



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213961527 U

(45) 授权公告日 2021.08.17

(21) 申请号 202021689614.2

(22) 申请日 2020.08.13

(73) 专利权人 浙江百力科技有限公司

地址 312367 浙江省绍兴市上虞区小越街
道田家村

(72) 发明人 田立锋 蒋博

(74) 专利代理机构 绍兴上虞诚知创专利代理事
务所(普通合伙) 33354

代理人 叶优富

(51) Int. Cl.

A21C 1/02 (2006.01)

A21C 1/14 (2006.01)

B02C 18/10 (2006.01)

B02C 18/24 (2006.01)

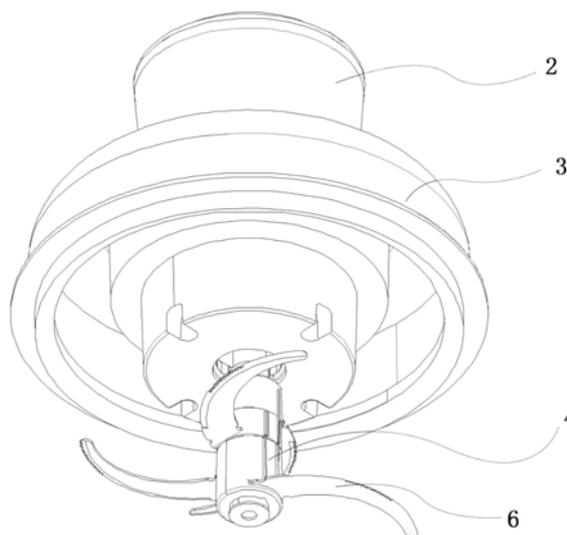
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种和面绞肉机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种和面绞肉机,包括和面绞肉碗,和面绞肉机还包括双速电机组件、和面绞肉盖,绞肉搅拌轴、和面搅拌轴、绞肉刀片及和面刀片,所述双速电机组件固定设于和面绞肉盖中部,所述绞肉搅拌轴与和面搅拌轴均与双速电机的转轴可拆卸式连接,所述绞肉刀片固定在绞肉搅拌轴上,所述和面刀片固定在和面搅拌轴上。本实用新型和面绞肉机能通过一台机器更换刀片的方式,并通过双速电机的不同转速,实现了和面或者绞肉的双功能,节约了厨房空间及购买成本,易于推广和使用。



1. 一种和面绞肉机,包括和面绞肉碗,其特征在于,和面绞肉机还包括双速电机组件、和面绞肉盖,绞肉搅拌轴、和面搅拌轴、绞肉刀片及和面刀片,所述双速电机组件固定设于和面绞肉盖中部,所述绞肉搅拌轴与和面搅拌轴均与双速电机的转轴可拆卸式连接,所述绞肉刀片固定在绞肉搅拌轴上,所述和面刀片固定在和面搅拌轴上。

2. 如权利要求1所述的一种和面绞肉机,其特征在于,所述和面刀片包括曲面型叶片。

3. 如权利要求2所述的一种和面绞肉机,其特征在于,所述曲面型叶片从靠近和面搅拌轴向外侧曲面下降,并在外侧端部反向上翘。

4. 如权利要求1所述的一种和面绞肉机,其特征在于,所述绞肉刀片包括两组双头叶片,所述双头叶片均设有开刃弧边,所述开刃弧边为位于外侧的弧边。

5. 如权利要求4所述的一种和面绞肉机,其特征在于,所述开刃弧边均包括锯齿开刃边及弧形开刃边。

6. 如权利要求4所述的一种和面绞肉机,其特征在于,所述开刃弧边包括第一开刃弧边和第二开刃弧边,所述第一开刃弧边包括两个弧形开刃边和一个锯齿开刃边,所述锯齿开刃边设于两个弧形开刃边之间;所述第二开刃弧边包括一个弧形开刃边和两个锯齿开刃边,所述弧形开刃边设于两个锯齿开刃边之间。

7. 如权利要求4所述的一种和面绞肉机,其特征在于,所述两组双头叶片交叉固定在绞肉搅拌轴上。

8. 如权利要求1所述的一种和面绞肉机,其特征在于,所述双速电机组件包括双速电机罩、双速电机底罩及双速电机,所述双速电机设于双速电机罩内,所述双速电机底罩与双速电机罩旋和固定并设于和面绞肉盖中部。

9. 如权利要求1所述的一种和面绞肉机,其特征在于,所述绞肉刀片为不锈钢刀片,所述和面刀片树脂刀片。

一种和面绞肉机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品用搅拌机领域,尤其涉及一种和面绞肉机。

背景技术

[0002] 家用的小型绞肉机不仅可以搅碎肉类,还可以用来搅碎花生、葱、蒜、香料等食物,因其便捷性,收到广泛的购买和使用。

[0003] 家用和面机是模拟手工和面系统将面粉和水进行均匀的混合的厨房小家电。在我国面食是很多家庭的主食之一,而制作面食少不了和面,和面步骤皆是耗时耗力。而家用和面机的出现,则大大减少制作面食的时候和精力。

[0004] 由于绞肉机和和面机两者搅拌的速度和方式均不相同,因此,需要两台机器进行操作,这样不仅成本高,而且占用空间大。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有技术的缺陷,提供了一种可和面,亦可绞肉的和面绞肉机。

[0006] 为了实现以上目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0007] 一种和面绞肉机,包括和面绞肉碗,和面绞肉机还包括双速电机组件、和面绞肉盖,绞肉搅拌轴、和面搅拌轴、绞肉刀片及和面刀片,所述双速电机组件固定设于和面绞肉盖中部,所述绞肉搅拌轴与和面搅拌轴均与双速电机的转轴可拆卸式连接,所述绞肉刀片固定在绞肉搅拌轴上,所述和面刀片固定在和面搅拌轴上。

[0008] 进一步的,所述和面刀片包括曲面型叶片。

[0009] 进一步的,所述曲面型叶片从靠近和面搅拌轴向外侧曲面下降,并在外侧端部反向上翘。

[0010] 进一步的,所述绞肉刀片包括两组双头叶片,所述双头叶片均设有开刃弧边,所述开刃弧边为位于外侧的弧边。

[0011] 进一步的,所述开刃弧边均包括锯齿开刃边及弧形开刃边。

[0012] 进一步的,所述开刃弧边包括第一开刃弧边和第二开刃弧边,所述第一开刃弧边包括两个弧形开刃边和一个锯齿开刃边,所述锯齿开刃边设于两个弧形开刃边之间;所述第二开刃弧边包括一个弧形开刃边和两个锯齿开刃边,所述弧形开刃边设于两个锯齿开刃边之间。

[0013] 进一步的,所述两组双头叶片交叉固定在绞肉搅拌轴上。

[0014] 进一步的,所述双速电机组件包括双速电机罩、双速电机底罩及双速电机,所述双速电机设于双速电机罩内,所述双速电机底罩与双速电机罩旋和固定并设于和面绞肉盖中部。

[0015] 进一步的,所述绞肉刀片为不锈钢刀片。

[0016] 进一步的,所述和面刀片树脂刀片。

[0017] 采用本实用新型技术方案,本实用新型的有益效果为:本实用新型和面绞肉机能通过一台机器更换刀片的方式,并通过双速电机的不同转速,实现了和面或者绞肉的双功能,节约了厨房空间及购买成本,易于推广和使用。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型提供的一种和面绞肉机整体结构图;

[0019] 图2是本实用新型提供的一种和面绞肉机带有绞肉刀片的内部结构图;

[0020] 图3是本实用新型提供的一种和面绞肉机绞肉刀片结构图;

[0021] 图4是本实用新型提供的一种和面绞肉机带的和面刀片结构图;

[0022] 图5是本实用新型提供的一种和面绞肉机带的和面刀片背面结构图。

[0023] 其中,1、和面绞肉碗,2、双速电机罩,21、双速电机底罩,3、和面绞肉盖,4、绞肉搅拌轴,5、和面搅拌轴,6、绞肉刀片,7、和面刀片,8、外侧端部,9、第一开刃弧边,10、第二开刃弧边,11、防滑底座。

具体实施方式

[0024] 结合附图对本实用新型具体方案具体实施例作进一步的阐述。

[0025] 如图所示,一种和面绞肉机,包括和面绞肉碗1、双速电机2以及和面绞肉盖3,所述双速电机组固定设于和面绞肉盖3中部,和面绞肉机还包括绞肉搅拌轴4、和面搅拌轴5、绞肉刀片6及和面刀片7,所述绞肉搅拌轴4与和面搅拌轴5均与双速电机2的转轴可拆卸式连接,所述绞肉刀片6固定在绞肉搅拌轴4上,所述和面刀片7固定在和面搅拌轴5上。使用时,面绞肉碗1和和面绞肉盖3扣合固定。和面绞肉机还可配设防滑底座11,在和面绞肉机使用时,避免机器移动。

[0026] 所述双速电机组件包括双速电机罩2、双速电机底罩21及双速电机,所述双速电机设于双速电机罩2内,所述双速电机底罩21与双速电机罩2旋和固定并设于和面绞肉盖3中部。

[0027] 该和面绞肉机能通过一台机器更换刀片的方式,并通过双速电机2的不同转速,实现了和面或者绞肉的双功能。当需要和面时,采用双速电机2的慢速档,当需要绞肉时,采用双速电机2的绞肉档。

[0028] 如图4、5所示,所述和面刀片包括一个曲面型叶片,所述曲面型叶片从靠近和面搅拌轴向外侧曲面下降,并在外侧端部反向上翘。曲面叶片靠近和面搅拌轴处高起,在外侧端部收拢并反转,适用于和面时对面团的搅动。

[0029] 所述绞肉刀片包括两组双头叶片,所述双头叶片均设有开刃弧边,所述开刃弧边为位于外侧的弧边。所述开刃弧边均包括锯齿开刃边及弧形开刃边。弧边和锯齿边的组合使得绞肉快速、细腻,且由于锯齿边的复合刀片,使其能搅动更为坚硬的食物,且不易损坏刃口。

[0030] 本实施例采用了以下的开刃弧边的方式,所述开刃弧边包括第一开刃弧边9和第二开刃弧边10,所述第一开刃弧边9包括两个弧形开刃边和一个锯齿开刃边,所述锯齿开刃边设于两个弧形开刃边之间;所述第二开刃弧边10包括一个弧形开刃边和两个锯齿开刃边,所述弧形开刃边设于两个锯齿开刃边之间。

[0031] 如图2所示,所述两组双头叶片交叉固定在绞肉搅拌轴4上,使其绞肉均匀、快速。

[0032] 所述绞肉刀片为不锈钢刀片。

[0033] 注意,上述仅为本实用新型的较佳实施例及所运用技术原理。本领域技术人员会理解,本实用新型不限于这里所述的特定实施例,对本领域技术人员来说能够进行各种明显的变化、重新调整和替代而不会脱离本实用新型的保护范围。因此,虽然通过以上实施例对本实用新型进行了较为详细的说明,但是本实用新型不仅仅限于以上实施例,在不脱离本实用新型构思的情况下,还可以包括更多其他等效实施例,而本实用新型的范围由所附的权利要求范围决定。

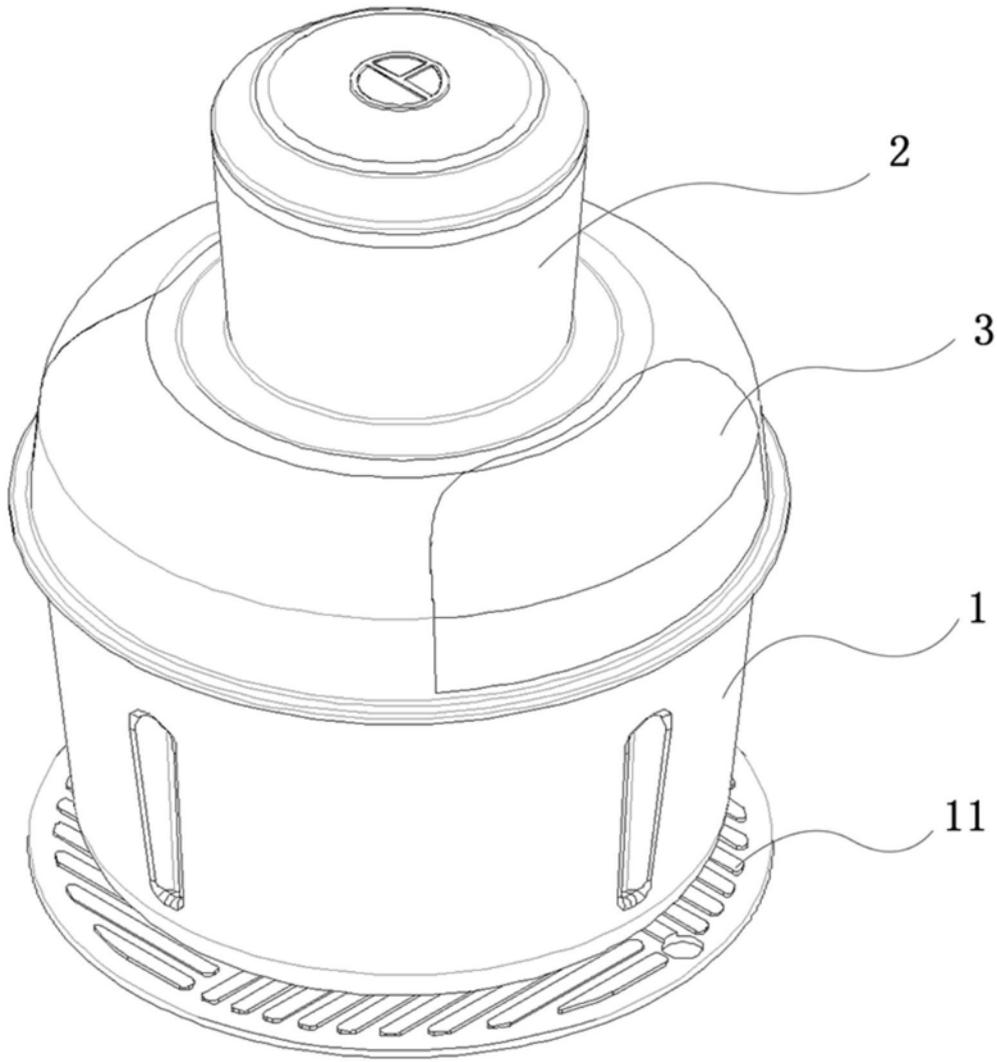


图1

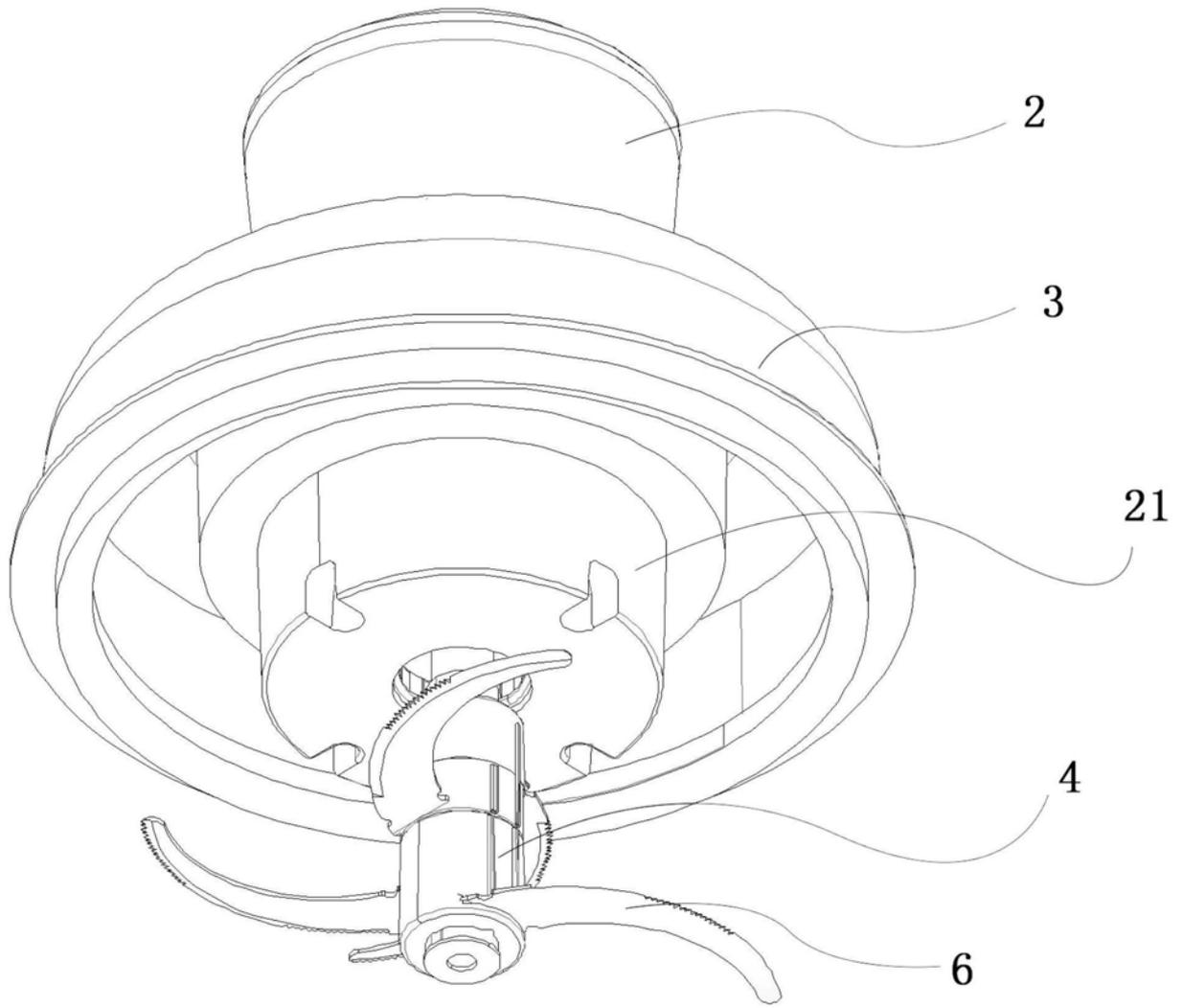


图2

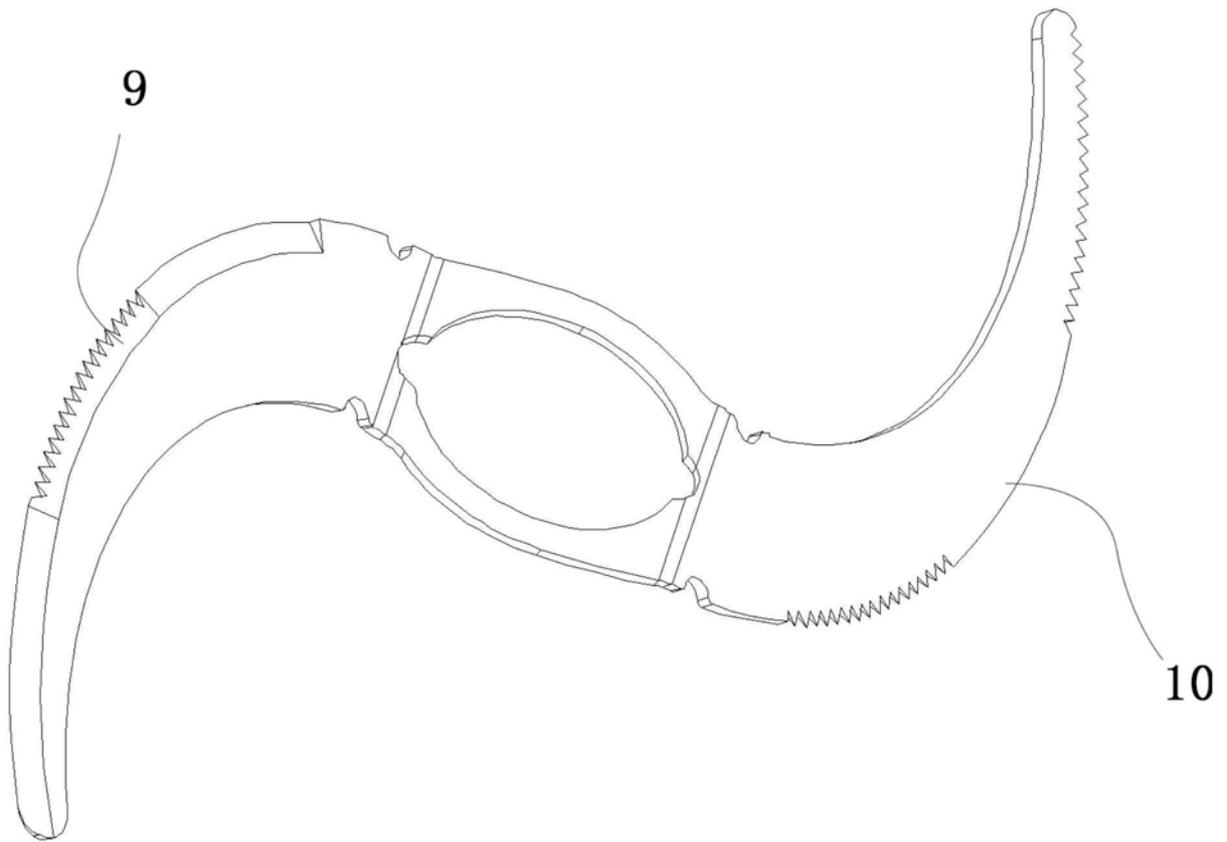


图3

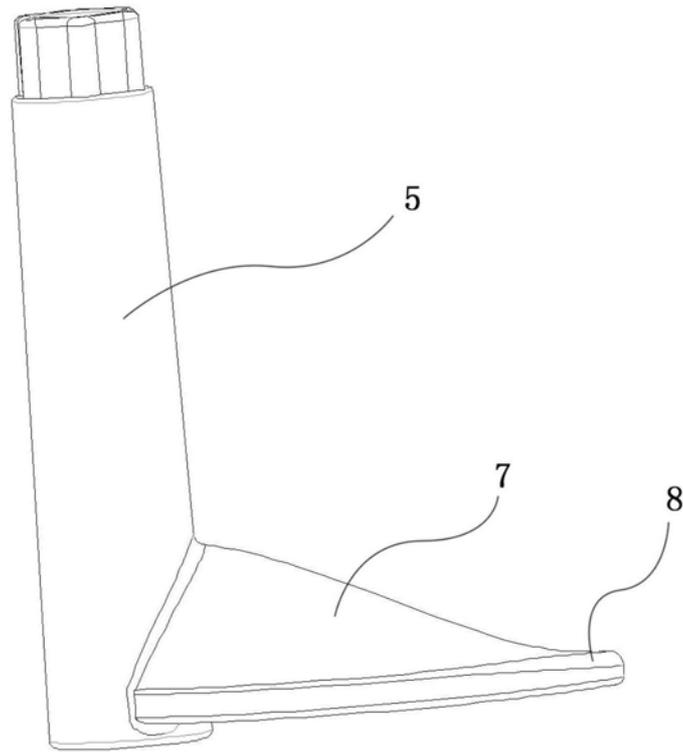


图4

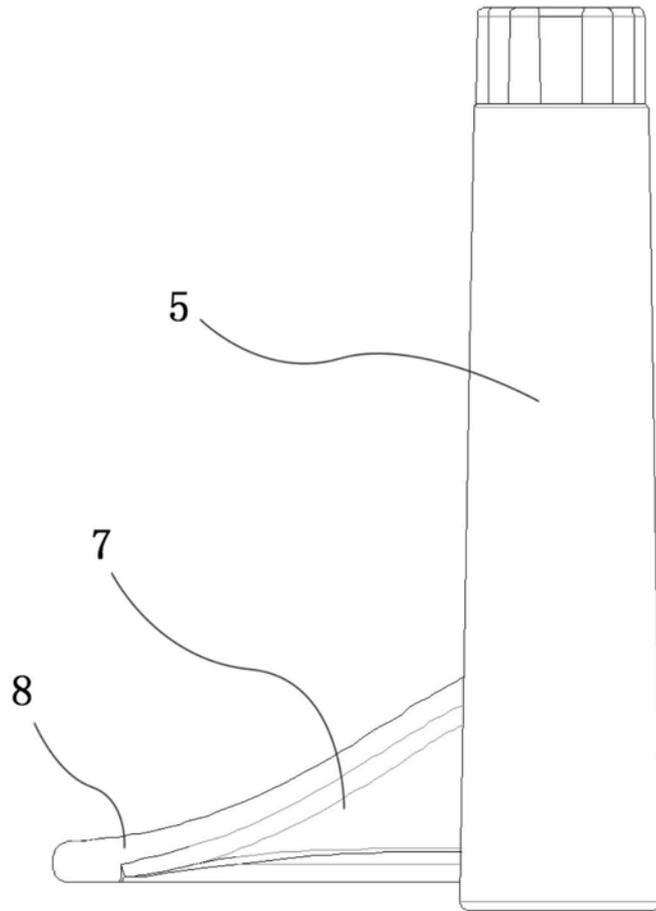


图5