

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202547466 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201220103780. 9

(22) 申请日 2012. 03. 20

(73) 专利权人 江阴新华宏铜业有限公司

地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇工业园区

(72) 发明人 赵敏杰

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所

32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

F28F 1/12(2006. 01)

F28F 13/02(2006. 01)

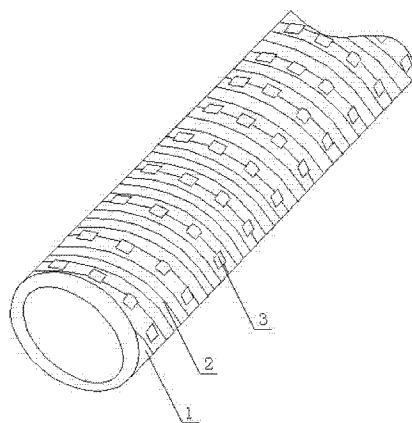
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

压点翅片管

(57) 摘要

本实用新型涉及一种换热管,尤其涉及一种压点翅片管,其特征在于:它包括管体(1),所述管体(1)的外壁上加工有螺旋麻面翅片(2),所述管体(1)的外壁上还压有若干点状凹坑(3)。这种压点翅片管的外壁上加工有螺旋麻面状的翅片,用于增加翅片管的换热面积,并且还在管体外壁上压点,使得管体外壁上被压出螺旋状的点状凹坑,从而增加了翅片管的换热效果。



1. 一种压点翅片管,其特征在于:它包括管体(1),所述管体(1)的外壁上加工有螺旋麻面翅片(2),所述管体(1)的外壁上还压有若干点状凹坑(3)。

压点翅片管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种换热管,尤其涉及一种压点翅片管。

背景技术

[0002] 随着制冷、冶金、机械、锅炉制造等行业技术的不断提高,对换热器的要求也相应的提高。换热器的性能很大程度上取决于换热管的性能。目前,传统的方式是采用导热性能好的铜光管作为换热管,为了增强其换热效率,一般都是在圆形管子外部轧制成各种规格高度的翅片,从而对该种管子外部进行传热强化。然而即便如此,在对一些介质进行传热时,换热管的换热效率也不能得到保证。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种换热效率较高的压点翅片管。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 本实用新型压点翅片管,包括管体,所述管体的外壁上加工有螺旋麻面翅片,所述管体的外壁上还压有若干点状凹坑。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0007] 这种压点翅片管的外壁上加工有螺旋麻面状的翅片,用于增加翅片管的换热面积,并且还在管体外壁上压点,使得管体外壁上被压出螺旋状点状凹坑,从而增加了翅片管的换热效果。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型压点翅片管的结构示意图。

[0009] 其中:管体1、螺旋麻面翅片2、点状凹坑3。

具体实施方式

[0010] 参见图1,本实用新型涉及一种压点翅片管,包括管体1,所述管体1的外壁上加工有螺旋麻面翅片2,所述螺旋麻面翅片2用于增加翅片管的换热面积,所述管体1的外壁上还压有若干点状凹坑3,所述点状凹坑3在管体1的外壁上呈螺旋状排布,用于增加翅片管的换热效果。

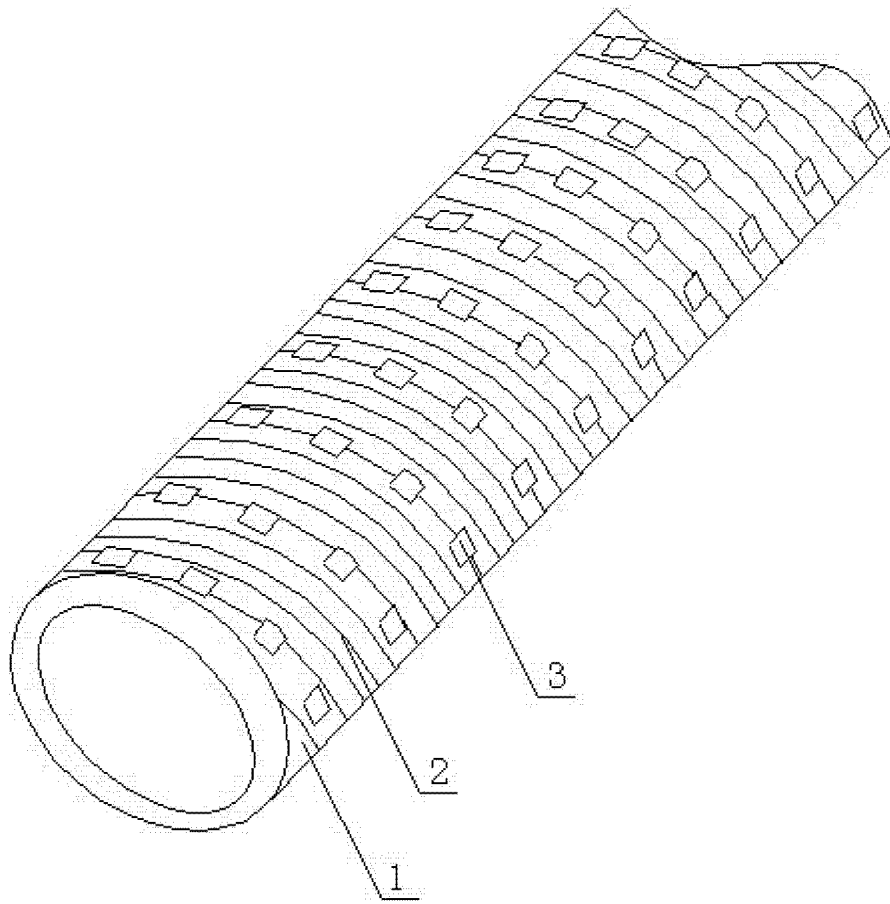


图 1