



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204507949 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201520109529. 7

(22) 申请日 2015. 02. 15

(73) 专利权人 浙江三佳胶带有限公司

地址 317200 浙江省台州市天台县三合亭头
工业区

(72) 发明人 陈良萍 许俊平

(74) 专利代理机构 台州蓝天知识产权代理有限
公司 33229

代理人 阮帆

(51) Int. Cl.

B65G 15/30(2006. 01)

B32B 7/02(2006. 01)

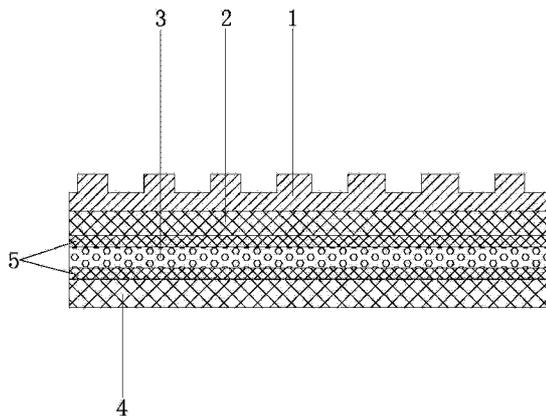
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

特种花纹带

(57) 摘要

本实用新型提供了特种花纹带,属于传动带技术领域。它解决了现有传动带在输送颗粒物时存在输送效果差现象等问题。本特种花纹带,其特征在于:由外至内依次设置的是:深纹布层、上盖胶层、带芯和下盖胶层,所述的带芯的内表面及外表面上均设有粘合胶层,所述的深纹布层、上盖胶层、粘合胶层、带芯、粘合胶层和下盖胶层依次粘结设置。本实用新型具有使用寿命长、生产效率高,加工工艺简单、适用于谷粒、大米、其他直径小于 3mm 的颗粒物料输送,输送效果佳等优点。



1. 特种花纹带,由外至内依次设置的是:深纹布层(1)、上盖胶层(2)、带芯(3)和下盖胶层(4),所述的带芯的内表面及外表面上均设有粘合胶层(5),所述的深纹布层(1)、上盖胶层(2)、粘合胶层(5)、带芯(3)、粘合胶层(5)和下盖胶层(4)依次粘结设置。

2. 根据权利要求1所述的特种花纹带,其特征在于:所述的带芯是全棉布或涤棉布或聚酯帆布。

3. 根据权利要求1所述的特种花纹带,其特征在于:所述的带芯的层数为1~10层。

4. 根据权利要求1所述的特种花纹带,其特征在于:所述的上盖胶层的厚度不小于5mm。

5. 根据权利要求1所述的特种花纹带,其特征在于:所述的下盖胶层的厚度不小于5mm。

6. 根据权利要求1所述的特种花纹带,其特征在于:所述的深纹布层是采用聚酯纤维编织形成的布结构。

特种花纹带

技术领域

[0001] 本实用新型属于传动带技术领域,特指一种特种花纹带。

背景技术

[0002] 现有的传动带在输送一些颗粒物料时,由于表面是光滑的,因此小颗粒物料,如谷粒、大米等容易产生滑动,输送效果极差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种特种花纹带。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 特种花纹带,其特征在于:由外至内依次设置的是:深纹布层、上盖胶层、带芯和下盖胶层,所述的带芯的内表面及外表面上均设有粘合胶层,所述的深纹布层、上盖胶层、粘合胶层、带芯、粘合胶层和下盖胶层依次粘结设置。

[0006] 在上述的特种花纹带中,带芯是全棉布或涤棉布或聚酯帆布。

[0007] 在上述的特种花纹带中,所述的带芯的层数为1~10层。

[0008] 在上述的特种花纹带中,所述的上盖胶层的厚度不小于5mm。

[0009] 在上述的特种花纹带中,所述的下盖胶层的厚度不小于1.5mm。

[0010] 在上述的特种花纹带中,所述的深纹布层是采用聚酯纤维编织形成的布结构。

[0011] 本实用新型相比现有技术突出且有益的技术效果是:

[0012] 1、本实用新型便于小颗粒、倾斜度在20度以下的物料输送,尤其适用于谷粒、大米、其他直径小于3mm的颗粒物料输送,输送效果佳。

[0013] 2、本实用新型使用寿命长、生产效率高,加工工艺简单。

[0014] 3、本实用新型可以根据客户的实际需求,定制成不同宽度、厚度。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的结构构成图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图以具体实施例对本实用新型作进一步描述,参见图1:

[0017] 特种花纹带,由外至内依次设置的是:深纹布层1、上盖胶层2、带芯3和下盖胶层4,所述的带芯的内表面及外表面上均设有粘合胶层5,所述的深纹布层1、上盖胶层2、粘合胶层5、带芯3、粘合胶层5和下盖胶层4依次粘结设置。

[0018] 带芯是全棉布或涤棉布或聚酯帆布。

[0019] 所述的带芯的层数为1~10层。

[0020] 所述的上盖胶层的厚度不小于5mm。

[0021] 所述的下盖胶层的厚度不小于1.5mm。

[0022] 所述的深纹布层是采用聚酯纤维编织形成的布结构。

[0023] 本实用新型的制造工艺为：

[0024] 采用全棉、涤棉或聚酯帆布作为带芯，带芯压延上粘合胶层，再覆上上盖胶层及下盖胶层；带坯硫化时，上、下盖胶层刷上薄薄一层水性脱模剂而后盖上深纹布层，再带坯进模硫化，硫化时间比普通平滑输送带相同厚度硫化时间延长 10 分钟，所需的压力、温度与相同型号厚度宽度的普通平滑带工艺压力、温度一致，硫化结束出模后立即将覆盖在带体上的深纹布分开就可。

[0025] 上述实施例仅为本实用新型的较佳实施例，并非依此限制本实用新型的保护范围，故：凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

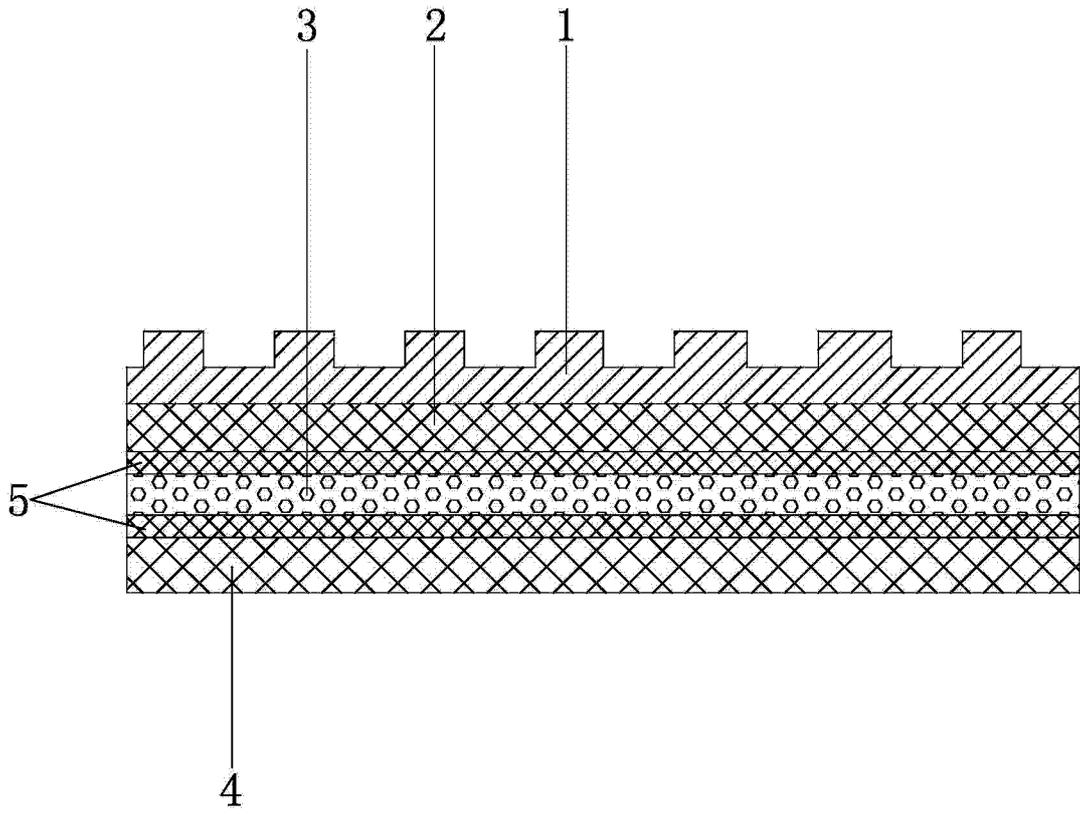


图 1