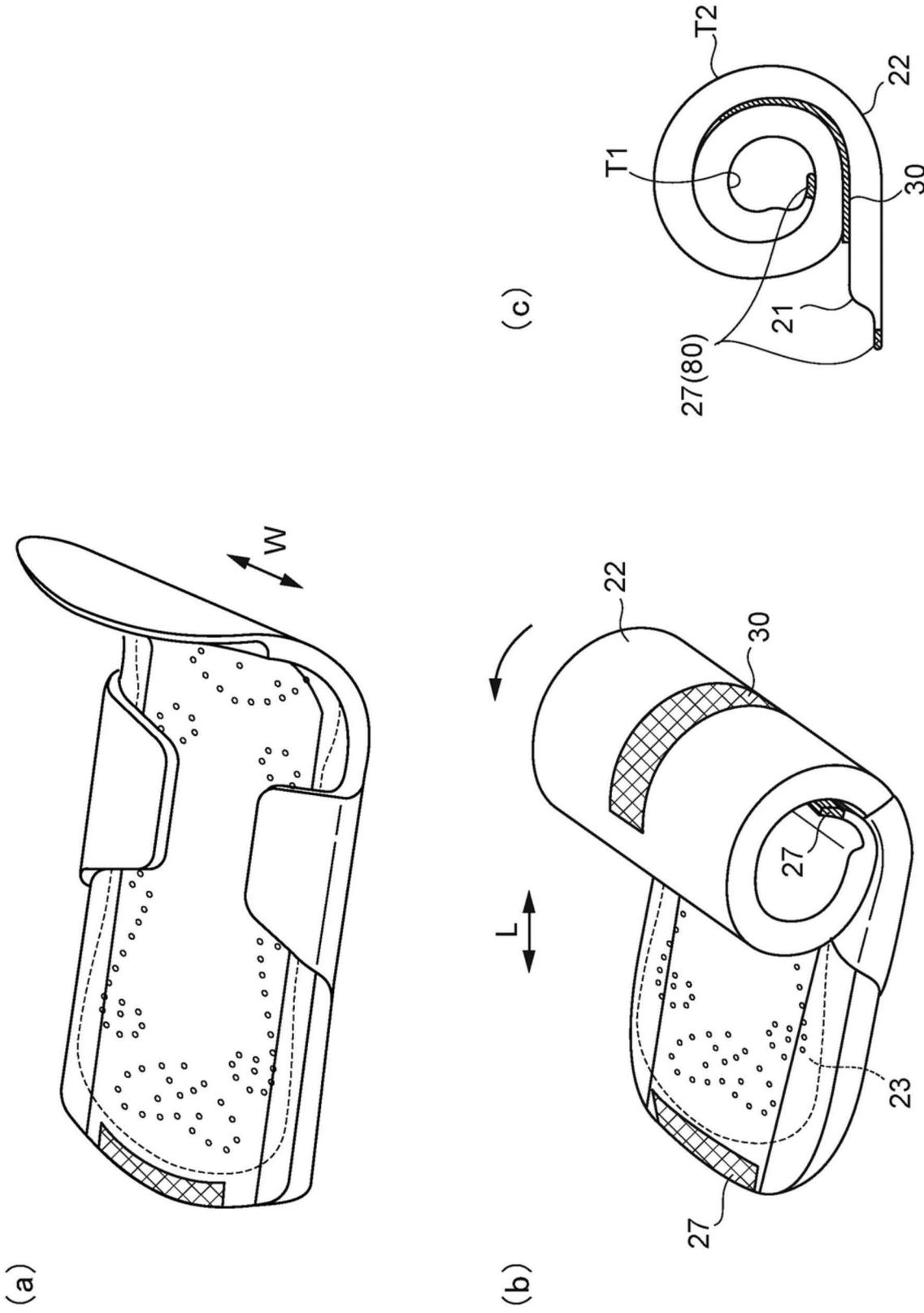


图7

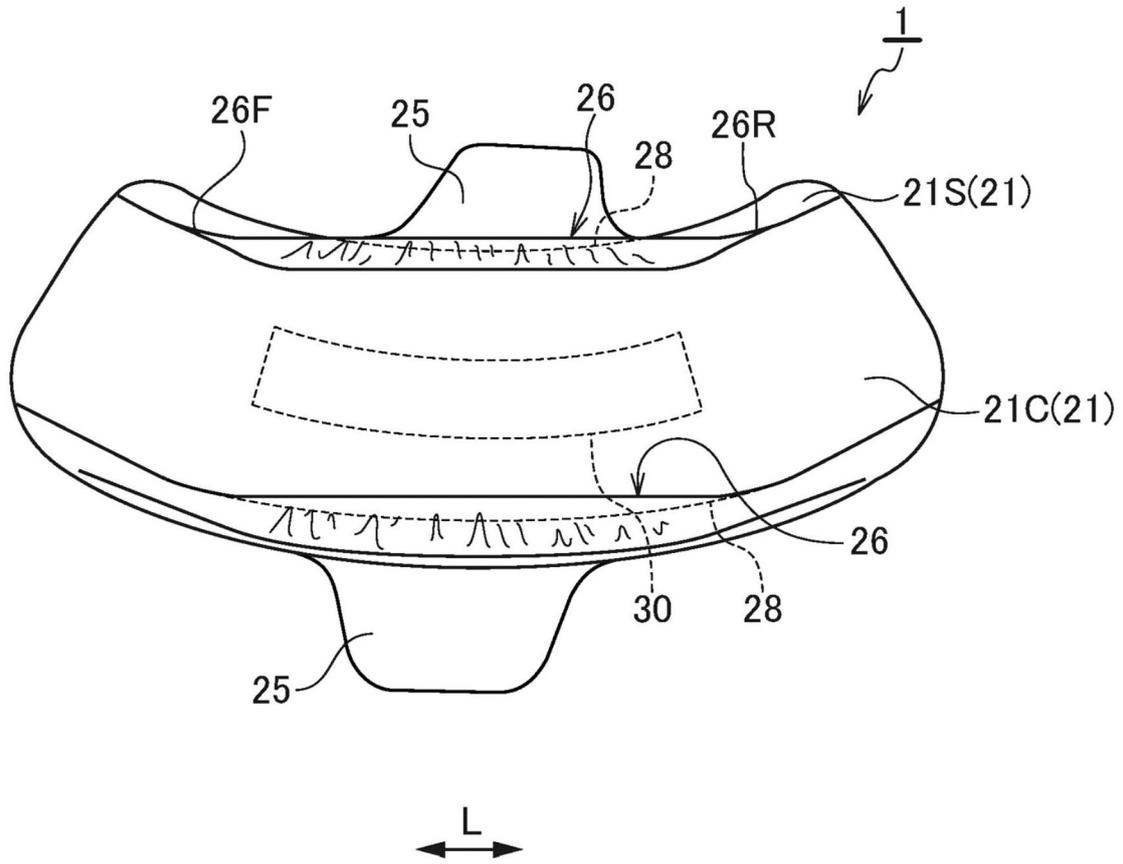


图8

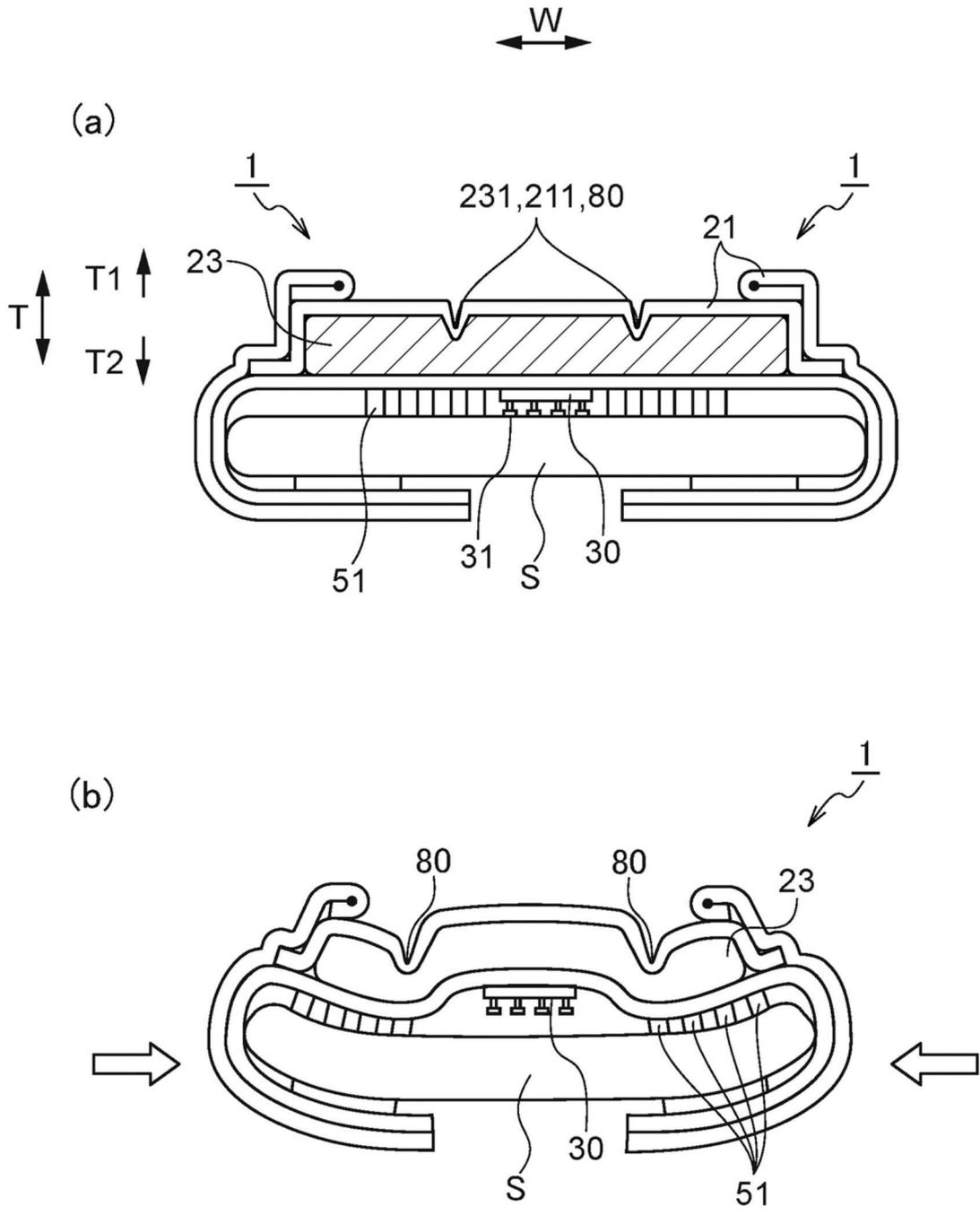


图9

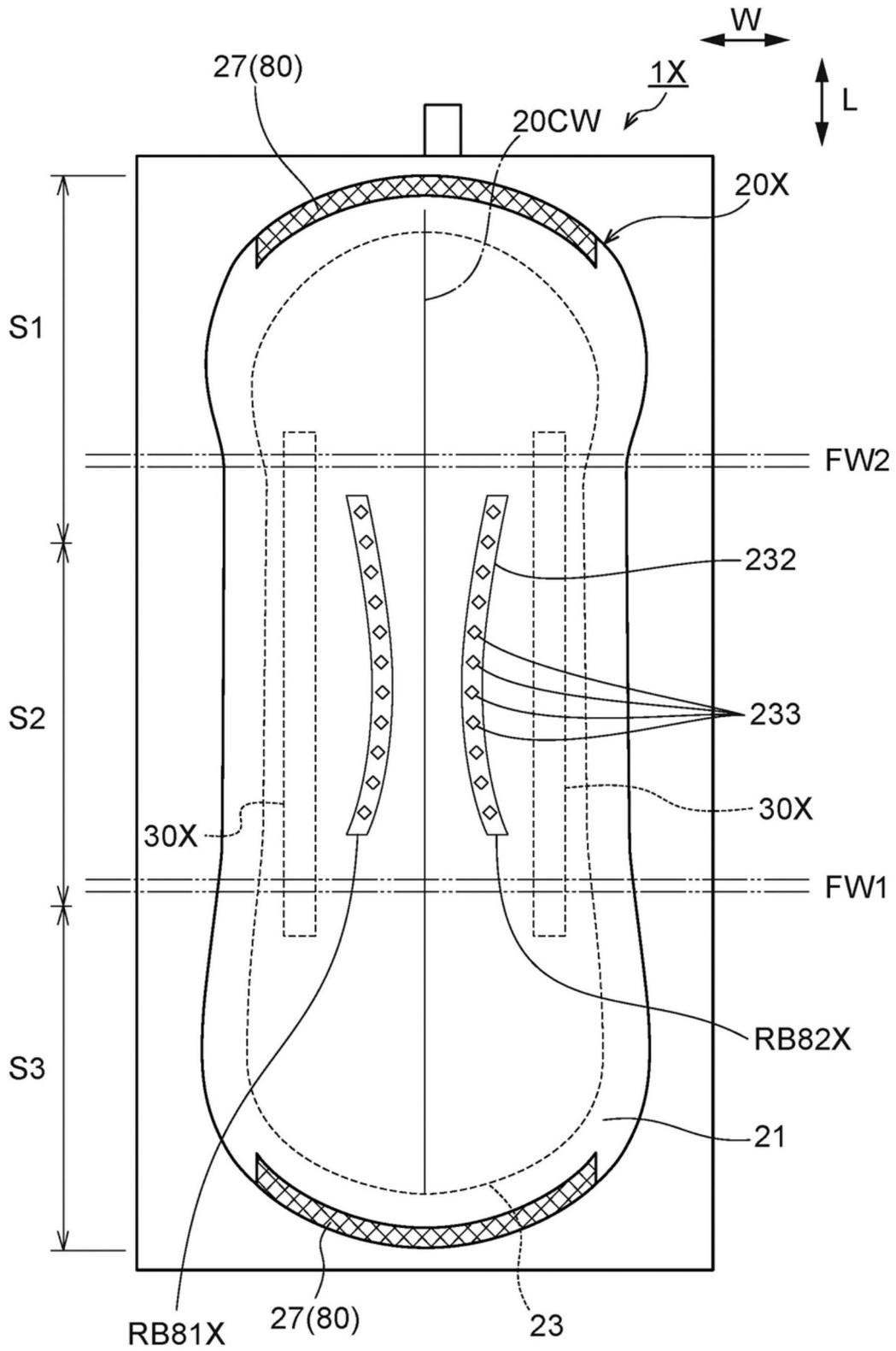


图10