



(21) 申请号 202123385101.X

(22) 申请日 2021.12.30

(73) 专利权人 佛山克莱牛牛电子科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇
科技园A区科技大道东29号之一(住所
申报)

(72) 发明人 何微

(74) 专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务

所 53113

专利代理师 卓红

(51) Int. Cl.

F21S 45/43 (2018.01)

F21S 45/47 (2018.01)

F21W 107/10 (2018.01)

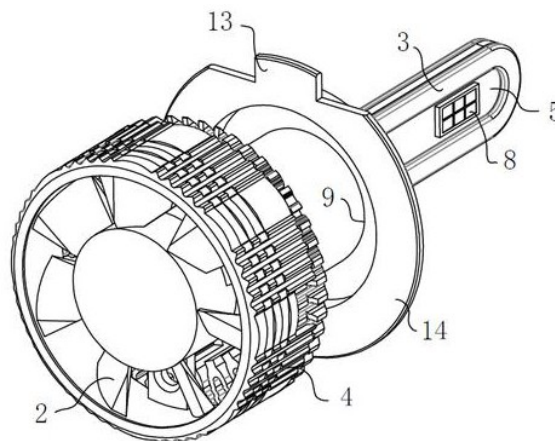
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种双条U型车灯导热管结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双条U型车灯导热管结构,包括散热器底座、散热风扇、导热管体、后盖以及灯板,所述散热器底座上的散热槽中心设有对灯板和导热管体插接的插槽,两组所述导热管体分别贴设于灯板的正面两面,所述灯板的底端贯穿散热器底座呈对称拼接组装且散热器底座底端的安装座且与散热槽内的插槽固定插接;通过两个呈U型的导热管体与灯板的正反两面贴合,并贯穿散热器底座上的安装座设置散热槽内,实现灯板和导热管体的端部与散热器底座连接,呈U型的导热管体形成四根导热管对灯板运行产生的热量导出至散热槽内,散热器底座配合散热风扇对灯板以及导热管体导出的热量快速散热,进一步提高对灯板运行散热的效率。



1. 一种双条U型车灯导热管结构,包括散热器底座(1)、散热风扇(2)、导热管体(3)、后盖(4)以及灯板(5),其特征在于:所述散热器底座(1)上的散热槽(6)中心设有对灯板(5)和导热管体(3)插接的插槽(7),所述导热管体(3)呈U型设有两组,两组所述导热管体(3)分别贴设于灯板(5)的正面两面,所述灯板(5)上设有灯珠(8),所述灯板(5)的底端贯穿散热器底座(1)呈对称拼接组装且散热器底座底端的安装座(9)且与散热槽(6)内的插槽(7)固定插接;

所述散热风扇(2)设于散热器底座(1)上的散热鳍片(10)上,所述后盖(4)对散热风扇(2)覆盖且与散热器底座(1)的外壁卡接。

2. 根据权利要求1所述的一种双条U型车灯导热管结构,其特征在于:所述散热风扇(2)外围的限位圈(11)卡接于后盖(4)内,所述后盖(4)上的环形限位圈(12)对散热风扇(2)限定在后盖(4)内。

3. 根据权利要求1所述的一种双条U型车灯导热管结构,其特征在于:所述散热器底座(1)呈对称拼接组装且散热器底座底端的安装座(9)上套装有带有卡板(13)的安装卡圈(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种双条U型车灯导热管结构,其特征在于:所述导热管体(3)的外缘尺寸与灯板(5)的外缘在同一平面上。

一种双条U型车灯导热管结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车车灯配件技术领域,具体涉及一种双条U型车灯导热管结构。

背景技术

[0002] 汽车车灯在使用过程中会产生大量的热量,热量如不及时散热,极易造成车灯色弱而损坏,降低对汽车车灯使用寿命,因此为了对汽车车灯散热,选择在汽车车灯的灯板上贴合导热管,用于配合散热座对车灯散热,而传统的导热管为一根直直的导热管体,两个导热管体直接贴设与灯板上,对灯板散热效率较低;

[0003] 因此,本实用新型提供了一种通过U型导热管配合灯板散热的双条U型车灯导热管结构。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种双条U型车灯导热管结构,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种双条U型车灯导热管结构,包括散热器底座、散热风扇、导热管体、后盖以及灯板,所述散热器底座上的散热槽中心设有对灯板和导热管体插接的插槽,所述导热管体呈U型设有两组,两组所述导热管体分别贴设于灯板的正面两面,所述灯板上设有灯珠,所述灯板的底端贯穿散热器底座呈对称拼接组装且散热器底座底端的安装座且与散热槽内的插槽固定插接;

[0007] 所述散热风扇设于散热器底座上的散热鳍片上,所述后盖对散热风扇覆盖且与散热器底座的外壁卡接。

[0008] 进一步的,所述散热风扇外围的限位圈卡接于后盖内,所述后盖上的环形限位圈对散热风扇限定在后盖内。

[0009] 后盖与散热风扇覆盖后通过环形限位圈对限位圈的限定,将散热风扇随着后盖与散热器底座的卡装固定在后盖与散热器底座之间。

[0010] 进一步的,所述散热器底座呈对称拼接组装且散热器底座底端的安装座上套装有带有卡板的安装卡圈。

[0011] 安装卡圈用于对散热器底座和灯板组装形成的车灯配合汽车安装。

[0012] 进一步的,所述导热管体的外缘尺寸与灯板的外缘在同一平面上。

[0013] 导热管体呈U型设有两组分别设于灯板的正反两面,形成四根导热管与灯板贴合,提高对灯板散热效率。

[0014] 本实用新型具有以下技术效果和优点:

[0015] 该双条U型车灯导热管结构,通过两个呈U型的导热管体与灯板的正反两面贴合,并贯穿散热器底座上的安装座设置散热槽内,实现灯板和导热管体的端部与散热器底座连接,呈U型的导热管体形成四根导热管对灯板运行产生的热量导出至散热槽内,散热器底座

配合散热风扇对灯板以及导热管体导出的热量快速散热,进一步提高对灯板运行散热的效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的安装结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的散热器底座结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的散热风扇与后盖装配结构示意图。

[0020] 图中:1、散热器底座;2、散热风扇;3、导热管体;4、后盖;5、灯板;6、散热槽;7、插槽;8、灯珠;9、安装座;10、散热鳍片;11、限位圈;12、环形限位圈;13、卡板;14、安装卡圈。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种双条U型车灯导热管结构,包括散热器底座1、散热风扇2、导热管体3、后盖4以及灯板5,散热器底座1上的散热槽6中心设有对灯板5和导热管体3插接的插槽7,散热器底座1呈对称拼接组装且散热器底座底端的安装座9上套装有带有卡板13的安装卡圈14。安装卡圈14用于对散热器底座1和灯板5组装形成的车灯配合汽车安装;

[0023] 导热管体3呈U型设有两组,两组导热管体3分别贴设于灯板5的正面两面,导热管体3的外缘尺寸与灯板5的外缘在同一平面上。导热管体3呈U型设有两组分别设于灯板5的正反面,形成四根导热管与灯板5贴合,提高对灯板5散热效率,灯板5上设有灯珠8,灯板5的底端贯穿散热器底座1呈对称拼接组装且散热器底座底端的安装座9且与散热槽6内的插槽7固定插接;

[0024] 散热风扇2设于散热器底座1上的散热鳍片10上,后盖4对散热风扇2覆盖且与散热器底座1的外壁卡接。散热风扇2外围的限位圈11卡接于后盖4内,后盖4上的环形限位圈12对散热风扇2限定在后盖4内。后盖4与散热风扇2覆盖后通过环形限位圈12对限位圈11的限定,将散热风扇2随着后盖4与散热器底座1的卡装固定在后盖4与散热器底座1之间

[0025] 该双条U型车灯导热管结构,通过两个呈U型的导热管体3与灯板5的正反面贴合,并贯穿散热器底座1上的安装座9设置散热槽6内,实现灯板5和导热管体3的端部与散热器底座1连接,呈U型的导热管体3形成四根导热管对灯板5运行产生的热量导出至散热槽6内,散热器底座1配合散热风扇2对灯板5以及导热管体3导出的热量快速散热,进一步提高对灯板5运行散热的效率,从而延长车灯的使用寿命。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均

应包含在本实用新型的保护范围之内。

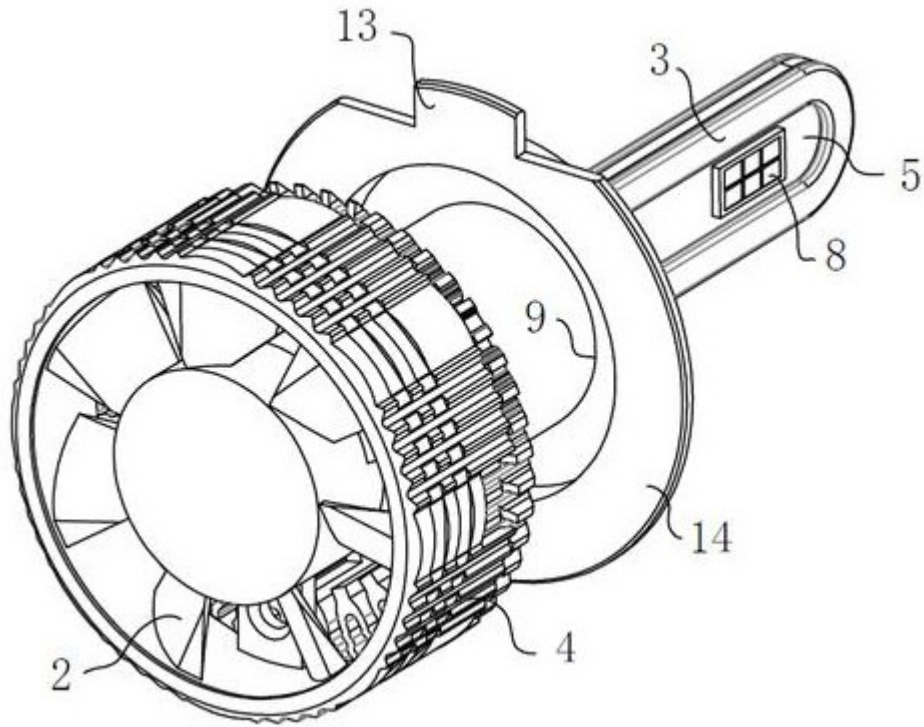


图1

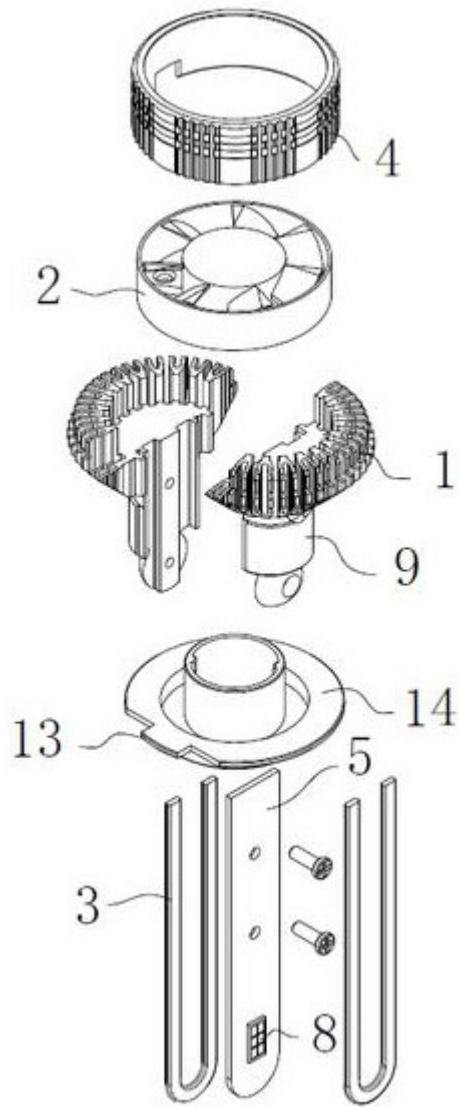


图2

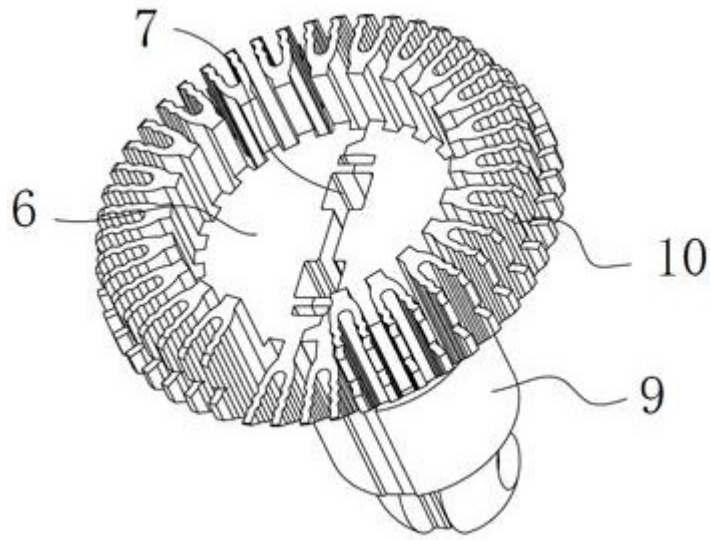


图3

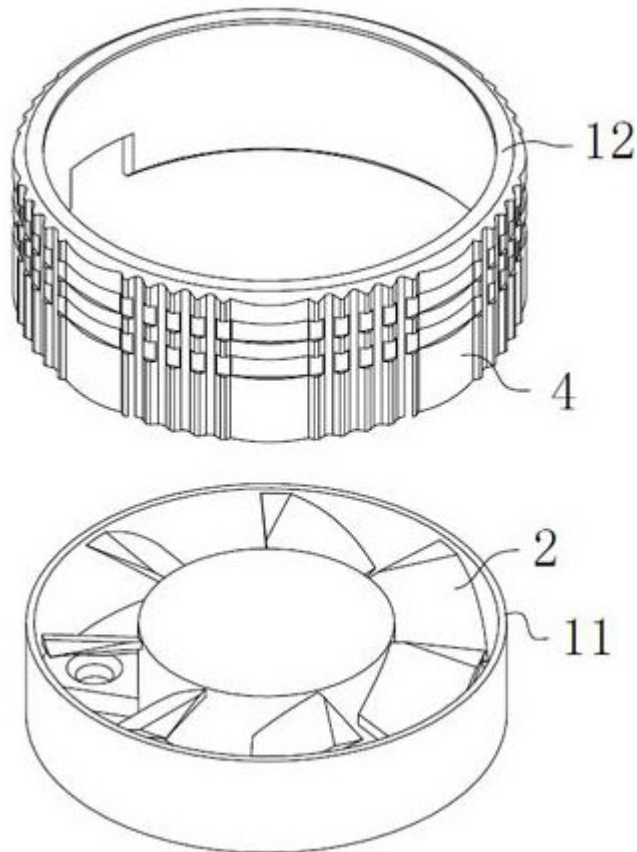


图4