



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213236208 U

(45) 授权公告日 2021.05.18

(21) 申请号 202021520498.1

F23G 5/50 (2006.01)

(22) 申请日 2020.07.28

(73) 专利权人 江阴市锦绣江南环境发展有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市月城镇
环山路8号

(72) 发明人 刘国锋 曹钦 冯宇

(74) 专利代理机构 北京汇捷知识产权代理事务
所(普通合伙) 11531

代理人 陈义

(51) Int. Cl.

F16K 17/00 (2006.01)

F16K 31/143 (2006.01)

F16K 31/46 (2006.01)

F23G 5/44 (2006.01)

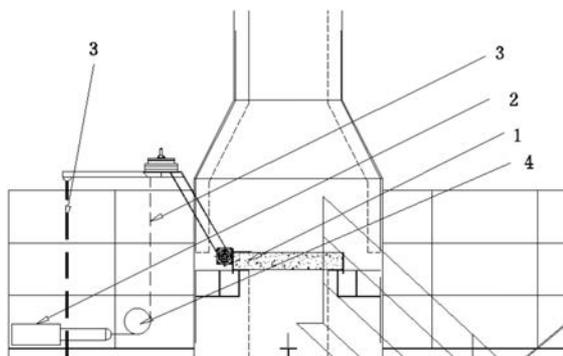
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种紧急排放阀组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种紧急排放阀组件,包括有连接绳、气缸和操作轮盘,所述连接绳一端与所述气缸连接,另一端与所述操作轮盘连接,所述连接绳上设有连接件,所述连接件固设于操作平台上,所述紧急排放阀通过所述连接件与所述连接绳联动。所述操作轮盘包括有固定插件和旋转轮盘,所述旋转轮盘上设有若干个与所述固定插件适配的插孔,所述连接绳与所述旋转轮盘固定连接,通过操作所述旋转轮盘控制所述紧急排放阀的开度。



1. 一种紧急排放阀组件,其特征在于,包括有连接绳、气缸和配重件,所述连接绳一端与所述气缸连接,另一端与所述配重件连接,所述连接绳上设有连接件,所述连接件固设于操作平台上,所述紧急排放阀通过所述连接件与所述连接绳联动。

2. 根据权利要求1所述的紧急排放阀组件,其特征在于,所述气缸包括有活塞杆,所述连接绳与所述活塞杆连接,所述活塞杆的运动方向与所述紧急排放阀的运动方向平行;

还包括有滑轮,所述滑轮设于所述气缸与所述连接件之间,所述连接绳穿过所述滑轮。

3. 根据权利要求1所述的紧急排放阀组件,其特征在于,所述配重件为操作轮盘,包括有固定插件和旋转轮盘,所述旋转轮盘上设有若干个与所述固定插件适配的插孔,所述连接绳与所述旋转轮盘固定连接。

4. 根据权利要求1所述的紧急排放阀组件,其特征在于,所述配重件包括有至少两个不同重量的配重块,通过不同重量的所述配重块与所述连接绳连接,以控制所述连接绳上所述连接件的位置,进而控制所述紧急排放阀的开度。

5. 根据权利要求4所述的紧急排放阀组件,其特征在于,所述配重件包括有两个不同重量的第一配重块和第二配重块,所述第二配重块的重量大于第一配重块的重量;

当所述第一配重块与所述连接绳连接时,所述紧急排放阀的开度为零,当所述第二配重块与所述连接绳连接时,所述紧急排放阀的开度为100%。

一种紧急排放阀组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焚烧系统的专用阀门,具体涉及一种紧急排放阀组件。

背景技术

[0002] 紧急排放阀在整个焚烧系统的安全性起着关键的作用,是系统安全的最后一道保障,而目前的紧急排放阀尚不能满足紧急条件下的打开条件,存在着一定的安全隐患,且不能实现由就地手动和远程自动打开的工作方式。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术的缺陷与不足,提供一种紧急排放阀组件,包括有连接绳、气缸和配重件,所述连接绳一端与所述气缸连接,另一端与所述配重件连接,所述连接绳上设有连接件,所述连接件固设于操作平台上,所述紧急排放阀通过所述连接件与所述连接绳联动,通过拉动所述连接绳可以控制所述紧急排放阀的开度,操作人员可以在紧急状况下及时拉动所述绳索以打开所述紧急排放阀。

[0004] 较佳地,所述气缸包括有活塞杆,所述连接绳与所述活塞杆连接,所述活塞杆的运动方向与所述紧急排放阀的运动方向平行;还包括有滑轮,所述滑轮设于所述气缸与所述连接件之间,所述连接绳穿过所述滑轮、通过所述滑轮改变运行方向,若没有所述滑轮改变所述绳索的方向,则所述紧急排放阀的运作方向与所述活塞杆相斥,操作阻力大。

[0005] 较佳地,所述配重件为操作轮盘,包括有固定插件和旋转轮盘,所述旋转轮盘上设有若干个与所述固定插件适配的插孔,所述连接绳与所述旋转轮盘固定连接,通过将所述固定插件与不同的所述插孔配合连接,以控制所述连接绳的拉伸,进而控制所述紧急排放阀的开度。

[0006] 较佳地,所述配重件包括有至少两个不同重量的配重块,通过不同重量的所述配重块与所述连接绳连接,以控制所述连接绳上所述连接件的位置,进而控制所述紧急排放阀的开度。

[0007] 较佳地,所述配重件包括有两个不同重量的第一配重块和第二配重块,所述第二配重块的重量大于第一配重块的重量;当所述第一配重块与所述连接绳连接时,所述紧急排放阀的开度为零,当所述第二配重块与所述连接绳连接时,所述紧急排放阀的开度为100%。

[0008] 本实用新型由于采用以上技术方案,使之与现有技术相比,通过所述气缸的活塞运动,可实现所述紧急排气阀的自动打开或关闭,且可在紧急状态下远程控制所述紧急排气阀的开度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型提供的紧急排放阀组件的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型提供的紧急排放阀组件的操作轮盘的结构示意图。

[0011] 其中:1-紧急排放阀,2-气缸,3-连接绳,4-滑轮,5-旋转轮盘,6-固定插件,7--插孔。

具体实施方式

[0012] 以下参见示出的本实用新型实施例的附图,下文将更详细地描述本实用新型。然而,本实用新型可以以许多不同形式实现,并且不应解释为受在此提出之实施例的限制。相反,提出这些实施例是为了达成充分及完整公开,并且使本技术领域的技术人员完全了解本实用新型的范围。这些附图中,为清楚起见,可能放大了层及区域的尺寸及相对尺寸。

[0013] 如附图1,本实用新型提供了一种紧急排放阀组件,安装在燃烧室顶部,包括有连接绳3、气缸2和配重件,气缸2包括有活塞杆,活塞杆的运动方向与紧急排放阀1的运动方向平行;连接绳3一端与活塞杆连接,另一端与配重件连接,连接绳3上设有连接件,连接件固设于操作平台上,紧急排放阀1通过连接件与连接绳3联动,通过拉动连接绳3可以控制紧急排放阀1的开度,操作人员可以在紧急状况下及时拉动绳索以打开紧急排放阀1,实现燃烧室内载压气体的排放,保证燃烧室的安全。还包括有滑轮4,滑轮4设于气缸2与连接件之间,连接绳3穿过滑轮4、通过滑轮4改变运行方向,若没有滑轮4改变绳索的方向,则紧急排放阀1的运作方向与活塞杆相斥,操作阻力大。

[0014] 在本实施例中,配重件为操作轮盘,如附图2,包括有固定插件6和旋转轮盘5,旋转轮盘5上设有若干个与固定插件6适配的插孔7,连接绳3与旋转轮盘5固定连接,通过将固定插件6与不同的插孔7配合连接,以控制连接绳3的拉伸,进而控制紧急排放阀1的开度。

[0015] 在另外实施例中,配重件包括有至少两个不同重量的配重块,通过不同重量的配重块与连接绳3连接,以控制连接绳3上连接件的位置,进而控制紧急排放阀1的开度。配重件包括有两个不同重量的第一配重块和第二配重块,第二配重块的重量大于第一配重块的重量;当第一配重块与连接绳3连接时,紧急排放阀1的开度为零,当第二配重块与连接绳3连接时,紧急排放阀1的开度为100%。

[0016] 因本技术领域的技术人员应理解,本实用新型可以以许多其他具体形式实现而不脱离其本身的精神或范围。尽管已描述了本实用新型的实施案例,应理解本实用新型不应限制为这些实施例,本技术领域的技术人员可如所附权利要求书界定的本实用新型的精神和范围之内做出变化和修改。

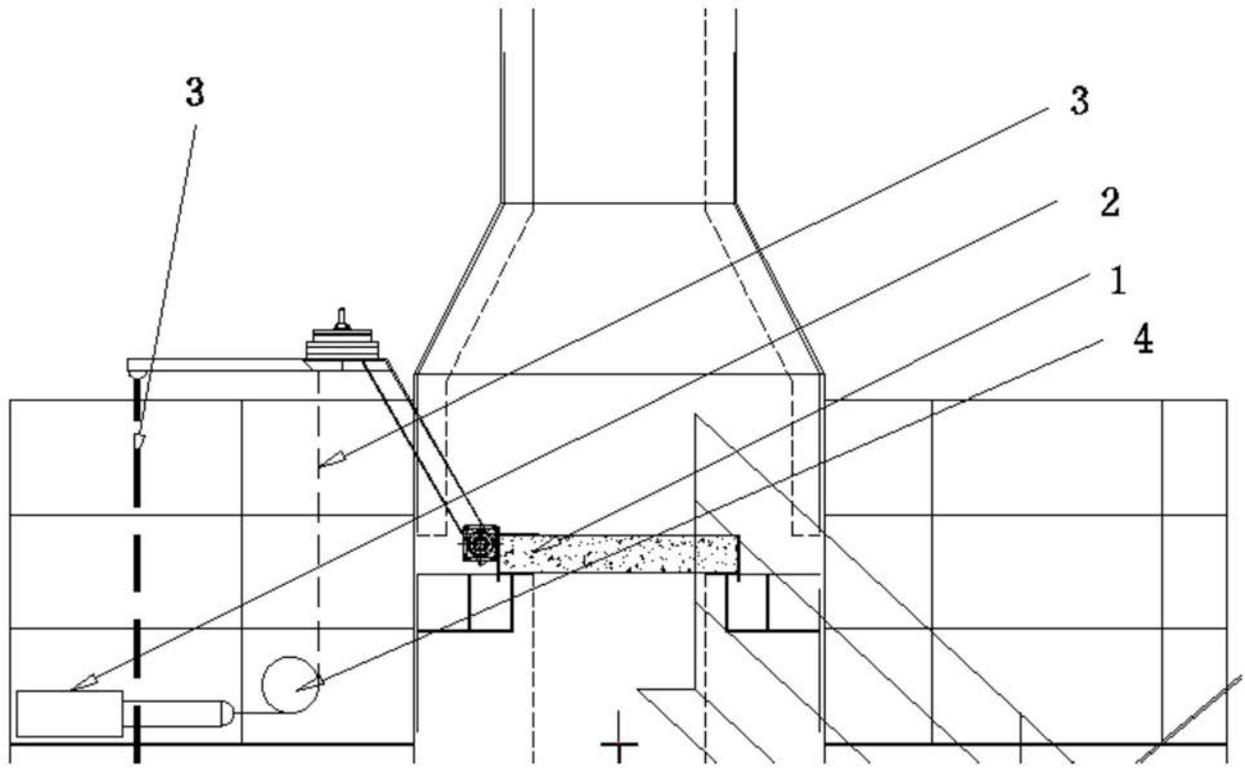


图1

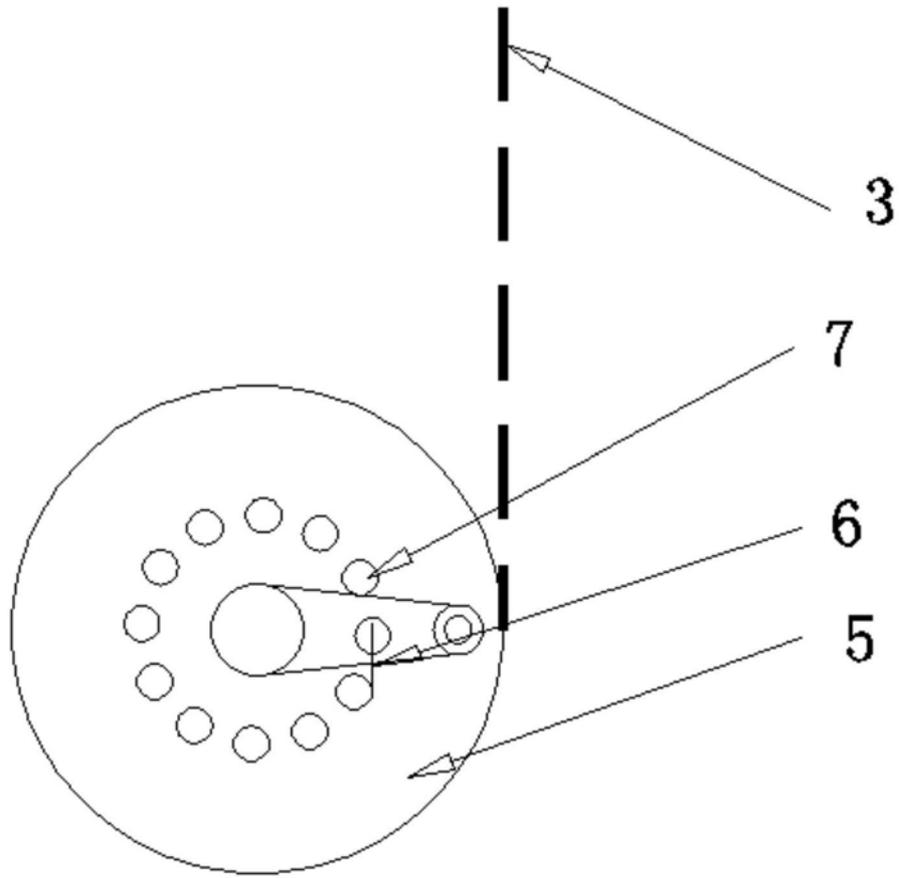


图2