



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209314753 U

(45)授权公告日 2019.08.30

(21)申请号 201821899354.4

(22)申请日 2018.11.19

(73)专利权人 湖南华尔特科技有限公司

地址 410000 湖南省长沙市长沙县黄花镇  
大兴村湖南中成机械有限公司完锥管  
车间扩建部分内

(72)发明人 霍本洪 盛振华

(74)专利代理机构 长沙中海宏图专利代理事务  
所(普通合伙) 43224

代理人 罗霞

(51)Int.Cl.

A22C 21/00(2006.01)

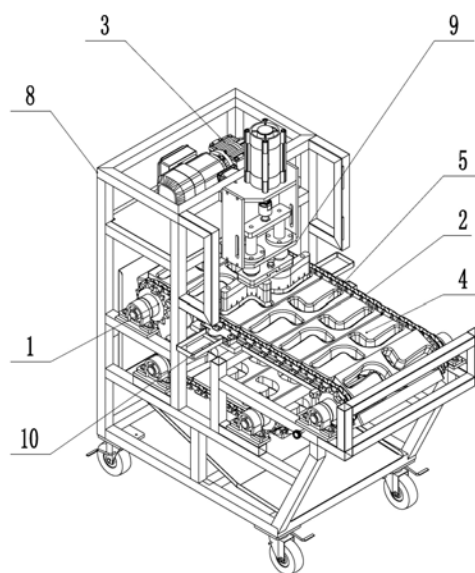
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

脖颈产品分切机的传送装置

### (57)摘要

本实用新型涉及一种脖颈产品分切机的传送装置,包括呈倒梯形安装在分切机的机架上的传动轮,张紧在传动轮上的传动链和设置在传动链一侧连接并驱动传动轮旋转的驱动电机。所述传动链对应设置两条于传动轮上,且两传动链之间间隔均匀的安装有开有放料槽的脖颈放置模腔。本实用新型采用一个履带式倒梯形传送结构,增加了放料端与切料位之间的距离,确保了操作的安全性。同时设置多个开有放料槽的脖颈放置模腔,可实现连续放料和多根料同切,提高了生产效率。本实用新型加工完成后,与脖颈直接接触的传送部分可采用水冲洗,易操作、维护、清洁、消毒,比较适合目前卤制车间的生产环境要求和食品生产要求。



1. 一种脖颈产品分切机的传送装置,其特征包括呈倒梯形安装在分切机的机架(8)上的传动轮(1),张紧在传动轮(1)上的传动链(2)和设置在传动链(2)一侧连接并驱动传动轮(1)旋转的驱动电机(3);所述传动链(2)对应设置两条于传动轮(1)上,且两传动链(2)之间间隔均匀的安装有开有放料槽的脖颈放置模腔(4);所述脖颈放置模腔(4)随传动链(2)传动并通过安装在机架(8)上的冲压头(9)和刀板(10)之间。

2. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征包括在于所述的脖颈放置模腔(4)可拆卸的安装在两传动链(2)之间。

3. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征包括在于所述的脖颈放置模腔(4)上开有与待加工料形状相适应的放料槽(5),且放料槽(5)为垂直贯通孔,开设一个或者至少二个于脖颈放置模腔(4)上。

4. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征包括在于所述的传动轮(1)设置四组轴连接并呈上、下两层倒梯形分布,所述驱动电机(3)安装在上层的后端传动轮(1)的上方机架(8)上,且驱动电机(3)与该传动轮(1)采用链条(6)连接并传动。

5. 根据权利要求1所述的传送装置,其特征包括在于所述的传动链(2)的下方设置有脖颈支撑板(7),该脖颈支撑板(7)固定在机架(8)上,且前端对应传动链(2)的传送始端、末端对应刀板(10),顶面与传动链(2)的底面紧邻设置。

## 脖颈产品分切机的传送装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工领域,特别指一种用于脖颈产品分切机的传送装置。

### 背景技术

[0002] 在食品卤制加工行业,鸡鸭鹅等禽类的脖颈是深受人们的喜爱和欢迎的一种休闲食品。但脖颈在制作成熟食品前或者成熟产品后,需要人工切割成段,由于其形状弯曲和不规则,人工分切费时费力,效率低下。也有一些自动化的分切机可以实现机械分切,但是大多还是采用人工上料,这样操作人员的手与切刀会近距离接触,存在一定的安全隐患,效率也不高。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对背景技术中存在的缺点和问题加以改进和创新,提供一种脖颈产品分切机的传送装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是构造一种传送装置,包括呈倒梯形安装在分切机的机架上的传动轮,张紧在传动轮上的传动链和设置在传动链一侧连接并驱动传动轮旋转的驱动电机。所述传动链对应设置两条于传动轮上,且两传动链之间间隔均匀的安装有开有放料槽的脖颈放置模腔。所述脖颈放置模腔随传动链传动并通过安装在机架上的冲压头和刀板之间。

[0005] 在其中一个实施例中,所述的脖颈放置模腔可拆卸的安装在两传动链之间。

[0006] 在其中一个实施例中,所述的脖颈放置模腔上开有与待加工料形状相适应的放料槽,且放料槽为垂直贯通孔,开设一个或者至少二个于脖颈放置模腔上。

[0007] 在其中一个实施例中,所述的传动轮设置四组轴连接并呈上、下两层倒梯形分布,所述驱动电机安装在上层的后端传动轮的上方机架上,且驱动电机与该传动轮采用链条连接并传动。

[0008] 在其中一个实施例中,所述的传动链的下方设置有脖颈支撑板,该脖颈支撑板固定在机架上,且前端对应传动链的传送始端、末端对应刀板,顶面与传动链的底面紧邻设置。

[0009] 本实用新型的优点及有益效果:

[0010] 本实用新型采用一个履带式倒梯形传送结构,增加了放料端与切料位之间的距离,确保了操作的安全性。同时设置多个开有放料槽的脖颈放置模腔,可实现连续放料和多根料同切,提高了生产效率。本实用新型加工完成后,与脖颈直接接触的传送部分可采用水冲洗,易操作、维护、清洁、消毒,比较适合目前卤制车间的生产环境要求和食品生产要求。

### 附图说明

[0011] 图1 是本实用新型安装结构示意图。

[0012] 图2 是图1主视图。

[0013] 图3 是图1俯视图。

[0014] 附图序号说明：

[0015] 1、传动轮,2、传动链,3、驱动电机,4、脖颈放置模腔,5、放料槽,6、链条,7、脖颈支撑板,8、机架,9、冲压头,10、刀板。

### 具体实施方式

[0016] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。附图中给出了本实用新型的首选实施例。但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例。相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0017] 需要说明的是,当元件被认为是“设置”或“连接”在另一个元件上,它可以是直接设置或连接在另一个元件上或者可能同时存在居中元件。

[0018] 除非另有定义,本文中所使用的所有的技术和科学术语与本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施目的,不是旨在于限制本实用新型。

[0019] 如图1至3所示,本传送装置包括呈倒梯形安装在分切机的机架8上的传动轮1,张紧在传动轮1上的传动链2和设置在传动链2一侧连接并驱动传动轮1旋转的驱动电机3。

[0020] 具体的,如图1、3所示,传动链2对应设置两条于传动轮1上。且两传动链2之间间隔均匀的安装有开有放料槽的脖颈放置模腔4。所述脖颈放置模腔4随传动链2传动并通过安装在机架8上的冲压头9和刀板10之间,图2可示。

[0021] 具体的,所述的脖颈放置模腔4可拆卸的安装在两传动链2之间。可采用螺栓、螺钉等可拆卸安装结构,便于清洗、更换。

[0022] 具体的,如图1、3所示,脖颈放置模腔4上开有与待加工料形状相适应的放料槽5。且放料槽5为垂直贯通孔,开设一个或者至少二个于脖颈放置模腔4上,本例开设二个。开槽与待加工料相适应利于加工料放入,同时采用多个放料通孔槽可以实现多料同时加工,提高加工效率。

[0023] 具体的,如图1、2所示,传动轮1设置四组轴连接并呈上、下两层倒梯形分布。所述驱动电机3安装在上层的后端传动轮1的上方机架8上。且驱动电机3与该传动轮1采用链条6连接并传动。这样可以将电机与传动链及模腔隔开一定距离并合理设置,既保证了有效驱动传送到工位,又不影响前端上料,同时在对传动链及模腔进行清洗过程中也不会担心影响到电机。

[0024] 具体的,如图2所示,传动链2的下方设置有脖颈支撑板7。该脖颈支撑板7固定在机架8上,且前端对应传动链2的传送始端、末端对应刀板10,顶面与传动链2的底面紧邻设置。脖颈支撑板的设置位置在传动链的上料端,由于上料后传动链和脖颈放置模腔重量增加,脖颈支撑板可以起到一个支撑作用,同时也可避免放料掉出的问题,有辅助传动链及脖颈放置模腔将待加工料送到分切工位即切板位的作用。

[0025] 本实用新型工作过程：

[0026] 工作时,人工将生品或者熟品脖颈原料放入脖颈放置模腔24内。驱动电机3带动传动轮1,驱动传动链2向前运动,带动脖颈放置模腔4向前移动一个循环送料工位后。冲切头9

向下运动,并通过脖颈放置模腔4,将脖颈放置模腔4内的脖颈压入刀板4内分切。分切后的脖颈自动掉入下方的成品容器内。之后,冲切头9向上复位,移出脖颈放置模腔4,等待下个循环动作。人工不停的将脖颈放入脖颈放置模腔4内,从而完成连续快速的冲切分段。本例采用同时分切与两根脖颈,在一套传送装置和一套冲切头及刀板的作用下,产能可提升一倍,实现更快速分切。

[0027] 本实用新型所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行的描述,并非对本实用新型构思和范围进行限定,在不脱离本实用新型设计思想的前提下,本领域中工程技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变型和改进,均应落入本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

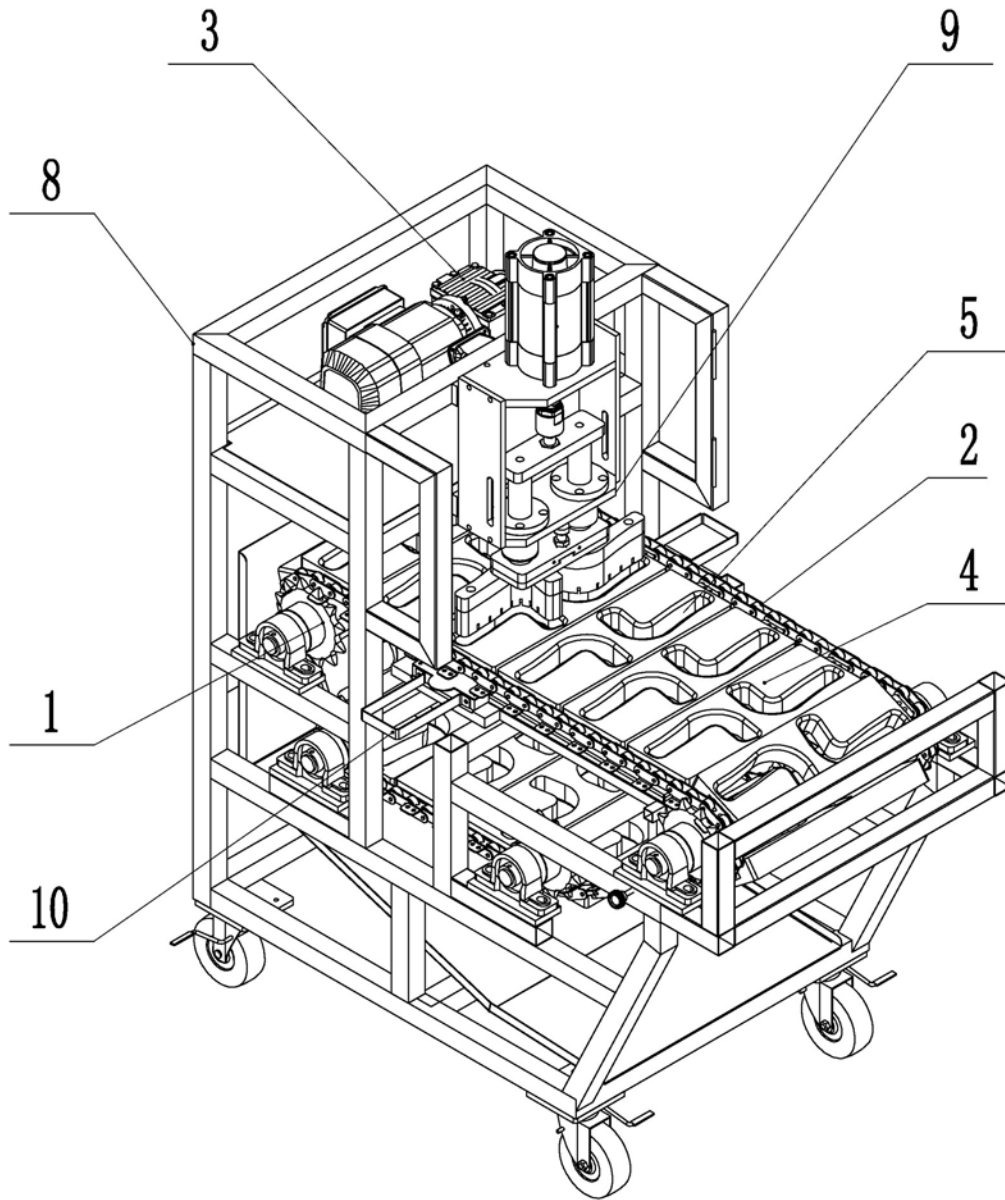


图1

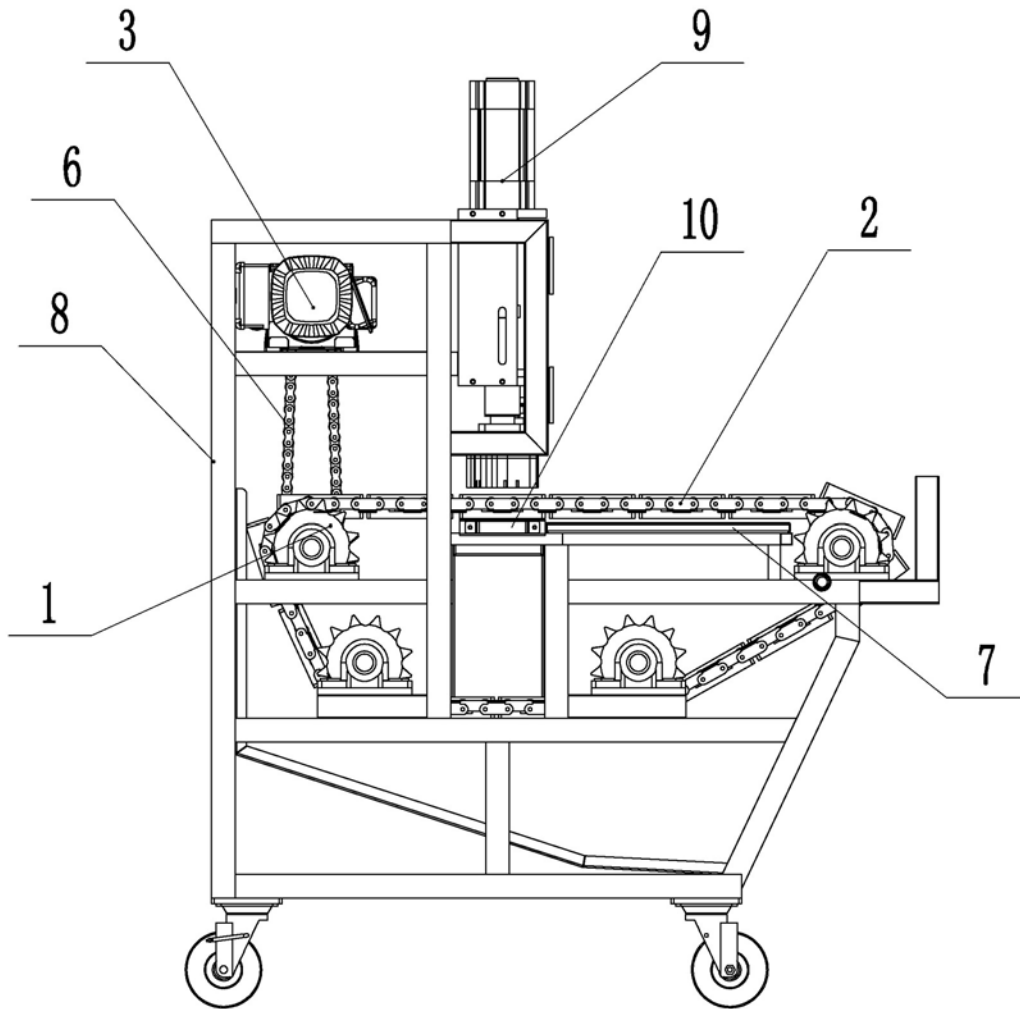


图2

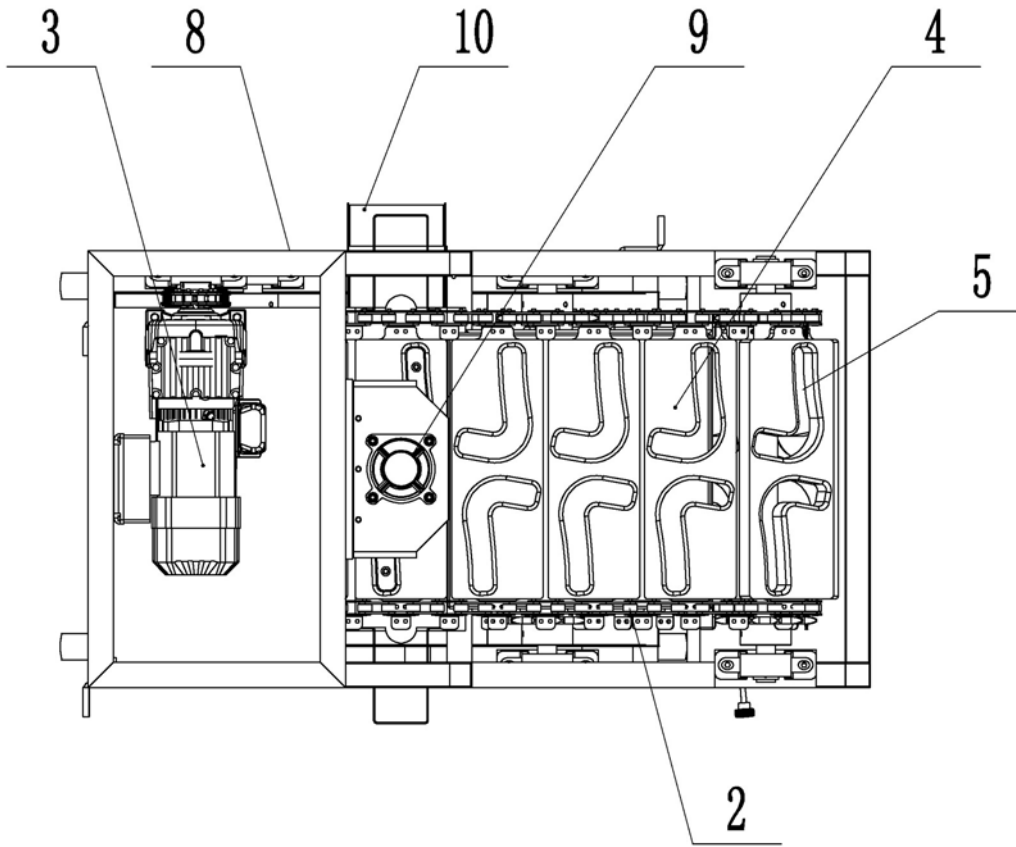


图3