



**(19) 대한민국특허청(KR)**  
**(12) 등록특허공보(B1)**

(45) 공고일자 2018년11월05일  
 (11) 등록번호 10-1915415  
 (24) 등록일자 2018년10월30일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
 A61J 9/06 (2006.01) B65D 1/22 (2006.01)  
 B65D 53/02 (2006.01)  
 (52) CPC특허분류  
 A61J 9/06 (2013.01)  
 B65D 1/225 (2013.01)  
 (21) 출원번호 10-2017-0164949  
 (22) 출원일자 2017년12월04일  
 심사청구일자 2017년12월04일  
 (56) 선행기술조사문헌  
 KR1020090091821 A\*  
 KR200322317 Y1\*  
 \*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자  
**양진석**  
 경기도 남양주시 진접읍 해밀예당3로 38, 1815동  
 1302호(부영사랑으로아파트)  
**하인숙**  
 인천광역시 남동구 장아산로200번길 20, 102동  
 501호 (서창동, LG스위트홈빌라)  
 (72) 발명자  
**양진석**  
 경기도 남양주시 진접읍 해밀예당3로 38, 1815동  
 1302호(부영사랑으로아파트)  
**하인숙**  
 인천광역시 남동구 장아산로200번길 20, 102동  
 501호 (서창동, LG스위트홈빌라)  
 (74) 대리인  
**최덕용**

전체 청구항 수 : 총 2 항

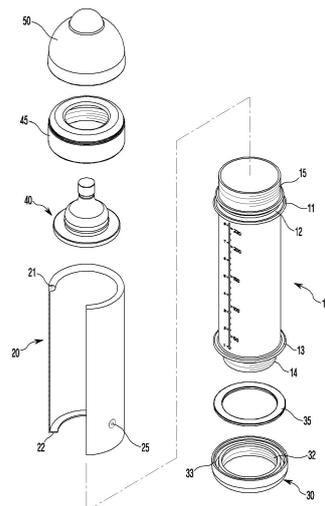
심사관 : 김윤선

(54) 발명의 명칭 **실리콘 튜브 결합형 유아용 젖병**

**(57) 요약**

본 발명은 젖병 외부로 에어 충전이 가능한 튜브를 결합 사용하는 유아용 젖병에 관한 것으로, 좀 더 상세하게는 젖병 몸체 상부 외측에 링 형의 조립홈을 갖는 조립부와, 하부 외측에 수평의 걸림 턱부 및 수직의 결합 턱부를 형성하고, 상기 젖병 몸체 외측에 실리콘 튜브를 삽입하되, 상기 실리콘 튜브 상단의 링 결합부를 조립부의 조립홈에 밀착되게 삽입하여 밀봉 결합하고, 상기 실리콘 튜브 하단의 수평 절곡부를 걸림턱부 하부로 위치시켜 결합 턱부에 나사 결합되는 밀봉 캡에 의해 가압하여 밀봉 결합하는 간단한 구조에 의해 단가 절감 및 조립, 분해가 용이하고 내부의 이물질 유입 방지 및 실리콘 튜브의 하부를 밀봉 캡을 풀어 밀봉 해제한 후 뒤집어 내부 청소를 간단히 행하므로 경제성, 사용성 및 위생성을 우수하게 제공하는데 그 특징이 있다.

**대표도** - 도2



(52) CPC특허분류  
*B65D 53/02* (2013.01)

---

**명세서**

**청구범위**

**청구항 1**

젖병 몸체(10) 상부 외측에 돌출되어 링 형의 조립홈(12)을 갖는 조립부(11)와, 하부 외측에 수평 연장되는 걸림 턱부(13) 및 수직 연장되는 결합 턱부(14)를 형성하고,

상기 젖병 몸체(10) 외측에 상하 관통 구조로 형성하고 일측에 공기 충전 및 빼기를 위한 밸브(25)를 형성하는 실리콘 튜브(20)를 삽입하되, 상기 실리콘 튜브(20)의 상단은 내측으로 튜브에 비해 두꺼운 두께로 형성되어 탄성력이 큰 링형 단면의 링 결합부(21)를 형성하여 조립부의 조립홈(12)에 밀착되게 삽입하여 밀봉 결합하고, 상기 실리콘 튜브(20)의 하단은 내측으로 수평 절곡부(22)를 형성하여 걸림턱부(13) 하부로 위치시켜 결합 턱부(14)에 나사 결합되는 밀봉 캡(30)에 의해 가압하여 밀봉 결합하도록 구성되고,

상기 젖병 몸체의 조립부(11)는 상부 턱(11a) 보다 하부 턱(11b)이 외측으로 더 길게 연장되게 형성하여 실리콘 튜브의 링 결합부(21)가 조립부(11)의 하부로 이탈됨을 방지하도록 구성한 것을 특징으로 하는 실리콘 튜브 결합형 유아용 젖병.

**청구항 2**

삭제

**청구항 3**

제1항에 있어서,

상기 밀봉 캡(30)의 상부에 실리콘 튜브(20)의 하단을 가압 밀폐하는 밀폐링(35)을 적어도 하나 이상 삽입 설치하도록 구성한 것을 특징으로 하는 실리콘 튜브 결합형 유아용 젖병.

**발명의 설명**

**기술 분야**

[0001] 본 발명은 젖병 외부로 에어 충전이 가능한 튜브를 결합 사용하는 유아용 젖병에 관한 것으로, 좀 더 상세하게는 젖병 외부에 별도의 커버 없이 실리콘 튜브를 직접 삽입하되, 상하 단부를 기밀 결합하는 간단한 구조에 의해 단가 절감 및 조립, 분해가 용이하고 내부 이물질 유입 방지 및 실리콘 튜브를 뒤집어 내부 청소가 용이하므로 사용 편리성 및 위생성이 우수한 실리콘 튜브 결합형 유아용 젖병에 관한 것이다.

**배경 기술**

[0002] 일반적으로 유아용 젖병은 모양이 길고, 딱딱한 합성수지재로 만들어지기 때문에 실제 유아가 손으로 느끼는 감촉이 딱딱하여 좋지 않았다.

[0003] 특히, 유아기에는 정서적인 발달을 위하여 촉감, 포근함, 따뜻한 온감 등이 매우 중요한데, 이 때문에 젖을 먹는 유아의 경우 젖병 보다는 엄마의 젖을 통하여 직접 수유할 때 촉감과 포근함, 따뜻한 온감을 더 느끼게 되어 정서 발달에 훨씬 좋은 것으로 알려져 있다.

[0004] 이와 같은 종래 유아용 젖병이 갖는 문제를 해결하고자 등록실용신안 제20-0212800호에서는 젖병에 엄마의 젖과 같은 느낌을 부여하기 위해서 젖병을 수납하는 별도의 제2 커버와, 상기 제2 커버 외측에 부착하고 상단에 젖병의 상부 어깨를 덮을 수 있는 고정부가 돌출 형성된 제1 커버를 구성하되, 상기 제1 커버는 실리콘 재질의 튜브 형태로 형성하여 내부로 공기 주입에 의해 팽창시켜 주므로 유아들이 젖 또는 우유를 먹을 때 손에 닿는 촉감을 엄마의 젖과 같이 부드럽고, 따뜻하게 느낄 수 있도록 함과 동시에 손에 착 달라붙는 착용감을 줌으로써 편안하게 마실 수 있어 만족감을 높이도록 하였다.

- [0005] 그러나 상기한 유아용 젓병은 다음과 같은 문제점이 있었다.
- [0006] 첫째, 젓병 외부에 실리콘 재질의 튜브 이외에 젓병을 수납하는 제2 커버를 별도 제조하여 사용하므로 단가 상승을 초래하는 문제점이 있었다.
- [0007] 둘째, 젓병의 상부 어깨를 제1 커버의 고정부가 덮어 이탈 방지되게 결합하기 때문에 젓병 결합 후 쉽게 분리하지 못하게 되는 불편함이 있었다.
- [0008] 이때, 상기 젓병과 제2커버 사이에 틈새를 형성하면서 이물질이 유입되게 쉽게 오염되고, 이와 같은 오염에 의해 미관을 해치는 물론 위생성이 떨어지게 되는 문제점이 있었다.
- [0009] 특히, 상기 젓병과 제2커버의 분리가 용이하지 못하여 이물질의 청소가 불편하고, 이로 인해 위생적 사용이 더욱 곤란한 문제점이 있었다.

**선행기술문헌**

**특허문헌**

- [0010] (특허문헌 0001) 등록실용신안 제20-0212800호(2000년11월27일)
- (특허문헌 0002) 등록특허 제10-1228637호(2013년01월25일)

**발명의 내용**

**해결하려는 과제**

- [0011] 본 발명은 상기한 종래 기술이 갖는 제반 문제점을 해결하고자 발명된 것으로서, 젓병 몸체 외부에 별도의 커버 없이 실리콘 튜브를 직접 삽입 결합하되, 상기 실리콘 튜브 상단의 링 결합부를 조립홈에 기밀 결합하고 하단의 수평 절곡부를 밀봉 캡의 나사 결합에 의해 기밀 결합하는 간단한 구조에 의해 단가 절감 및 조립, 분해가 용이하고 내부 이물질 유입 방지 및 실리콘 튜브를 뒤집어 내부 청소가 용이하므로 경제성, 사용성 및 위생성을 우수하게 제공하는데 그 목적이 있다.

**과제의 해결 수단**

- [0012] 이러한 본 발명은 젓병 몸체 상부 외측에 돌출되어 링 형의 조립홈을 갖는 조립부와, 하부 외측에 수평 연장되는 걸림 턱부 및 수직 연장되는 결합 턱부를 형성하고, 상기 젓병 몸체 외측에 상하 관통 구조로 형성하고 일측에 공기 충전 및 빼기를 위한 밸브를 형성하는 실리콘 튜브를 삽입하되, 상기 실리콘 튜브의 상단은 내측으로 튜브에 비해 두꺼운 두께로 형성되어 탄성력이 큰 링형 단면의 링 결합부를 형성하여 조립부의 조립홈에 밀착되게 삽입하여 밀봉 결합하고, 상기 실리콘 튜브의 하단은 내측으로 수평 절곡부를 형성하여 걸림턱부 하부로 위치시켜 결합 턱부에 나사 결합되는 밀봉 캡에 의해 가압하여 밀봉 결합하도록 구성함에 그 특징이 있다.
- [0013] 본 발명에 따르면, 상기 젓병 몸체의 조립부는 상부 턱 보다 하부 턱이 외측으로 더 길게 연장되게 형성하여 실리콘 튜브의 링 결합부가 조립부의 하부로 이탈됨을 방지하도록 구성함에 그 특징이 있다.
- [0014] 본 발명에 따르면, 상기 밀봉 캡의 상부에 실리콘 튜브의 하단을 가압 밀폐하는 밀폐링을 적어도 하나 이상 삽입 설치하도록 구성함에 그 특징이 있다.

**발명의 효과**

- [0015] 이러한 본 발명은 젓병 몸체 상부 외측에 링 형의 조립홈을 갖는 조립부와, 하부 외측에 수평의 걸림 턱부 및 수직의 결합 턱부를 형성하고, 상기 젓병 몸체 외측에 실리콘 튜브를 삽입하되, 상기 실리콘 튜브 상단의 링 결합부를 조립부의 조립홈에 밀착되게 삽입하여 밀봉 결합하고, 상기 실리콘 튜브 하단의 수평 절곡부를 걸림턱부 하부로 위치시켜 결합 턱부에 나사 결합되는 밀봉 캡에 의해 가압하여 밀봉 결합하는 간단한 구조에 의해 단가 절감 및 조립, 분해가 용이하고 내부의 이물질 유입 방지 및 실리콘 튜브의 하부를 밀봉 캡을 풀어 밀봉 해제한 후 뒤집어 내부 청소를 간단히 행하므로 경제성, 사용성 및 위생성이 우수하게 향상되는 효과를 갖는 것이다.

**도면의 간단한 설명**

- [0016] 도 1은 본 발명의 젓병을 보여주는 외관 사시도.
- 도 2는 도 1의 분해 사시도.
- 도 3은 도 1의 단면도.
- 도 4 및 도 5는 도 3의 "A" 및 "B"부분 확대도.
- 도 6은 도 1의 에어 충전 상태 외관 사시도.
- 도 7은 도 3의 실리콘 튜브를 뒤집어 내부를 청소하는 상태를 보여주는 단면도.

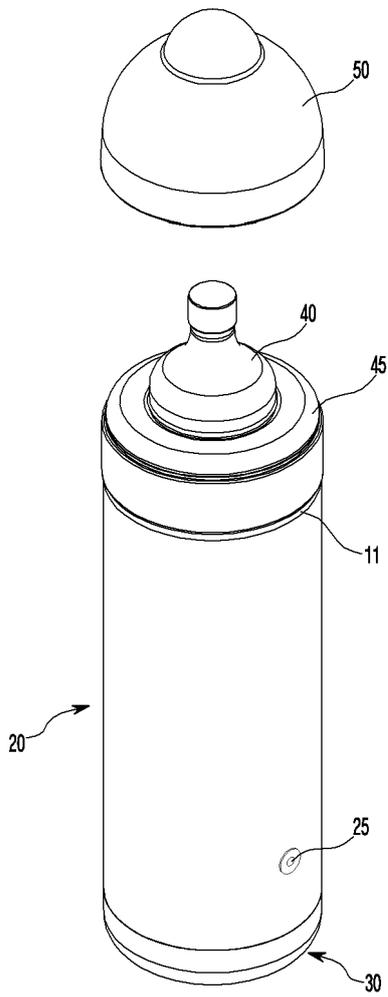
**발명을 실시하기 위한 구체적인 내용**

- [0017] 이하, 상기한 본 발명의 바람직한 실시 예를 첨부 도면을 참조하여 구체적으로 살펴보기로 한다.
- [0018] 본 발명의 유아용 젓병은 도 1 내지 도 7에 도시된 바와 같이 젓병 몸체(10), 실리콘 튜브(20), 밀봉 캡(30) 및, 젓꼭지(40)로 구성하여 이루어지는 것이다.
- [0019] 상기 젓병 몸체(10)는 상부 외측에 돌출되어 링 형의 조립홈(12)을 갖는 조립부(11)와, 하부 외측에 수평 연장되는 걸림 턱부(13) 및 수직 연장되는 결합 턱부(14)를 형성하여 구성한다.
- [0020] 그리고 상기 젓병 몸체의 조립부(11) 상부에는 나사 결합부(15)를 더 형성하여 구성한다.
- [0021] 상기 실리콘 튜브(20)는 상하 관통 구조로 형성하고 일측에 공기 충전 및 빼기를 위한 밸브(25)를 형성하여 젓병 몸체 외측에 삽입하여 결합하도록 구성하되, 상기 실리콘 튜브(20)의 상단은 내측으로 튜브에 비해 두꺼운 두께로 형성되어 탄성력이 큰 링형 단면의 링 결합부(21)를 형성하여 조립부의 조립홈(12)에 밀착되게 삽입하여 밀봉 결합하고, 상기 실리콘 튜브(20)의 하단은 내측으로 수평 절곡부(22)를 형성하여 걸림턱부(13) 하부로 위치시켜 결합 턱부(14)에 나사 결합되는 밀봉 캡(30)에 의해 가압하여 밀봉 결합하도록 구성하는 것이다.
- [0022] 상기 젓병 몸체의 조립부(11)는 상부 턱(11a) 보다 하부 턱(11b)이 외측으로 더 길게 연장되게 형성하여 실리콘 튜브의 링 결합부(21)가 조립부(11)의 조립홈(12)에 삽입은 용이하면서 하부로 이탈됨을 방지하도록 구성한다.
- [0023] 또한, 상기 밀봉 캡(30)의 상부에는 실리콘 튜브(20)의 하단을 가압 밀폐하는 밀폐링(35)을 적어도 하나 이상 삽입 설치하도록 구성한다.
- [0024] 그리고 상기 젓병 몸체(10)의 상부에는 젓꼭지(40)를 안착 설치하고 결합 캡(45)을 젓병 몸체 상부의 나사 결합부(15)에 나사 결합하여 젓꼭지를 고정하도록 구성한다.
- [0025] 미 설명부로서, 32는 젓병 몸체의 결합 턱부(14)에 나사 결합하기 위한 나사공, 33은 밀폐링(35)이 삽입되는 삽입홈, 50은 젓꼭지 상부로 결합되는 뚜껑을 나타내는 것이다.
- [0026] 다음은 상기와 같이 구성되는 본 발명의 작동 및 작용에 대해 살펴보기로 한다.
- [0027] 먼저, 본 발명 유아 젓병의 조립 과정을 설명하면, 젓병 몸체(10)의 상부에서 상하 관통 구조의 실리콘 튜브(20)를 삽입한다.
- [0028] 이때, 상기 실리콘 튜브(20)의 상단 내측으로 형성된 링 결합부(21)를 신장시켜 젓병 몸체의 상부 외측에 형성된 조립부의 조립홈(12)에 삽입 장착한다.
- [0029] 특히, 상기 링 결합부(21)는 튜브에 비해 두꺼운 두께를 갖도록 링형 단면으로 형성하여 큰 탄성력을 갖기 때문에 링 결합부(21)를 신장시켜 조립부의 조립홈(12)에 삽입 장착시 조립홈(12)에 탄발 밀착되면서 기밀력이 우수하게 밀봉 결합되는 것이다.
- [0030] 또한, 상기 실리콘 튜브의 링 결합부(21)가 결합되는 조립부(11)는 상부 턱(11a) 보다 하부 턱(11b)이 외측으로 더 길게 연장되게 형성되어 상기 실리콘 튜브의 링 결합부(21)를 조립부의 조립홈(12)에 삽입 장착하는 것이 간편하면서 상기 조립홈(12)에 삽입 장착된 링 결합부가 하부 턱(11b)에 의해 하부로 이탈되는 것을 방지하므로 밀봉 결합 상태를 견고히 유지하게 되는 것이다.
- [0031] 이와 같이 상기 실리콘 튜브(20) 상부를 밀봉 결합한 후 실리콘 튜브(20) 하단에 내측으로 돌출 형성된 수평 절곡부(22)를 젓병 몸체 하부에 외측으로 수평 연장되어 있는 걸림 턱부(13) 하부로 위치시킨다.
- [0032] 이 상태에서 상기 젓병 몸체 하부에 수직으로 연장되어 있는 결합 턱부(14)에 밀폐링(35)을 삽입하고, 밀봉 캡

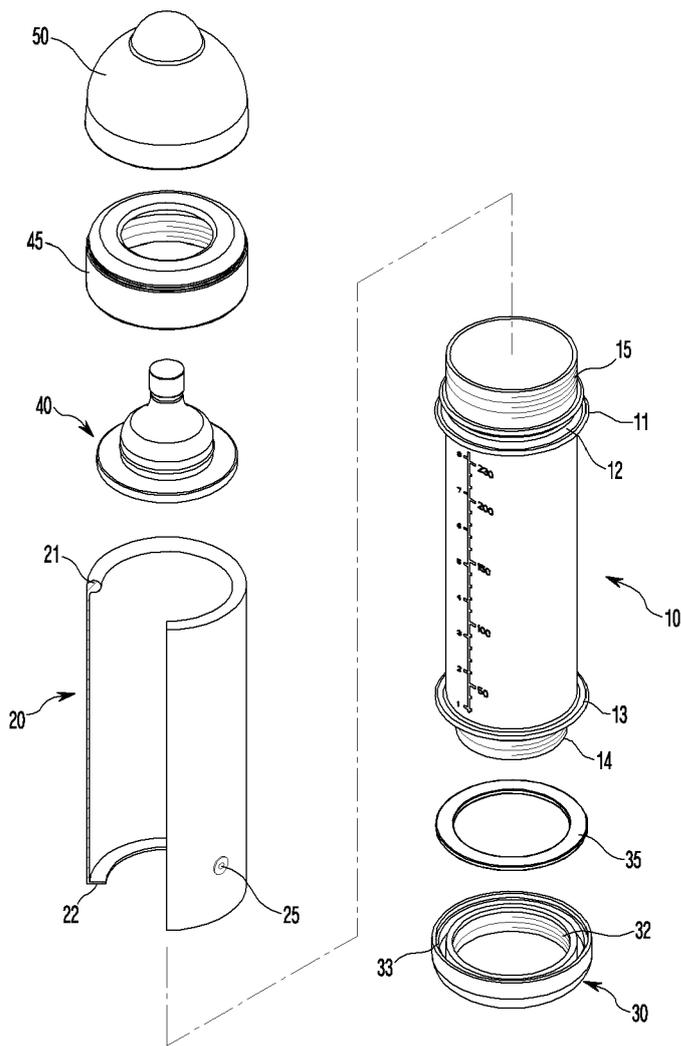


도면

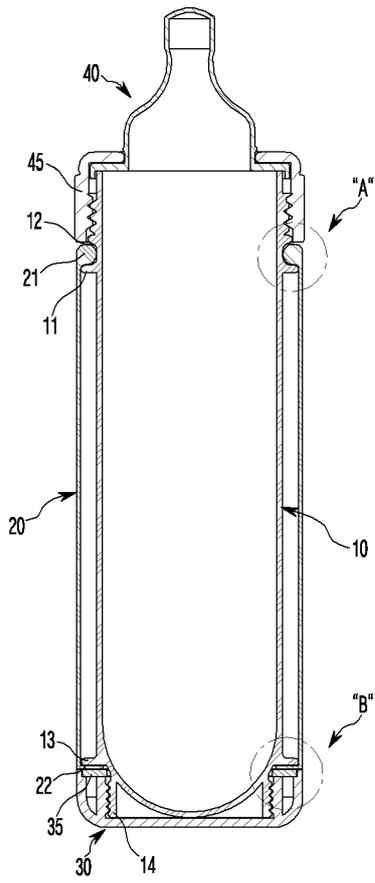
도면1



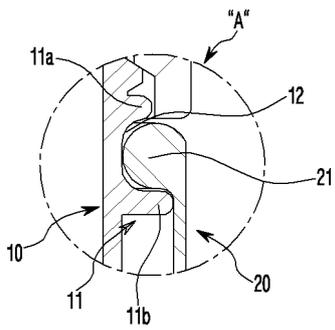
도면2



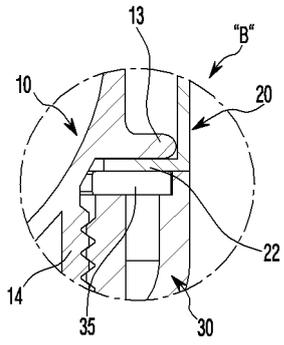
도면3



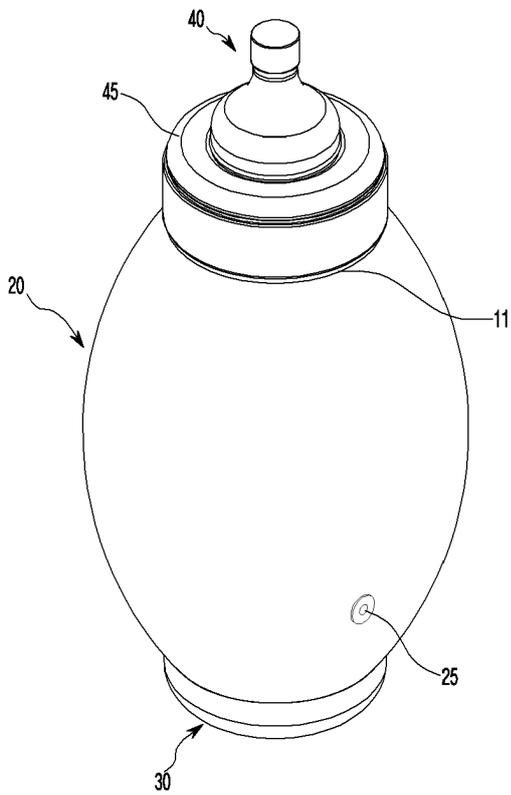
도면4



도면5



도면6



도면7

