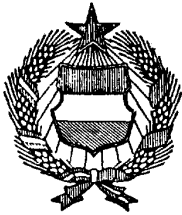


(19) HU

MAGYAR  
NÉPKÖZTÁRSASÁG



ORSZÁGOS  
TALÁLMÁNYI  
HIVATAL

# SZABADALMI LEÍRÁS

(11) 189 288

B

A bejelentés napja: (22) 83. 05. 26.

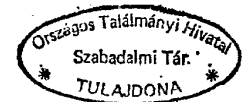
(21) 1863/83

A bejelentés elsőbbsége: (33) (32) (31)  
NL: 82. 05. 28. (82 02180)

A közzététel napja: (41) (42) 84. 05. 28.

Megjelent: (45) 1988. VIII. 31.

Nemzetközi  
osztályjelzet:  
(51) NSZO<sub>4</sub>  
A 22 C 21/00  
B 65 G 17/20



Feltaláló(k): (72)

VAN MIL Martinus Petrus Gerardus, mérnök, Boxmeer, NL

Szabadalmaz: (73)

Stork PMT B.V., Boxmeer, NL

(54)

## BERENDEZÉS LEVÁGOTT BAROMFIK SZÁLLÍTÁSÁRA

(57) KIVONAT

A találmány tárgya berendezés levágott baromfik szállítására, amely révén a lábaiknál fogva tartott szállítóról a baromfikat egy térdhajlatuknál fogva tartó szállítóra lehet átvinni.

Előnyös tulajdonsága, hogy átvívő horgának csak álló alkatrészei vannak, egyszerű szerkezetű, aránylag kis helyet igényel, kapcsolók nélkül dolgozik, nagy kapacitású, meghibásodásra nem hajlamos és könnyen tisztítható.

Legfontosabb jellemzője, hogy a bemeneti munkahely és a kimeneti munkahely között forgó, az első szállítóval szinkron hajtott végtelenített lánc révén kialakított átvívő szállítója, a lánc révén tartott és sugárirányban kifelé nyúló átvívő horga, mindegyik horgban két egymás mellett kiképzett, az első horg és az átvívő horg bemeneti munkahelyen való találkozásakor a baromfi combjait befogadó hornya, a kimeneti munkahelyen sugárirányban a baromfira erőt átadó, vezérelhető kilököje van, és hogy a kilökök egy út mentén egy-egy átvívő horoggal és egy-egy második horoggal mindig találkozóan vannak hajtva.

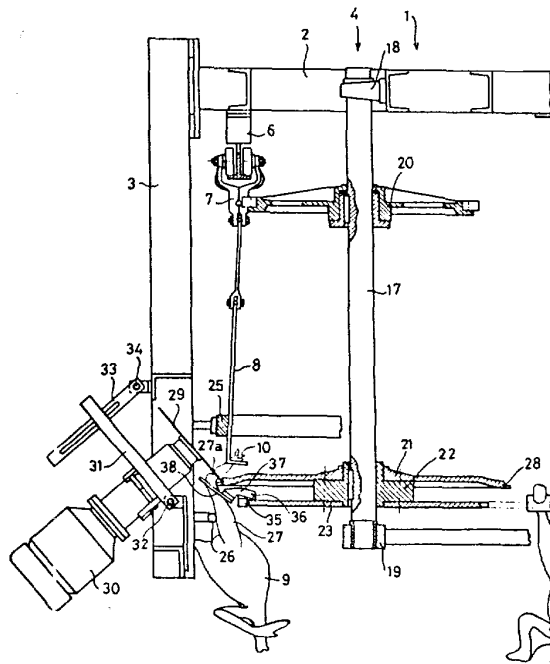


FIG. 1a.

A találmány tárgya berendezés levágott baromfik szállítására, amely révén a baromfikat egy, a lábuknál fogva tartó első függesztő horgokkal kiképzett első szállítóról egy, a baromfikat térdhajlatuknál fogva tartó második függesztő horgokkal kialakított második szállítóra lehet átvinni, és amelynek az első szállítóhoz csatlakozó, a baromfiakat combjaiknál fogva az első és második szállító között elnyúló, végtelenített átvívó szállítón levő átvívó horgokba vezető bemeneti munkahelye, a baromfik lábait térdhajlatban átvágó szerkezetrésze, és a második szállítóhoz csatlakozó, a baromfiakat az átvívó horgokról a második horgokra átvívó kimeneti munkahelye van.

Ilyen berendezés a 3 643 293 számú amerikai egyesült államokbeli szabadalmi leírásból már önmagában ismert. Ez a berendezés igen bonyolult átvívó horgokat használ. Mindegyik átvívó horgának egy rögzített és egy mozgatható része van, amelyek között az átvinni kívánt baromfi lábait fogják be. Ezek a horgok egy hosszú és terjedelmes szállító mentén mozognak, amely átvívó szállítónak egy részén két párhuzamos része van. A szállítóba való bemenetet és szállítóból való kimenetet közelségi kapcsolók vezérlik, amelyek a megfelelő bevezető és kivezető szerkezetrészeket vezérlik. Az egész berendezés bonyolult, könnyen meghibásodik, csak korlátozott kapacitású és tisztítása nehéz.

A találmány feladata olyan berendezés létrehozása, amelynek szerkezete az ismert berendezések szerkezeténél jelentősen egyszerűbb, és amely egyszerű, azonban igen hatásos átvívó horgokat használ.

A találmány a kitűzött feladatot levágott baromfik szállítására használható olyan berendezés létrehozása révén oldja meg, amelynek jellemzője, hogy a bemeneti munkahely és a kimeneti munkahely között forgó, az első szállítóval szinkron hajtott végtelenített lánc révén kialakított átvívó szállítója, a lánc révén tartott és sugárirányban kifelé nyúló átvívó horga, mindegyik horogban két egymás mellett kiképzett, az első horog és az átvívó horog bemeneti munkahelyen való találkozásakor a baromfi combjait befogadó hornya, a kimeneti munkahelyen sugárirányban a baromfira erőt átadó, vezérelhető kilököje van, és hogy a kilökök egy út mentén egy-egy átvívó horoggal és egy-egy második horoggal mindig találkoznak hajtván.

Az átvívó horgokban nincsenek mozgó alkatrészek, könnyen tisztíthatók és a baromfik lábait biztosan és megbízhatóan fogják meg. Az átvívó horgoknak olyan az alakja, hogy ezekben a baromfik saját súlyuk révén tarthatók, és ezért a kilökök egyszerű szerkezeti kialakításúak lehetnek, mert a lábakat csak ki kell nyomni a hornyokból.

Egy előnyös kiviteli alaknál az átvívó horognak lap alakú tartója és ebben a bemeneti végtől hátrafelé összetartó oldalú hornyai vannak, a lap alakú tartónak a befogadó hornyok nyílásaitól távoli oldala egy horog alakú tartó rövidebb karjához van erősítve, a tartó hosszabb karja pedig egy a lap alakú tartó síkjával párhuzamos tengelyen elfordíthatóan van ágyazva, amely tengely a forgó szállító lánc vivőtestéhez van erősítve.

A baromfinak átvívó horogba való megfelelő

bejutását biztosítja az, hogy a berendezésnek a baromfi átvívó horogba való bejuttatása során az átvívó horog fölött levő és ezzel együtt dolgozó vezető kengyele van, amely kengyel az első szállító lánc irányában összetartó és kissé fölfelé emelkedő két első részből és ezekhez csatlakozó, lefelé nyúló és egy pontba összefutó két második részből áll.

Előnyösen mindegyik kilökönek lengőkarja van, amelynek alsó vége egy vízszintes csap körül elfordíthatóan van tartva, a felső végén U alakú kengyel van, amelynek nyitott oldala a kilököni kívánt baromfi felé van, a lengőkar az átvívó horog szállító kereke alatt elhelyezett keretben van tartva és a kerék mozgási irányában van hajtva.

A hajtó-mozgató szerkezet rész egy előfeszített rugó vagy egy munkahenger lehet és előnyösen mindegyik kilökönek a baromfi testéhez fektethető ütközője van, amely ütköző a kilökö keretben levő vízszintes csap körül elfordíthatóan van tartva és egy reteszhoroggal kapcsolódik, amely a lengőkar egy reteszelő ütközőjével dolgozik együtt és ha az ütköző benyomott helyzetben van, akkor a lengőkart oldja.

A kilökö egy előnyös kiviteli alakjánál a rugalmas elem egy nyomórugó, amely egyik végén egy tolorúddal, a másik végén a lengőkar rövid szárrészeéhez csap körül elfordíthatóan kapcsolódik, a lengőkar hosszú szárrésze kilököt tart, a tolorúdhoz egy oldalirányban kinyúló, egy rövid szárrészből és hosszú szárrészből álló második lengőkar rövid szárrészevel együtt dolgozó ütközőbütyök van erősítve, és a második lengőkar hosszú szárrésze a baromfi testéhez fektethető ütközővel kapcsolódik.

A berendezés egy előnyös kiviteli alakjánál a bemeneti munkahelynek függőleges tengely körül forgatható első vezető kereke és az első függesztő horgokhoz egy vezetője van, a vezető a kerék fölött van elhelyezve és a bemeneti résztől kiindulva a kerék kerületének egy része fölött ívelten nyúlik el, a bemeneti munkahelynek a baromfi combjaihoz tartozó további vezetője is van, amely az első vezető alatt van elhelyezve és a bemeneti résztől kiindulva szintén ívelten nyúlik el a kerék kerületének egy része fölött, egy vágó késszerkezet a vezető kerék lépcsős végével együtt dolgozóan van elhelyezve, az első vezető kerék alatt egy második vezető kerék van, amelynek kerülete az átvívó horgokat tartó szállító láncsal kapcsolódik, a kimeneti munkahely egy harmadik vezető kerékkel van kiképezve, amely egy második függőleges tengely körül forgatható és a szállító lánchoz kapcsolódik, a harmadik vezető kerék fölött és ettől sugárirányban kinyúlva egy negyedik vezető kerék van elhelyezve, amelynek kerülete a második függesztő horgok számára ütköző képez, és hogy a kilökö keretek egy a második függőleges tengely körüli gyűrűben úgy vannak forgathatóan elhelyezve, hogy ezeknek vezérlő bütykei a szintén a második tengely körül elhelyezett henger kör mentén levő, vezető alsó szélével dolgoznak együtt.

Előnyösen az első és második vezető kerék az első tengelyre van erősítve, amely egy első vezető kerék révén az első szállító által van forgatva, a

negyedik vezető kerék a második tengelyre van erősítve, amely egy második vezetőkeréken át a második szállító révén van forgatva, a második tengelyen csapágycsoporthoz vannak, amelyek a harmadik vezető kereket tartják, és hogy a harmadik és negyedik kerék előnyösen, illetve esetlegesen össze is erősíthető.

A találmány szerinti, levágott baromfik szállítási rendszerére használható berendezést részleteiben a rajzon vázolt példaképpeni kiviteli alakokkal kapcsolatban ismertetjük.

Az 1a. ábra a találmány szerinti berendezés bemeneti munkahelyének vázlatos metszete, részben nézete.

Az 1b. ábra a kimeneti munkahely környezetének vázlatos metszete, részben nézete.

A 2. ábra a bemeneti munkahely egy részének perspektivikus nézete.

A 3. ábra a kimeneti munkahelyen levő kilövő szerkezet vázlatos oldalnézete.

A 4. ábra a kilövő szerkezet egy perspektivikus nézete.

Az 5. ábra a kilövő szerkezet egy további példaképpeni kiviteli alakjának oldalnézeti vázlata.

A 6. ábra a kilövő szerkezet egy újabb kiviteli alakjának oldalnézeti vázlata, amely a kilövő szerkezet részben metszetben szemlélteti.

Az 1a. és 1b. ábrákon vázolt 1 berendezés szerkezetrészei egy keretben vannak elhelyezve, amelynek 2 vízszintes keretrúdja és 3 függőleges keretrúdja van. A keret többi részét az egyszerűsítés kedvéért a rajzokon nem tüntettük föl.

A 4 bemeneti munkahely és 5 kimeneti munkahely a berendezés két végét képezik. A bemeneti munkahely első 6 szállítóval dolgozik együtt, amelyen 7 kocsi 8 horgokat tartanak. Ezek a horgok olyan típusúak, hogy a 9 baromfikat 10 lábaiknál fogva, fölfüggesztve tudják tartani. Az 5 kimeneti munkahely 11 szállítóval dolgozik együtt, amely szállítón olyan 12 kocsi vannak, amelyekről 13 horgok lógnak le. A 13 horgok olyan típusúak, hogy a 14 baromfikat 15 térdhajlatuknál fogva, fölfüggesztve tartják. Mind a 4 bemeneti munkahely, mind az 5 kimeneti munkahely kör alakú és ezeken a baromfik olyan útvonalon haladnak, amely kör egy részét képezi, és amelyben a bemeneti munkahely és kimeneti munkahely a kör alakú úthoz érintőlegesen helyezkedik el. Az útnak a kezelési munkahelyekhez tartozó ilyen alakja már önmagában ismert.

Baromfik földolgozásánál a 6 szállítóhoz hasonló, a baromfikat lábaiknál fogva fölfüggesztve mozgó szállítókat általában „fölszedő vonalnak”, a 11 szállítóhoz hasonló szállítókat pedig – amelyek a baromfik térdhajlataiknál fogva vannak fölfüggesztve – „kizsigerelő vonalnak” nevezik. A találmány szerinti berendezés feladata a baromfiknak fölszedő vonalról a kizsigerelő vonalra való átvitel és átvitel közben a baromfik térdhajlatainak átvágása.

A bemeneti munkahelynek függőleges 17 tengelye van, amely szabadon forgathatóan a felső 18 csapágyba és alsó 19 csapágyba van ágyazva. A hajtó és vezető 20 kerék a tengelyre van erősítve és ez 7 kocsiikkal dolgozik együtt úgy, hogy a kocsi

mozgása átjut a kerékre. Ilyen módon a 17 tengely a 6 szállítóval szinkron van hajtva. A 17 tengely az alján 22 karimán keresztül második 21 kereket tart, és a karimára egy külső fogazású harmadik 23 kerék is van erősítve, amely a 21 kerék alatt van és kerületével 24 lánc kapcsolódik. A 21 kerék egy fölötte elhelyezett, 8 horgokhoz tartozó, ívelt 25 vezetővel dolgozik együtt, valamint a 9 baromfik 27 combjaival érintkező, ívelt 26 vezetővel, amely 26 vezető a 23 kerék alatt van elhelyezve. A 21 keréknek körben 28 lépcsős vége, illetve széle van. Ez a vég szokásos módon 30 motor révén hajtott forgó 29 késszerkezettel dolgozik együtt. A késszerkezet 31 tartóban van elhelyezve, amely 32 csap révén a 3 függőleges keretrúdhöz elfordíthatóan van erősítve. A 31 tartó másik vége 33 tartókarhoz állíthatóan kapcsolódik, amely tartókar 34 csap segítségével szirtén a 3 függőleges keretrúdhöz van erősítve. Ilyen módon a 29 késszerkezet a 21 kerék 28 lépcsőzéséhez viszonyítva bármilyen kívánt helyzetbe beállítható, és a motorból és késszerkezetből álló szerkezetegység az óramutató járásával ellenkező irányban úgy fordítható el, hogy a szárnyasok akadálytalanul el tudnak haladni.

A 23 kerék körül haladó 24 láncon 35 vivotestek vannak, amelyek mindegyike egy horog alakú 37 tartót tart. A tartók vízszintes 36 tengelyek körül elfordíthatók és hosszú, a 36 tengely körül elfordíthatóan ágyazott 37a karjuk és rövid, lap alakú 38 tartót hordozó 37b karjuk van. A lap alakú 38 tartóban 40 és 41 horony van kiképezve, amelyek oldalai a 39 elülső végtől kiindulva hátrafelé összetartanak. E hornyok a baromfik combjainak befogására szolgálnak, amint részleteiben a 2. ábra mutatja. A 37 és 38 tartók együtt egy átvívó horgot képeznek, amint részletesen a 2. ábra mutatja. Az átvívó horgot az 1b. ábrán 42 számmal jelöltük.

A 23 kerék alján vezető 43 kengyelek vannak és ezek úgy vannak elhelyezve, hogy működés folyamán mindegyik átvívó 42 horog mozgásútjának egy részén egy vezető 43 kengyel fölött van (2. ábra). Mindegyik kengyelnek 44a és 44b része van, amelyek bizonyos mértékig fölfelé emelkednek, csupán kismértékben összetartanak, és amelyek erősen összetartó és lefelé hajló 45a és 45b részekben folytatódnak, amely utóbbiak a 46 pontban találkoznak.

Egészen addig a pontig, ahol a baromfikat bejutatjuk az átvívó 42 horgokba, a szállító érintőleges a 20 vezetőkerékre és 21, 23 kerekekre, és mivel ezeknek a kerekeknek mozgása szinkronizálva van a 6 szállítón levő 7 kocsi mozgásával és a berendezés is úgy van beállítva, hogy amikor a baromfik „belépnek” egy függesztő 8 horgokba, akkor mindig van szemben egy átvívó 42 horog és egy vezető 43 kengyel, a 9 baromfik 27 combjait egy átvívó 42 horog lap alakú 38 tartójának 40, 41 hornyai befogadják. A 26 vezető és a 21 kerék 28 lépcsős vége együttdolgozásának eredményeként a baromfikat kismértékben fölfelé húzzuk, és mivel mindegyik átvívó horog a hozzá tartozó vízszintes 36 tengely körül el tud fordulni, a lap alakú, 40 és 41 hornyokkal kiképzett 38 tartó ezt a mozgást követni tudja. A végső eredmény az, hogy a baromfik 27 combjai mélyen benyomódnak a 40, 41 hornyokba. A ba-

romfíknak a forgó 29 késszerkezet előtti elhaladása után, amely késszerkezet révén a 27a térdhajlati részeket átvágjuk, a 9 baromfik 27b térdrészüknél fogva az átvívó 42 horgokban függve maradnak és ezeket ebben az állapotukban az 5 kimeneti munkahelyhez szállítjuk. Ebben az állapotukban a baromfikat egy önmagában ismert, a rajzokon csak jelzett 47 mérési munkahelyen is keresztül szállítjuk.

Az 5 kimeneti munkahelynek is van függőleges 50 tengelye, amelyet 51a és 51b csapágycsapatok forgathatóan tartanak. Az 50 tengelyhez 52 vezetőkerék van erősítve, amely a 12 kocikkal dolgozik együtt úgy, hogy az 50 tengely forgási sebessége szinkronizálva van a 11 szállító sebességével. Az 50 tengely 53 karimán keresztül fűző 54 kereket is tart. Az 53 karimán keresztül nyúló 55 csavar segítségével alsó 56 kerék is van az 54 kerékhez erősítve. A szállító 24 lánc az alsó 56 kerék körül halad. Az 56 kerék 58 karimán levő 57 csapágycsapatban az 50 tengely körül szabadon tud forogni, azonban a vázolt kivitelű alaknál, amelynél a kapcsoló 55 csavar az 53 karimában van elhelyezve, a 4 bemeneti munkahely és az 5 kimeneti munkahely azonos szögsebességgel forog és így a 6 és 11 szállítók sebességei egymáshoz vannak kapcsolva. Ha a kapcsoló 55 csavart eltávolítjuk, akkor az 56 kerék az 54 keréktől eltérő sebességgel tud forogni és a fűző vonal sebessége eltérhet a kizsigerelő vonal sebességétől.

Erősítő 63 hengerrel kiegészített 62 tárcsa van az 56 kerék alatt és ez 60 és 61 csapágycsapat révén az 50 tengely körül forgatható. A 62 tárcsán 64 vezetődob van, amelynek alsó szélé a kilőkő vezérlő büttye számára vezérlő pályaként szolgál, mint a következőkben még részletesen ismertetjük. Egy 66 retesszerkezet lehetővé teszi, hogy a 64 vezetődobot a berendezés keretéhez viszonyítva egy meghatározott szöghelyzetben rögzítsük, úgyhogy a kilőkési hely pontosan meghatározható.

Az 5 kimeneti munkahelynek több 70 kilőkője van, amelyek közül egynek részletei a 3. ábrán láthatók. Az 1b. ábrán a 70a kilőkő közvetlen az utáni helyzetében látható, amikor egy baromfi egy átvívó 42a horogból kiesett és a 13 horogba jut, a 70b kilőkő pedig abban a helyzetben, amikor egy baromfinak egy átvívó horogból egy függesztő horogba való átvitelére kész állapotban van.

A 4. ábra egy kilőkőt abban a helyzetben szemléltet, amelyben egy baromfi az átvívó horogból való kilőkés előtti állapotban van.

Mindenkilőkőnek 71 kerete van, amely 73 tartó gyűrűhöz erősített két párhuzamos 72 tartólapból áll (4. ábra). A 73 tartó gyűrű több 75 tartón keresztül az 56 kerék aljára van erősítve és így a kilőkő helyzetek szinkron forognak az 56 kerékkel és a 24 lánc révén tartott megfelelő átvívó 42a horoghoz viszonyítva rögzített helyzetűek. A 72 tartólapok között 76 csap van beerősítve, amely körül 77 lengőkar elfordíthatóan van ágyazva. A 77 lengőkarnak 78 hosszú karrésze a végén U alakú kengyelt tart, amelynek 80 nyitott oldala a kilőkőni kívánt 14 baromfi felé van. A 77 lengőkar 81 rövid karja 82 vezérlő büttyöt tart, amely a 64 vezetődob 65 alsó szélével dolgozik együtt. A rövid karhoz 84 húzórugó egyik vége van erősítve. A húzórugó má-

sik, 85 vége 86 csavar segítségével az 56 kerék alá van erősítve. A 4. ábrán látható helyzetben a 84 húzórugó meg van feszítve és így a kilőkő kész arra, hogy egy baromfit juttasson át a 42a horogból a 13 horogba. Az átvitel akkor megy végbe, amikor a 82 vezérlő büttyök a 65a ponton (4. ábra) elhagyja a 64 vezetődob 65 alsó szélét. Ekkor a 84 húzórugó feszültsége hirtelen megszűnik és a 78 hosszú karrész gyorsan kifelé mozog, úgyhogy a 79 kengyel a 27 combokat nagy sebességgel kitolja az átvívó horog befogadó hornyaiból. A combok a 13 horogba kerülnek, amely megfogásra kész állapotban függ. A 82 vezérlő büttyöknek 64 vezetődob körüli továbbmozgása során a vezérlő büttyök kapcsolódásba kerül a vezetődob alsó 65b részével és a mozgásnak ebben a szakaszában a 84 húzórugó ismét megfeszül.

A 3. és 4. ábrákon vázolt kivitelű alaknak biztos működést kölcsönöz az, hogy a 14 baromfi 91 melle előtt kengyel alakú 90 ütközője van, amely a 72 tartólapok között elnyúló vízszintes 92 csap körül elfordítható és 93 reteszhoroghoz kapcsolódik. Az egész szerkezet rész úgy van kialakítva, hogy amikor nincs mellette baromfi, akkor a 90 ütköző saját súlya következtében a 92 csap körül elfordulni igyekszik a 76 csaptól, úgyhogy a 93 reteszhorog a 81 rövid karhoz erősített 94 ütköző mögé jut, és így amikor a 82 vezérlő büttyök eltávolodik a 65a ponttól, a kilőkő nem tud működésbe lépni. Ez az állapot az 1b. ábrán a 70b kilőkőnél van szemléltetve. Ha van 14 baromfi a kilőkő előtt, akkor ennek 91 melle a 90 ütközőhöz fekszik, ez az óramutató járásával ellenkező irányban elfordul, a 93 reteszhorog oldódik a 94 ütközőtől és a kilőkő működni tud.

A lengőkarhoz más reteszelő szerkezet is kialakítható úgy, hogy a lengőkar tetejére egy a rajzokon nem látható reteszelő lengőkar hat, amelyet egy az 54 keréken levő kioldó büttyök vezérel úgy, hogy a lengőkar csak akkor válik mozgathatóvá, amikor az 54 kerék, a 13 horog, a 12 kocsi és a 71 keret megfelelő viszonylagos helyzetben vannak. Ez fontos akkor, ha az 55 csavar eltávolítása következtében az 54 és 56 kerekek nincsenek összekapcsolva és így különböző sebességekkel foroghatnak. Ez akkor lehet szükséges, ha az első szállító sebessége eltér a második szállító sebességétől.

A 11 szállító az 54 és 56 kerekekhez viszonyítva érintőlegesen nyúlik el olyan módon, hogy az átvívó 42a horgon függő baromfi egy 71 keret és egy befogadó 13 horog közötti helyzetbe kerül. A 13 horog járulékosan egy rúd alakú 59 vezető segítségével is irányítható, amely vezető az 54 kerék alsó oldalán van elhelyezve. Amikor a baromfi az előbb említett helyzetét eléri, a 82 vezérlő büttyök elhagyja a 65a pontot (az alkatrészeknek közvetlenül ez előtti helyzeteit a 4. ábra mutatja), így a 84 rugó működésbe tud lépni és a kilőkő 79 kengyele erőlyesen és gyorsan kifelé mozog. A baromfi kicsúszik az átvívó 42a horogból és 15 térdhajlati a 13 horogba kerülnek. Ezzel az átviteli művelet befejeződik.

Az 5. ábra a találmány szerinti kilőkő szerkezet rész második példaképpen kivitelű alakjának vázlatos oldalnézete. Azokat az alkatrészeket, amelyek

a 3. ábra szerinti kiviteli alaknál is megtalálhatók, azonos referencia számokkal jelöltük.

Az 5. ábrán látható kiviteli alak abban tér el a 3. ábrával kapcsolatban ismertetett kiviteli alaktól, hogy a 84 rugó és a 82 vezérlő bütyök itt pneumatikus 95 munkahengerrel van helyettesítve, amely 96 csap révén az 56 kerékhez elfordíthatóan van kötve, és amelynek 97 dugattyúrúdja a 77 lengőkar 81 rövid karjával van – szintén elfordíthatóan – összerősítve. A nyomóközegnek, például túlnyomású levegőnek 95 munkahengerbe áramlása valamilyen ismert módon szabályozható. Például a különböző munkahengerekhez különálló légvezetékek csatlakoztathatók a 98 csatlakozási helyeken. Ezek a különálló légvezetékek azután egy olyan vezérlő kerékhez kapcsolhatók, amely a 71 keretekkel együtt forog, és amely egy megfelelő nyomóközegforrással van kapcsolatban.

A 6. ábra a találmány szerinti kilökö szerkezet rész harmadik kiviteli alakját szemlélteti. A 100 keretnek 101 nyomórugója van, amely 102 vezető-rúd körül van elhelyezve. A vezető-rúd felső végébe 103 tolórúd van erősítve, amelynek 104 felső vége 105 csapon keresztül 106 rövid szárrészből és 107 hosszú szárrészből képzett lengőkarhoz csatlakozik. A 106 rövid szárrészhez 108 vezérlő bütyök van erősítve, amely – a 3. ábrával kapcsolatban ismertetett módon – a 64 vezetődob 65 alsó szélével dolgozik együtt. A 107 hosszú szárrész 109 kilökőt tart.

A 104 felső végén 110 bütyök van, amely a 111 rövid szárrészből és 112 hosszú szárrészből képzett lengőkar 111 rövid szárrészenek végével dolgozik együtt. A 112 hosszú szárrész a baromfi testéhez fektethető 113 ütközőben folytatódik.

Amikor a feszített állapotban levő 101 nyomórugó a 113 ütközőt balra fordítja, akkor a 110 bütyök a 111 rövid szárrészhez fekszik és megakadályozza azt, hogy a 109 kilökö kifelé elforduljon. Amikor a baromfi testével való összefekvés következtében a 113 ütköző jobbra fordul, akkor a 111 rövid szárrész eltávolodik a 110 bütyök fölötti helyzetéből, és amikor a 108 vezérlő bütyök elhagyja az alsó 65a pontot, akkor a 108 vezérlő bütyök a 101 nyomórugó, 102 vezető-rúd és 103 tolórúd hatására jobbra fordul, úgy hogy a 109 kilökö balra fordul el és a baromfit kilöki.

Az igénypontokban levő referenciaszámok csupán a megértés megkönnyítését szolgálják és nem azt jelentik, hogy a találmány csupán az ezekkel megjelölt alkatrészek kiviteli alakjára van korlátozva.

### Szabadalmi igénypontok

1. Berendezés levágott baromfik szállítására, amely révén a baromfikat egy, a lábaiknál fogva tartó első függesztő horgokkal kiképzett első szállítóról egy, a baromfikat térdhajlatuknál fogva tartó második függesztő horgokkal kialakított második szállítóra lehet átvinni, és amelynek az első szállítóhoz csatlakozó, a baromfikat combjaiknál fogva az első és második szállító között elnyúló, végtelenített átvivő szállítón levő átvivő horgokba vezető bemeneti munkahelye, a baromfik lábait térdhajlatban átvágó késszerkezete, és a második szállítóhoz

csatlakozó, a baromfikat az átvivő horgokról a második horgokra átvivő kimeneti munkahelye van, *azzal jellemezve*, hogy a bemeneti munkahely (4) és a kimeneti munkahely (5) között forgó, az első szállítóval (6) szinkron hajtott végtelenített lánc (24) révén kialakított átvivő szállítója, a lánc (24) révén tartott és sugárirányban kifelé nyúló átvivő horga (42), *mindegyik horogban* (42) két egymás mellett kiképzett, az első horog (8) és az átvivő horg (42) bemeneti munkahelyen (4) való találkozásakor a baromfi combjait (27) befogadó horny (40, 41), a kimeneti munkahelyen (5) sugárirányban a baromfira (14) erőt átadó, *vezérelhető kilököje* (70) van, és hogy a *kilökök* (70) egy út mentén egy-egy átvivő horoggal (42) és egy-egy második horggal (13) mindig *találkozóan vannak hajtva*.

2. Az 1. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy az átvivő horognak (42) lap alakú tartója (38) és ebben a bemeneti végtől hátrafelé összetartó oldalú befogadó hornyai (40, 41) vannak, a lap alakú tartónak (38) a befogadó hornyok (40, 41) nyílásaitól távoli oldala egy horog alakú tartó (37) rövidebb karjához (37b) van erősítve, a tartó hosszabb karja (37a) pedig egy a lap alakú tartó (38) síkjával párhuzamos tengelyen (36) elfordíthatóan van ágyazva, amely tengely a forgó szállító lánc (24) vivőtestéhez (35) van erősítve.

3. A 2. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a baromfinak átvivő horogba (42) való bejuttatása során az átvivő horog fölött levő és ezzel együtt dolgozó vezető kengyele (43) van, amely kengyel (43) az első szállító lánc (24) irányában összetartó és fölfelé emelkedő két első részből (44a, 44b) és ezekhez csatlakozó, lefelé nyúló és egy pontba (46) összefutó két második részből (45a, 45b) áll.

4. Az 1–3. igénypontok bármelyikében meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy *mindegyik kilökönek* (70) lengőkarja (77) van, amelynek alsó vége egy vízszintes csap (76) körül elfordíthatóan van tartva, a felső végén U alakú kengyel (79) van, amelynek nyitott oldala (80) a kilökni kívánt baromfi (14) felé van, a lengőkar (77) az átvivő horog szállító kereke (56) alatt elhelyezett keretben (71) van tartva és a kerék mozgási irányában van hajtva.

5. A 4. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a kilökőt mozgató szerkezet rész egy előfeszített rugó (84), és hogy a lengőkar hirtelen mozgásváltoztatáshoz kialakított alsó szélű (65) vezetődobbal együtt dolgozó vezérlő bütyökkel (82) van kapcsolatban.

6. A 4. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a mozgató szerkezet rész egy munkahenger (95), amely a lengőkaral (77) van összekapcsolva és a nyomóközeget beápláló vezérlő-szabályozó szerkezet részsel van kapcsolatban.

7. Az 5. vagy 6. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a baromfi testéhez fektethető ütközője (90) van, amely ütköző (90) a kilökö keretében (71) levő vízszintes csap (76) körül elfordíthatóan van ágyaz-

va és a lengőkar (77) reteszelő ütközőjével (94) együttműködő reteszhoroghoz (93) van kapcsolva.

8. Az 5. vagy 7. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy rugalmas eleme egy nyomórugó (101), amely egyik végén egy tolórúdhoz (103), a másik végén a lengőkar rövid szárrészéhez (106) csap (105) körül elfordíthatóan kapcsolódik, a lengőkar hosszú szárrésze (112) kilökött (109) tart, a tolórúdhoz (103) oldalirányban kinyúló, rövid szárrészből (111) és hosszú szárrészből (112) álló második lengőkar rövid szárrészával (111) együttműködő ütköző bütyök (110) van erősítve, és a második lengőkar hosszú szárrésze (112) a baromfi testéhez fektethető ütközővel (113) kapcsolódik.

9. Az 1-8. igénypontok bármelyikében meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a bemeneti munkahelynek (4) függőleges tengely (17) körül forgatható első vezető kereke (21) és az első függesztő horgokhoz (8) egy vezetője (25) van, a vezető (25) a kerék (21) fölött van elhelyezve és a bemeneti résztől kiindulva a kerék (21) kerületének egy része fölött ívelten nyúlik el, a bemeneti munkahelynek a baromfi combjaihoz (27) tartozó további vezetője (26) is van, amely az első vezető (25) alatt van elhelyezve és a bemeneti résztől kiindulva szintén ívelten nyúlik el a kerék kerületének egy része fölött, egy vágó késszerkezet (29) a vezető kerék (21) lépcsős végével (28), illetve szélével együttműködően van elhelyezve, az első vezető kerék (21) alatt egy második vezető kerék (23) van, amelynek kerülete az átvívó horgokat (42) tartó szállító lánccal (24) kapcsolódik, a kimeneti munkahely (5) egy harmadik vezető kerékkel (56) van

kiképezve, amely második függőleges tengely (50) körül forgatható és a szállító lánchoz (24) kapcsolódik, a harmadik vezető kerék fölött és ettől sugárirányban kinyúlva egy negyedik vezető kerék (54) van elhelyezve, amelynek kerülete a második függesztő horgok számára ütközőt képez, és hogy a kilökö keretek (71) egy a második függőleges tengely (50) körüli gyűrűben úgy vannak forgathatóan elhelyezve, hogy ezeknek vezérlő bütykei (82, 108) a szintén a második tengely körül elhelyezett henger körmentén levő, vezető alsó szélével (65) dolgoznak együtt.

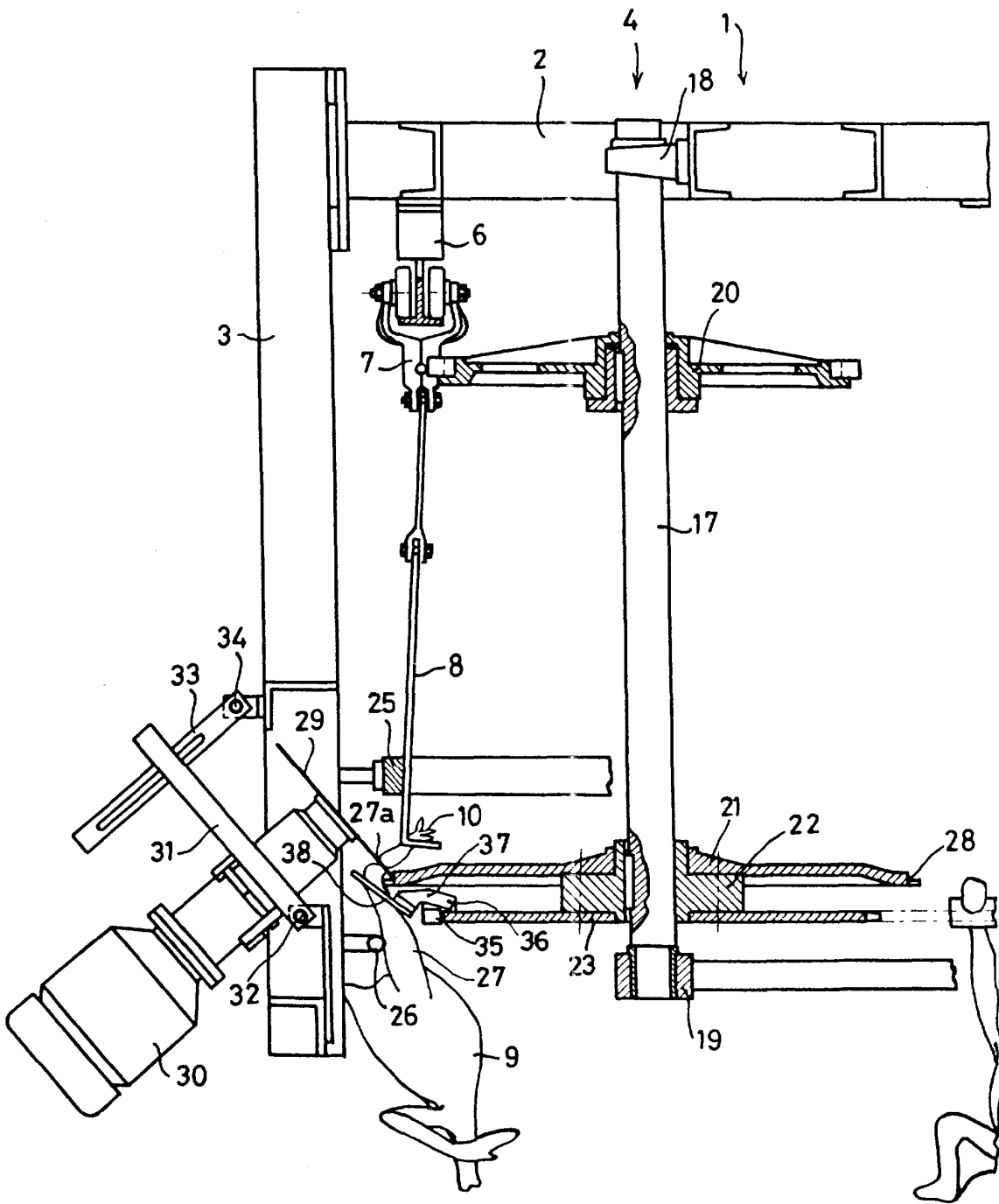
10 A 9. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy az első és második vezető kerék (21, 23) az első tengelyre (17) van erősítve, amely egy első vezetőkerék (20) révén az első szállító (6) által van forgatva, a negyedik vezető kerék (54) a második függőleges tengelyre (50) van erősítve, amely egy második vezetőkeréken (52) keresztül a második szállító (11) révén van forgatva, a második tengelyen (50) csapágyak vannak, amelyek a harmadik vezető kereket (56) tartják, és hogy a harmadik és negyedik kerék (56, 54) esetlegesen össze is erősíthető.

11. A 9. vagy 10. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a kilökö keretek (71) a harmadik vezető kerékhez (56) vannak kötve.

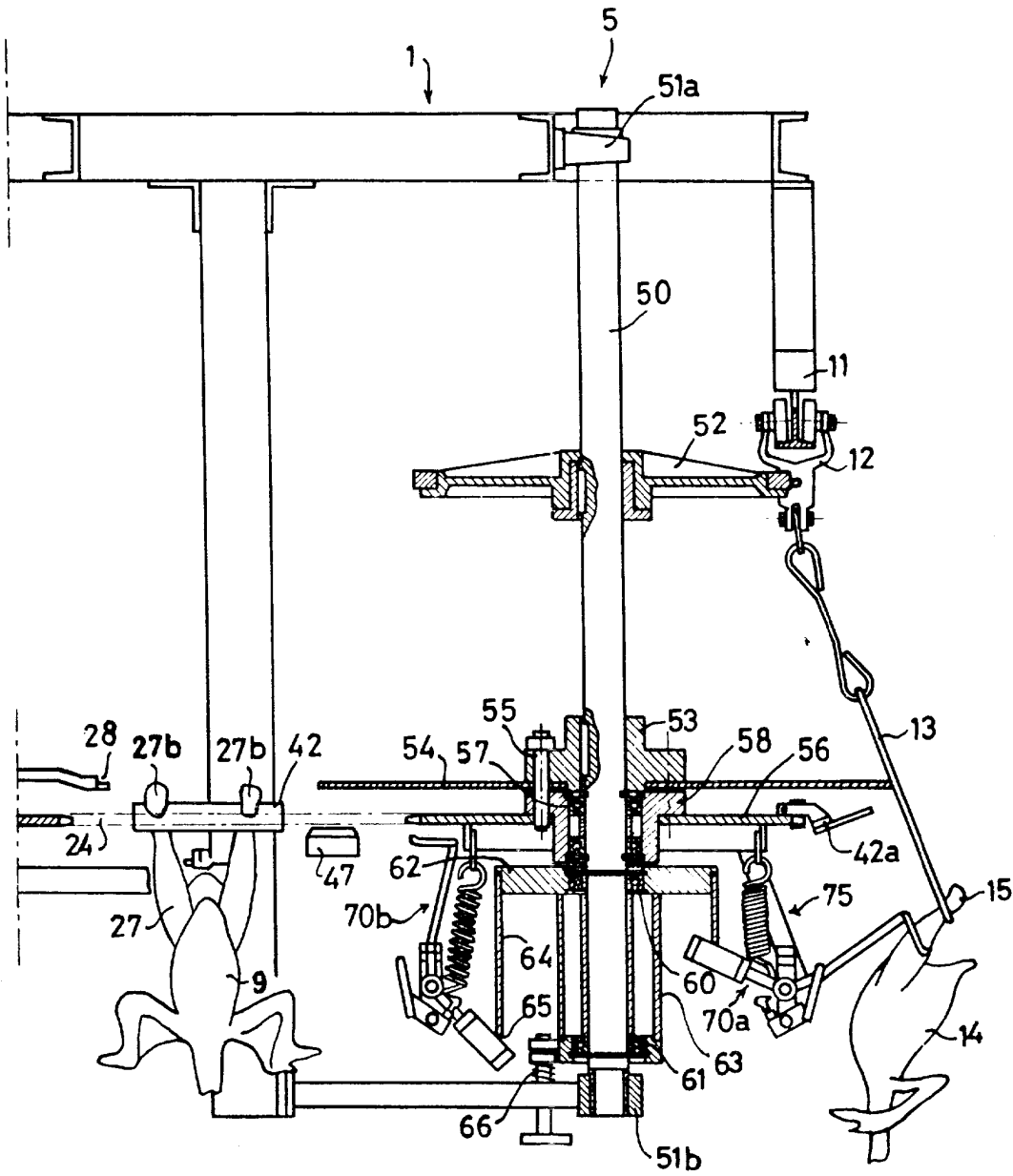
12. Az 5. igénypontban meghatározott berendezés kiviteli alakja, *azzal jellemezve*, hogy a kör alakú, vezető alsó szél (65) egy vezetődob (64) alján a második tengely körül a kívánt szöghelyzetbe állíthatóan van kiképezve.

189 288

NSZO<sub>4</sub>: A 22 C 21/00  
B 65 G 17/20

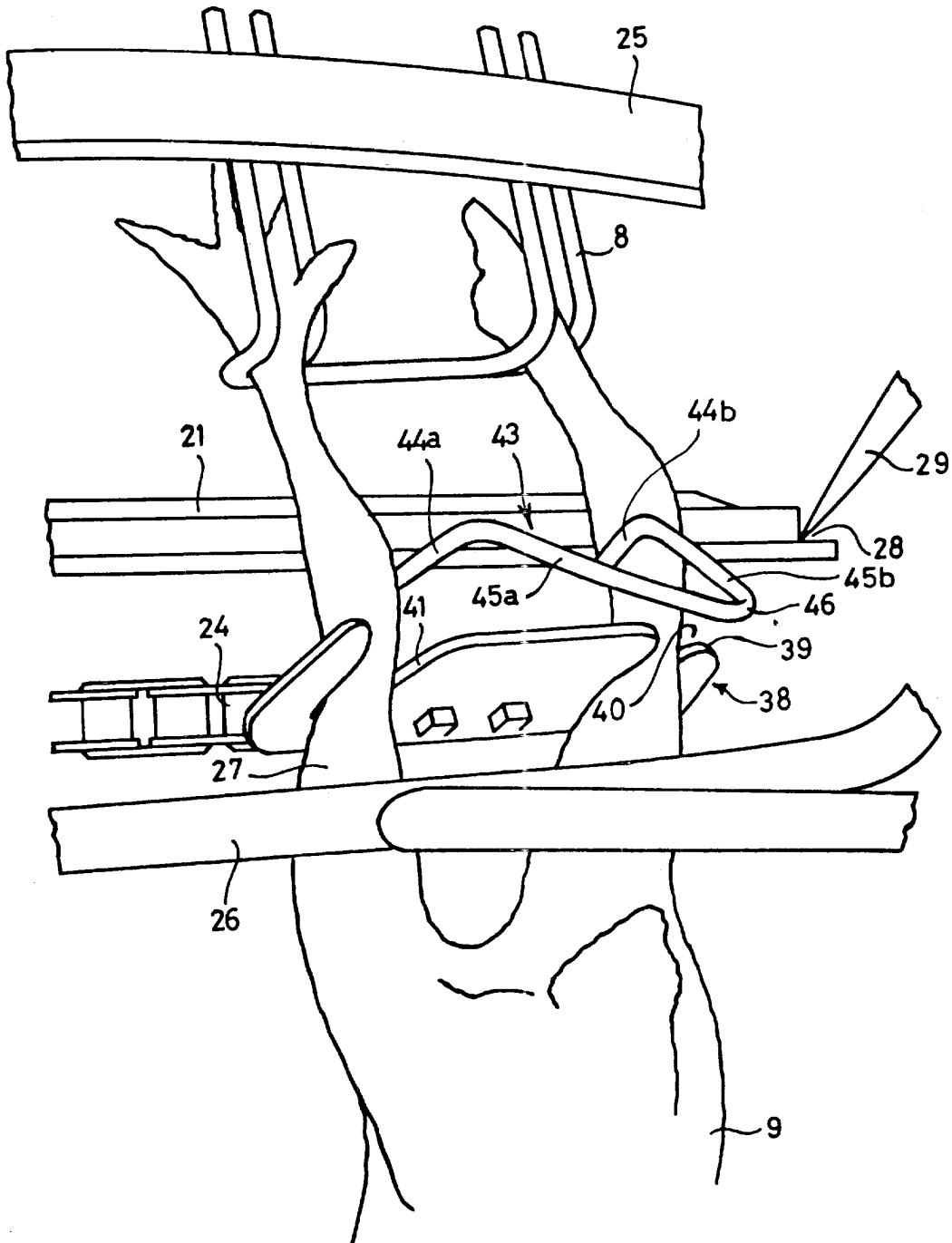


**Fig. 1a.**

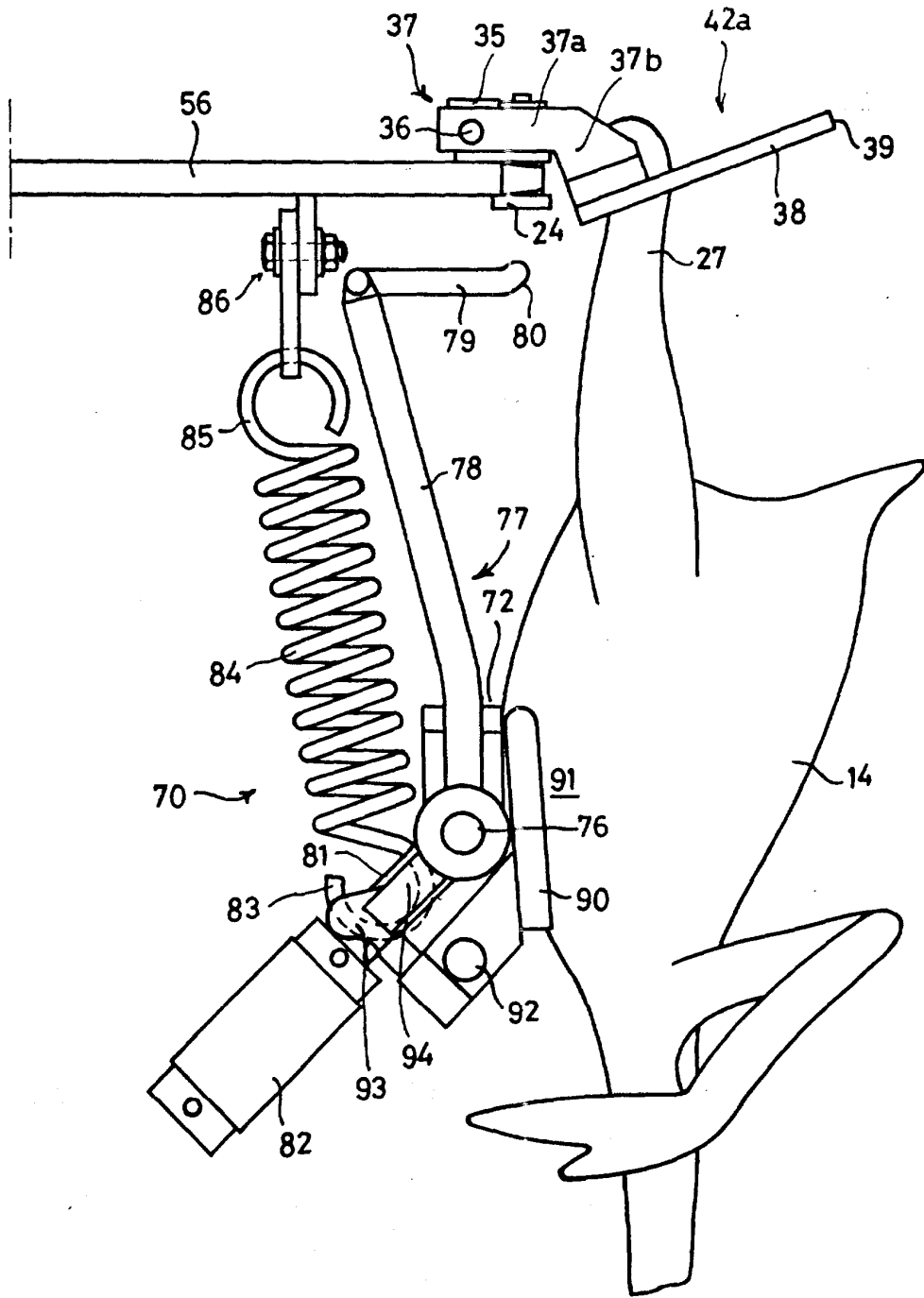


**FIG. 1b.**

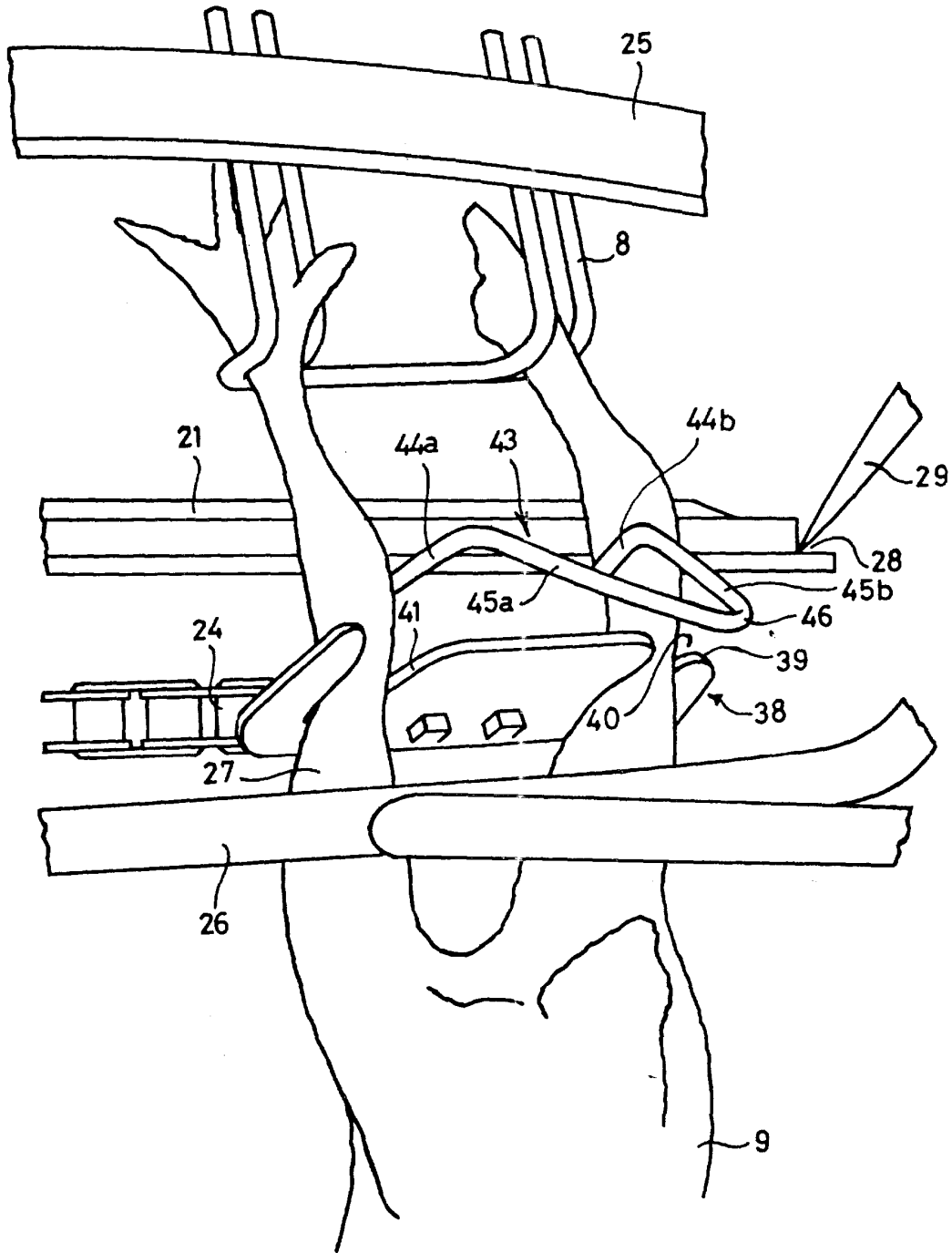




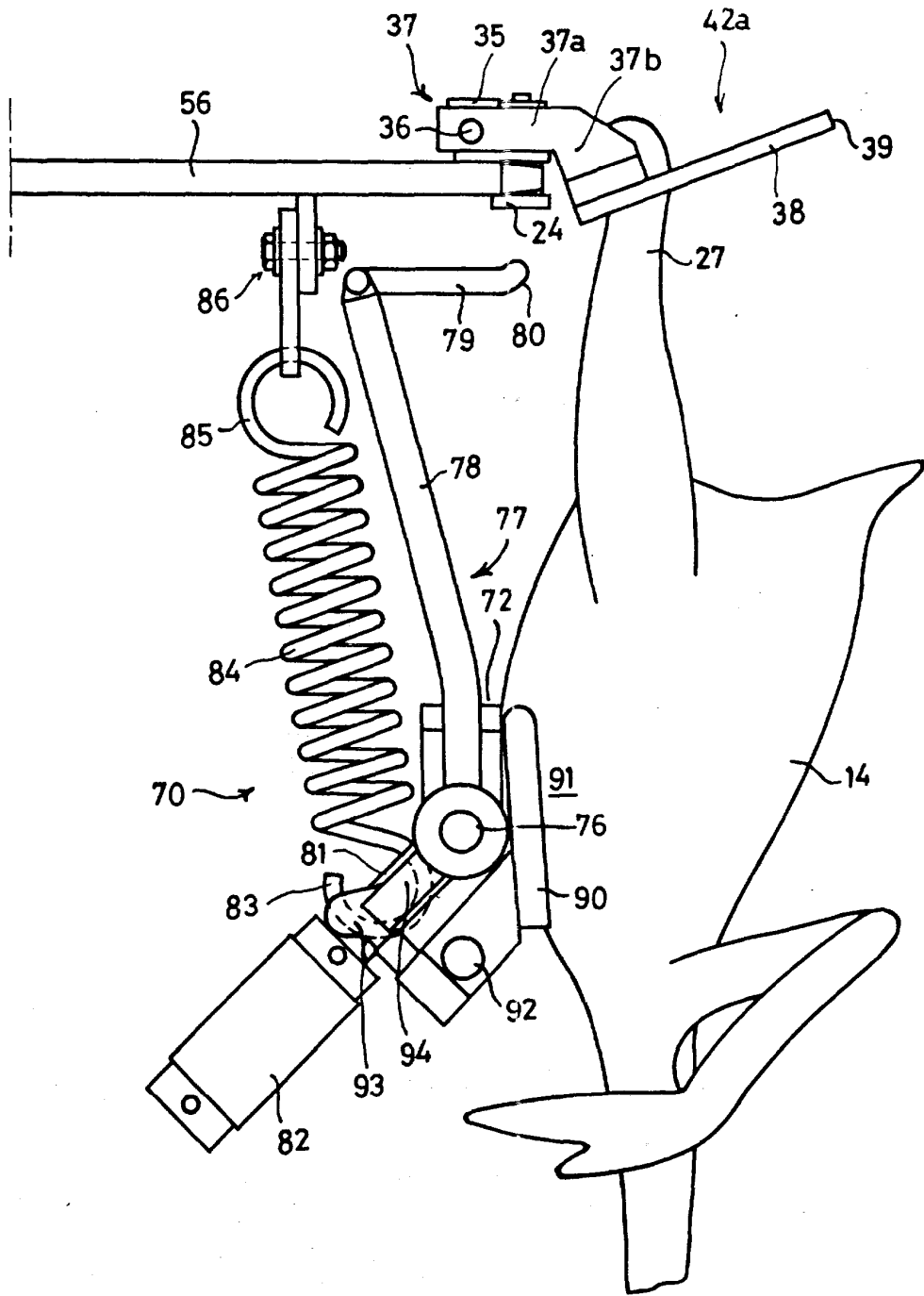
**FIG. 2.**



**FIG. 5.**



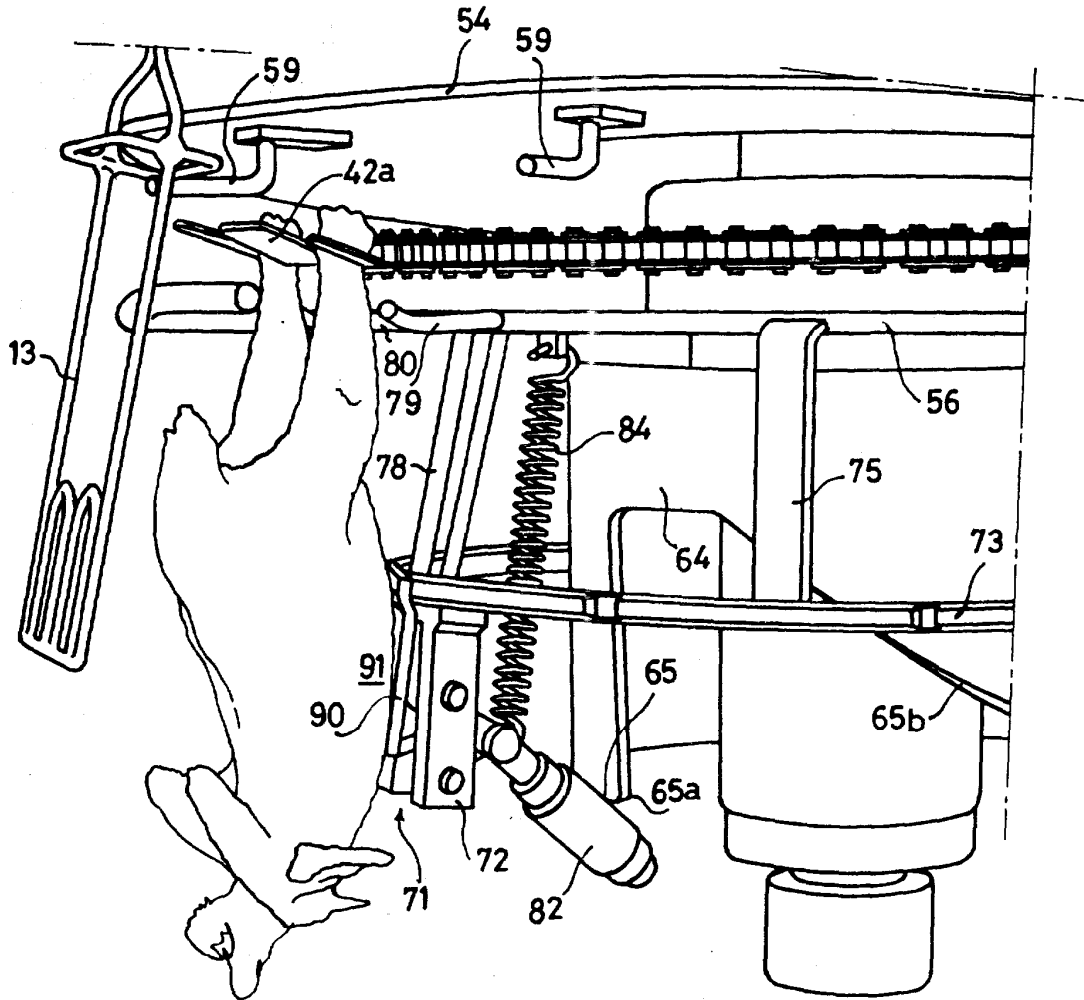
**FIG. 2.**



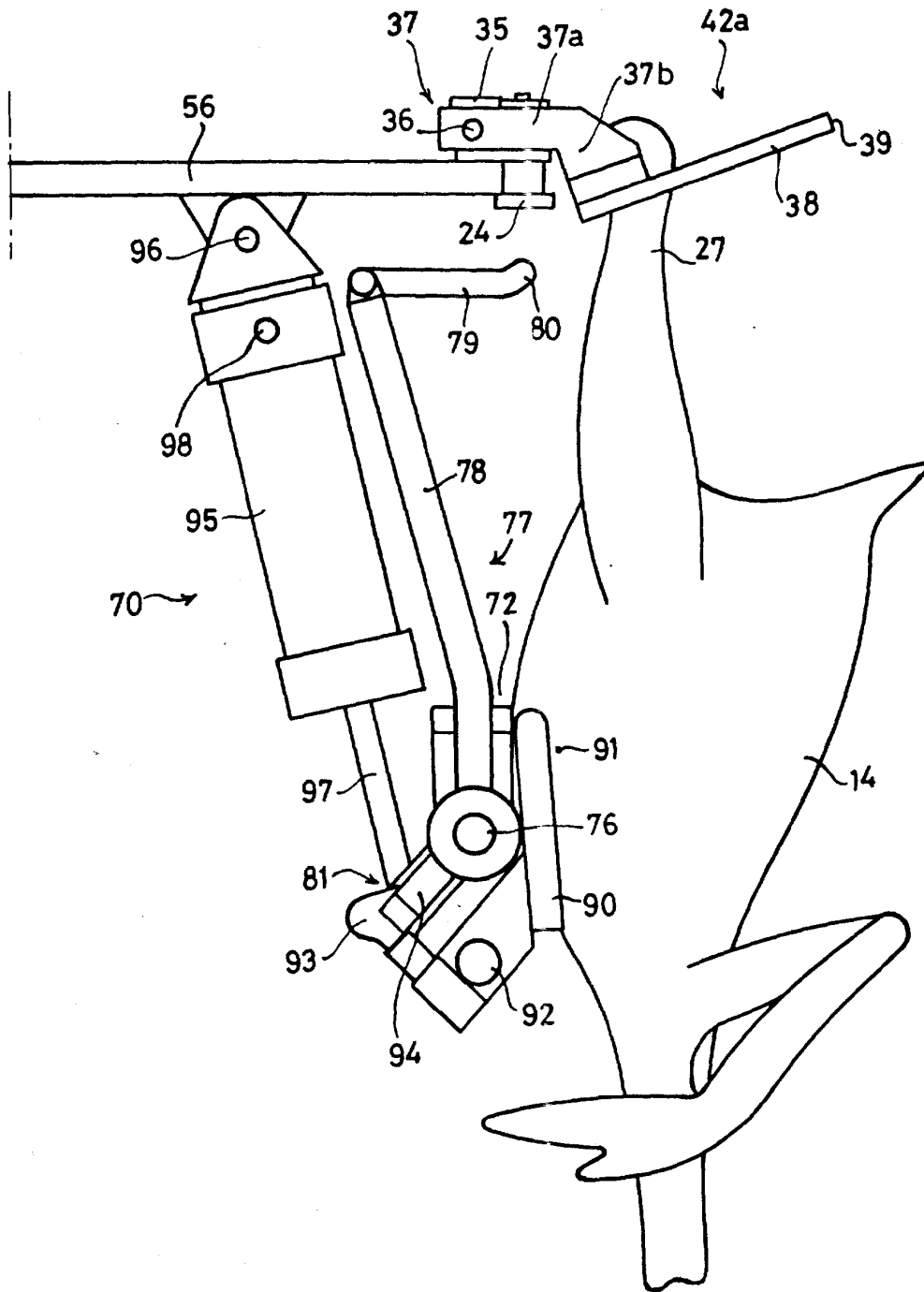
**FIG. 5.**

189 288

NSZO<sub>4</sub>: A 22 C 21/00  
B 65 G 17/20



**FIG. 4.**



**FIG. 5.**

189 288

NSZO<sub>4</sub>: A 22 C 21/00  
B 65 G 17/20

