



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204349614 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420739608. 1

(22) 申请日 2014. 12. 02

(73) 专利权人 宁波迈力电机制造有限公司

地址 315000 浙江省宁波市镇海区骆驼街道  
通和东路 89 号

(72) 发明人 林应军 姜国松 徐平 黄建惠  
邱九波

(51) Int. Cl.

H02K 1/24(2006. 01)

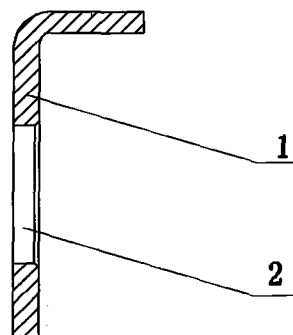
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

凸极同步电机转子磁极压板

(57) 摘要

凸极同步电机转子磁极压板,属于凸极同步电机部件装置领域。现有凸极同步电机转子磁极压板存在生产效率低、生产工序复杂等缺陷。本实用新型包括磁极压板本体,所述的磁极压板本体呈L型,磁极压板本体其中一面的中心开设有通孔,磁极压板本体上设有多个螺纹孔,磁极压板本体通过螺钉穿过螺纹孔固定安装,磁极压板通过铸造一体成型。本实用新型将现有的加工磁极压板的繁琐工序改为精密铸造,磁极压板一次成型,即提高了材料的利用率,又提高了磁极压板的生产效率。



1. 凸极同步电机转子磁极压板,包括磁极压板本体(1),所述的磁极压板本体(1)呈L型,磁极压板本体(1)其中一面的中心开设有通孔(2),磁极压板本体(1)上设有多个螺纹孔(3),磁极压板本体(1)通过螺钉穿过螺纹孔(3)固定安装,其特征在于:所述的磁极压板通过铸造一体成型。

2. 根据权利要求1所述的凸极同步电机转子磁极压板,其特征在于:所述的磁极压板本体(1)呈L型。

3. 根据权利要求2所述的凸极同步电机转子磁极压板,其特征在于:所述的铸造为精密铸造。

4. 根据权利要求3所述的凸极同步电机转子磁极压板,其特征在于:所述的通孔(2)经过沉孔处理。

5. 根据权利要求1或4所述的凸极同步电机转子磁极压板,其特征在于:所述的磁极压板本体(1)的侧部呈倾斜状态,磁极压板本体(1)的下部宽大小于磁极压板本体(1)的上部宽度。

## 凸极同步电机转子磁极压板

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于凸极同步电机部件装置领域,尤其与一种凸极同步电机转子磁极压板有关。

### 背景技术

[0002] 凸极同步电机转子磁极压板材料一般采用 Q235 钢板,具体的加工工艺如下:1. 下料;2. 金加工四面尺寸;3. 冲床打弯;4. 冲大小圆孔;5. 车两侧面。该工艺步骤很复杂,而且工序多,生产周期长,所需设备多,磁极压板的生产效率不高。因此本专利申请人研究开发了一种凸极同步电机转子磁极压板,旨在克服现有加工凸极同步电机转子磁极压板工序复杂的缺陷。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种凸极同步电机转子磁极压板,本实用新型解决了现有凸极同步电机转子磁极压板存在的生产效率低、生产工序复杂等缺陷。

[0004] 为此,本实用新型采用以下技术方案:凸极同步电机转子磁极压板,包括磁极压板本体,所述的磁极压板本体,磁极压板本体其中一面的中心开设有通孔,磁极压板本体上设有多个螺纹孔,磁极压板本体通过螺钉穿过螺纹孔固定安装,其特征是,所述的磁极压板通过铸造一体成型。

[0005] 所述的磁极压板本体呈 L 型。

[0006] 所述的铸造为精密铸造。

[0007] 所述的中心通孔经过沉孔处理。

[0008] 所述的磁极压板本体的侧部呈倾斜状态,磁极压板本体的下部宽大小于磁极压板本体的上部宽度,从而有利于铸造成型。

[0009] 使用本实用新型可以达到以下有益效果:本实用新型将现有的加工磁极压板的繁琐工序改为精密铸造,磁极压板一次成型,即提高了材料的利用率,又提高了磁极压板的生产效率。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的主视示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型的侧向示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细描述。

[0013] 实施例:如图 1-图 2 所示,本实用新型凸极同步电机转子磁极压板,包括磁极压板本体 1,所述的磁极压板本体 1 呈 L 型,磁极压板本体 1 其中一面的中心开设有通孔 2,磁极压板本体 1 上设有多个螺纹孔 3,磁极压板本体 1 通过螺钉穿过螺纹孔 3 固定安装,磁极压

板通过铸造一体成型。

[0014] 磁极压板本体 1 呈 L 型。

[0015] 铸造为精密铸造。

[0016] 中心通孔 2 经过沉孔处理。

[0017] 磁极压板本体 1 的侧部呈倾斜状态,磁极压板本体 1 的下部宽大小于磁极压板本体 1 的上部宽度,从而有利于铸造成型。

[0018] 本实用新型将现有的加工磁极压板的繁琐工序改为精密铸造,磁极压板一次成型,即提高了材料的利用率,又提高了磁极压板的生产效率。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

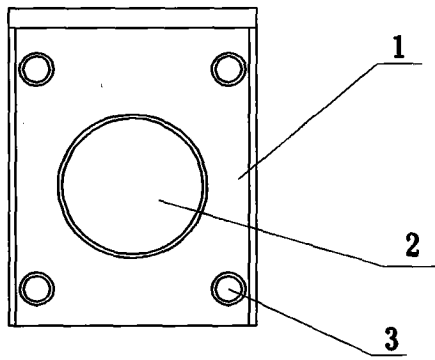


图 1

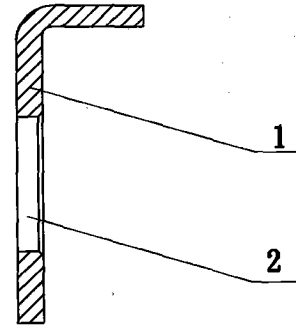


图 2