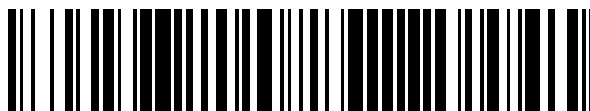


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 587 067**

51 Int. Cl.:

A47F 5/11 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

B65D 5/52 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **29.04.2013** **E 13165832 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.05.2016** **EP 2659806**

54 Título: **Apoyo de base para palé de cartón de 1/4**

30 Prioridad:

04.05.2012 IT TO20120399

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

20.10.2016

73 Titular/es:

SOREMARTEC S.A (100.0%)
Findel Business Center, Complexe B Rue de
Trèves
2632 Findel, LU

72 Inventor/es:

BORIO, PIERANGELO

74 Agente/Representante:

LINAGE GONZÁLEZ, Rafael

ES 2 587 067 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Apoyo de base para palé de cartón de 1/4

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a una base o un apoyo de base para unidades de expositor, del tipo que comprende:

- 10 - un cuerpo de caja que tiene una pared lateral cerrada, una parte superior diseñada para definir una superficie de reposo para una o más unidades de expositor, y una parte inferior,
- 15 - una pluralidad de formaciones de pata, asociadas a la parte inferior de dicho cuerpo de caja, y diseñadas para reposar sobre el suelo y para mantener dicha base con su parte inferior separada del mismo, y
- un conjunto de paneles de refuerzo para soportar dicha parte superior, que están dispuestos en el interior de dicho cuerpo de caja y que son sustancialmente ortogonales a dicha parte superior.

20 Problema técnico general

Una base para unidades de expositor del tipo mencionado en lo que antecede ha sido escrita, por ejemplo, en la solicitud de patente francesa nº FR 2781304, así como en el modelo de utilidad alemán nº DE 94156663. Específicamente, en las bases descritas en los documentos mencionados con anterioridad, la pared lateral cerrada mencionada en lo que antecede está definida por un primer par de lados paralelos opuestos y un segundo par de
25 lados paralelos opuestos, mientras que las formaciones de pata mencionadas con anterioridad están formadas por porciones plegadas del propio cuerpo de caja. El conjunto de paneles de refuerzo propone una primera fila de paneles de refuerzo, los cuales están dispuestos en paralelo con un primer par de lados opuestos de la pared lateral del cuerpo de caja, y una segunda fila de paneles de refuerzo, los cuales se insertan en ranuras de los paneles de la primera fila y son paralelos con el segundo par de lados opuestos de la pared lateral. Las patas inferiores del cuerpo
30 de caja prevén hendiduras apropiadas, en las que encajan apéndices inferiores de una de las dos filas de paneles con el fin de rigidizar las formaciones de pata subyacentes y anclar el conjunto de paneles de refuerzo en el cuerpo de caja. Además, en las bases mencionadas con anterioridad, se usan combinaciones de materiales de cartón/madera o cartón/plástico, en las que los materiales de madera o de plástico se usan generalmente para las patas de reposo.

35 El documento DE 9003424 divulga una base conforme al preámbulo de la reivindicación 1.

Resulta evidente, a partir de cuanto antecede, que las bases conforme a la técnica conocida están caracterizadas por estructuras complejas que son laboriosas de ensamblar.

40 Objeto de la invención

El objeto de la presente invención es el de mejorar el tipo de bases mencionadas con anterioridad, haciendo que las mismas sean estructuralmente más simples y constituidas por un único material. Un objeto adicional consiste en
45 mejorar las bases anteriores también desde el punto de vista de su rigidez y/o de su resistencia a las cargas.

Sumario de la invención

Uno o más de los objetos mencionados en lo que antecede han sido alcanzados mediante una base para unidades
50 de expositor que tiene las características de la reivindicación 1.

Las reivindicaciones forman parte integral de la enseñanza técnica proporcionada en la presente memoria descriptiva en relación con la invención.

55 Breve descripción de los dibujos

La invención va a ser descrita ahora únicamente a título de ejemplo no limitativo con referencia a los dibujos anexos, en los que:

60 la figura 1 es una vista en perspectiva de una realización de la base descrita en la presente memoria descriptiva;

la figura 2 es una vista en planta superior de la base de la figura 1 con su propia parte superior abierta;

la figura 3 es una vista desde debajo de la base de la figura 2;

65 la figura 4 es una vista desde arriba del cuerpo de caja de la base de la figura 1, en la condición en que su parte

superior está abierta;

las figuras 5a y 5b son, respectivamente, una vista frontal y una vista trasera de un panel de refuerzo de la base de la figura 1, en su condición plegada para el montaje en el cuerpo de caja;

5 la figura 6 es una vista del panel de la figura 5 en su condición desplegada;

la figura 7 es una vista en planta superior del cuerpo de caja mientras está siendo presionado hacia una condición aplanada del mismo de dimensiones globales mínimas;

10 la figura 8 es una vista esquemática en perspectiva de una realización adicional de la base descrita en la presente memoria descriptiva;

15 la figura 8a es un detalle de la base de la figura 8;

la figura 9 ilustra la base de la figura 8 en una condición de montaje intermedia;

20 las figuras 10 y 11 son una vista esquemática en perspectiva de una realización adicional de la base descrita en la presente memoria descriptiva, según una secuencia de montaje de una parte de la misma.

Descripción detallada de la invención

25 En la descripción que sigue, se han ilustrado varios detalles específicos, destinados a proporcionar una comprensión en profundidad de las realizaciones. Las realizaciones se pueden proporcionar sin uno o más de los detalles específicos, o con otros métodos, componentes, o materiales, etc. En otros casos, estructuras, materiales u operaciones conocidos no son ilustrados o descritos en detalle de manera que no se oscurecerán diversos aspectos de la realización.

30 Las referencias usadas en la presente memoria descriptiva se proporcionan únicamente por conveniencia y por tanto no definen la esfera de protección o el alcance de las realizaciones.

35 Mediante la referencia numérica 100 se ha designado en las figuras una base que puede ser usada, en general, como base para exhibir productos, y en particular como base para unidades de expositor para comestibles tales como, por ejemplo, productos de confitería.

La base 100 descrita en la presente memoria descriptiva puede ser usada en combinación con unidades de expositor de cualquier tipo, morfología y apariencia.

40 En general, la base mencionada en lo que antecede se proporciona a modo de producto diseñado en cartón, y comprende un cuerpo de caja 2 que tiene una pared lateral 3, una parte superior 4 y una parte inferior 5. Debe apreciarse que la forma del cuerpo de caja no es en sí misma un elemento importante con respecto a las características innovadoras principales que van a ser descritas en lo que sigue.

45 En varias realizaciones, la pared lateral 3 está preferentemente cerrada conforme a la forma, vista en planta, de un paralelogramo, específicamente un rectángulo, y define un primer par de lados 7, 8 opuestos paralelos, y un segundo par de lados 9, 10 opuestos paralelos. La parte superior 4 cierra la pared lateral 3 por la parte superior, definiendo una superficie de reposo, sobre la que disponer la unidad de expositor que se va a asociar a la base 100. En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, la parte superior del cuerpo de caja está definida por una pluralidad de solapas 4^I, 4^{II}, 4^{III}, 4^{IV} plegables, portadas cada una de ellas por un lado respectivo de la pared lateral.

50 La base 100 comprende además, asociadas a la parte inferior 5, una pluralidad de formaciones de pata 11, 12, 13, 14 (representadas esquemáticamente en la figura 1), diseñadas para reposar sobre el suelo y diseñadas para mantener la base 100 con su parte inferior 5 separada del suelo con el fin de permitir el transporte de la unidad de expositor con una carretilla elevadora.

55 En el ejemplo ilustrado, las cuatro formaciones de pata están situadas en las proximidades de las cuatro esquinas del cuerpo de caja.

60 Finalmente, la base 100 comprende un conjunto de paneles de refuerzo 15, los cuales están dispuestos en el interior del cuerpo de caja 2. Al igual que en las bases conforme a la técnica conocida, los paneles mencionados anteriormente tienen, en primer lugar, la función de soportar la parte superior 4, es decir, impedir que éstos den como resultado el peso de la propia unidad de expositor o de los productos dispuestos sobre la misma.

65 Conforme a una característica importante de la base descrita en la presente memoria descriptiva, un primer panel de refuerzo tiene sectores laterales opuestos plegados para formar una primera formación de pata y una segunda formación de pata de la pluralidad de formaciones mencionadas anteriormente, y de igual modo, un segundo panel

de refuerzo tiene sectores laterales opuestos plegados de modo que forman una tercera formación de pata y una cuarta formación de pata de la pluralidad mencionada anteriormente. Las formaciones de pata mencionadas anteriormente son de forma tubular y se extienden en una dirección sustancialmente paralela a la pared lateral 3, hasta por debajo de la parte superior 4, posiblemente ya en contacto con la misma incluso en ausencia de pesos sobre la parte superior, de modo que sean capaces de soportarla.

En varias realizaciones preferidas, al igual que en la ilustrada, los antedichos paneles primero y segundo de refuerzo son idénticos entre sí y, como se verá más claramente en lo que sigue, están dispuestos en la base enfrentándose entre sí y de forma especular cada uno respecto al otro. Las figuras 5 y 6 ilustran un ejemplo específico de realización de los mismos. Está claro que los paneles de refuerzo 15 pueden, en cualquier caso, ser diferentes entre sí teniendo, sin embargo, en común la configuración general mencionada en lo que antecede.

En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada en las figuras 5 y 6, cada panel de refuerzo 15 comprende un sector central 15^I, conectado a lados opuestos de lo que es una pluralidad de solapas 15^{II}, plegable a efectos de formar las dos formaciones de pata del panel. En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada (véase la figura 6), existe una serie de solapas 15^{II} conectadas en sucesión a cada uno de los dos lados opuestos del sector central, en una cantidad tal como para permitir el plegado de las mismas hacia el sector central, para obtener la formación mencionada anteriormente. Una o más de las solapas mencionadas con anterioridad tiene(n) en el fondo una lengüeta 15^{III}, diseñada para ser doblada en el interior de la porción tubular formada por las propias solapas con el fin de fijar las solapas en la configuración mencionada anteriormente. Además, de esta manera se otorga a la pata una mayor repelencia al agua y se evita el efecto esponja que podría presentarse en su caso si la estructura de cartón estuviera dispuesta directamente sobre el suelo con sus canales abiertos. En varias realizaciones preferidas, una de las solapas tiene además una lengüeta lateral 15^{IV}, diseñada para encajar en una hendidura 15^V realizada en el sector central del panel, con el fin de sujetar la formación de pata al sector central. En el ejemplo ilustrado en las figuras, la serie mencionada anteriormente comprende seis solapas 15^{II} en sucesión, de las que las cuatro más cercanas al sector central tienen las lengüetas de fondo 15^{III} superiores, y la cuarta lengüeta 15^{II} tiene además la lengüeta lateral 15^{IV} superior.

Según se ha mencionado anteriormente, las formaciones de pata se extienden hasta por debajo de la parte superior del cuerpo de caja con el fin de constituir un soporte para esta parte.

En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, en la base, una vez ensamblada, los dos paneles de refuerzo están dispuestos de forma paralela y alineados cada uno con respecto al otro, conforme a una orientación mutua opuesta. En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, el sector central de al menos uno entre los antedichos paneles primero y segundo de refuerzo está dotado de un lado superior 15^{VI} plegable, el cual, en la condición en la que la base está ensamblada, se pliega en paralelo a la parte superior del cuerpo de caja. El lado antes mencionado es de una longitud tal que, en esta condición, se extiende tan lejos como el sector central del otro panel con el fin de reposar con su borde distal sobre el sector central del mismo (véase la figura 2). El lado superior está diseñado de modo que constituye un soporte adicional de la parte superior del cuerpo de caja. En caso de que cada panel tenga un lado superior 15^{VI}, con preferencia los dos lados superiores 15^{VI} de los dos paneles se solapan entre sí al menos parcialmente, y tienen porciones con ranurados mutuos respectivos. En particular, los lados superiores 15^{VI} tienen muescas 15a respectivas diseñadas para proporcionar un acoplamiento de bayoneta.

Además, en varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, el sector central de los dos paneles de refuerzo comprende un lado inferior 15^{VII} plegable, el cual, en la condición de uso de la base, se pliega paralelamente a la parte inferior del cuerpo de caja y se dispone contra la misma. El lado mencionado anteriormente contribuye a mantener las formaciones de pata en su lugar con respecto al cuerpo de caja. En realizaciones preferidas, con el fin de proporcionar una estructura particularmente rígida, las formaciones de pata se disponen en contado directo con la pared lateral del cuerpo de caja.

En varias realizaciones, al igual que en la representada, el cuerpo de caja 2 es tal que resulta fácilmente montable sobre los dos paneles de refuerzo 15 como para contener dentro de él los paneles mencionados anteriormente, salvo en lo que se refiere a las porciones inferiores de sus formaciones de pata, las cuales, según puede apreciarse en la figura 1, se proyectan en cambio por debajo de la parte inferior 5. En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, la parte inferior 5 tiene un número de aberturas 5A igual al número de formaciones de pata, a través de las cuales se proyectan las formaciones anteriormente mencionadas por debajo de la propia parte inferior 5.

En vista de cuanto se ha dicho, el montaje del cuerpo de caja 2 sobre los paneles de refuerzo 15 prevé simplemente disponer los paneles de refuerzo en el interior del cuerpo de caja, insertar las formaciones de pata 11, 12, 13, 14 a través de las aberturas 5A correspondientes, y plegar apropiadamente los posibles lados 15^{VI}, 15^{VII} superiores e inferiores de los paneles con el fin de anclar el cuerpo de caja rigidamente en las mismas (según se ha ilustrado esquemáticamente en las figuras 1, 2 y 3). Finalmente, la parte superior 4 del cuerpo de caja se cierra, y la base 100 está inmediatamente lista para su uso. Las operaciones indicadas pueden ser llevadas a cabo de una manera simple y rápida sin la ayuda de pegamentos.

Debe apreciarse que la base descrita en la presente memoria descriptiva tiene una estructura simple, y al mismo

tiempo rígida y fuerte, gracias a la provisión de los paneles de refuerzo particulares descritos con anterioridad. En particular, las formaciones de pata descritas con anterioridad otorgan rigidez considerable en la estructura, aunque con un mínimo uso de material.

5 En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, el cuerpo de caja 2 tiene una estructura tal que puede ser aplanada en una condición de dimensiones globales mínimas, lo que es particularmente ventajoso para el transporte de la base en la condición de desmontada. En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, la pared lateral 3 puede ser plegada a lo largo de dos de sus líneas de plegado opuestas llevando el par de lados contiguos 8, 9 contra el par de lados contiguos 7, 10 (véase la figura 7) de modo que los lados de cada par se extienden en uno, y
10 mismo, plano. En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada (véanse a este respecto las figuras 3 y 4), la parte inferior del contenedor está definida por dos porciones 5^I y 5^{II} complementarias, las cuales, en la condición de uso del cuerpo de caja, se unen para definir la parte inferior con las ya citadas aberturas 5A. Cada una de estas porciones tiene una línea de plegado 5B, que es tal que, cuando la pared lateral del cuerpo de caja se aplanan, se elevan, doblando a lo largo de la línea antes mencionada (véase la figura 7), con el fin de adoptar una condición
15 plegada en el interior de la pared lateral aplanada. Además, las porciones 5^I y 5^{II} mencionadas anteriormente tienen regiones respectivas que, en la condición de uso del cuerpo de caja, se solapan y se introducen cada una en la ranura de la otra (véanse las líneas discontinuas de la figura 4). En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada (véase la figura 4), cada una de las porciones superiores 5^I y 5^{II} se extiende en dos lados contiguos de la pared lateral 3, y la línea de plegado 5B superior se extiende en dirección oblicua con respecto a ambos lados
20 mencionados anteriormente, llegando a intersectar con el borde de intersección de los mismos. En varias realizaciones, cada una de las porciones superiores 5^I y 5^{II} está formada por dos solapas 51, 52 conectadas, de forma plegable, respectivamente a los bordes inferiores de los dos lados contiguos de la pared lateral, y están encoladas entre sí para formar la porción complementaria; una de las solapas 51 y 52 tiene la línea de plegado 5B antes mencionada.

25 La base descrita en la presente memoria descriptiva puede ser transportada entonces en un estado de dimensiones globales mínimas, en el que el cuerpo de caja 2 está aplanado, y los dos paneles de refuerzo 15 pueden estar o bien en la configuración desplegada ilustrada en la figura 6 o sino en la configuración plegada ilustrada en la figura 5.

30 Haciendo ahora referencia a las figuras 8 y 9, se ha ilustrado en las mismas una base del mismo tipo que la descrita en lo que antecede con referencia a las figuras 1 a 7 (por este motivo, en lo que sigue se usarán los mismos números de referencia que los usados en la realización anterior). La base anteriormente mencionada prevé, además, un panel trasero 21 montado en la parte superior 4 de la base. Para anclar el panel 21 a la base, el panel tiene apéndices inferiores 21a (ilustrados con una línea discontinua en la figura 8) que se insertan en hendiduras
35 correspondientes (no representadas) en la parte superior 4. El panel 21 tiene la función, por una parte, de conferir a la estructura global una capacidad expositora mejorada, y por otra parte, de estar capacitado para portar información publicitaria relativa a los productos en el expositor dispuesto sobre la base.

40 En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, el panel 21 tiene una dirección de extensión principal, y está montado, sobre la base, en estado vertical. En varias realizaciones preferidas, el panel mencionado tiene, en una zona sustancialmente intermedia del mismo, una línea de plegado 21' transversal, gracias a la cual el panel puede ser ventajosamente plegado en dos, por ejemplo para facilitar su transporte. En este caso, para mantener el panel 21 en posición vertical, en la condición de uso, se ha previsto uno o dos rigidizadores 23 con sección de uña asociados al mismo, diseñados para encajar con los bordes longitudinales opuestos del panel en la zona de la línea
45 de plegado 21'. En realizaciones preferidas, los rigidizadores mencionados anteriormente están montados deslizantemente a lo largo de los bordes del panel y, para fijar el panel en posición vertical, es suficiente con hacerlos deslizar a lo largo de los bordes antes mencionados, hasta que encajen con tramos respectivos de los mismos por encima y por debajo de la línea de plegado 21'.

50 En una realización alternativa a la ilustrada en las figuras 8 y 9, el panel 21', en vez de estar formado por un solo elemento plegable, está formado por dos partes que pueden ser acopladas entre sí mediante la provisión de ranuras. En particular, el panel 21 está formado por una primera parte 22 que puede ser montada directamente sobre la parte superior 4, por ejemplo con la misma modalidad descrita anteriormente con referencia a las figuras 8 y 9, y por una segunda parte 24 diseñada para que encaje, mediante ranurado, con el borde superior de la parte 22.
55 En varias realizaciones, al igual que en la ilustrada, el borde superior mencionado anteriormente tiene una o más hendiduras en las que se van a insertar una o más lengüetas inferiores 24' de la parte 24 para conseguir el acoplamiento entre las dos partes 22 y 24.

60 Por supuesto, sin perjudicar los principios de la invención, los detalles constructivos y las realizaciones pueden variar, incluso significativamente, con respecto a lo que se ha ilustrado en la presente memoria descriptiva únicamente a título de ejemplo no limitativo, sin apartarse por ello del alcance de la invención según se define mediante las reivindicaciones anexas. Por ejemplo, cuando se ha hecho mención en el transcurso de la presente descripción a porciones con ranurados, es posible prever, alternativamente, el uso de material adhesivo. Además, las formaciones de patas tubulares definidas por los paneles de refuerzo pueden tener una sección transversal con
65 un perfil diferente del poligonal ilustrado en las figuras, por ejemplo un perfil circular.

REIVINDICACIONES

1.- Una base para unidades de expositor, que comprende:

- 5 - un cuerpo de caja (2) que tiene una pared lateral (3) cerrada, una parte superior (4) diseñada para definir una superficie de reposo para una o más unidades de expositor, y una parte inferior (5),
- una pluralidad de formaciones de pata (11, 12, 13, 14), asociadas a la parte inferior de dicho cuerpo de caja, y diseñadas para reposar sobre el suelo y mantener dicha base con su parte inferior separada del mismo, y
- 10 - un conjunto de paneles de refuerzo (15) para soportar dicha parte superior, que están dispuestos en el interior de dicho cuerpo de caja y son sustancialmente ortogonales a dicha parte superior (4);
- comprendiendo dicho conjunto de paneles de refuerzo:
- 15 - un primer panel de refuerzo (15) que tiene sectores laterales opuestos plegados de manera que forman una primera formación de pata y una segunda formación de pata de dicha pluralidad de formaciones, y
- 20 - un segundo panel de refuerzo (15) que tiene sectores laterales opuestos plegados de manera que forman una tercera formación de pata y una cuarta formación de pata de dicha pluralidad de formaciones;
- en la que dichas formaciones de pata (11, 12, 13, 14) tienen forma tubular y se extienden en una dirección sustancialmente paralela a dicha pared lateral (3) hasta por debajo de dicha parte superior (4), con el fin de ser capaces de soportarla, estando dicha base caracterizada porque el sector central de dichos paneles primero y
- 25 segundo de refuerzo comprende un lado inferior (15^{VII}) plegable, que está plegado en paralelo con dicha parte inferior (5) de dicho cuerpo de caja y dispuesto contra la misma, y/o dichas formaciones de pata están dispuestas en contacto directo con la pared lateral de dicho cuerpo de caja.
- 2.- La base según la reivindicación 1, en la que cada panel de refuerzo (15) comprende un sector central (15^I), estando conectadas a los lados opuestos del mismo una pluralidad de solapas plegables (15^{II}) con el fin de formar las dos formaciones de pata del panel.
- 30 3.- La base según la reivindicación 2, en la que una o más de dichas solapas tiene en la parte inferior una lengüeta (15^{III}) diseñada para ser plegada en el interior de la porción tubular formada por las propias solapas con el fin de fijar las solapas con dicha configuración.
- 35 4.- La base según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que los dos paneles de refuerzo están dispuestos en paralelo y alineados cada uno con respecto al otro, según una orientación mutua opuesta, y en la que el sector central de al menos uno de dichos paneles primero y segundo de refuerzo está dotado de un lado superior (15^{VI}) plegable, el cual se pliega en paralelo con la parte superior del cuerpo de caja, siendo dicho lado superior (15^{VI}) de una longitud tal que se extiende tanto como el sector central del otro panel, y reposa sobre este último.
- 40 5.- La base según la reivindicación 4, en la que cada panel de refuerzo comprende dicho lado superior (15^{VI}), y en la que los dos lados superiores (15^{VI}) de los dos paneles se solapan entre sí al menos parcialmente, y tienen porciones ranuradas mutuas respectivas.
- 45 6.- La base según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que dicha parte inferior (5) tiene un número de aberturas (5A), igual al número de dichas formaciones de pata, a través de las cuales se proyectan dichas formaciones por debajo de la citada parte inferior (5).
- 50 7.- La base según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que dicha pared lateral (3) puede ser plegada a lo largo de dos de sus líneas de plegado opuestas llevando un primer par de lados contiguos (8, 9) contra un segundo par de lados contiguos (7, 10) de modo que los lados de cada par se encuentran en sí mismos desplegados en uno, y mismo, plano, y en la que dicha parte inferior (5) está definida por dos porciones (5^I, 5^{II}) complementarias que se unen entre sí para definir la citada parte inferior con dichas aberturas (5A), en la que cada una de dichas porciones (5^I, 5^{II}) tiene una línea de plegado (5B) que es tal que, cuando la pared lateral del cuerpo de caja está aplanada, dichas porciones emergen plegándose a lo largo de dicha línea de modo que adoptan una condición en la que están plegadas en el interior de la pared lateral aplanada.
- 55 8.- La base según la reivindicación 7, en la que cada una de dichas porciones (5^I y 5^{II}) está formada por dos solapas (51, 52) que están conectadas, de forma plegable, respectivamente a los bordes inferiores de dos lados contiguos de dicha pared lateral (3), y están pegadas entre sí para formar dicha porción complementaria, en la que una de dichas solapas (51, 52) tiene la citada línea de plegado (5B).
- 60 9.- La base según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende un panel trasero (21) montado en dicha parte superior (4) por medio de un ranurado.
- 65

10.- La base según la reivindicación 10, en la que dicho panel trasero tiene una línea de plegado (21') transversal a través de la cual dicho panel puede ser doblado en dos, o sino en la que dicho panel está formado por dos partes (22, 24) que pueden ser acopladas entre sí mediante un ranurado.

5

11.- La base según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, obtenida como producto diseñado en cartón.

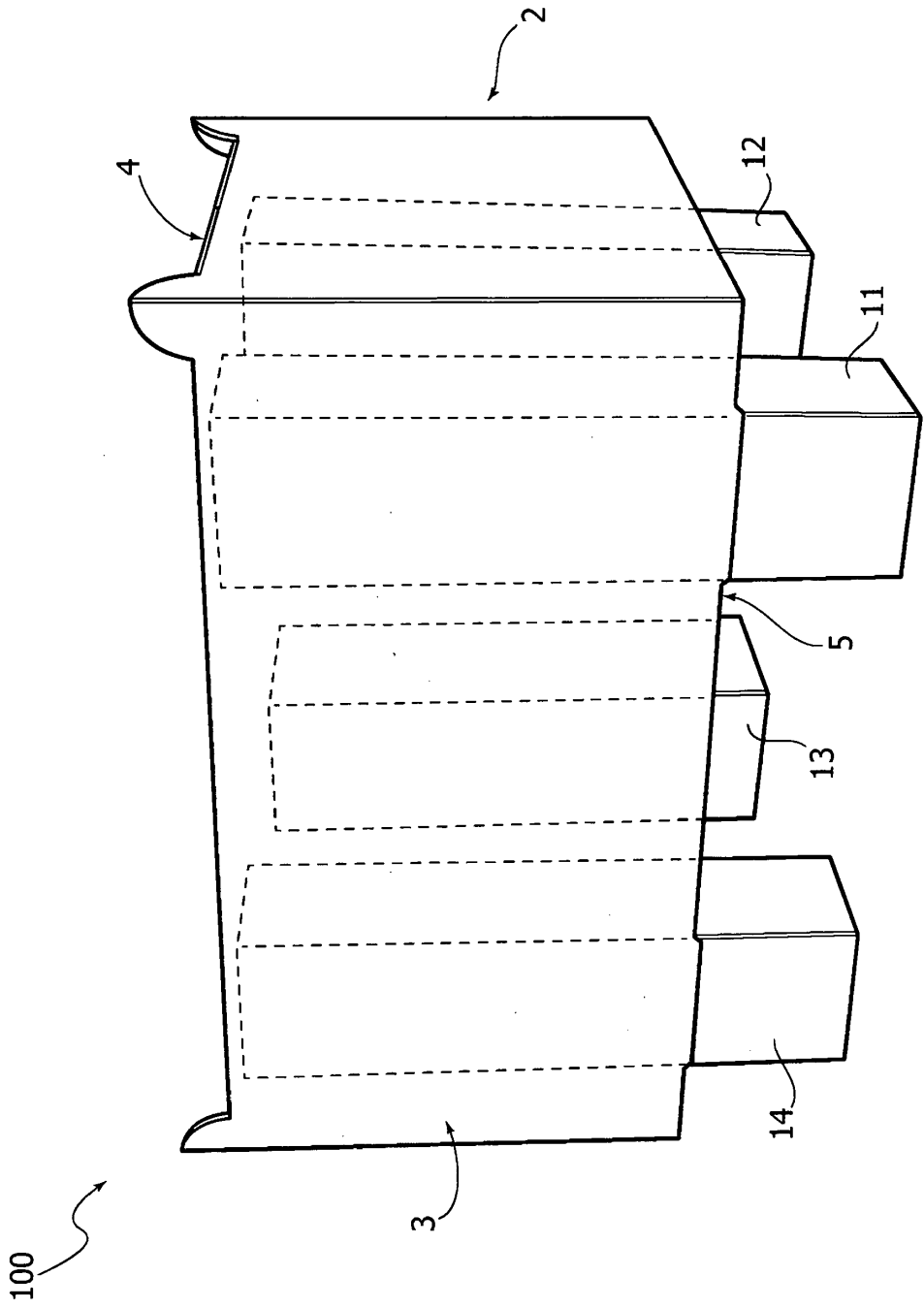


FIG. 1

FIG. 2

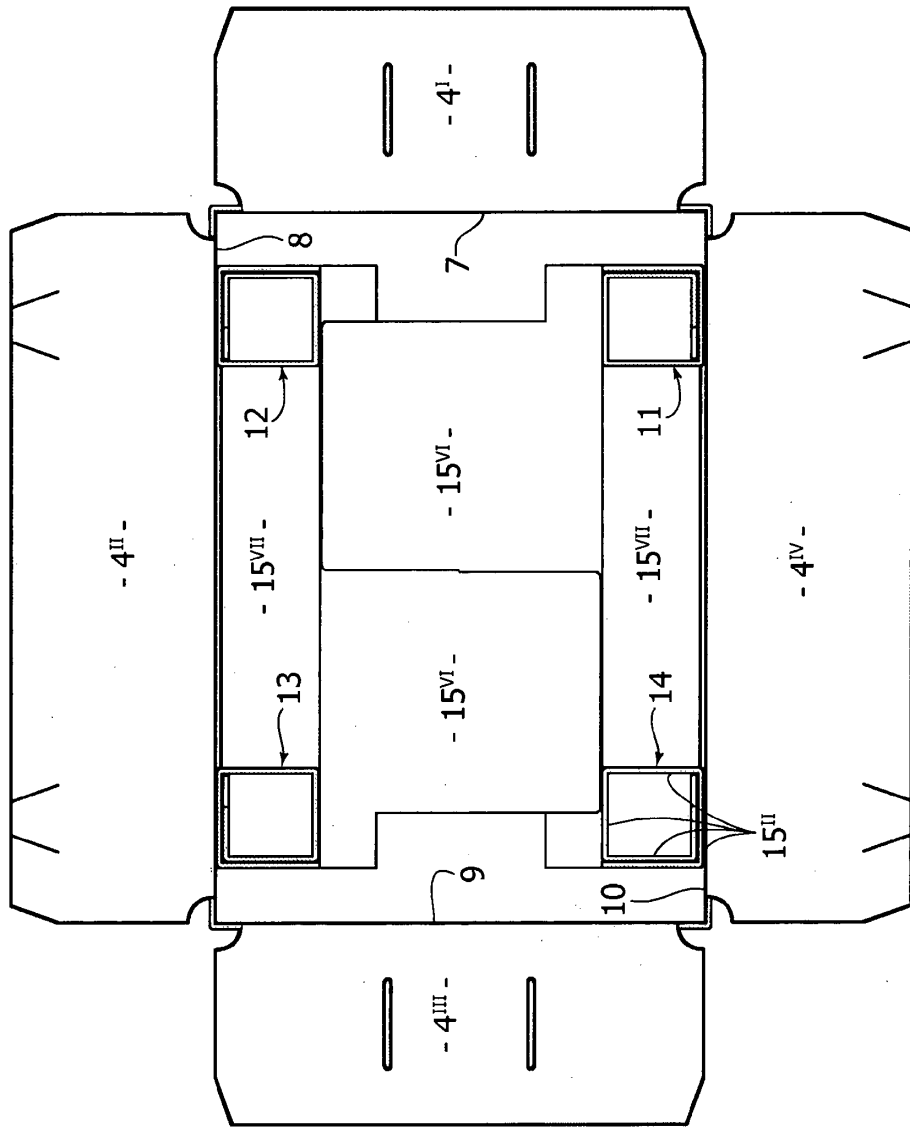


FIG. 3

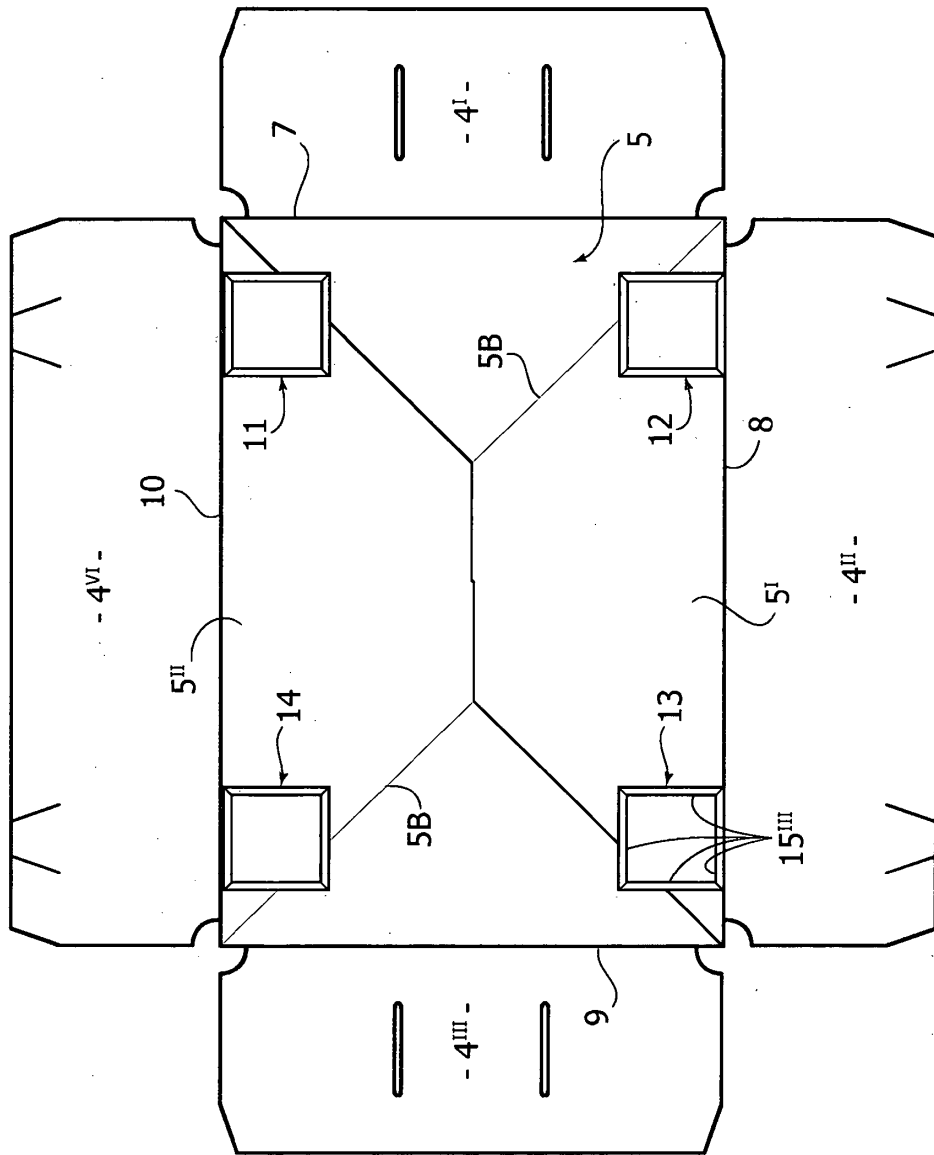


FIG. 4

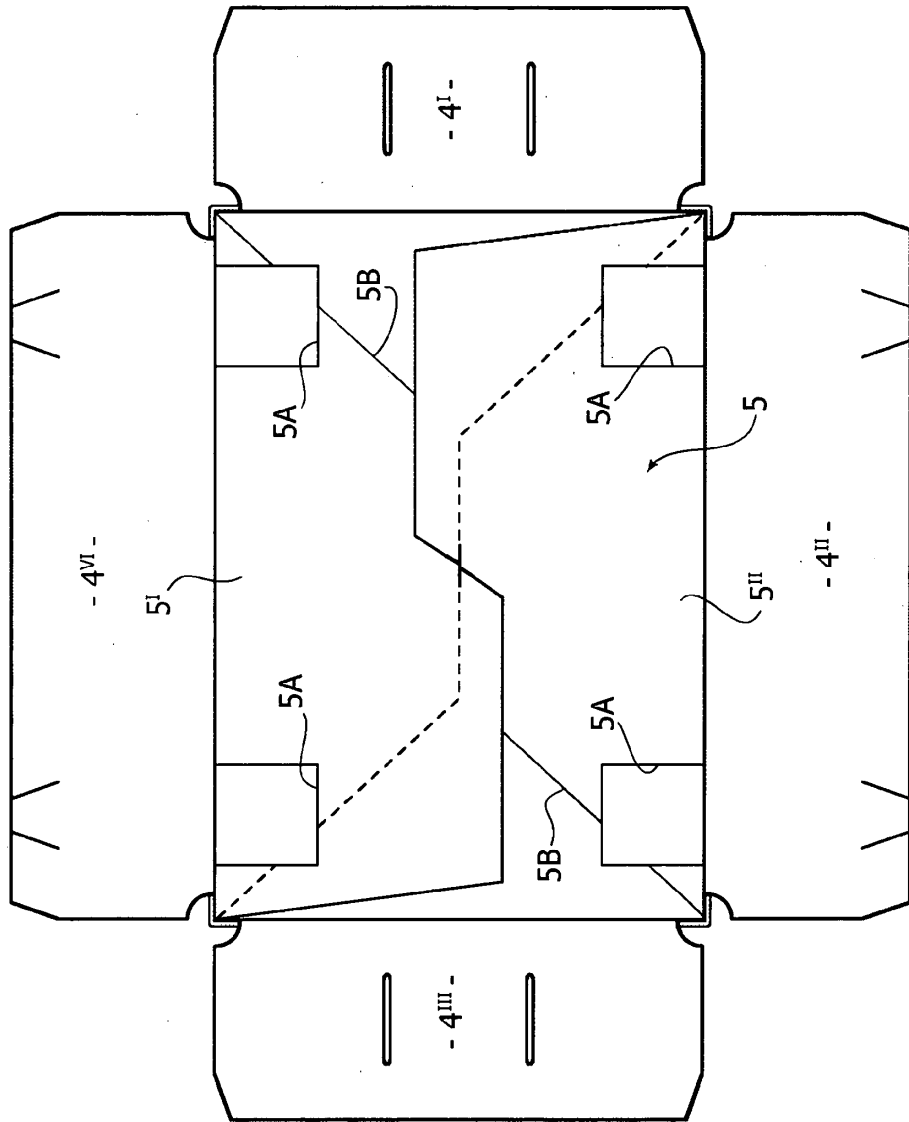


FIG. 5B

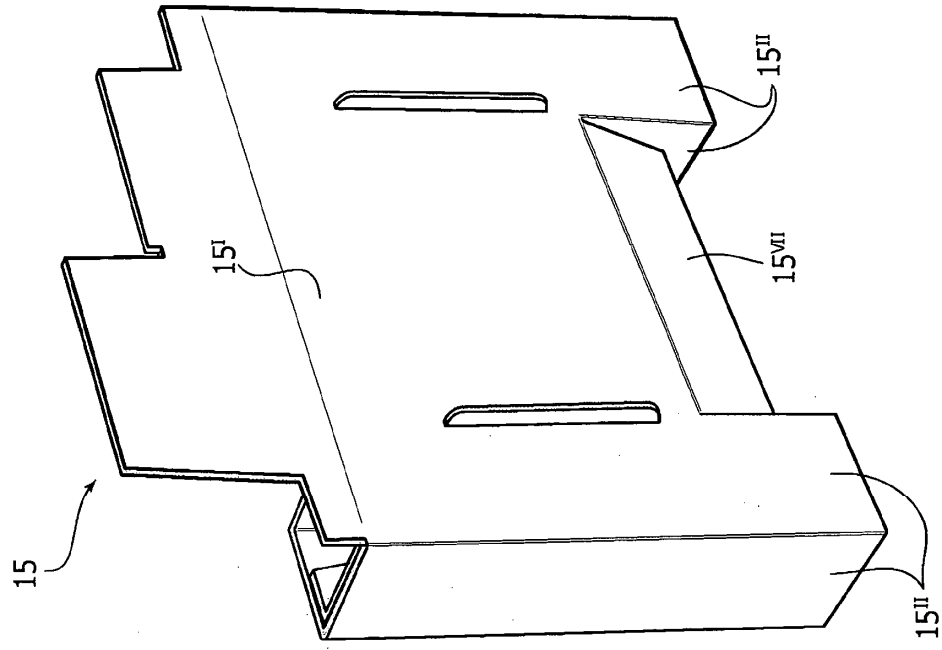


FIG. 5A

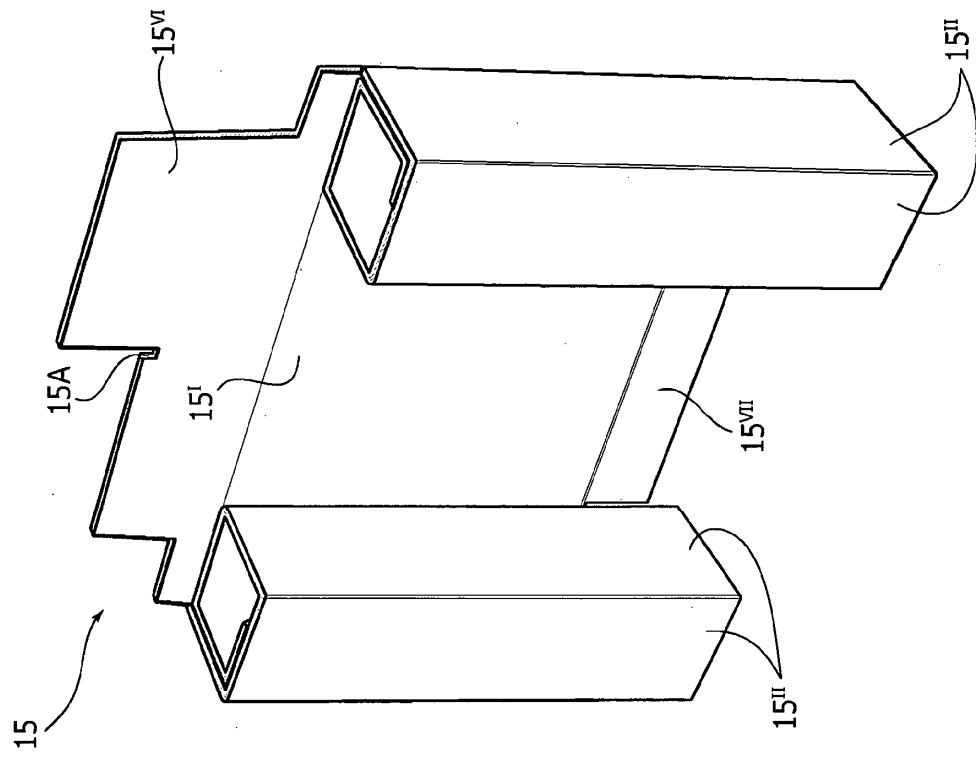


FIG. 6

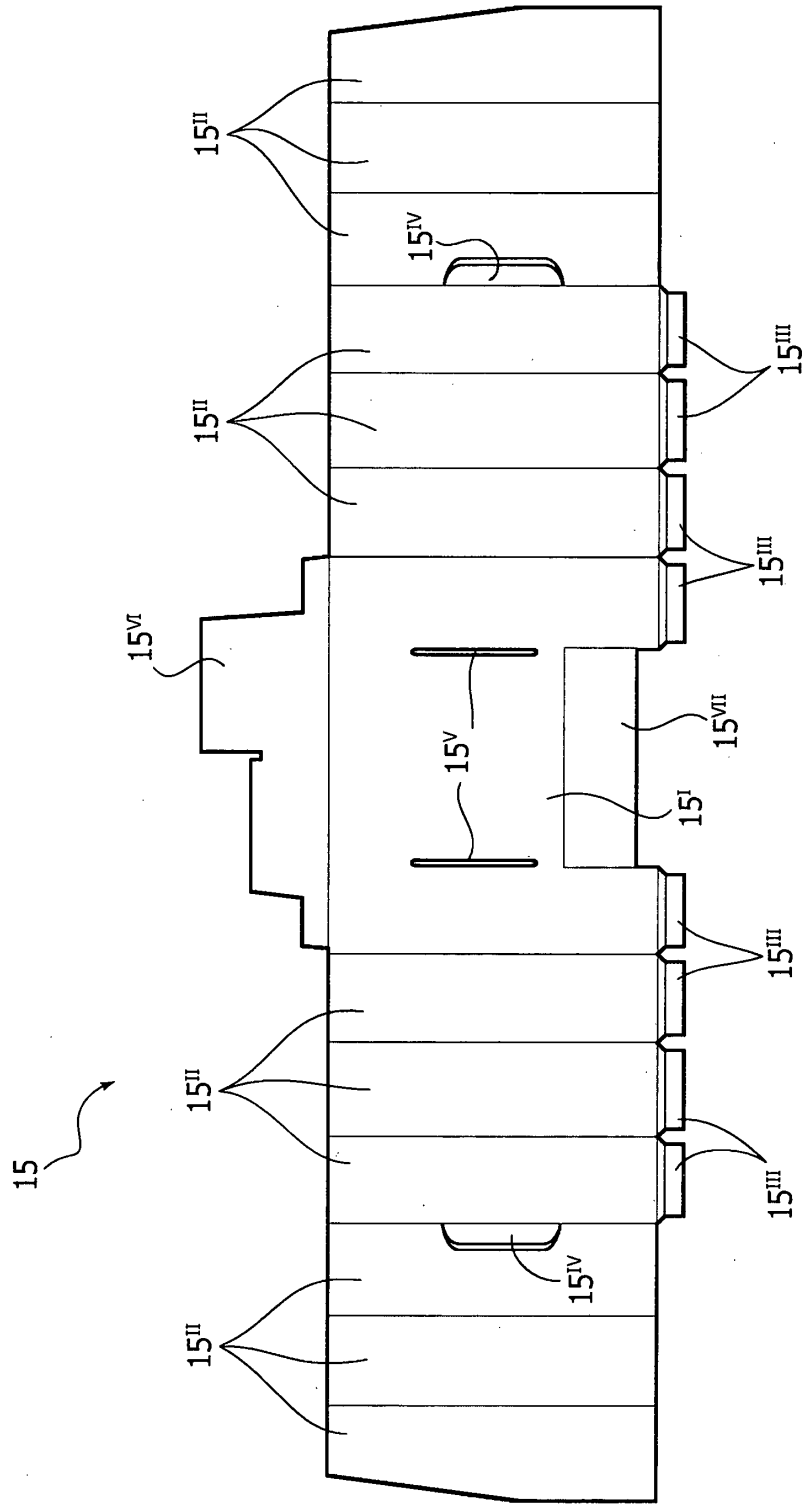


FIG. 7

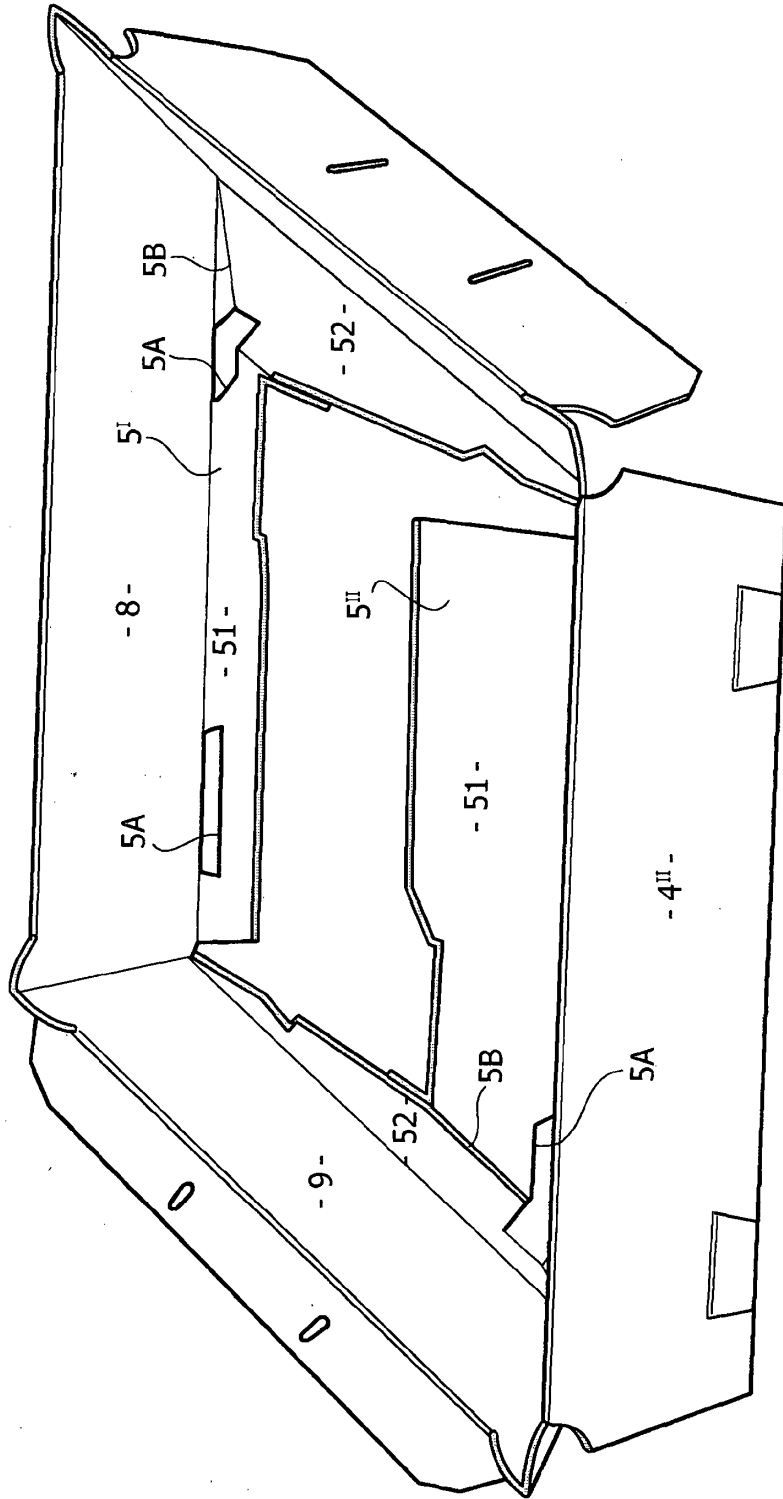


FIG. 8

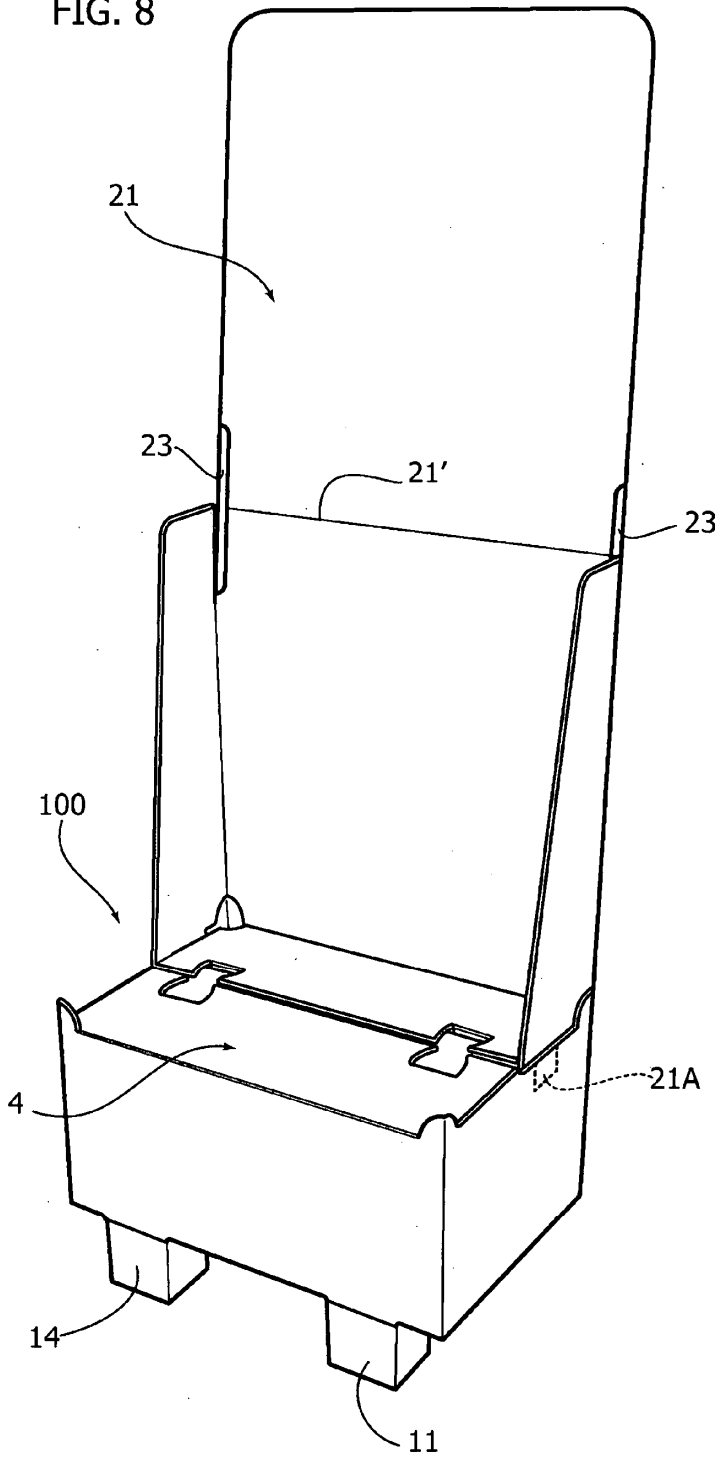


FIG. 8A

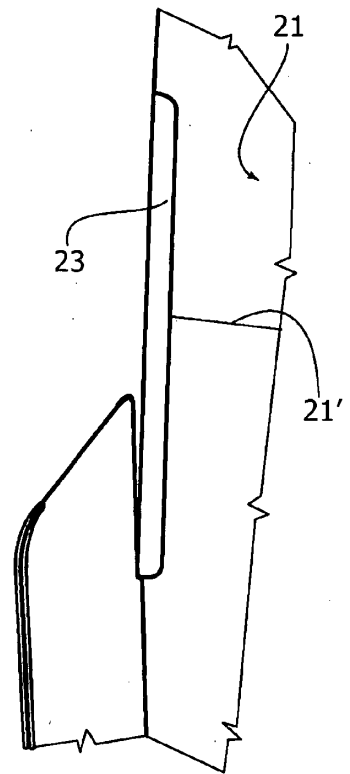
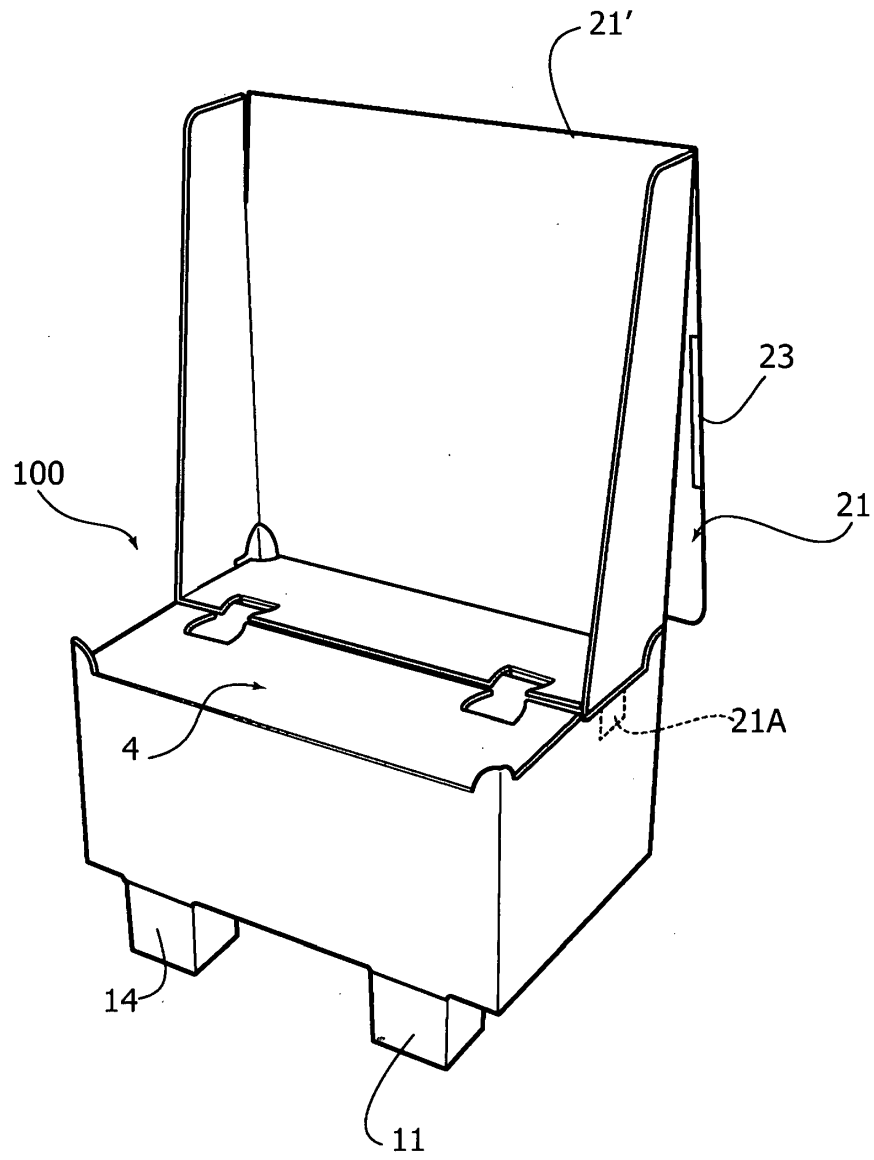


FIG. 9



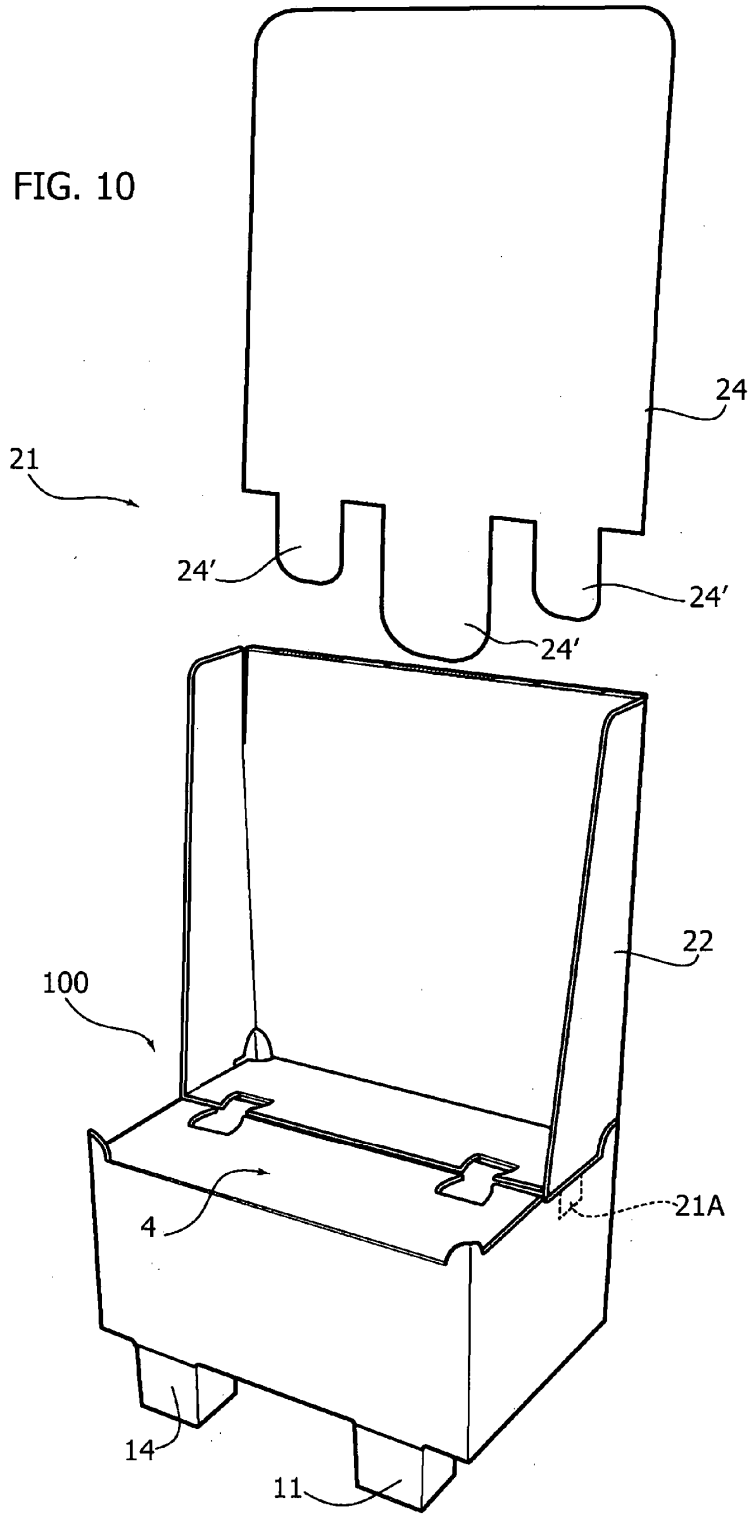


FIG. 11

