

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第6336712号
(P6336712)

(45) 発行日 平成30年6月6日(2018.6.6)

(24) 登録日 平成30年5月11日(2018.5.11)

(51) Int.Cl.		F I			
HO3H	9/17	(2006.01)	HO3H	9/17	F
HO3H	9/54	(2006.01)	HO3H	9/54	Z
HO3H	9/70	(2006.01)	HO3H	9/70	

請求項の数 11 (全 19 頁)

<p>(21) 出願番号 特願2013-104567 (P2013-104567)</p> <p>(22) 出願日 平成25年5月16日 (2013.5.16)</p> <p>(65) 公開番号 特開2014-161001 (P2014-161001A)</p> <p>(43) 公開日 平成26年9月4日 (2014.9.4)</p> <p>審査請求日 平成28年5月13日 (2016.5.13)</p> <p>(31) 優先権主張番号 特願2013-13415 (P2013-13415)</p> <p>(32) 優先日 平成25年1月28日 (2013.1.28)</p> <p>(33) 優先権主張国 日本国(JP)</p>	<p>(73) 特許権者 000204284 太陽誘電株式会社 東京都中央区京橋二丁目7番19号</p> <p>(74) 代理人 100087480 弁理士 片山 修平</p> <p>(72) 発明者 西原 時弘 東京都台東区上野6丁目16番20号 太陽誘電株式会社内</p> <p>(72) 発明者 坂下 武 東京都台東区上野6丁目16番20号 太陽誘電株式会社内</p> <p>審査官 石川 雄太郎</p>
---	---

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 圧電薄膜共振器、フィルタおよびデュプレクサ

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

基板と、
前記基板上に設けられ、第1圧電膜と第2圧電膜とが積層された圧電膜と、
前記圧電膜の少なくとも一部を挟んで対向した下部電極および上部電極と、
前記第1圧電膜と前記第2圧電膜との間に挿入され、前記圧電膜を挟み前記下部電極と前記上部電極とが対向する共振領域内の外周領域の少なくとも一部に設けられ、前記共振領域の中央領域には設けられていない挿入膜と、
を具備し、
前記圧電膜は、窒化アルミニウムを主成分とし、
前記挿入膜は、A1および酸化シリコンの少なくとも一つを主成分とし、
前記基板と前記下部電極または前記下部電極に接する絶縁膜との間に、平面視において前記共振領域を含むように空隙が形成されている、または、前記下部電極下に、平面視において前記共振領域を含むように、前記圧電膜を伝搬する弾性波を反射する音響反射膜を具備し、
前記挿入膜の膜厚をT1、前記中央領域の前記下部電極、前記圧電膜および前記上部電極の合計の膜厚をT2としたとき、
0.03 T1 / T2 0.2であり、
前記挿入膜は、前記共振領域の外周に沿って前記中央領域を囲むように設けられ、
前記共振領域内の前記外周に直交する方向の前記挿入膜の幅は、前記共振領域内の厚み

10

20

縦振動の弾性波の波長の0.3倍以上かつ2.5倍以下である、ことを特徴とする圧電薄膜共振器。

【請求項2】

前記挿入膜の前記共振領域内における前記挿入膜の幅は、前記圧電薄膜共振器の厚み縦振動の弾性波の波長の1.5倍以下であることを特徴とする請求項1記載の圧電薄膜共振器。

【請求項3】

前記挿入膜は、平面視において前記共振領域以外には設けられていないことを特徴とする請求項1または2記載の圧電薄膜共振器。

【請求項4】

前記挿入膜は、前記外周領域の少なくとも一部から前記共振領域外にかけて設けられていることを特徴とする請求項1または2記載の圧電薄膜共振器。

【請求項5】

前記挿入膜は、A1膜であることを特徴とする請求項1から4のいずれか一項記載の圧電薄膜共振器。

【請求項6】

前記挿入膜は、酸化シリコン膜であることを特徴とする請求項1から4のいずれか一項記載の圧電薄膜共振器。

【請求項7】

前記圧電膜は窒化アルミニウム膜であり、前記挿入膜はA1膜または酸化シリコン膜である請求項1から4のいずれか一項記載の圧電薄膜共振器。

【請求項8】

前記挿入膜の側面は、前記挿入膜の上面が下面より小さくなるテーパを有することを特徴とする請求項1から7のいずれか一項記載の圧電薄膜共振器。

【請求項9】

前記挿入膜の下面と側面とのなす角度は60°以下であることを特徴とする請求項8記載の圧電薄膜共振器。

【請求項10】

請求項1から9のいずれか一項記載の圧電薄膜共振器を含むことを特徴とするフィルタ。

【請求項11】

送信フィルタと受信フィルタとを具備し、

前記送信フィルタおよび前記受信フィルタの少なくとも一方が請求項10記載のフィルタであることを特徴とするデュプレクサ。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、圧電薄膜共振器、フィルタおよびデュプレクサに関する。

【背景技術】

【0002】

圧電薄膜共振器を用いた弾性波デバイスは、例えば携帯電話等の無線機器のフィルタおよびデュプレクサとして用いられている。圧電薄膜共振器は、圧電膜を挟み下部電極と上部電極が対向する構造を有している。

【0003】

無線システムの急速な普及にともない、多くの周波数帯が使用されている。その結果、フィルタやデュプレクサのスカー特性を急峻化する要求が強まっている。スカー特性を急峻化する対策の一つに圧電薄膜共振器のQ値を高めることがある。圧電薄膜共振器のQ値が劣化する要因の一つに、弾性波エネルギーが共振領域から外部へ漏洩することが挙げられる。

【0004】

10

20

30

40

50

特許文献1には、下部電極または上部電極の表面に環帯を設けることにより、Q値を向上させることが記載されている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0005】

【特許文献1】特開2006-109472号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

しかしながら、特許文献1の構造では、共振領域から外部に漏洩する弾性波エネルギーを十分に抑制することができない。よって、Q値の向上が不十分である。

10

【0007】

本発明は、上記課題に鑑みなされたものであり、圧電薄膜共振器のQ値を向上させることを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0008】

本発明は、基板と、前記基板上に設けられ、第1圧電膜と第2圧電膜とが積層された圧電膜と、前記圧電膜の少なくとも一部を挟んで対向した下部電極および上部電極と、前記第1圧電膜と前記第2圧電膜との間に挿入され、前記圧電膜を挟み前記下部電極と前記上部電極とが対向する共振領域内の外周領域の少なくとも一部に設けられ、前記共振領域の中央領域には設けられていない挿入膜と、を具備し、前記圧電膜は、窒化アルミニウムを主成分とし、前記挿入膜は、Alおよび酸化シリコンの少なくとも一つを主成分とし、前記基板と前記下部電極または前記下部電極に接する絶縁膜との間に、平面視において前記共振領域を含むように空隙が形成されている、または、前記下部電極下に、平面視において前記共振領域を含むように、前記圧電膜を伝搬する弾性波を反射する音響反射膜を具備し、前記挿入膜の膜厚を T_1 、前記中央領域の前記下部電極、前記圧電膜および前記上部電極の合計の膜厚を T_2 としたとき、 $0.03 < T_1 / T_2 < 0.2$ であり、前記挿入膜は、前記共振領域の外周に沿って前記中央領域を囲むように設けられ、前記共振領域内の前記外周に直交する方向の前記挿入膜の幅は、前記共振領域内の厚み縦振動の弾性波の波長の0.3倍以上かつ2.5倍以下である、ことを特徴とする圧電薄膜共振器である。本発明によれば、圧電薄膜共振器のQ値を向上させることができる。

20

30

【0009】

上記構成において、前記挿入膜は、前記外周領域の少なくとも一部から前記共振領域外にかけて設けられている構成とすることができる。

【0010】

上記構成において、前記挿入膜のヤング率は前記圧電膜より小さい構成とすることができる。

【0011】

上記構成において、前記圧電膜は、窒化アルミニウムを主成分とする構成とすることができる。

40

【0012】

前記挿入膜は、Al、Au、Cu、Ti、Pt、Ta、Crおよび酸化シリコンの少なくとも一つを主成分とする構成とすることができる。

【0013】

上記構成において、前記挿入膜は、金属膜である構成とすることができる。

【0014】

上記構成において、前記挿入膜の膜厚を T_1 、前記中央領域の積層膜の膜厚を T_2 としたとき、 $T_1 / T_2 < 0.2$ である構成とすることができる。

【0015】

上記構成において、前記挿入膜の前記共振領域内における前記挿入膜の幅は、前記圧電

50

薄膜共振器の厚み縦振動の弾性波の波長の2.5倍以下である構成とすることができる。

【0016】

上記構成において、前記挿入膜の前記共振領域内における前記挿入膜の幅は、前記圧電薄膜共振器の厚み縦振動の弾性波の波長の1.5倍以下である構成とすることができる。

【0017】

上記構成において、前記共振領域において、前記基板と前記下部電極または前記下部電極に接する絶縁膜との間に空隙が形成されている構成とすることができる。

【0018】

上記構成において、前記共振領域において、前記下部電極下に前記圧電膜を伝搬する弾性波を反射する音響反射膜を具備する構成とすることができる。

10

【0019】

上記構成において、前記挿入膜の側面は、前記挿入膜の上面が下面より小さくなるテーパを有する構成とすることができる。

【0020】

上記構成において、前記挿入膜の下面と側面とのなす角度は60°以下である構成とすることができる。

【0021】

本発明は、上記圧電薄膜共振器を含むことを特徴とするフィルタである。

【0022】

本発明は、送信フィルタと受信フィルタとを具備し、前記送信フィルタおよび前記受信フィルタの少なくとも一方が上記フィルタであることを特徴とするデュプレクサである。

20

【発明の効果】

【0023】

本発明によれば、圧電薄膜共振器のQ値を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【0024】

【図1】図1(a)は、実施例1に係る圧電薄膜共振器の平面図、図1(b)は、挿入膜の平面図、図1(c)および図1(d)は、図1(a)のA-A断面図である。

【図2】図2(a)から図2(c)は、実施例1に係る直列共振器の製造方法を示す断面図である。

30

【図3】図3(a)は、ヤング率に対する反共振点のQ値、図3(b)は、ヤング率に対する実効的電気機械結合係数 k^2_{eff} を示す図である。

【図4】図4は、 T_1/T_2 に対するFOMを示す図である。

【図5】図5は、 T_1/T_2 に対するFOMを示す図である。

【図6】図6は、挿入膜の正規化した幅に対するFOMを示す図である。

【図7】図7(a)および図7(b)は、共振領域の端部近傍の拡大模式図である。

【図8】図8(a)は、実施例2に係る圧電薄膜共振器の平面図、図8(b)は、挿入膜の平面図、図8(c)および図8(d)は、図8(a)のA-A断面図である。

【図9】図9(a)は、実施例3に係る圧電薄膜共振器の平面図、図9(b)は、挿入膜の平面図、図9(c)は、図9(a)のA-A断面図である。

40

【図10】図10(a)は、実施例4に係る圧電薄膜共振器の平面図、図10(b)は、挿入膜および付加膜の平面図、図10(c)および図10(d)は、図10(a)のA-A断面図である。

【図11】図11(a)は、実施例5に係る圧電薄膜共振器の平面図、図11(b)は、挿入膜および開口の平面図、図11(c)および図11(d)は、図11(a)のA-A断面図である。

【図12】図12(a)は、実施例6に係る圧電薄膜共振器の断面図、図12(b)は、実施例6の変形例に係る圧電薄膜共振器の断面図である。

【図13】図13は、実施例7に係るデュプレクサの回路図である。

【図14】図14(a)は、送信フィルタの平面図および断面図、図14(b)は、図1

50

4 (a) の A - A 断面図である。

【図 1 5】図 1 5 は、送信フィルタの挿入膜の平面図である。

【図 1 6】図 1 6 は、作製した実施例 2 に係る圧電薄膜共振器の断面図である。

【図 1 7】図 1 7 は、周波数に対する Q 値をクラック有無について示した図である。

【図 1 8】図 1 8 (a) および図 1 8 (b) は、それぞれ比較例 4 および実施例 8 に係る挿入膜の端部の拡大図である。

【図 1 9】図 1 9 は、角度 に対するクラック発生率を示す図である。

【図 2 0】図 2 0 は、 が 3 0 ° と 7 5 ° のときの周波数に対する Q 値を示す図である。

【図 2 1】図 2 1 (a) から図 2 1 (c) は、圧電薄膜共振器の平面図 (その 1) である。

10

【図 2 2】図 2 2 (a) および図 2 2 (b) は、圧電薄膜共振器の平面図 (その 2) である。

【発明を実施するための形態】

【 0 0 2 5 】

以下図面を参照し、本発明の実施例について説明する。

【実施例 1】

【 0 0 2 6 】

図 1 (a) は、実施例 1 に係る圧電薄膜共振器の平面図、図 1 (b) は、挿入膜の平面図、図 1 (c) および図 1 (d) は、図 1 (a) の A - A 断面図である。図 1 (c) は、例えばラダー型フィルタの直列共振器、図 1 (d) は例えばラダー型フィルタの並列共振器の断面図を示している。

20

【 0 0 2 7 】

図 1 (a) および図 1 (c) を参照し、直列共振器 S の構造について説明する。シリコン (Si) 基板である基板 1 0 上に、下部電極 1 2 が設けられている。基板 1 0 の平坦主面と下部電極 1 2 との間にドーム状の膨らみを有する空隙 3 0 が形成されている。ドーム状の膨らみとは、例えば空隙 3 0 の周辺では空隙 3 0 の高さが小さく、空隙 3 0 の内部ほど空隙 3 0 の高さが大きくなるような形状の膨らみである。下部電極 1 2 は下層 1 2 a と上層 1 2 b とを含んでいる。下層 1 2 a は例えば Cr (クロム) 膜であり、上層 1 2 b は例えば Ru (ルテニウム) 膜である。

【 0 0 2 8 】

30

下部電極 1 2 上に、 (0 0 2) 方向を主軸とする窒化アルミニウム (AlN) を主成分とする圧電膜 1 4 が設けられている。圧電膜 1 4 内に挿入膜 2 8 が設けられている。圧電膜 1 4 を挟み下部電極 1 2 と対向する領域 (共振領域 5 0) を有するように圧電膜 1 4 上に上部電極 1 6 が設けられている。共振領域 5 0 は、楕円形状を有し、厚み縦振動モードの弾性波が共振する領域である。上部電極 1 6 は下層 1 6 a および上層 1 6 b を含んでいる。下層 1 6 a は例えば Ru 膜であり、上層 1 6 b は例えば Cr 膜である。

【 0 0 2 9 】

上部電極 1 6 上には周波数調整膜 2 4 として酸化シリコン膜が形成されている。共振領域 5 0 内の積層膜 1 8 は、下部電極 1 2、圧電膜 1 4、挿入膜 2 8、上部電極 1 6 および周波数調整膜 2 4 を含む。周波数調整膜 2 4 はパッシベーション膜として機能してもよい。

40

【 0 0 3 0 】

図 1 (a) のように、下部電極 1 2 には犠牲層をエッチングするための導入路 3 3 が形成されている。犠牲層は空隙 3 0 を形成するための層である。導入路 3 3 の先端付近は圧電膜 1 4 で覆われておらず、下部電極 1 2 は導入路 3 3 の先端に孔部 3 5 を有する。

【 0 0 3 1 】

図 1 (a) および図 1 (d) を参照し、並列共振器 P の構造について説明する。並列共振器 P は直列共振器 S と比較し、上部電極 1 6 と周波数調整膜 2 4 との間に、Ti (チタン) 層からなる質量負荷膜 2 0 が設けられている。よって、積層膜 1 8 は直列共振器 S の積層膜に加え、共振領域 5 0 内の全面に形成された質量負荷膜 2 0 を含む。その他の構成

50

は直列共振器 S の図 1 (c) と同じであり説明を省略する。

【 0 0 3 2 】

直列共振器 S と並列共振器 P との共振周波数の差は、質量負荷膜 2 0 の膜厚を用い調整する。直列共振器 S と並列共振器 P との両方の共振周波数の調整は、周波数調整膜 2 4 の膜厚を調整することにより行なう。

【 0 0 3 3 】

2 G H z の共振周波数を有する圧電薄膜共振器の場合、下部電極 1 2 の C r 膜からなる下層 1 2 a の膜厚は 1 0 0 n m 、 R u 膜からなる上層 1 2 b の膜厚は 2 5 0 n m である。 A l N 膜からなる圧電膜 1 4 の膜厚は 1 1 0 0 n m である。 A l (アルミニウム) 膜からなる挿入膜 2 8 の膜厚は 1 5 0 n m である。上部電極 1 6 の R u 膜からなる下層 1 6 a の膜厚は 2 5 0 n m 、 C r 膜からなる上層 1 6 b の膜厚は 5 0 n m である。酸化シリコン膜からなる周波数調整膜 2 4 の膜厚は 5 0 n m である。 T i 膜からなる質量負荷膜 2 0 の膜厚は 1 2 0 n m である。各層の膜厚は、所望の共振特性を得るため適宜設定することができる。

10

【 0 0 3 4 】

図 1 (b) に示すように、挿入膜 2 8 は、共振領域 5 0 内の外周領域 5 2 に設けられ中央領域 5 4 に設けられていない。外周領域 5 2 は、共振領域 5 0 内の領域であって、共振領域 5 0 の外周を含み外周に沿った領域である。外周領域 5 2 は、例えば帯状およびリング状である。中央領域 5 4 は、共振領域 5 0 内の領域であって、共振領域 5 0 の中央を含む領域である。中央は幾何学的な中心でなくてもよい。挿入膜 2 8 は、外周領域 5 2 から共振領域 5 0 外まで連続して設けられている。挿入膜 2 8 には、孔部 3 5 に対応する孔部 3 4 が設けられている。

20

【 0 0 3 5 】

基板 1 0 としては、 S i 基板以外に、石英基板、ガラス基板、セラミック基板または G a A s 基板等を用いることができる。下部電極 1 2 および上部電極 1 6 としては、 R u および C r 以外にも A l (アルミニウム) 、 T i (チタン) 、 C u (銅) 、 M o (モリブデン) 、 W (タングステン) 、 T a (タantal) 、 P t (白金) 、 R h (ロジウム) または I r (イリジウム) 等の単層膜またはこれらの積層膜を用いることができる。上部電極 1 6 を積層膜とした場合、積層膜の界面に挿入膜 2 8 を配置してもよい。例えば、上部電極 1 6 の下層 1 6 a を R u 、上層 1 6 b を M o としてもよい。圧電膜 1 4 は、窒化アルミニウム以外にも、 Z n O (酸化亜鉛) 、 P Z T (チタン酸ジルコン酸鉛) 、 P b T i O ₃ (チタン酸鉛) 等を用いることができる。また、例えば、圧電膜 1 4 は、窒化アルミニウムを主成分とし、共振特性の向上または圧電性の向上のため他の元素を含んでもよい。例えば、添加元素として S c (スカンジウム) を用いることにより、圧電膜 1 4 の圧電性が向上するため、圧電薄膜共振器の実効的電気機械結合係数を向上できる。

30

【 0 0 3 6 】

周波数調整膜 2 4 としては、酸化シリコン膜以外にも窒化シリコン膜または窒化アルミニウム等を用いることができる。質量負荷膜 2 0 としては、 T i 以外にも、 R u 、 C r 、 A l 、 C u 、 M o 、 W 、 T a 、 P t 、 R h もしくは I r 等の単層膜を用いることができる。また、例えば窒化シリコンまたは酸化シリコン等の窒化金属または酸化金属からなる絶縁膜を用いることもできる。質量負荷膜 2 0 は、上部電極 1 6 の層間以外にも、下部電極 1 2 の下、下部電極 1 2 の層間、上部電極 1 6 の上、下部電極 1 2 と圧電膜 1 4 との間または圧電膜 1 4 と上部電極 1 6 との間に形成することができる。質量負荷膜 2 0 は、共振領域 5 0 を含むように形成されていれば、共振領域 5 0 より大きくてもよい。

40

【 0 0 3 7 】

図 2 (a) から図 2 (c) は、実施例 1 に係る直列共振器の製造方法を示す断面図である。図 2 (a) に示すように、平坦主面を有する基板 1 0 上に空隙を形成するための犠牲層 3 8 を形成する。犠牲層 3 8 の膜厚は、例えば 1 0 ~ 1 0 0 n m であり、 M g O 、 Z n O 、 G e または S i O ₂ 等のエッチング液またはエッチングガスに容易に溶解できる材料から選択される。その後、犠牲層 3 8 を、フォトリソグラフィ技術およびエッチング技術

50

を用い所望の形状にパターニングする。犠牲層 38 の形状は、空隙 30 の平面形状に相当する形状であり、例えば共振領域 50 となる領域を含む。次に、犠牲層 38 および基板 10 上に下部電極 12 として下層 12a および上層 12b を形成する。犠牲層 38 および下部電極 12 は、例えば、スパッタリング法、真空蒸着法または CVD (Chemical Vapor Deposition) 法を用い成膜される。その後、下部電極 12 を、フォトリソグラフィ技術およびエッチング技術を用い所望の形状にパターニングする。下部電極 12 は、リフトオフ法により形成してもよい。

【0038】

図 2 (b) に示すように、下部電極 12 および基板 10 上に圧電膜 14a および挿入膜 28 を、例えば、スパッタリング法、真空蒸着法または CVD 法を用い成膜する。挿入膜 28 を、フォトリソグラフィ技術およびエッチング技術を用い所望の形状にパターニングする。挿入膜 28 は、リフトオフ法により形成してもよい。

10

【0039】

図 2 (c) に示すように、圧電膜 14b、上部電極 16 の下層 16a および上層 16b を、例えば、スパッタリング法、真空蒸着法または CVD 法を用い成膜する。圧電膜 14a および 14b から圧電膜 14 が形成される。上部電極 16 を、フォトリソグラフィ技術およびエッチング技術を用い所望の形状にパターニングする。上部電極 16 は、リフトオフ法により形成してもよい。

【0040】

なお、図 1 (d) に示す並列共振器においては、下層 16a を形成した後に、質量負荷膜 20 を、例えばスパッタリング法、真空蒸着法または CVD 法を用い成膜する。質量負荷膜 20 をフォトリソグラフィ技術およびエッチング技術を用い所望の形状にパターニングする。その後、上層 16b を形成する。

20

【0041】

周波数調整膜 24 を例えばスパッタリング法または CVD 法を用い形成する。フォトリソグラフィ技術およびエッチング技術を用い周波数調整膜 24 を所望の形状にパターニングする。

【0042】

その後、孔部 35 および導入路 33 (図 1 (a) 参照) を介し、犠牲層 38 のエッチング液を下部電極 12 の下の犠牲層 38 に導入する。これにより、犠牲層 38 が除去される。犠牲層 38 をエッチングする媒体としては、犠牲層 38 以外の共振器を構成する材料をエッチングしない媒体であることが好ましい。特に、エッチング媒体は、エッチング媒体が接触する下部電極 12 がエッチングされない媒体であることが好ましい。積層膜 18 (図 1 (c)、図 1 (d) 参照) の応力を圧縮応力となるように設定しておく。これにより、犠牲層 38 が除去されると、積層膜 18 が基板 10 の反対側に基板 10 から離れるように膨れる。下部電極 12 と基板 10 との間にドーム状の膨らみを有する空隙 30 が形成される。以上により、図 1 (a) および図 1 (c) に示した直列共振器 S、および図 1 (a) および 1 (d) に示した並列共振器 P が作製される。

30

【0043】

挿入膜 28 の材料を変え、反共振点の Q 値について有限要素法を用いシミュレーションした。有限要素法は、図 1 (c) のような断面の 2 次元解析により行なった。積層膜 18 の各膜厚および材料は図 1 (a) から図 1 (d) の 2 GHz の共振周波数を有する圧電薄膜共振器として例示したものとした。すなわち、圧電膜 14 を AlN とした。挿入膜 28 の膜厚を 150 nm とし、共振領域 50 と挿入膜 28 との重なる幅 W を 2 μm とした。軸の長さが挿入膜 28 は、圧電膜 14 の膜厚方向の中間位置に設けられているとした。

40

【0044】

図 3 (a) は、ヤング率に対する反共振点の Q 値、図 3 (b) は、ヤング率に対する実効的電気機械結合係数 k^2_{eff} を示す図である。比較例 1 は、挿入膜 28 を設けない共振器に対応する。挿入膜 28 の材料として、Al、SiO₂、Ti、Cr、AlN、Ru および W について計算した。

50

【 0 0 4 5 】

図 3 (a) を参照し、ヤング率が小さい材料を挿入膜 2 8 とすることにより反共振点の Q 値が高くなる。ヤング率が AlN より小さくなると、Q 値が比較例 1 より高くなる。これは、以下の理由による。すなわち、外周領域 5 2 にヤング率が小さい挿入膜 2 8 が設けられることにより、共振領域 5 0 の外周領域 5 2 において弾性波の振動が小さくなる。これにより、共振領域 5 0 の外周が固定端として弾性波が固定端反射される。よって、弾性波のエネルギーが共振領域 5 0 の外に漏れることを抑制する。これにより、Q 値が高くなる。挿入膜 2 8 のヤング率は、圧電膜 1 4 のヤング率より小さいことが好ましく、圧電膜 1 4 のヤング率の 9 0 % 以下がより好ましく、8 0 % 以下がより好ましい。

【 0 0 4 6 】

図 3 (b) を参照し、実効的電気機械結合係数 k^2_{eff} は、挿入膜 2 8 を金属とすると高くなる。挿入膜 2 8 を金属とすることにより共振領域 5 0 における弾性波の電界分布が揃うためと推測される。

【 0 0 4 7 】

図 4 および図 5 は、 T_1 / T_2 に対する FOM を示す図である。横軸は、挿入膜 2 8 の膜厚 T_1 、共振領域 5 0 内の中央領域 5 4 における積層膜 1 8 の膜厚 T_2 のときの T_1 / T_2 である。縦軸の FOM は、実効的電気機械結合係数 \times (共振点の Q 値 \times 反共振点の Q 値) から導出される。図 4 を参照し、挿入膜 2 8 を Al または SiO_2 とした場合についてシミュレーションした。FOM が高くなるとフィルタの損失が小さくなる。 T_1 / T_2 を 0.2 以下とすることにより、FOM を比較例 1 より大きくできる。 T_1 / T_2 は、0.15 以下が好ましく、0.1 以下がより好ましい。また、0.03 以上であることが好ましい。

【 0 0 4 8 】

図 5 は、挿入膜 2 8 を Al とした場合についてシミュレーションした。比較例 2 は、圧電膜 1 4 と下部電極 1 2 との間の界面に挿入膜 2 8 を設けた場合の例である。比較例 3 は、圧電膜 1 4 と上部電極 1 6 との間の界面に挿入膜 2 8 を設けた場合の例である。実施例 1 のように、挿入膜 2 8 を圧電膜 1 4 の膜厚方向の中間位置に設けることで、FOM を大きくできる。挿入膜 2 8 は圧電膜 1 4 の中間位置に設けることにより、FOM を最も大きくできる。挿入膜 2 8 は圧電膜 1 4 の中間位置でなくても圧電膜 1 4 内に設けられることが好ましい。これにより、比較例 2 および 3 より FOM を大きくできる。

【 0 0 4 9 】

図 6 は、挿入膜の正規化した幅に対する FOM を示す図である。挿入膜 2 8 の幅 W は、共振領域 5 0 内の外周に直交する方向の幅である (図 1 (b) 参照)。図 6 を参照し、挿入膜 2 8 を Al とし、膜厚を 150 nm とした場合についてシミュレーションした。幅 W は厚み振動の弾性波の波長 λ で正規化した。ここで、波長 λ は共振領域 5 0 内の中央領域 5 4 における積層膜の膜厚 T_2 の 2 倍に等しい。 W / λ が 2.5 以下において、FOM が比較例 1 より大きくなる。このように、挿入膜 2 8 の共振領域 5 0 内における挿入膜 2 8 の幅 W は、弾性波の波長 λ の 2.5 倍以下が好ましい。幅 W は波長 λ の 0.3 倍以上かつ 1.7 倍以下がより好ましい。1.5 倍以下がさらに好ましい。

【 0 0 5 0 】

実施例 1 によれば、挿入膜 2 8 が圧電膜 1 4 中に挿入され、共振領域 5 0 内の外周領域 5 2 の少なくとも一部に設けられる。一方、共振領域 5 0 の中央領域 5 4 には設けられていない。これにより、横方向に伝搬する弾性波が共振領域 5 0 外に漏れることが抑制される。よって、Q 値を改善できる。また、図 5 のように、下部電極 1 2 または上部電極 1 6 と圧電膜 1 4 との界面に挿入膜 2 8 を設ける場合に比べ FOM を改善できる。

【 0 0 5 1 】

図 7 (a) および図 7 (b) は、共振領域 5 0 の端部近傍の拡大模式図である。図 7 (a) においては、挿入膜 2 8 を設けていない。共振領域 5 0 外の圧電膜 1 4 を除去することにより、共振領域 5 0 からの弾性波の漏洩を抑制している。図 7 (b) は、実施例 1 に対応する。図 7 (a) および図 7 (b) のように、空隙 3 0 は、Q 値向上のため、共振領

10

20

30

40

50

域 50 より大きい。このため、図 7 (a) において、圧電膜 14 を除去した領域 58 は下部電極 12 により共振領域 50 の積層膜が支持される。よって、下部電極 12 に亀裂が生じ易い。特に、高周波数に対応した圧電薄膜共振器においては、下部電極 12 が薄くなるため亀裂が生じ易い。

【 0052 】

図 7 (b) のように、挿入膜 28 を設けることにより、領域 58 には、下部電極 12 に加え圧電膜 14 および挿入膜 28 が設けられる。よって、下部電極 12 の亀裂を抑制できる。さらに、領域 58 に、挿入膜 28 が設けられず、圧電膜 14 が設けられる場合に比べても圧電膜 14 の亀裂を抑制できる。

【 0053 】

このように、挿入膜 28 は、外周領域 52 の少なくとも一部から共振領域 59 外にかけて設けられていることが好ましい。これにより、共振領域 50 の外周における圧電膜 14 のクラックを抑制できる。挿入膜 28 は、共振領域 50 外であって空隙 30 上に設けられることが好ましい。以上のようなクラック抑制効果は、特に 2.5 GHz 以上の高周波帯向けに膜厚が薄くなる場合に有効である。

【 0054 】

図 3 (a) のように、挿入膜 28 のヤング率は圧電膜 14 より小さいことが好ましい。これにより、Q 値を向上できる。また、図 3 (b) のように、挿入膜 28 を金属膜とすることにより実効的電気機械結合係数を向上できる。さらに、圧電膜 14 が窒化アルミニウムを主成分とする場合、挿入膜 28 は、Al、Au、Cu、Ti、Pt、Ta、Cr および酸化シリコンの少なくとも一つを主成分とすることが好ましい。

【 実施例 2 】

【 0055 】

図 8 (a) は、実施例 2 に係る圧電薄膜共振器の平面図、図 8 (b) は、挿入膜の平面図、図 8 (c) および図 8 (d) は、図 8 (a) の A - A 断面図である。図 8 (c) は、例えばラダー型フィルタの直列共振器、図 8 (d) は例えばラダー型フィルタの並列共振器の断面図を示している。図 8 (a) から図 8 (d) に示すように、挿入膜 28 は、共振領域 50 内に設けられ共振領域 50 外には設けられていない。その他の構成は実施例 1 と同じであり説明を省略する。

【 0056 】

実施例 2 のように、共振領域 50 外に挿入膜 28 が設けられていなくとも Q 値を改善することができる。

【 実施例 3 】

【 0057 】

図 9 (a) は、実施例 3 に係る圧電薄膜共振器の平面図、図 9 (b) は、挿入膜の平面図、図 9 (c) は、図 9 (a) の A - A 断面図である。図 9 (c) は、例えばラダー型フィルタの直列共振器の断面図を示している。図 9 (a) から図 9 (c) に示すように、挿入膜 28 は、外周領域 52 の一部に設けられ、外周領域 52 の一部 55 には挿入膜 28 が設けられていない。また、挿入膜 28 は、外周領域 52 に加え共振領域 50 を囲む領域 56 に設けられている。その他の構成は実施例 2 と同じであり説明を省略する。

【 0058 】

実施例 3 のように、挿入膜 28 は外周領域 52 の一部に設けられていればよい。挿入膜 28 が外周領域 52 の一部に設けられていても弾性波の共振領域 50 外への漏洩を抑制できる。挿入膜 28 は共振領域 50 の外周の少なくとも 50 % 以上に設けられていることが好ましく、75 % 以上がより好ましく、90 % 以上がさらに好ましい。挿入膜 28 は、共振領域 50 外の空隙 30 の領域を含むように設けられることが好ましい。これにより、圧電膜 14 または下部電極 1 の亀裂を抑制できる。

【 実施例 4 】

【 0059 】

図 10 (a) は、実施例 4 に係る圧電薄膜共振器の平面図、図 10 (b) は、挿入膜お

10

20

30

40

50

よび付加膜の平面図、図10(c)および図10(d)は、図10(a)のA-A断面図である。図10(c)は、例えばラダー型フィルタの直列共振器、図10(d)は例えばラダー型フィルタの並列共振器の断面図を示している。図10(a)から図10(d)に示すように、下部電極12と重なる外周領域52に挿入膜28が設けられている。上部電極16上に付加膜26が設けられている。付加膜26は、例えば下からTi膜およびAu膜である。付加膜26は弾性波が共振領域50の外に漏洩することを抑制する。付加膜26は、他の金属を用いてもよい。

【0060】

実施例4のように、挿入膜28は外周領域52の一部に設けられ、付加膜26が外周領域52の他の領域に設けられていてもよい。挿入膜28および付加膜26が中央領域54の外周の全てを囲んでいることが好ましい。挿入膜28および付加膜26が中央領域54の外周の一部を囲んでいてもよい。

10

【実施例5】

【0061】

図11(a)は、実施例5に係る圧電薄膜共振器の平面図、図11(b)は、挿入膜および開口の平面図、図11(c)および図11(d)は、図11(a)のA-A断面図である。図11(c)は、例えばラダー型フィルタの直列共振器、図11(d)は例えばラダー型フィルタの並列共振器の断面図を示している。図11(a)から図11(d)に示すように、上部電極16と重なる外周領域52に挿入膜28が設けられている。下部電極12上の圧電膜14が除去され開口36が形成されている。圧電膜14は、上部電極16が庇になるように除去されている。開口36は弾性波が共振領域50の外に漏洩することを抑制する。開口36は、共振領域50の外に設けられていれば、下部電極12上以外に設けられていてもよい。

20

【0062】

実施例5のように、挿入膜28は外周領域52の一部に設けられ、外周領域52の他の領域の外に圧電膜14の開口36が設けられていてもよい。挿入膜28および開口36が中央領域54の外周の全てを囲んでいることが好ましい。挿入膜28および開口36が中央領域54の外周の一部を囲んでいてもよい。

【実施例6】

【0063】

実施例6は、空隙の構成を変えた例である。図12(a)は、実施例6に係る圧電薄膜共振器の断面図、図12(b)は、実施例6の変形例に係る圧電薄膜共振器の断面図である。図12(a)に示すように、基板10の上面に窪みが形成されている。下部電極12は、基板10上に平坦に形成されている。これにより、空隙30が、基板10の窪みに形成されている。空隙30は共振領域50を含むように形成されている。その他の構成は、実施例1と同じであり説明を省略する。空隙30は、基板10を貫通するように形成されていてもよい。なお、下部電極12の下面に絶縁膜が接して形成されていてもよい。すなわち、空隙30は、基板10と下部電極12に接する絶縁膜との間に形成されていてもよい。絶縁膜としては、例えば窒化アルミニウム膜を用いることができる。

30

【0064】

図12(b)に示すように、共振領域50の下部電極12下に音響反射膜31が形成されている。音響反射膜31は、音響インピーダンスの低い膜30aと音響インピーダンスの高い膜30bとが交互に設けられている。膜30aおよび30bの膜厚は例えばそれぞれ $\lambda/4$ (λ は弾性波の波長)である。膜30aと膜30bの積層数は任意に設定できる。その他の構成は、実施例1と同じであり説明を省略する。

40

【0065】

なお、実施例6およびその変形例において、実施例2と同様に共振領域50内にのみ挿入膜28が設けられていてもよい。また、実施例3のように、外周領域52の一部にのみ挿入膜28が設けられていてもよい。実施例4のように、付加膜26が設けられていてもよく、実施例5のように開口36が設けられていてもよい。

50

【0066】

実施例1から6のように、圧電薄膜共振器は、共振領域50において空隙30が基板10と下部電極12との間に形成されているFBAR(Film Bulk Acoustic Resonator)でもよい。また、実施例6の変形例のように、圧電薄膜共振器は、共振領域50において下部電極12下に圧電膜14を伝搬する弾性波を反射する音響反射膜31を備えるSMR(Solidly Mounted Resonator)でもよい。

【0067】

実施例1から実施例6およびその変形例において、共振領域50が楕円形状の例を説明したが、他の形状でもよい。例えば、共振領域50は、四角形または五角形等の多角形でもよい。

【実施例7】

【0068】

実施例7はデュプレクサの例である。図13は、実施例7に係るデュプレクサの回路図である。図13に示すように、デュプレクサは、送信フィルタ40および受信フィルタ42を備えている。送信フィルタ40は、共通端子Antと送信端子Txとの間に接続されている。受信フィルタ42は、共通端子Antと受信端子Rxとの間に接続されている。共通端子Antとグランドとの間には、整合回路としてインダクタL1が設けられている。送信フィルタ40は、送信端子Txから入力された信号のうち送信帯域の信号を送信信号として共通端子Antに通過させ、他の周波数の信号を抑圧する。受信フィルタ42は、共通端子Antから入力された信号のうち受信帯域の信号を受信信号として受信端子Rxに通過させ、他の周波数の信号を抑圧する。インダクタL1は、送信フィルタ40を通過した送信信号が受信フィルタ42に漏れず共通端子Antから出力されるようにインピーダンスを整合させる。

【0069】

送信フィルタ40は、ラダー型フィルタである。送信端子Tx(入力端子)と共通端子Ant(出力端子)との間に1または複数の直列共振器S1からS4が直列に接続されている。送信端子Txと共通端子Antとの間に1または複数の並列共振器P1からP3が並列に接続されている。並列共振器P1からP3のグランド側は共通にインダクタL2を介し接地されている。直列共振器、並列共振器およびインダクタ等の個数や接続は所望の送信フィルタ特性を得るため適宜変更可能である。直列共振器S1からS4および並列共振器P1からP3の少なくとも1つを実施例1から6および変形例の圧電薄膜共振器とすることができる。

【0070】

図14(a)は、送信フィルタの平面図および断面図、図14(b)は、図14(a)のA-A断面図である。図15は、送信フィルタの挿入膜の平面図である。図14(a)および図14(b)に示すように、実施例1に係る圧電薄膜共振器を同一基板10に形成し、ラダー型フィルタとすることができる。圧電膜14に開口36が形成され、挿入膜28に開口37が設けられている。開口36および37を介し下部電極12と電氣的に接続することができる。その他の構成は、実施例1と同じであり説明を省略する。各共振器S1からS4およびP1からP3の共振領域50の大きさおよび形状は、適宜変更可能である。

【0071】

受信フィルタ42は、ラダー型フィルタでもよく、多重モードフィルタでもよい。送信フィルタ40および受信フィルタ42の少なくとも一方をラダー型フィルタまたはラティス型フィルタとすることができる。また、送信フィルタ40および受信フィルタ42の少なくとも一方の少なくとも1つの共振器を実施例1から6および変形例の圧電薄膜共振器とすることができる。

【0072】

フィルタが実施例1から6および変形例の圧電薄膜共振器を含む。これにより、共振器のQ値が向上し、フィルタのスカー特性を向上できる。

10

20

30

40

50

【 0 0 7 3 】

また、送信フィルタ 4 0 および受信フィルタ 4 2 の少なくとも一方を実施例 1 から 6 および変形例の圧電薄膜共振器を含むフィルタとすることができる。

【 実施例 8 】

【 0 0 7 4 】

実施例 8 は、挿入膜 2 8 の側面をテーパーとする例である。図 1 6 は、作製した実施例 2 に係る圧電薄膜共振器の断面図である。各層の膜厚は以下である。下部電極 1 2 の Cr 膜からなる下層 1 2 a の膜厚は 1 0 0 nm、Ru 膜からなる上層 1 2 b の膜厚は 2 0 0 nm である。AlN 膜からなる圧電膜 1 4 の膜厚は 1 2 0 0 nm である。酸化シリコン膜からなる挿入膜 2 8 の膜厚は 1 5 0 nm である。上部電極 1 6 の Ru 膜からなる下層 1 6 a の膜厚は 2 5 0 nm、Cr 膜からなる上層 1 6 b の膜厚は 5 0 nm である。酸化シリコン膜からなる周波数調整膜 2 4 の膜厚は 5 0 nm である。圧電膜 1 4 に、挿入膜 2 8 の端を起点にクラック 6 0 が発生した。

10

【 0 0 7 5 】

クラックの影響を調査するため、図 1 6 の構造において、クラック 6 0 の有る場合とない場合の Q 値をシミュレーションした。シミュレーションは有限要素法を用いた。図 1 7 は、周波数に対する Q 値をクラック有無について示した図である。図 1 7 を参照し、クラックがある場合、無い場合より Q 値が低くなる。特に、共振点以上の周波数において、クラックにより Q 値が低くなる。

【 0 0 7 6 】

20

図 1 8 (a) および図 1 8 (b) は、それぞれ比較例 4 および実施例 8 に係る挿入膜の端部の拡大図である。図 1 8 (a) を参照し、挿入膜 2 8 の側面 7 4 が、下面 7 0 および上面 7 2 に対しほぼ直角に形成されている場合、側面 7 4 と上面 7 2 との交わる角 7 6 を起点にクラック 6 0 が発生してしまう。図 1 8 (b) を参照し、側面 7 4 を上面 7 2 が下面 7 0 より小さくなるテーパーを有するように形成する。側面 7 4 と下面とのなすテーパーストーン角 は鋭角となる。すなわち、側面 7 4 と上面 7 2 とのなす角度が鈍角となる。よって、角 7 6 を起点としたクラックの発生を抑制できる。

【 0 0 7 7 】

図 2 (b) において挿入膜 2 8 を加工するときに、挿入膜 2 8 の側面 7 4 がテーパーを有するように加工する。加工方法は、例えばドライエッチングまたはウェットエッチングを用いる。エッチング条件および/またはエッチングマスクの条件を適宜変更することにより、テーパーストーン角 を任意に設定できる。

30

【 0 0 7 8 】

図 1 9 は、角度 に対するクラック発生率を示す図である。テーパーストーン角 のサンプルを作製し、作製したサンプルの断面を SEM (走査型電子顕微鏡) を用い観察した。サンプルのうちクラックが観察されるサンプルをクラックが発生したサンプルとした。観察したサンプルに対するクラックの発生したサンプルの割合をクラック発生率とした。図 1 9 の実線は、測定点を近似した線である。図 1 9 を参照し、テーパーストーン角 が 6 0 ° を越えるとクラック発生率が 8 0 % を越える。よって、テーパーストーン角 は 6 0 ° 以下が好ましい。テーパーストーン角 が 4 0 ° 以下ではクラック発生率はほぼ 0 % である。よって、テーパーストーン角 は 4 0 ° 以下がより好ましい。

40

【 0 0 7 9 】

テーパーストーン角 を 3 0 ° と 7 5 ° とした図 1 6 の構造の圧電薄膜共振器を作製し Q 値を測定した。テーパーストーン角 が 7 5 ° のサンプルはクラックが発生しており、テーパーストーン角 が 3 0 ° のサンプルはクラックが発生していない。各膜厚は図 1 6 において説明したとおりである。共振領域 5 0 は主軸が 2 2 5 μ m、副軸が 1 4 0 μ m の楕円形状である。W / は 0 . 7 である。図 2 0 は、 が 3 0 ° と 7 5 ° のときの周波数に対する Q 値を示す図である。図 2 0 を参照し、テーパーストーン角 が 3 0 ° のサンプルは、 7 5 ° に比べ Q 値が高い。特に、共振点以上において、 3 0 ° サンプルは Q 値が改善している。このように、テーパーストーン角 を 6 0 ° 以下とすることにより、クラックの発生が抑制され、Q 値が向上する。

50

【 0 0 8 0 】

図 2 1 (a) から図 2 2 (b) は、圧電薄膜共振器の平面図である。図 2 1 (a) から図 2 2 (b) は、それぞれ実施例 1 の図 1 (b)、実施例 2 の図 8 (b)、実施例 3 の図 9 (b)、実施例 4 の図 1 0 (b) および実施例 5 の図 1 1 (b) に相当する図である。太い実線 6 2 は、挿入膜 2 8 の側面がテーパを有することを示している。図 2 1 (a) を参照し、実施例 1 に実施例 8 を適用し、挿入膜 2 8 に形成された開口に沿った側面をテーパとする。図 2 1 (b) を参照し、実施例 2 において、挿入膜 2 8 に形成された開口に沿った側面に加え、挿入膜の外周に沿った側面をテーパとする。図 2 1 (c) を参照し、実施例 3 において、挿入膜 2 8 が設けられていない一部 5 5 の沿った側面をテーパとする。図 2 2 (a) を参照し、実施例 4 において、挿入膜 2 8 の側面をテーパとする。図 2 2 (b) を参照し、実施例 5 において、挿入膜 2 8 の側面をテーパとする。

10

【 0 0 8 1 】

以上のように、実施例 8 を実施例 1 から 6 に適用することができる。なお、主に共振領域 5 0 内および近傍に発生したクラックが問題となる。このため、共振領域 5 0 内および近傍の挿入膜 2 8 の側面がテーパを有し、その他の挿入膜 2 8 の側面はテーパを有さなくてもよい。また、実施例 8 に係る圧電薄膜共振器をフィルタまたはデュプレクサに用いることもできる。

【 0 0 8 2 】

以上、本発明の実施例について詳述したが、本発明はかかる特定の実施例に限定されるものではなく、特許請求の範囲に記載された本発明の要旨の範囲内において、種々の変形・変更が可能である。

20

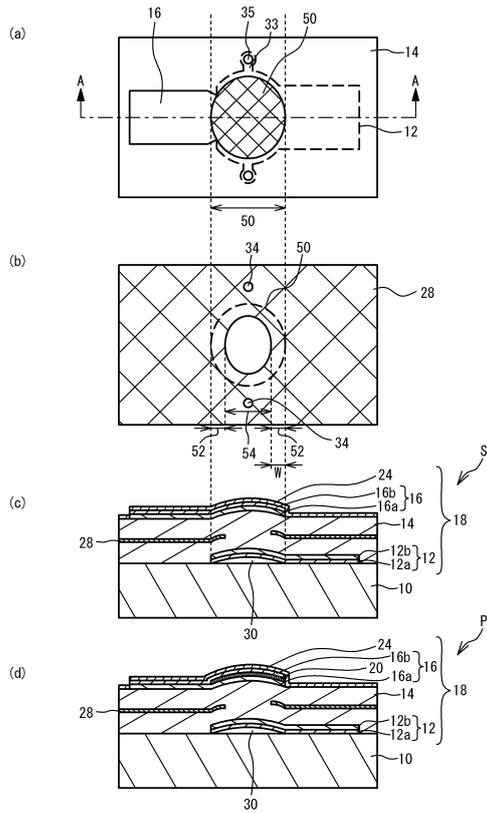
【 符号の説明 】

【 0 0 8 3 】

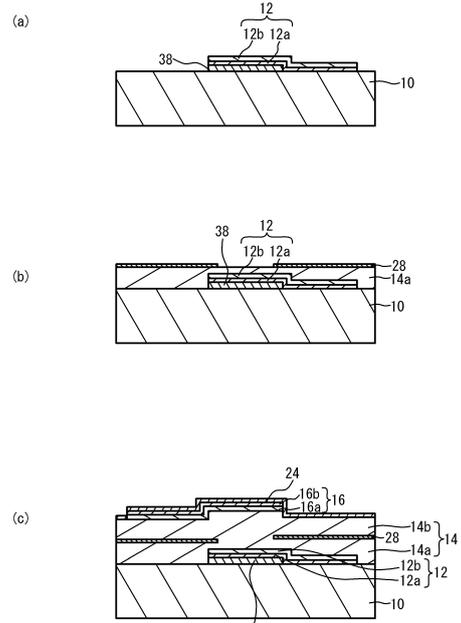
1 0	基板
1 2	下部電極
1 4	圧電膜
1 6	上部電極
2 8	挿入膜
3 0	空隙
3 1	音響反射膜
5 0	共振領域
5 2	外周領域
5 4	中央領域
7 0	下面
7 2	上面
7 4	側面

30

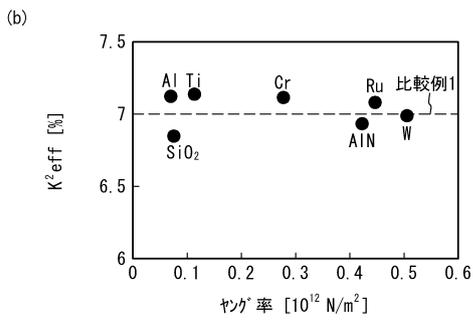
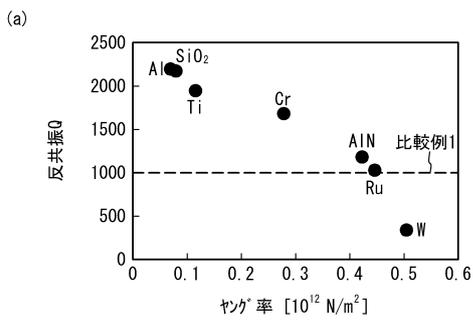
【図1】



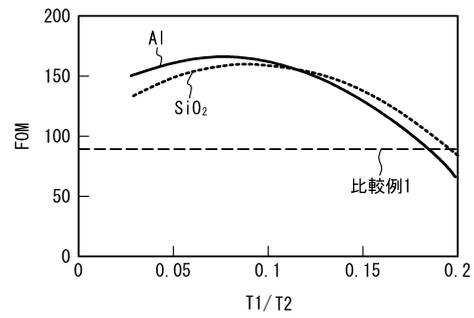
【図2】



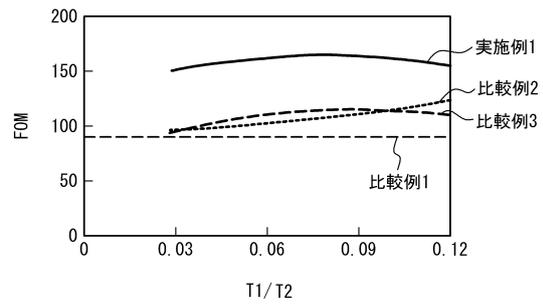
【図3】



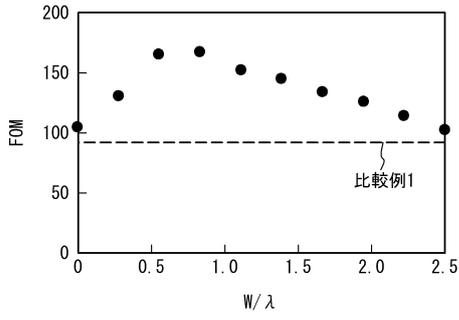
【図4】



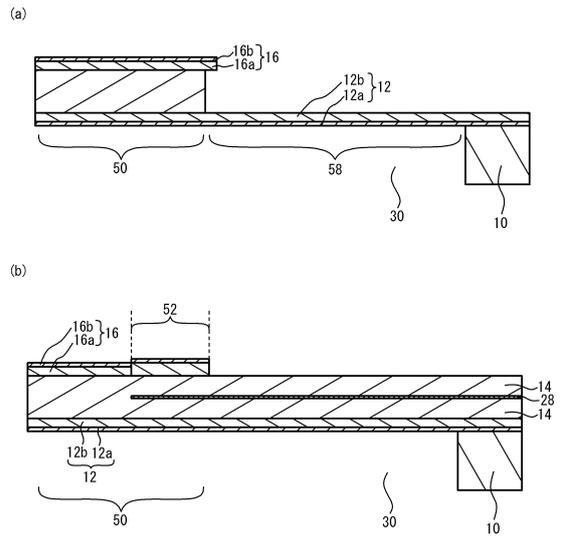
【図5】



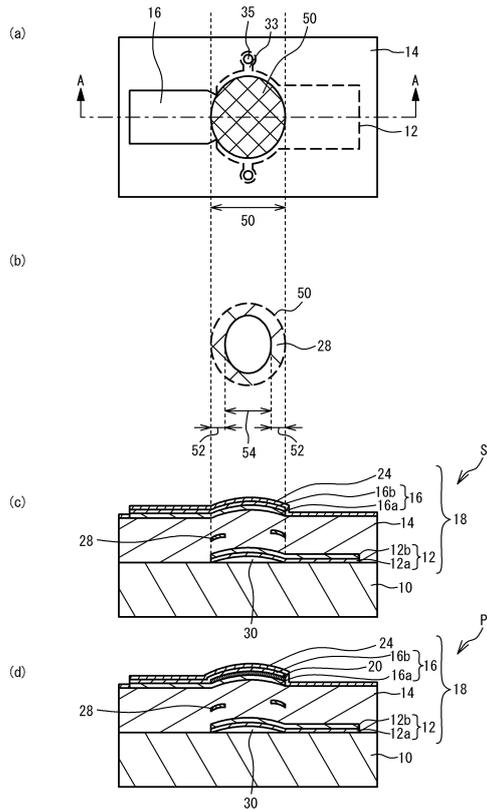
【図6】



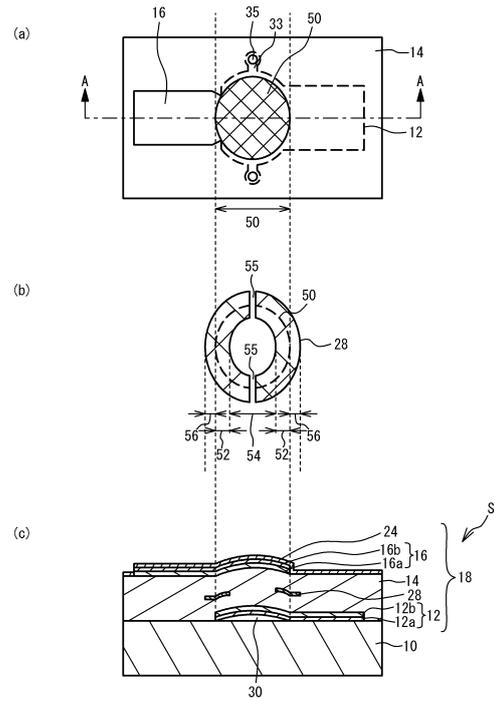
【図7】



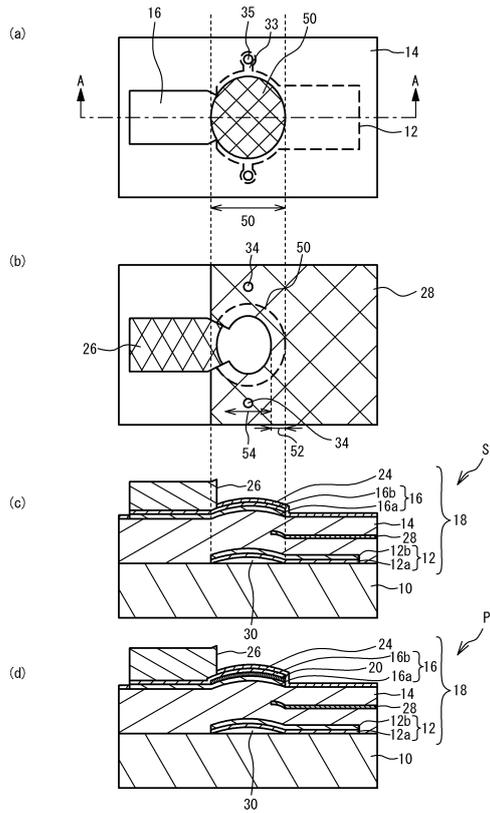
【図8】



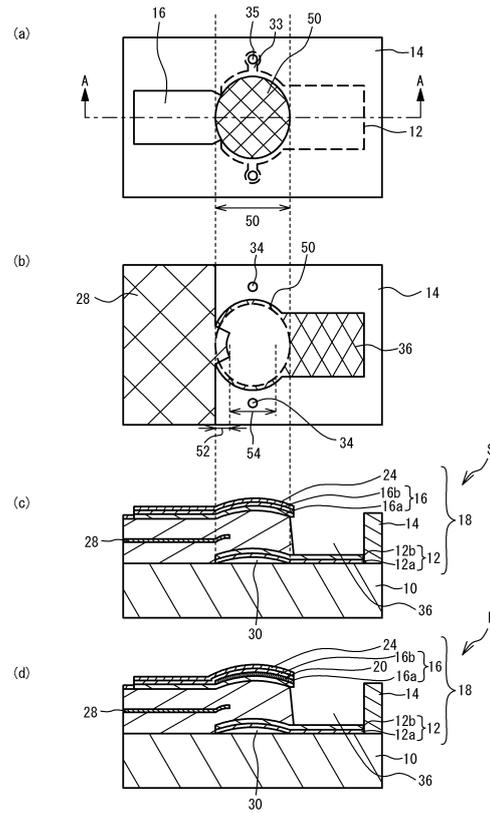
【図9】



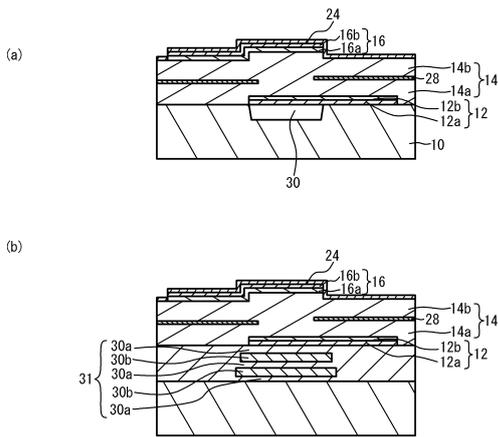
【図10】



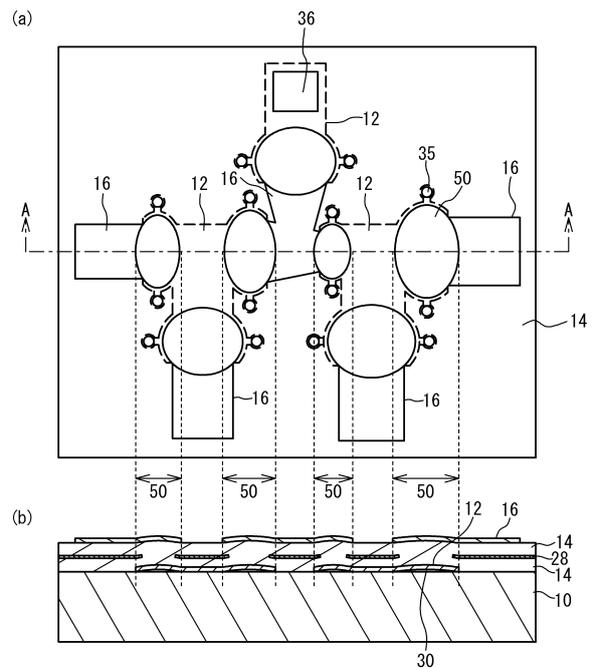
【図11】



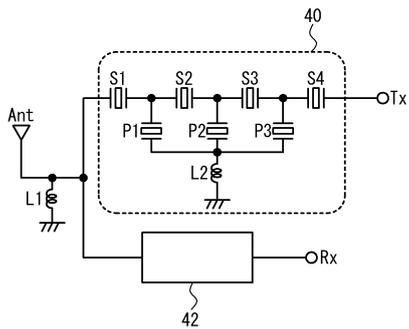
【図12】



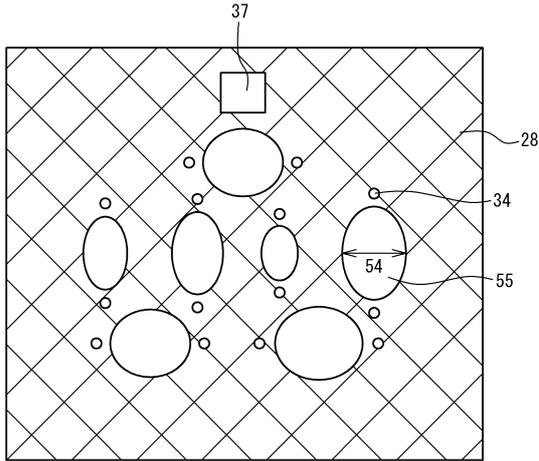
【図14】



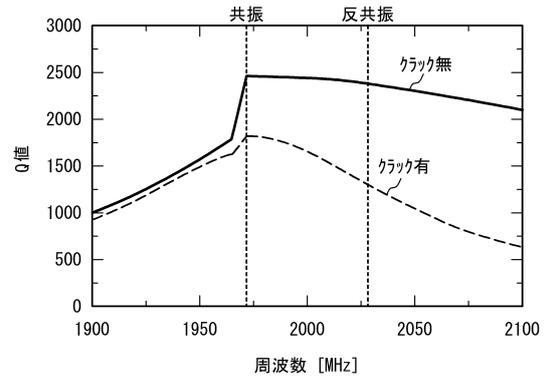
【図13】



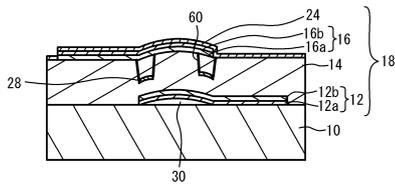
【図15】



【図17】

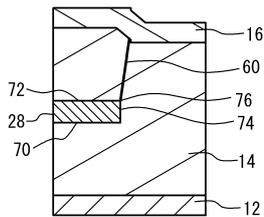


【図16】

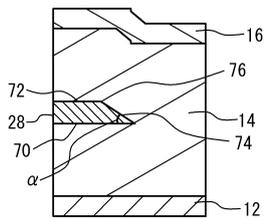


【図18】

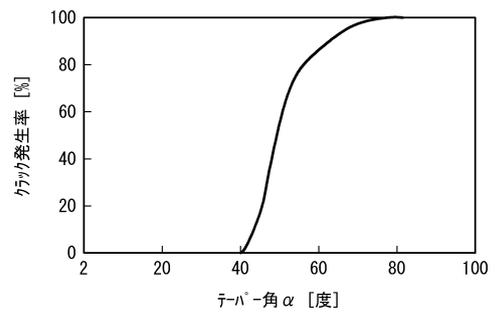
(a)



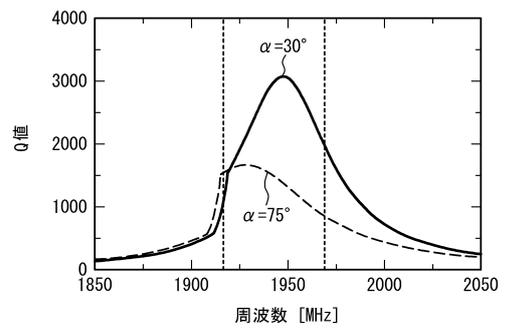
(b)



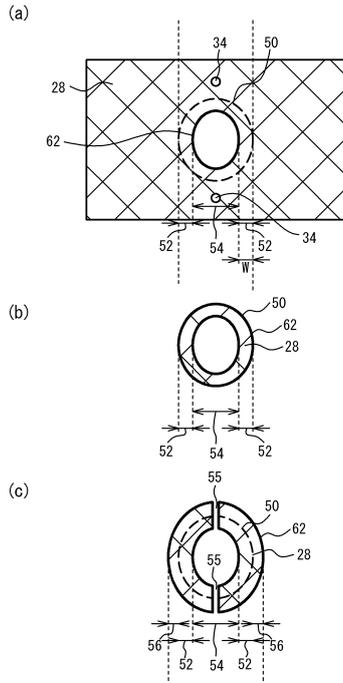
【図19】



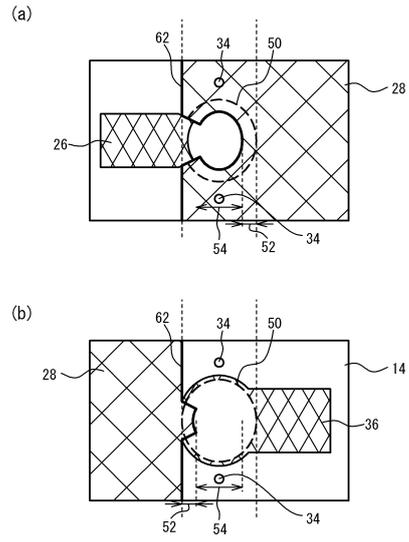
【図20】



【 図 2 1 】



【 図 2 2 】



フロントページの続き

- (56)参考文献 米国特許出願公開第2012/0218060 (US, A1)
米国特許出願公開第2004/0135144 (US, A1)
米国特許第06081171 (US, A)
特開2012-100029 (JP, A)
国際公開第2009/028027 (WO, A1)
特開2006-319796 (JP, A)
特開2007-049302 (JP, A)
特開2007-110281 (JP, A)
特開2011-091639 (JP, A)
特開2005-117641 (JP, A)
特開2011-082681 (JP, A)
特開2009-290369 (JP, A)
OHTA, Satoshi, et al., Temperature characteristics of solidly mounted piezoelectric th
in film resonators., In: Ultrasonics, 2003 IEEE Symposium on. IEEE, 2003年, p. 201
1-2015.

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

H03H 3/007 - 3/06
H03H 9/00 - 9/135
H03H 9/15 - 9/24
H03H 9/30 - 9/40
H03H 9/46 - 9/62
H03H 9/66
H03H 9/70
H03H 9/74