



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus-Patentansökan 892574
(51) Kv.lk.⁴/Int.cl.⁴ B 65 G 47/14
(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 26.05.89
(23) Alkupäivä-Löpdag
(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 26.05.89
(86) Kv. hakemus-Int.ansökan SE88/00423
(30) Etuoikeus-Prioritet 29.09.87 SE 8703748-7

(71) Hakija/Sökande: *Arkivator Ab*, Box 743, Falköping, Ruotsi

(72) Keksijä/Uppfinnare: Söderling, Berthon

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Laite tietyn osamäärän siirtämiseksi pois tietystä komponenttimäärästä. Anordning för att från en komponentmängd uppfordra en delmängd.

(57) Tiivistelmä

Laite, jolla tietystä komponenttimäärästä (11), joka on varastoitu yläpäästään avausreunalla (2) varustettuun säiliöön (1), siirretään pois tietty komponenttiosamäärä (11a) ylös säiliön läpi sekä sivulle mainitun avausreunan (2) yli avausreunan ulkopuolella olevalle kuljetusradalle (3). Säiliössä (1) on säiliömäntä (9), jonka päällä mainittu komponenttimäärä (11) on, ja syöttömäntä (13), joka on tarkoitettu siirtämään pois mainittu osamäärä (11a). Osamäärä pannaan ensin syöksymään sivuttain säiliömännästä (9) syöttömäntään (13), sitten syöttömäärä siirtää osamäärän niin, että se syöksyy lopuksi sivuttain syöttömännästä (13) kuljetusradalle (3). Kuljetusrata (3) pyörii mainitun avausreunan (2) ympäri, niin että se ottaa mukaansa osamäärän komponentit. Kuljetusrataan (3) on järjestetty suuntauslevyjä (18), jotka päästävät osamäärän komponentit ohitse vain silloin, kun ne on käännetty oikeinpäin, kun taas päinvastaisessa tapauksessa komponentit joutuvat putomaan takaisin säiliöön.

(57) Sammandrag

En anordning för att från en komponentmängd (11), vilken är lagrad i en upp-till med en öppningskant (2) försedd behållare (1), uppfordra en delmängd (11a) av komponenterna upp genom behållaren samt åt sidan ut över nämnda öppningskant (2) till en utanför öppningskanten belägen transportbana (3). Behållaren (1) inrymmer en magasinskolv (9), som uppbär nämnda komponentmängd (11) och en uppmatningskolv (13), avsedd att uppfordra nämnda delmängd (11a). Delmängden bringas att först rasa sidledes från magasinskolven (9) till uppmatningskolven (13), sedan uppfordras av denna för att slutligen rasa sidledes från uppmatningskolven (13) till transportbanan (3). Transportbanan (3) är roterbar kring nämnda öppningskant (2), så att den medbringar delmängdens komponenter. Transportbanan (3) är tillordnad orienteringsplåtar (18), vilka medger förbipassage av delmängdens komponenter endast om dessa är rättvända, medan komponenterna i motsatt fall tvingas av orienteringsplåtarna att falla tillbaka i behållaren.

