



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2015년11월25일
(11) 등록번호 10-1571999
(24) 등록일자 2015년11월19일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B44C 7/00 (2006.01) D21H 27/20 (2015.01)
E04F 13/00 (2006.01)
(52) CPC특허분류
B44C 7/00 (2013.01)
D21H 27/20 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2015-0036208
(22) 출원일자 2015년03월16일
심사청구일자 2015년03월16일
(56) 선행기술조사문헌
KR100893557 B1
KR1020030089954 A

(73) 특허권자
신호현
경기도 고양시 덕양구 신원로 35, 604동 802호 (신원동, 삼송힐스테이트)
(72) 발명자
신호현
경기도 고양시 덕양구 신원로 35, 604동 802호 (신원동, 삼송힐스테이트)
(74) 대리인
정남진

전체 청구항 수 : 총 3 항

심사관 : 배성주

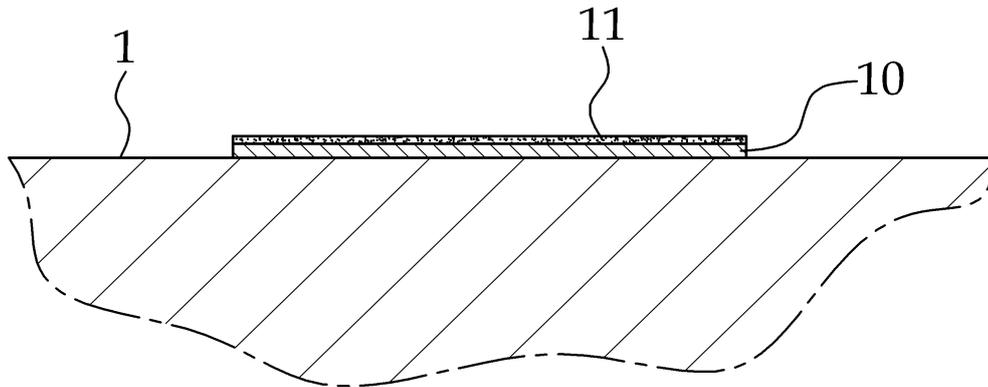
(54) 발명의 명칭 **이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법**

(57) 요약

본 발명은 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 이음매 보강 초배지를 이용하여 벽지 시공시의 벽지 이음부에 해당하는 위치에 미리 이음매 보강 초배지를 부착하고, 다시 벽지를 시공하도록 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법에 관한 것이다.

(뒷면에 계속)

대표도 - 도2b



본 발명의 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법의 바람직한 일 실시예는 (a) 이음매 보강 초배지와, 벽지를 준비하는 단계; (b) 벽지를 시공할 벽면에 이물질 제거하는 단계; (c) 벽면의 일정폭마다 높이방향으로 이음매 보강 초배지의 내측면에 접착 풀을 도포하여 이음매 보강 초배지를 부착하여 시공하는 단계; (d) 이음매 보강 초배지가 부착된 후 벽지의 내측면에 물 또는 접착 풀을 도포하여 폭방향 양단부가 이음매 보강 초배지에 부착되도록 하는 벽지 부착단계; (e) 상기 (d) 단계에서의 물 또는 접착 풀을 자연건조시키는 건조단계;를 포함하여 구성된다.

(52) CPC특허분류

E04F 13/00 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

(a) 외측면에 접착제가 도포되어 코팅된 접착 코팅층(11)이 형성되는 이음매 보강 초배지(10)와, 내측면에서 폭방향 양단부에서 일정폭으로 접착제가 도포되어 코팅된 접착 코팅층(21)이 형성되는 벽지(20)를 제작하여 준비하는 단계;

(b) 벽지를 시공할 벽면(1)의 이물질들을 제거하여 벽면(1)의 평탄면을 유지하도록 하는 단계;

(c) 벽면(1)의 일정폭마다 높이방향으로 이음매 보강 초배지(10)의 내측면에 접착 풀을 도포하여 이음매 보강 초배지(10)를 부착하여 시공하고, 내측면에 도포된 접착 풀의 수분이 이음매 보강 초배지(10)의 외측면의 접착 코팅층(21)을 흡수되도록 하는 단계;

(d) 이음매 보강 초배지(10)가 부착된 후 벽지(20)의 내측면에 물 또는 접착 풀을 도포하여 폭방향 양단부가 이음매 보강 초배지(10)에 부착되도록 하는 벽지 부착단계;

(e) 상기 (d) 단계에서의 물 또는 접착 풀을 자연건조시키는 건조단계;를 포함하는 것을 특징으로 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법.

청구항 2

삭제

청구항 3

삭제

청구항 4

삭제

청구항 5

청구항 1에 있어서,

(c) 단계에서,

이음매 보강 초배지(10)를 벽면(1)의 일정 높이마다 폭방향으로 이음매 보강 초배지(10)의 내측면에 접착 풀을 도포하여 이음매 보강 초배지(10)를 추가로 부착하는 것을 특징으로 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법.

청구항 6

청구항 1에 있어서,

(b) 와 (c) 단계 사이에,

벽면 초배지(30)를 중앙부는 접착하지 않고 벽면(1)의 폭방향 양단부에만 접착하여 부착하도록 하는 것을 특징으로 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법.

발명의 설명

기술분야

본 발명은 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 이음매 보강 초배지를 이용하여 벽지 시공시의 벽지 이음부에 해당하는 위치에 미리 이음매 보강 초배지를 부착하고, 다시 벽지를 시공하도록 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법에 관한 것이다.

[0001]

배경 기술

- [0002] 기존에 벽지를 시공하는 방법은 벽지 이음매에 붓으로 본드나 된풀을 덧발라 시공하거나 압력을 가하여 롤러, 주걱 등으로 시공하고 벽지를 그 위에 시공하였는데, 이와 같은 시공방법은 벽지 이음매 스크래치로 인한 하자가 발생하거나 접착풀을 과다 사용함으로써 풀 자국으로 벽지가 오염되어 지저분하여 시공불량이 발생할 수 있을 뿐만 아니라 풀 자국으로 인하여 곰팡이 발생이 증가되는 등 시공성이 좋지 못한 문제점이 있었다.
- [0003] 본 발명의 배경이 되는 기술로는 실용신안등록 제0250894호 "간지가 부착된 벽지"(특허문헌 1)이 있다. 상기 배경기술에서는 도 5에서와 같이 '전면에 각종 무늬가 형성되고 일정폭으로 길이 방향으로 연장되는 벽지(100)에 있어서, 벽지(100)의 이면 일측부에는 그 길이방향으로 이음부재(200)의 일부가 폭방향으로 연장되는 상태로 부착됨을 특징으로 하는 벽지'를 제안하여, 전면에 각종 무늬의 인쇄가 형성된 벽지의 이면에서 일측변을 따라 이음부재가 부착되어 있으므로, 이 이음부재를 시공 전 미리 일일이 부착하는 공정이 불필요하게 되며, 시공과정이 간편하여 별도의 인력이 필요치 않아 인건비를 대폭 절감할 수 있으며, 깨끗한 외관미를 보존하는 것에 의해 미감을 상승시킬 수 있고, 벽지 이음부에 풀이 거의 배어 나오지 않아 깨끗한 시공이 가능하며, 시공 후 이음매가 벌어지는 하자요인을 해결할 수 있도록 한다.
- [0004] 그러나 상기 배경기술은 벽지에 이음부재를 별도로 부착하여야 하기 때문에 제작이 어려우며, 이 역시 벽지 이음매에 붓으로 본드나 된풀을 덧발라 시공하지 않으면 들뜨는 등의 하자가 발생할 수 있으며, 압력을 가하여 롤러, 주걱 등으로 시공하고 벽지를 그 위에 시공하도록 하여 벽지 이음매 스크래치로 인한 하자가 발생하는 등의 문제점이 있었다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0005] (특허문헌 0001) 실용신안등록 제0250894호 "간지가 부착된 벽지"

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0006] 본 발명은 상기와 같은 문제점을 해결하기 위한 것으로, 벽지 시공시의 벽지 이음부에 해당하는 위치에 선택적으로 미리 접착 코팅층이 형성되는 이음매 보강 초배지와 벽지를 차례로 시공하도록 하여, 벽지 시공시 뒨은 풀에도 접착력이 우수하여 벽지 두께와 상관없이 벽지 이음부가 들뜨거나 벽지 이음부에 별도로 강한 압력으로 롤러 또는 주걱질을 최소한으로 시행하도록 하여 이음부 불량 시공을 방지하고 시공시간을 단축할 수 있을 뿐만 아니라 벽지 시공이 편리하면서도 접착력이 매우 뛰어나 극한기 등 현장 시공시에 동해(凍害)로 인한 풀 접착력 저하 등 불량 시공이 발생하지 않아 숙련공 뿐만 아니라 초보자도 시공이 가능한 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법을 제공하는데 그 목적이 있다.

과제의 해결 수단

- [0007] 본 발명은 (a) 이음매 보강 초배지(10)와, 벽지(20)를 준비하는 단계; (b) 벽지를 시공할 벽면(1)의 이물질을 제거하는 단계; (c) 벽면(1)의 일정폭마다 높이방향으로 이음매 보강 초배지(10)의 내측면에 접착 풀을 도포하여 이음매 보강 초배지(10)를 부착하여 시공하는 단계; (d) 이음매 보강 초배지(10)가 부착된 후 벽지(20)의 내측면에 물 또는 접착 풀을 도포하여 폭방향 양단부가 이음매 보강 초배지(10)에 부착되도록 하는 벽지 부착단계; (e) 상기 (d) 단계에서의 물 또는 접착 풀을 자연건조시키는 건조단계;를 포함하며, 상기 (a) 단계에서, 이음매 보강 초배지(10)는 외측면에 접착제가 도포되어 코팅된 접착 코팅층(11)이 형성되고, 벽지(20)는 내측면에서 폭방향 양단부에서 일정폭으로 접착제가 도포되어 코팅된 접착 코팅층(21)이 형성되는 것을 특징으로 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법을 제공하고자 한다.
- [0008] 삭제

- [0009] 삭제
- [0010] 또한, (c) 단계에서, 벽면의 일정 높이마다 폭방향으로 이음매 보강 초배지의 내측면에 접착 풀을 도포하여 이음매 보강 초배지를 추가로 부착하는 것을 특징으로 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법을 제공하고자 한다.
- [0011] 삭제
- [0012] 또한, (b) 와 (c) 단계 사이에, 벽면 초배지를 중앙부는 접착하지 않고 벽면의 폭방향 양단부에만 접착하여 부착하도록 하는 것을 특징으로 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법을 제공하고자한다.

발명의 효과

- [0013] 본 발명의 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법은 벽지 시공시의 벽지 이음부에 해당하는 위치에 선택적으로 미리 접착 코팅층이 형성되는 이음매 보강 초배지와 벽지를 차례로 시공하도록 하여, 벽지 시공시 묽은 풀에도 접착력이 우수하여 벽지 두께와 상관없이 벽지 이음부의 들뜨거나 벽지 이음부에 별도로 강한 압력으로 롤러 또는 주걱질을 최소한으로 시행하도록 하여 이음부 불량 시공을 방지하고 시공시간을 단축할 수 있을 뿐만 아니라 벽지 시공이 편리하면서도 접착력이 매우 뛰어나 극한기 등 현장 시공시에 동해(凍害)로 인한 풀 접착력 저하 등 불량 시공이 발생하지 않아 숙련공 뿐만 아니라 초보자도 시공이 가능한 매우 유용한 효과가 있다.
- [0014] 또한, 극한기 신축 아파트 현장, 통풍이 심한 현장, 지나친 고온난방 상황, 풀농도와 도포량이 적합하지 않을 때, 재질이 강하고 두꺼운 벽지, 컬링이 심한 벽지, 부실한 초배 현장, 돌관 작업시 초배가 완전히 건조되지 않았을 때 등에서도 사용이 용이하며, 지나친 물걸레 사용으로 이음매에 물기가 스며들며 들뜨는 하자 등을 방지할 수 있으며, 묽은 풀을 사용하고서도 접착력을 극대화 시켜 풀 비용 절약 및 인건비를 절약할 수 있는 매우 유용한 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

- [0015] 본 명세서에서 첨부되는 다음의 도면들은 본 발명의 바람직한 실시 예를 예시하는 것이며, 발명의 상세한 설명과 함께 본 발명의 기술사상을 더욱 이해시키는 역할을 하는 것이므로, 본 발명은 첨부한 도면에 기재된 사항에만 한정되어서 해석되어서는 아니 된다.
 도 1은 본 발명의 접착 코팅층이 형성된 이음매 보강 초배지와 벽지의 단면도이다.
 도 2 내지 도 3은 본 발명의 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법을 시공순서대로 도시한 정면도 및 A-A, B-B의 단면도이다.
 도 4는 상기 도 2a의 다른 실시예를 도시한 도이다.
 도 5는 종래의 벽지의 형상을 도시한 사시도이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0016] 아래에서 본 발명은 첨부된 도면에 제시된 실시 예를 참조하여 상세하게 설명이 되지만 제시된 실시 예는 본 발명의 명확한 이해를 위한 예시적인 것으로 본 발명은 이에 제한되지 않는다.
- [0017] 본 발명은 벽지 시공시의 벽지 이음부에 해당하는 위치에 미리 접착 코팅층이 형성된 이음매 보강 초배지를 부착하고, 다시 접착 코팅층이 형성된 벽지를 시공하도록 하는 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법에 관한 것이다.
- [0018] 이하 바람직한 실시예에 따라 본 발명의 기술적 구성을 상세히 설명하면 다음과 같다.
- [0019] 본 발명의 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법은 일반적인 이음매 보강 초배지와, 벽지를 사용할 수 있으며, 이음매 보강 초배지와 벽지에 선택적으로 접착 코팅층이 형성된 것을 사용할 수 있다.
- [0020] 본 발명의 상세한 설명과 도면은 접착 코팅층이 형성된 이음매 보강 초배지와 벽지를 중심으로 상세히 설명한다.

- [0021] 도 1은 본 발명의 접착 코팅층이 형성된 이음매 보강 초배지와 벽지의 단면도이며, 도 2 내지 도 3은 본 발명의 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법을 시공순서대로 도시한 정면도 및 A-A, B-B의 단면도이다.
- [0022] 먼저, 이음매 보강 초배지(10)와, 벽지(20)를 미리 제작한다(a).
- [0023] 이음매 보강 초배지(10)는 한지 등 다양한 재질로 이루어질 수 있으며, 일반적인 초배지와 동일하게 롤형태로 제품화되어 있는 것을 사용할 수 있고, 벽지(20)는 일반적인 다양한 기성의 모든 종류의 벽지를 모두 사용할 수 있다.
- [0024] 상기와 같은 이음매 보강 초배지(10)와 벽지(20)는 선택적으로 접착 코팅층(11)(21)이 형성될 수 있다.
- [0025] 즉, 이음매 보강 초배지(10)와 벽지(20) 모두 접착 코팅층(11)(21)이 형성되지 않거나, 모두 접착 코팅층(11)(21)이 형성될 수 있으며 이음매 보강 초배지(10)에만 접착 코팅층(11)이 형성되도록 하거나 벽지(20)에만 접착 코팅층(21)이 형성되도록 할 수 있다.
- [0026] 접착 코팅층(11)(21)이 형성되지 않은 이음매 보강 초배지(10)와 벽지(20)를 사용하는 경우에는 벽면(1)에 이음매 보강 초배지(10)를 먼저 부착하고 벽지(20)의 폭방향 단부를 이음부 보강 초배지(10)에 부착하도록 하기 때문에, 벽지(20)를 직접 벽면(1)에 부착하는 것보다 특히 벽지(20)의 이음부에서의 접착력을 증가시키도록 하며, 이음매 보강 초배지(10) 또는 벽지(20)에 미리 접착 코팅층(11)(21)을 형성하도록 하여 벽지 시공시 묽은 풀에도 접착력이 우수하여 벽지 두께와 상관없이 벽지 이음부의 들뜨거나 벽지 이음부에 별도로 강한 압력으로 물리거나 또는 주걱질을 최소한으로 시행하도록 하여 이음부 불량 시공을 방지하고 시공시간을 단축할 수 있으며, 이음매 보강 초배지(10)와 벽지(20) 모두 접착 코팅층(11)(21)이 형성되도록 하여, 이음부에서의 접착력을 극대화시킬 수도 있다.
- [0027] 본 발명의 이음매 보강 초배지(10)와 벽지(20)는 일측면에 각각 접착 코팅층(11)(21)이 형성되는 경우에는, 도 1a에서와 같이, 이음매 보강 초배지(10)에는 외측면 즉, 벽면(1)과 접착되지 않는 면의 전체면에 접착 코팅층(11)이 형성되고, 도 1b에서와 같이, 벽지(20)는 내측면 즉, 벽면(1)과 부착되는 면의 폭방향 양측에 접착 코팅층(21)이 형성된다.
- [0028] 이와 같이, 벽지(20)의 중앙부를 제외한 양측면에만 접착 코팅층(21)을 형성하도록 하면, 접착 코팅층(21)이 물, 묽은 접착 풀 등에도 반응하여 벽면에 시공시에 접착 코팅층(21)이 형성된 부분이 벽지(20)와 벽지(20)의 이음부에 해당하기 때문에, 이음부에서의 접착력을 향상시켜 이음부에서의 들뜨는 등의 불량시공을 방지하도록 할 수 있는 것이다.
- [0029] 즉, 벽지(20)를 벽면에 시공하기 위해서는 벽지 전체의 내측면에 접착 풀을 도포하거나, 단부에만 접착 풀을 도포하여 접착하도록 하는데, 벽지의 중앙부는 들뜨는 등의 불량 시공 등이 일어나지 않기 때문에, 불필요한 중앙부를 제외한 양측 단부에만 접착 코팅층(21)을 형성하도록 하여, 벽지(20)의 전체면에 코팅하지 않아 제작단가를 낮출 수도 있다.
- [0030] 접착 코팅층(11)(21)은 다양한 접착제가 공지의 다양한 방법으로 코팅층을 이루어 형성되도록 하여 평시에는 접착력을 발휘하지 않다가 액체에 민감하게 반응하여 접착되도록 하는 것이다. 따라서, 접착 코팅층(11)(21)은 수분이 함유된 물 또는 접착 풀 등에 반응하여 접착력을 배가 시키도록 할 수 있는 것이다.
- [0031] 이는 우표, 벽지 등 이미 다양한 공지의 방법으로 접착 코팅층이 형성되고 있으므로 자세한 설명은 생략하기로 한다.
- [0032] 이음매 보강 초배지(10)는 일측면 즉 외측면의 전체면에 접착 코팅층(11)이 형성되도록 하고, 벽지(20)는 내측면에 폭방향 양측 단부에서 내측으로 일정 폭으로 접착 코팅층(21)이 형성되도록 한다.
- [0033] 이후, 벽지를 시공할 벽면(1)에 이물질 제거하도록 한다(b) .
- [0034] 벽면(1)에 이물질 등을 제거하여 평탄면을 유지하도록 하여 접착력을 높일 수 있도록 하고, 기존 벽지가 도배된 경우에는 도배된 벽지의 평탄을 유지하기 위해서는 기존 벽지를 완전히 제거하도록 한다.
- [0035] 벽면(1)은 미장면이나 석고보드 등의 단열재가 시공된 면, 밀착 초배면 등 모든 벽면을 포함한다.
- [0036] 이후, 도 2에서와 같이, 벽면(1)의 일정폭마다 높이방향으로 이음매 보강 초배지(10)의 내측면에 접착 풀을 도포하여 이음매 보강 초배지(10)를 부착하여 시공하도록 한다(c).
- [0037] 도 2에서와 같이, 벽면(1)의 일정폭마다 이음매 보강 초배지(10)를 부착하도록 하는데, 일정폭은 벽지(20) 시공

시 벽지(20)와 벽지(20) 간의 연결부분인 이음부(2)에 해당하는 부분에 이음매 보강 초배지(10)를 부착하도록 하여, 후술하는 벽지(20) 시공시에 벽지(20)의 폭방향 단부를 이음매 보강 초배지(10)의 상부에 부착하도록 하여 벽지(20)와 벽지(20) 간의 이음부(2)에서 들뜨거나 벽지 이음부에 별도로 강한 압력으로 물러 또는 주걱질을 최소한으로 시행하도록 하여 이음부 불량 시공을 방지하고 시공시간을 단축할 수 있는 것이다.

- [0038] 이음매 보강 초배지(10)가 접착 코팅층(11)이 형성된 경우에는 외측면에만 접착 코팅층(11)이 형성되어 있기 때문에, 내측면에 접착 풀을 도포하여 이음부(2)에 부착하도록 한다.
- [0039] 이와 같이 내측면에 접착 풀을 도포하면, 외측면에 형성된 접착 코팅층(11)으로 접착 풀의 수분이 흡수되어 접착 코팅층(11)이 액체에 반응하여 접착력을 갖게되며, 이음매 보강 초배지(10)의 양면에 접착 풀을 도포하는 효과를 갖게 되는 것이다.
- [0040] 이후, 도 3에서와 같이, 벽면(1)에 벽지(20)를 부착하도록 한다(d).
- [0041] 벽지(20)의 부착은 벽지(20)의 폭방향 양단부가 각각 양측의 이음매 보강 초배지(10)의 상부면에 겹쳐지도록 하여 부착하도록 하며, 벽지(20)에 접착 코팅층(21)이 형성된 경우에는 벽지(20)의 폭방향 양단부의 접착 코팅층(21)이 형성된 부분이 각각 양측의 이음매 보강 초배지(10)의 상부면에 겹쳐지도록 하여 부착하도록 한다.
- [0042] 즉, 이음매 보강 초배지(10)의 외측면의 접착 코팅층(11)과 벽지(20) 내측면의 접착 코팅층(21)이 서로 겹쳐져서 접착력을 배가시켜 벽지 시공시 묽은 풀에도 접착력이 우수하여 벽지 두께와 상관없이 벽지 이음부의 들뜨거나 벽지 이음부에 별도로 강한 압력으로 물러 또는 주걱질을 최소한으로 시행하도록 하여 이음부 불량 시공을 방지하고 시공시간을 단축할 수 있도록 하는 것이다.
- [0043] 벽지(20) 부착시에는 벽지(20)의 내측면 전체에 접착 풀을 도포하여 부착하도록 할 수 있으며, 벽지(20) 내측면의 접착 코팅층(21)에만 또는 벽지(20) 내측면 전체에 물을 도포하여 부착하도록 하여, 물 또는 접착 풀에 의하여 접착 코팅층(21)의 접착력이 활성화되어 이음매 보강 초배지(10)의 접착 코팅층(11)과 상호 접착되어 견고하게 접착되게 되어 숙련공 뿐만 아니라 초보 기능자도 용이하게 이음매의 불량없이 시공이 가능한 것이다.
- [0044] 이와 같이, 이음매 보강 초배지(10)와 벽지(20)의 일측면에 선택적으로 미리 접착 코팅층(11)(21)을 형성하고 접착 코팅층(11)(21) 간에 접착하도록 하면, 극한기 현장시공에서 동해(凍害)로 인한 풀 접착력 저하가 일어나지 않으며 수작업, 손풀칠, 자동기계풀칠 작업 등이 모두 가능하여 효과적이다.
- [0045] 마지막으로, 상기 (d) 단계에서의 물 또는 접착 풀을 자연건조시키도록 한다(e).
- [0046] 자연건조는 물 또는 접착 풀이 완전히 건조되어 벽지(20)의 수축이 완료될 때까지 건조시키도록 한다.
- [0047] 도 4는 상기 도 2a의 다른 실시예를 도시한 도이다.
- [0048] 상기에서 언급한 것과 같이, 본 발명의 시공방법은 벽지(20)의 내측면에 접착 풀을 도포하여 시공하는 밀착시공(일명 찰바름)과, 벽지(20)의 내측면에 물을 도포하여 벽지(20)의 중앙부가 벽면(1)과 접착되지 않고 들떠 있는 형태로 형성되는 물바름공법(일명 미즈바리) 등에 모두 이용될 수 있다.
- [0049] 또한, 도 4a에 도시된 바와 같이, 공간초배(일명 후꾸로 또는 봉투바름)의 시공방법도 적용할 수 있는데, 이는 (b) 와 (c) 단계 사이에, 벽면 초배지(30)를 중앙부는 접착하지 않고 벽면(1)의 폭방향 양단부에만 접착하여 접착부(31)를 형성하여 부착하도록 하도록 할 수 있다.
- [0050] 즉, 벽면(1) 전체에 먼저 부직포(예를 들어 제품명 아이텍스 등) 등으로 이루어지는 벽면 초배지(30)를 먼저 부착한 후에 벽면 초배지(30)의 상부에 이음매 보강 초배지(10)를 시공하도록 하고 벽지(20)를 시공하도록 하는 것이다.
- [0051] 이음매 보강 초배지(10)는 상기에서 설명한 것과 같이, 벽지(20)의 폭방향 이음부(2)에만 형성되도록 벽면(1)의 폭방향 일정 간격마다 부착하도록 할 수 있으나, 도 4b에서와 같이, 이음매 보강 초배지(10)를 벽면(1)의 일정 높이마다 폭방향으로 이음매 보강 초배지(10)의 내측면에 접착 풀을 도포하여 이음매 보강 초배지(10)를 추가로 부착하여, 벽지(20)와의 접착력을 더욱 높여 벽지(20)의 들뜨는 현상등을 방지할 수 있으며, 필요에 따라서는 벽면(1) 전체면에 이음부 초배지(10)를 시공하도록 할 수도 있다.
- [0052] 상기와 같은 본 발명의 이음매 보강 초배지를 이용한 벽지 시공방법은 벽지 시공시의 벽지 이음부에 해당하는 위치에 선택적으로 접착 코팅층이 형성되는 이음매 보강 초배지와 벽지를 차례로 시공하도록 하여, 벽지 시공시 묽은 풀에도 접착력이 우수하여 벽지 두께와 상관없이 벽지 이음부의 들뜨거나 벽지 이음부에 별도로 강한 압력

으로 물러 또는 주걱질을 최소한으로 시행하도록 하여 이음부 불량 시공을 방지하고 시공시간을 단축할 수 있을 뿐만 아니라 벽지 시공이 편리하면서도 접착력이 매우 뛰어나 극한기 등 현장 시공시에 동해(凍害)로 인한 풀 접착력 저하 등 불량 시공이 발생하지 않아 숙련공 뿐만 아니라 초보자도 시공이 가능한 매우 유용한 효과가 있다.

[0053]

또한, 극한기 신축 아파트 현장, 통풍이 심한 현장, 지나친 고온난방 상황, 풀농도와 도포량이 적합하지 않을 때, 재질이 강하고 두꺼운 벽지, 킨링이 심한 벽지, 부실한 초배 현장, 돌관 작업시 초배가 완전히 건조되지 않았을 때 등에서도 사용이 용이하며, 지나친 물걸레 사용으로 이음매에 물기가 스며들며 들뜨는 하자 등을 방지할 수 있으며, 묽은 풀을 사용하고서도 접착력을 극대화 시켜 풀 비용 절약 및 인건비를 절약할 수 있는 매우 유용한 효과가 있다.

[0054]

지금까지 본 발명은 제시된 실시 예를 참조하여 상세하게 설명이 되었지만 이 분야에서 통상의 지식을 가진 자는 제시된 실시 예를 참조하여 본 발명의 기술적 사상을 벗어나지 않는 범위에서 다양한 변형 및 수정 발명을 만들 수 있을 것이다. 본 발명은 이와 같은 변형 및 수정 발명에 의하여 제한되지 않으며 다만 아래에 첨부된 청구범위에 의하여 제한된다.

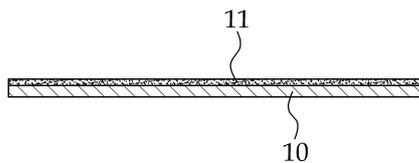
부호의 설명

[0055]

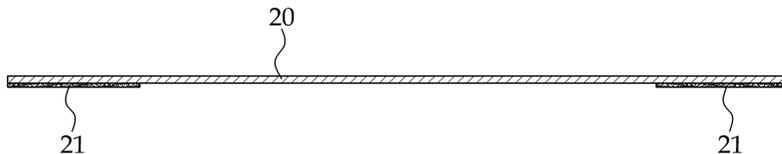
- 1 : 벽면
- 10 : 이음매 보강 초배지
- 11 : 접착 코팅층
- 20 : 벽지
- 21 : 접착 코팅층
- 30 : 벽면 초배지
- 31 : 접착부

도면

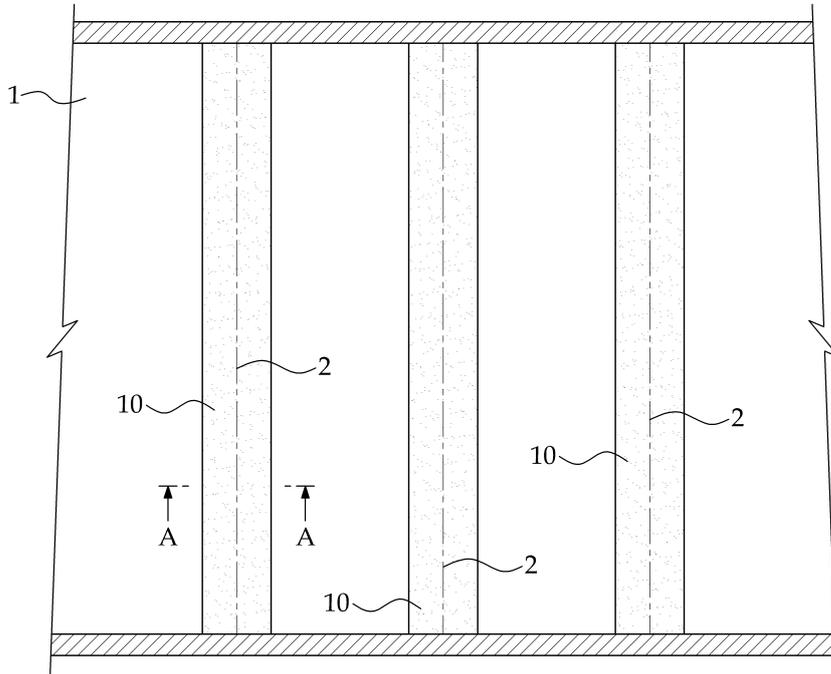
도면1a



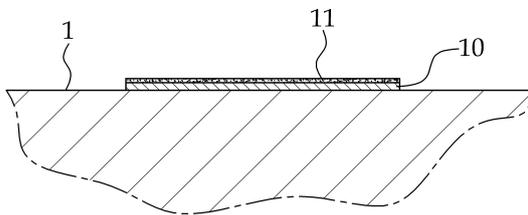
도면1b



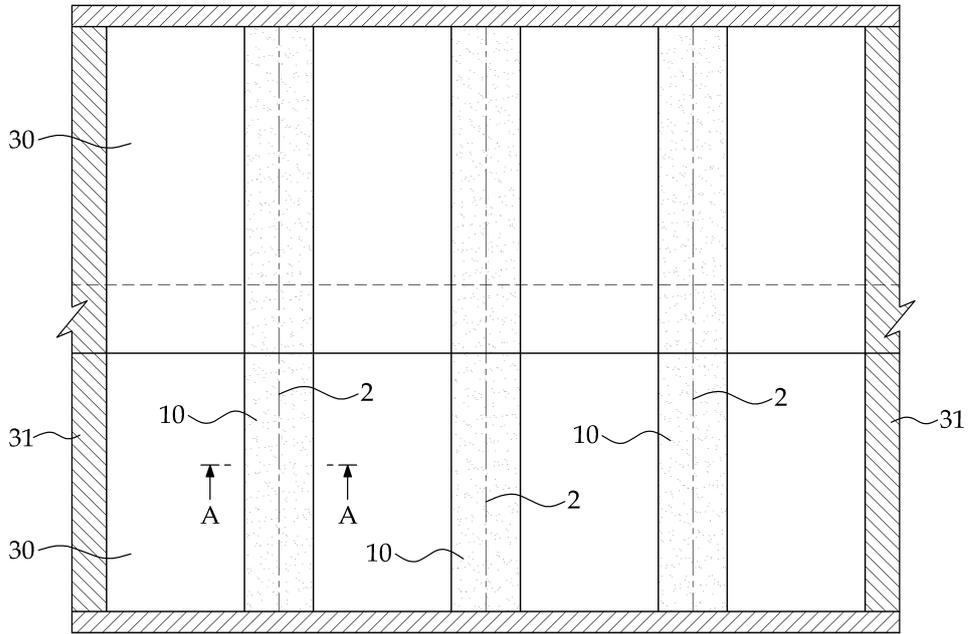
도면2a



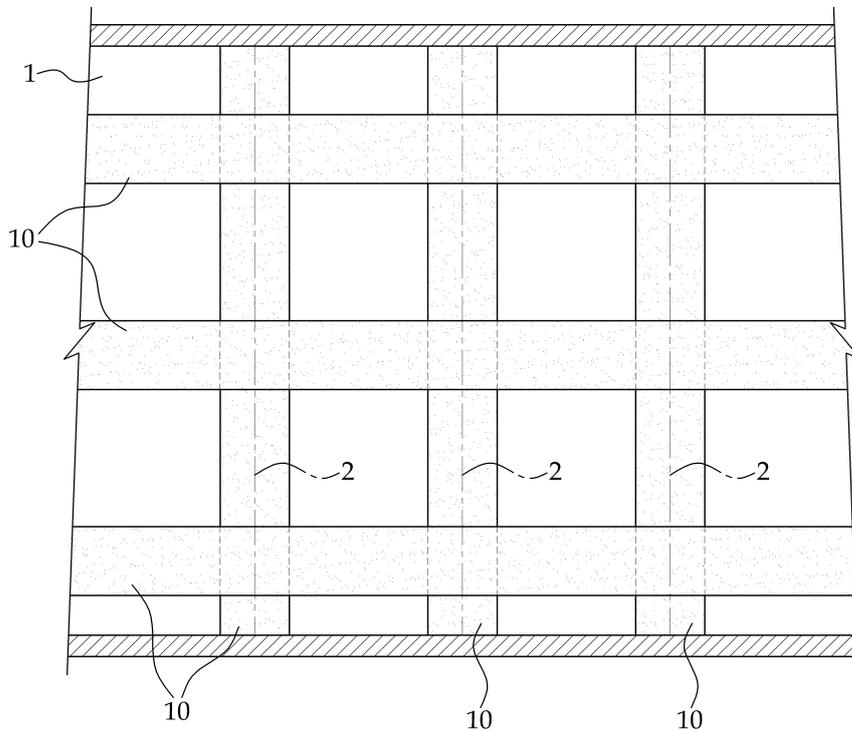
도면2b



도면4a



도면4b



도면5

