



# [12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 97105646.3

[43]公开日 1998年7月29日

[11] 公开号 CN 1188786A

[22]申请日 97.1.23

[71]申请人 山东省莱芜市精细化工研究所

地址 271100山东省莱芜市精细化工研究所

[72]发明人 李长彬 张 华 张训生

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 0 页

[54]发明名称 改性多元接枝氯丁胶粘剂

[57]摘要

本发明公开了一种改性多元接枝氯丁胶粘剂。其主要成分及配比是甲苯 60—70 份、丁酮 7—9 份、乙酸乙酯 6—9 份、MMA7—9 份、A—9011—14 份、CPP1—3 份。其制备过程是将上述成分按配比混合，在常温下溶解，加热至一定温度再加入引发剂使其反应，反应结束后再加入抗氧剂、阻聚剂等辅助成分，充分搅拌混合后即成。本发明适用于皮鞋、旅游鞋、运动鞋等有关皮革类鞋的粘合。

## 权 利 要 求 书

---

1、一种改性多元接枝氯丁胶粘剂，主要用甲苯、丁酮、乙酸乙酯、A-90、MMA等成分混合反应而成。其特征在于首先将甲苯、丁酮、乙酸乙酯、A-90、MMA、CPP混合溶解，然后加入引发剂BPO使其反应，反应结束后再加入抗氧剂264、紫外线吸收剂UV-531、阻聚剂对羟基苯甲醚和粉碎好的2402树脂混合而成。

2、根据权利要求1所述的改性多元接枝氯丁胶粘剂，其特征在于其主要原料配比：甲苯60—70份、丁酮7—9份、乙酸乙酯6—9份、A-90 11—14份、MMA7—9份、CPP1—3份。

3、根据权利要求1所述的改性多元接枝氯丁胶粘剂，其特征在于常温下溶解、搅拌时搅拌速度100—140转/分，升温反应时搅拌速度20—60转/分，降温搅拌时转速100—140转/分。

4、根据权利要求1所述的改性多元接枝氯丁胶粘剂，其特征在于：加引发剂BPO时料温控制在60—80℃，反应时料温控制在70—90℃。

## 改性多元接枝氯丁胶粘剂

本发明涉及鞋用接枝氯丁胶粘剂的改性，具体地说是一种改性多元接枝氯丁胶粘剂，适用于皮鞋、旅游鞋、运动鞋生产方面的粘合。

目前在皮鞋、旅游鞋、运动鞋的生产中所使用的胶粘剂多为CR与MMA二元接枝共聚物，即目前应用的接枝氯丁胶。它较好地解决了具有高表面能PVC、PU材料的胶接，但具有质量不稳定，固体含量低、贮存时粘度变化大等缺点，不能适用于制鞋业发展的要求。近几年不少生产、科研单位也试制了CPE—CR—MMA、CR—MMA—AA等多种接枝品种，但仍不能解决上述问题。

本发明的目的是提供一种不仅对高表面能PVC、PU等极性材料具有较好的粘接强度，而且对低表面能TPR、EVA、PE等材料也具有较高的粘接强度，同时还具有颜色浅，初粘力显著提高，贮存稳定性大大延长等优点的多用途高档鞋用胶粘剂。

本发明是这样实现的：首先将甲苯、丁酮、乙酸乙酯、A—90、MMA、CPP混合溶解，再加入引发剂BPO使其反应，反应结束后，再加入抗氧剂264、紫外线吸收剂UV—531、阻聚剂对羟基苯甲醚、2402树脂混合而成。其主要成分具

体配方是：甲苯60—70份、丁酮7—9份、乙酸乙酯6—9份、MMA7—9份、A-90 11—14份、CPP1—3份。其工艺分三个阶段，一是常温快速搅拌溶解：将上述物料在常温下加入反应釜，开动搅拌溶解，搅拌速度控制在100—140转/分。二是升温低速搅拌反应：将上述溶解好的溶液在反应釜内升温，搅拌速度控制在20—60转/分，料温升至60—80℃，加入少量引发剂BPO，反应开始，停止加热（反应为放热反应），料温升至70—90℃时，保温2.5—3小时，料液粘度增加，当粘度达到1300—1400mPa.s时，可视为反应结束。三是快速搅拌降温：通冷却水，搅拌速度控制在100—140转/分，加入配好的抗氧剂264，料温降至30℃时，再加入紫外线吸收剂UV—531，阻聚剂对羟基苯甲醚和粉碎好的2402树脂。待树脂完全溶解，混合均匀，成为色浅、透明的均匀粘液，即可成为改性多元接枝氯丁胶粘剂。

本发明的优点是：由于在接枝氯丁胶上又加接了CPP，因而形成的改性多元接枝氯丁胶粘剂比现有的接枝氯丁胶粘剂色浅，初粘性好、固体含量高、粘接强度高、不污染制鞋材料，性能稳定，使用范围广，可适用于高档制鞋业。

实施例1：取甲苯450g、丁酮60g、乙酸乙酯50g、A—90 90g、MMA57g、CPP13g，投入反应釜，开动搅拌溶解，搅拌速度100转/分，溶好后升温至60℃，加入BPO0.3g，进

行接枝反应，搅拌速度20转/分，温度升至70℃保温2.5小时，粘度达到1300mPa.s反应完毕。通冷水降温，依次加入264 2.4g、UV—531 0.33g、阻聚剂0.24g、2402树脂15g，待树脂溶解后，搅拌均匀即成。

实施例2:取甲苯450g、丁酮60g、乙酸乙酯50g、A—90、90g、MMA60g、CPP10g，投入反应釜，开动搅拌溶解，转速130转/分。溶好后升温至70℃，加入BPO0.3g，进行接枝反应，搅拌速度40转/分，料温升至80℃保温3小时，粘度达1350mPa.s反应结束。通冷却水降温，搅拌速度130转/分，依次加入264 2.4g、uv—531 0.33g、阻聚剂0.24g、2402树脂15g，待树脂溶好后，搅拌均匀即成。

实施例3:取甲苯450g、丁酮60g、乙酸乙酯50g、A—90 90g、MMA62g、CPP8g，投入反应釜，开动搅拌溶解，搅拌速度140转/分。溶好后升温至80℃加入BPO0.3g，进行接枝反应，搅拌速度60转/分，温度升到90℃时保温3小时，粘度达1400mPa.s反应完毕，通冷却水降温，搅拌速度140转/分。依次加入264 2.4g、UV—531 0.33g、阻聚剂0.24g、2402树脂15g，待树脂溶好后，搅拌均匀即成。