



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207821264 U

(45)授权公告日 2018.09.07

(21)申请号 201721844947.6

(22)申请日 2017.12.26

(73)专利权人 深圳市鑫怡园珠宝首饰有限公司

地址 518000 广东省深圳市罗湖区太白路
3077号中深石化大厦A栋6楼西

(72)发明人 吴耿忠

(74)专利代理机构 深圳市深软翰琪知识产权代
理有限公司 44380

代理人 吴雅丽

(51) Int. Cl.

A44C 17/00(2006.01)

A44C 17/02(2006.01)

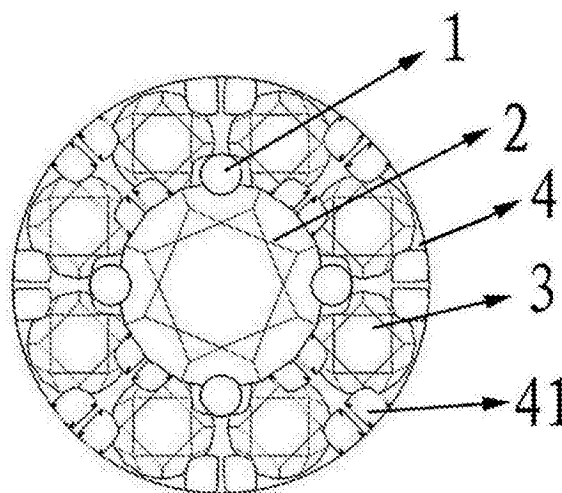
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型钻石镶口

(57)摘要

本实用新型公开一种新型钻石镶口,其包括钻石底座以及镶嵌于钻石底座的主钻石;钻石底座具有一镶口片以及中心底部向下凹陷形成的一主石镶口,位于镶口片上且环绕主石镶口四周设有多个金属爪,主钻石固定于主石镶口内且由金属爪限位;钻石底座的镶口片上设有若干个用于容置小钻石的微镶口、环绕微镶口设置的内外二圈卡位,小钻石镶嵌于微镶口内,且由内外二圈卡位固定限位;镶口片的上表面为镜面或者反光面。通过将镶口片的上表面设计为镜面或者反光面,可将光线反射或者折射进入主钻石和小钻石,可以将钻石对光的折射进行自然的延伸,不仅使人从视觉上可以自然的过渡,人的视觉无法分辨细微的光学变化,而且使得整个钻石镶口更加璀璨夺目。



1. 一种新型钻石镶口,其特征在于:包括钻石底座以及镶嵌于钻石底座的主钻石;
所述钻石底座具有一镶口片以及中心底部向下凹陷形成的一主石镶口,位于镶口片且环绕主石镶口四周设有多个金属爪,主钻石固定于主石镶口内且由金属爪限位;
所述钻石底座的镶口片上设有若干个用于容置小钻石的微镶口、环绕微镶口设置的内外二圈卡位,小钻石镶嵌于微镶口内,且由内外二圈卡位固定限位;
所述镶口片的上表面为镜面或者反光面。
2. 根据权利要求1所述的新型钻石镶口,其特征在于:所述卡位的上表面为镜面或者反光面。
3. 根据权利要求1所述的新型钻石镶口,其特征在于:所述主石镶口靠近底部的位置处开设有至少两个对称设置的贯穿孔。
4. 根据权利要求1-3任一所述的新型钻石镶口,其特征在于:所述主石镶口为倒圆锥结构或者倒圆锥台结构,并与主钻石的棱锥结构相配合,使主钻石置于该主石镶口内而固定。
5. 根据权利要求1-3任一所述的新型钻石镶口,其特征在于:所述主钻石通过胶水粘合在主石镶口内。
6. 根据权利要求1-3任一所述的新型钻石镶口,其特征在于:所述金属爪为圆柱形金属爪。
7. 根据权利要求1-3任一所述的新型钻石镶口,其特征在于:所述金属爪伸出钻石底座之上的高度不大于主钻石伸出钻石底座之上的高度。
8. 根据权利要求1-3任一所述的新型钻石镶口,其特征在于:所述小钻石的数量为8个,所述卡位数量为32个。
9. 根据权利要求1-3任一所述的新型钻石镶口,其特征在于:各所述小钻石的上表面齐平。
10. 根据权利要求1-3任一所述的新型钻石镶口,其特征在于:所述镶口片为CNC椭圆环片或者CNC圆环片。

一种新型钻石镶口

技术领域

[0001] 本实用新型涉及首饰制造领域,具体是一种新型钻石镶口结构。

背景技术

[0002] 首饰在人们的现代生活中扮演着越来越重要的角色,其中钻石饰品自古至今一直受到广大人们的喜爱。钻石饰品中,为了使钻石呈现更加美观的效果,并使钻石便于佩戴和放置,通常会用到新型钻石镶口的技术。新型钻石镶口通常由钻石镶嵌在钻石底座(装饰物)上组成,常见的钻石底座结构具有一个V型的孔位,常见的钻石结构的下半部分具有尖角的棱锥结构,钻石镶嵌到钻石底座上时,钻石的棱锥结构匹配的镶嵌到钻石底座的V型孔位中。

[0003] 现有的钻石饰品中,由于加工工艺和材质等问题,上述结构的新颖钻石镶口中,钻石的棱锥结构往往不能够与钻石底座充分紧密的结合,会造成因钻石的安装歪斜导致的不美观,以及钻石的棱锥结构尖角和钻石底座之间的应力造成的尖角破碎的缺陷,此外,现有的设计中,多个小钻石环绕一个大钻石的镶口设计不合理,整体效果不够璀璨。

实用新型内容

[0004] 因此,针对上述的问题,本实用新型提出一种新型钻石镶口,对现有的钻石饰品结构进行改进,使其牢固且美观,同时达到更大的视觉效果。

[0005] 具体的,本实用新型所采用的技术方案是,一种新型钻石镶口,包括钻石底座以及镶嵌于钻石底座的主钻石;所述钻石底座具有一镶口片以及中心底部向下凹陷形成的一主石镶口,位于镶口片且环绕主石镶口四周设有多个金属爪,主钻石固定于主石镶口内且由金属爪限位;所述钻石底座的镶口片上设有若干个用于容置小钻石的微镶口、环绕微镶口设置的内外二圈卡位,小钻石镶嵌于微镶口内,且由内外二圈卡位固定限位;所述镶口片的上表面为镜面或者反光面。通过将镶口片的上表面设计为镜面或者反光面,可将光线反射或者折射进入主钻石和小钻石,可以将钻石对光的折射进行自然的延伸,不仅使人从视觉上可以自然的过渡,人的视觉无法分辨细微的光学变化,而且使得整个钻石镶口更加璀璨夺目。

[0006] 进一步的,所述卡位的上表面为一平面,且该卡位的上表面为镜面或者反光面,而且本新型中的卡位的上表面面积大,使用镜面或者反光面的卡位还可进一步作为钻石的反射面,光线由上照射到主钻石后,通过主钻石内部的折射和反射以及钻石底座的环形镶口片的小钻石、卡位的反射和折射,使得整体钻石的光芒更加闪耀夺目,璀璨耀人。

[0007] 进一步的,所述主石镶口靠近底部的位置处开设有至少两个对称设置的贯穿孔。外界的光线能穿过两个对称设置的贯穿孔照射到钻石上,光线通过折射和反射路径到达主钻石的顶端,使得裸露在钻石底座上部的主钻石的光芒更加凸显。同时,贯穿孔还可作为安装定位之用途。美观起见,贯穿孔可设置为心形孔、星星孔或者其他美观的异形孔。

[0008] 进一步的,所述主石镶口为倒圆锥结构或者倒圆锥台结构,并与主钻石的棱锥结

构相配合,使主钻石置于该主石镶口内而固定。为了加强固定,主钻石通过胶水粘合在主石镶口内,由于贯穿孔的设置,使得主钻石的固定更加牢固。

[0009] 进一步的,所述金属爪为圆柱形金属爪,数量为四个,所述金属爪还可同时作为辅助定位相邻的小型钻石之用途。为了美观,优选的,所述金属爪伸出钻石底座之上的高度不大于主钻石伸出钻石底座之上的高度,也就是说主钻石露出的高度大于金属爪露出来的高度。

[0010] 进一步的,所述小钻石的数量为8个,所述卡位数量为32个。

[0011] 为了美观,进一步的,各所述小钻石的上表面齐平。

[0012] 进一步的,所述镶口片为CNC椭圆环片或者CNC圆环片。

[0013] 本实用新型通过上述方案,与现有技术相比,具有如下优点:

[0014] 1、通过将镶口片的上表面设计为镜面或者反光面,可将光线反射或者折射进入主钻石和小钻石,可以将钻石对光的折射进行自然的延伸,不仅使人从视觉上可以自然的过渡,人的视觉无法分辨细微的光学变化,而且使得整个钻石镶口更加璀璨夺目;

[0015] 在主石镶口靠近底部的位置处开设至少两个对称设置的贯穿孔,外界的光线能穿过这两个对称设置的贯穿孔照射到钻石上,光线通过折射和反射路径到达主钻石的顶端,使得裸露在钻石底座上部的主钻石的光芒更加闪耀夺目;

[0016] 本新型采用上述方案,镜面或者反光面的镶口片以及对称设置的贯穿孔,大幅度的放大整体的视觉效果,用较小的成本即可实现正常结构下较大成本才能获得的钻石具有的美观,具有非常好的市场前景。

[0017] 2、此外,本实用新型中,主钻石不仅通过金属爪来固定限位,而且还通过胶水粘合在主石镶口内,另外通过贯穿孔的设置,可以通过辅助件穿过贯穿孔顶住主钻石,使其不仅可与钻石底座充分紧密的结合,而且防止钻石安装倾斜导致的不美观;同时,贯穿孔的设置,使得主钻石的粘合更加更加牢固;

[0018] 3、本实用新型设置一主钻石,环绕主钻石设置一圈小钻石,起到了很好的提升钻石的整体视觉效果;此外,外圈小钻石布置的越紧密,其固定也越困难,本实用新型设置了四个卡位固定一个小钻石,其强度高,可以很好地固定小钻石,固定牢靠、不易脱落,而且卡位上表面面积大,使用镜面或者反光面的卡位还可进一步作为钻石的反射面,光线由上照射到主钻石后,通过主钻石内部的折射和反射以及钻石底座的环形镶口片的小钻石、卡位的反射和折射,使得整体钻石的光芒更加闪耀夺目,璀璨耀人。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的新型钻石镶口的整体示意图;

[0020] 图2为本实用新型的新型钻石镶口的分解示意图;

[0021] 图3为本实用新型的示例的新型钻石镶口的截面视图;

[0022] 图4为本实用新型的镶口片的示意图。

具体实施方式

[0023] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参

考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 参见图1-图4,本实用新型的一种新型钻石镶口,包括钻石底座4以及镶嵌于钻石底座4的主钻石2;钻石底座4具有一镶口片43以及中心底部向下凹陷形成的一主镶石口42,位于镶口片43上且环绕主镶石口42四周设有多个金属爪1,主钻石2固定于主镶石口42内且由金属爪1限位;钻石底座4的镶口片43上设有若干个用于容置小钻石3的微镶口、环绕微镶口设置的内外二圈的卡位41,小钻石3镶嵌于微镶口内,且由内外二圈的卡位41固定限位;镶口片43的上表面为镜面或者反光面。通过将镶口片43的上表面设计为镜面或者反光面,可将光线反射或者折射进入主钻石2和小钻石3,可以将钻石对光的折射进行自然的延伸,不仅使人从视觉上可以自然的过渡,人的视觉无法分辨细微的光学变化,而且使得整个钻石镶口更加璀璨夺目。

[0027] 此外,参见图1,卡位41的上表面为一平面,本实施例中,卡位41的上表面设计为镜面或者反光面,而且本新型中,卡位41的上表面的面积大,使用镜面或者反光面的卡位41还可进一步作为钻石的反射面,光线由上照射到主钻石2后,通过主钻石2内部的折射和反射以及钻石底座4的环形镶口片43的小钻石3以及卡位41的反射和折射,使得整体钻石的光芒更加闪耀夺目,璀璨耀人。

[0028] 参见图3,主镶石口42靠近底部的位置处开设有至少两个对称设置的贯穿孔421。外界的光线能穿过两个对称设置的贯穿孔421照射到钻石上,光线通过折射和反射路径到达主钻石2的顶端,使得裸露在钻石底座4上部的主钻石2的光芒更加凸显。

[0029] 主镶石口42为倒圆锥结构或者倒圆锥台结构,并与主钻石2的棱锥结构相配合,使主钻石2置于该主镶石口42内而固定。为了加强固定,主钻石2通过胶水粘合在主镶石口42内,由于贯穿孔421的设置,使得主钻石2的固定更加牢固。

[0030] 其中,金属爪1为圆柱形金属爪1,数量为四个,金属爪1还可同时作为辅助定位相邻的小型钻石之用途。为了美观,优选的,金属爪1伸出钻石底座4之上的高度不大于主钻石2伸出钻石底座4之上的高度,也就是说主钻石2露出的高度大于金属爪1露出来的高度。

[0031] 本实施例中,小钻石3的数量为8个,卡位41数量为32个,每四个卡位固定一个小钻石,更加保障了小钻石的牢固性。为了美观起见,各小钻石3的上表面齐平。

[0032] 参见图4,镶口片43为CNC椭圆环片或者CNC圆环片。

[0033] 本新型采用上述方案,镜面或者反光面的镶口片以及对称设置的贯穿孔,大幅度

的放大整体的视觉效果,用较小的成本即可实现正常结构下较大成本才能获得的钻石具有的美观,具有非常好的市场前景。同时,贯穿孔还可作为安装定位之用途。美观起见,贯穿孔可设置为心形孔、星星孔或者其他美观的异形孔。

[0034] 本实用新型的新型钻石镶口包括钻石底座4、钻石(主钻石2、小钻石3)、四爪(4个金属爪1)以及若干个卡位41,其中钻石底座4上具有主镶石口42和微镶镶口(图上未显示),将主钻石2嵌于主镶石口42中,将各小钻石3镶嵌于微镶镶口中。另外,环形镶口片43为CNC车出的圆环片,也就是说,钻石底座4的镶口片43可根据石头资料调控 CNC数据以车出不同分数钻石镶口片43来实现,制作时,可先通过电脑 CAD 设计数据,排钻石,输入3D数据CAD设计再通过精密机床CNC车出所需镶口;钻石镶口,镶好外围一圈小钻石3,再镶中间主钻石2,用8粒小钻石3围住中间一粒主钻石2,形成钻唯一钻饰系列,然后再镶入所选款式里,可制作为包括但不限于戒指、耳环、吊坠、手镯、手链、项链等首饰里,达到一种镶口多用化。本实用新型通过上述设计,具有很好的通用性,所有款式调整好数据都可选用这种镶口,这种新型钻唯一镶口可以达到钻石更大展示。

[0035] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

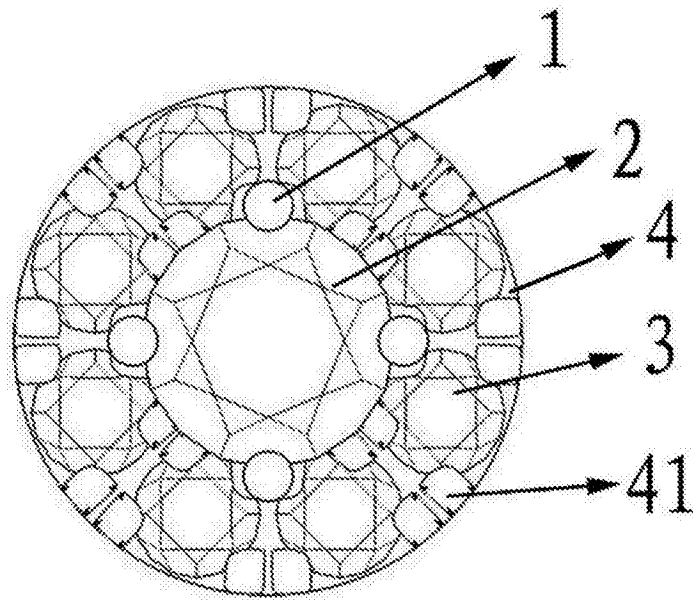


图1

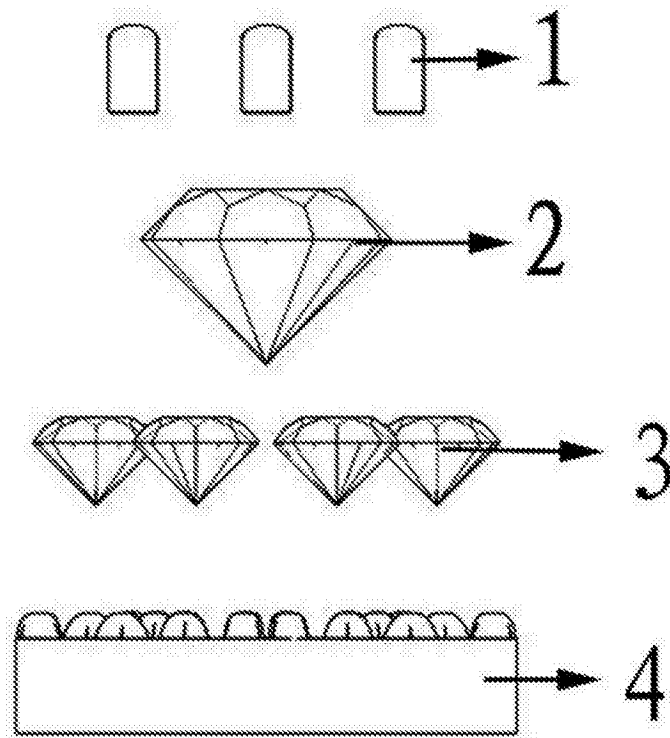


图2

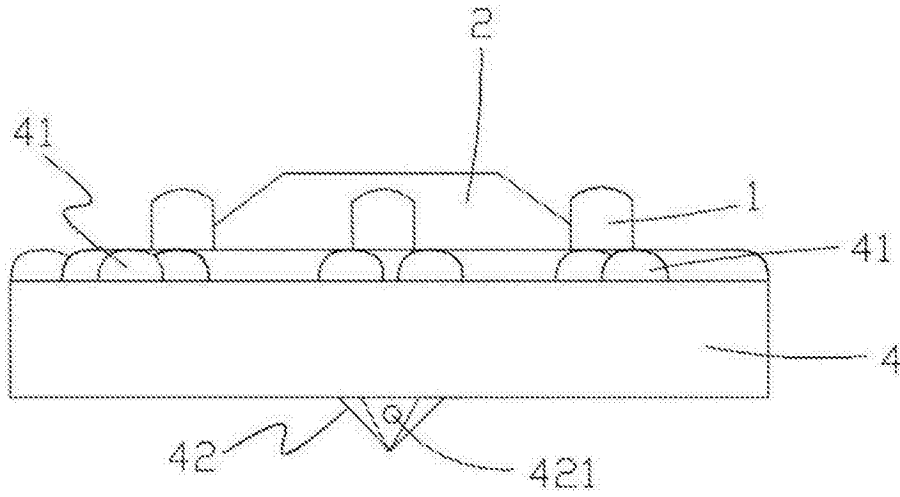


图3

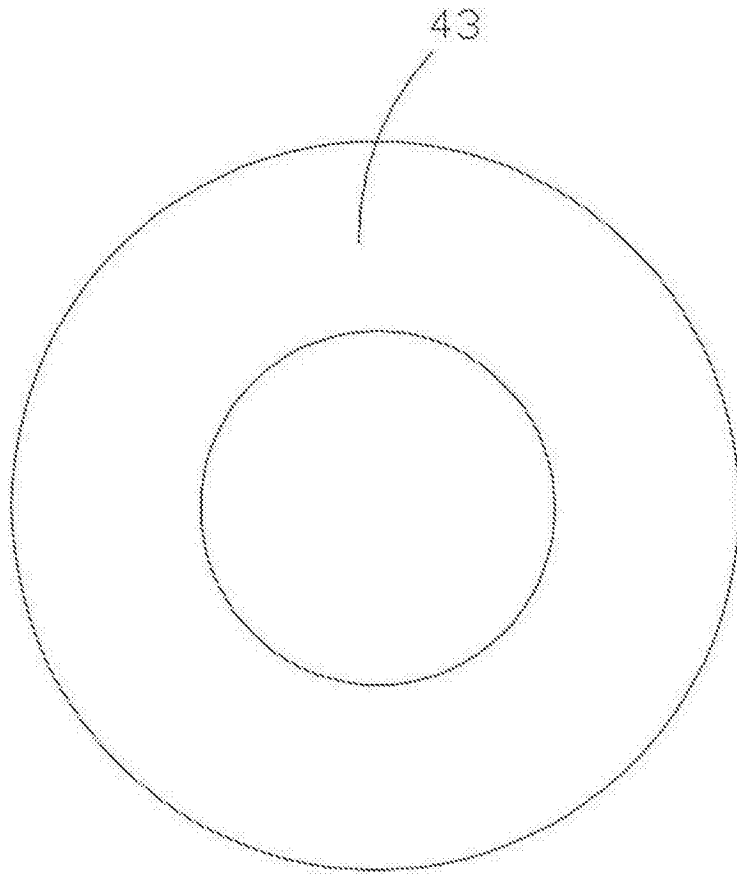


图4