

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102174850 A

(43) 申请公布日 2011.09.07

(21) 申请号 201110061887.1

(22) 申请日 2011.03.15

(71) 申请人 东莞市乃达木业有限公司

地址 523160 广东省东莞市洪梅镇梅沙村望沙路边正腾工业区厂区六

(72) 发明人 黄文锋

(74) 专利代理机构 深圳市港湾知识产权代理有限公司 44258

代理人 冯达猷

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006.01)

E04F 15/04 (2006.01)

B27F 1/08 (2006.01)

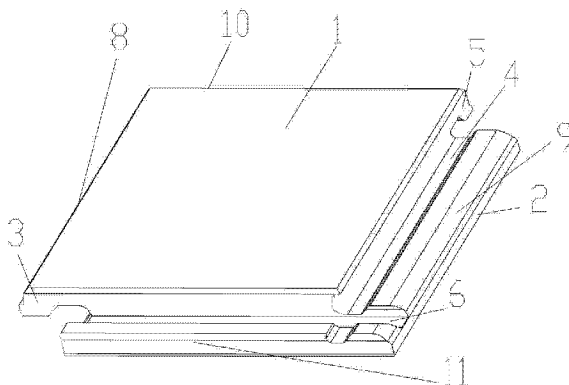
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种新型地板以及该地板的锁扣加工方法

(57) 摘要

本发明涉及地板产品领域,具体涉及一种新型地板。本发明包括:主体地板,所述主体地板为长方形,由第一、二长边,第一、二短边组成,还包括:上层基材、中层基材与底层基材,所述上层基材的第一长边向外伸出,在第一长边的向外伸出处设有扁平的长边榫头,底层基材的第二长边向外伸出,第二长边向外伸出处和中层基材的侧壁构成了长边凹槽;上层基材的第一短边向外伸出,在上层基材的第一短边向外伸出处设有短边榫头,所述底层基材的第二短边向外伸出,在所述第二短边向外伸出处设有短边凹槽。本发明一种新型地板通过对地板结构的改造,使得本发明的装卸方便,不需要利用任何工具就可以直接进行安装,提高了安装的效率。



1. 一种新型地板,包括:主体地板,所述主体地板为长方形,包括第一长边、第二长边、第一短边和第二短边,其特征在于,所述主体地板由多层基材和保护层组成,所述多层基材包括:上层基材、中层基材与底层基材,所述保护层设置在上层基材的上表面与底层基材的下表面;

所述上层基材的第一长边向外伸出,在所述第一长边的向外伸出处设有扁平的长边榫头,所述底层基材的第二长边向外伸出,所述底层基材的第二长边向外伸出处和中层基材的侧壁构成了与所述长边榫头相匹配的长边凹槽;所述上层基材的第一短边向外伸出,在所述上层基材的第一短边向外伸出处设有短边榫头,所述底层基材的第二短边向外伸出,在所述底层基材的第二短边向外伸出处设有与所述短边榫头相匹配的短边凹槽。

2. 根据权利要求1所述的新型地板,其特征在于,所述上层基材的上表面的保护层包括:防水层和/或耐磨层和/或防火层。

3. 根据权利要求1所述的新型地板,其特征在于,所述底层基材的下表面的保护层包括:防水层。

4. 根据权利要求2所述的新型地板,其特征在于,所述上层基材的上表面的保护层的表面亮度在0至15度之间。

5. 根据权利要求3或4所述的新型地板,其特征在于,所述防水层为防水纸层。

6. 根据权利要求5所述的新型地板,其特征在于,所述多层基材为实木单板。

7. 根据权利要求6所述的新型地板,其特征在于,所述上层基材的上表面的保护层的表层设置有光滑涂层。

8. 一种如权利要求1所述结构的地板的锁扣加工方法,包括以下步骤:

A. 在大面积板坯上的邻近两相邻地板坯分界处的需要被铣切去除的部位锯切,将该两相邻地板坯分开;

B. 用铣刀对地板坯的边缘铣出榫槽或榫舌;

C. 在上述大面积板坯邻近两相邻地板坯对应的另一分界处对应放上重复步骤A和步骤B;

其特征在于:在步骤A中,在大面积板坯上的邻近两相邻地板坯分界处的需要被铣切去除的部位锯切是指:两相邻地板坯的其中一块地板坯的正面邻近分界处的部位锯切第一刀,同时,两相邻地板坯的另一块地板坯的背面邻近分界处的部位锯切第二刀,该第一刀的锯路与该第二刀的锯路在两相邻地板坯的分界处贯通,将该两相邻地板坯分开形成第一长边和第二长边;

在步骤B中,用铣刀对地板坯的边缘铣出榫槽或榫舌是指:在正面被锯切的地板坯的在步骤A中的第二长边锯切边缘用与榫槽相应的铣刀沿该上导向槽铣出榫槽;在背面被锯切的另一块地板坯的在步骤A中的锯切边缘用与该第二长边榫舌相应的铣刀沿该第一长边上下导向槽铣出榫舌。

一种新型地板以及该地板的锁扣加工方法

技术领域

[0001] 本发明涉及地板产品领域,具体涉及一种新型地板。

[0002] 本发明还涉及该地板的锁扣加工方法。

背景技术

[0003] 在现在的室内装修中,地板的使用已是越来越普及。但是,在安装传统的地板,进行板与板之间的接合时,经常需要利用各种工具进行,使得地板的安装十分不方便,也影响了安装的速度。。

发明内容

[0004] 为克服上述缺陷,本发明的目的即在于提供一种新型地板。

[0005] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现的:

本发明一种新型地板,包括:主体地板,所述主体地板为长方形,包括第一长边、第二长边、第一短边和第二短边,所述主体地板由多层基材和保护层组成,所述多层基材包括:上层基材、中层基材与底层基材,所述保护层设置在上层基材的上表面与底层基材的下表面;

所述上层基材的第一长边向外伸出,在所述第一长边的向外伸出处设有扁平的长边榫头,所述底层基材的第二长边向外伸出,所述底层基材的第二长边向外伸出处和中层基材的侧壁构成了与所述长边榫头相匹配的长边凹槽;所述上层基材的第一短边向外伸出,在所述上层基材的第一短边向外伸出处设有短边榫头,所述底层基材的第二短边向外伸出,在所述底层基材的第二短边向外伸出处设有与所述短边榫头相匹配的短边凹槽。

[0006] 本发明一种新型地板通过对地板结构的改造,使得本发明的装卸一份方便,不需要利用任何的工具就可以直接进行安装,也大大的提高了安装的效率,并且由于本发明采用扁平的榫头结构,使得当进行板与板之间的接合时,所需要的接入角大大的减少,使得安装更为方便。

[0007] 如权利要求 1 所述结构的地板的锁扣加工方法加工方法,包括以下步骤:

A. 在大面积板坯上的邻近两相邻地板坯分界处的需要被铣切去除的部位锯切,将该两相邻地板坯分开;

B. 用铣刀对地板坯的边缘铣出榫槽或榫舌;

C. 在上述大面积板坯邻近两相邻地板坯对应的另一分界处对应放上重复步骤 A 和步骤 B;

其中:在步骤 A 中,在大面积板坯上的邻近两相邻地板坯分界处的需要被铣切去除的部位锯切是指:两相邻地板坯的其中一块地板坯的正面邻近分界处的部位锯切第一刀,同时,两相邻地板坯的另一块地板坯的背面邻近分界处的部位锯切第二刀,该第一刀的锯路与该第二刀的锯路在两相邻地板坯的分界处贯通,将该两相邻地板坯分开形成第一长边和第二长边;

在步骤 B 中,用铣刀对地板坯的边缘铣出榫槽或榫舌是指:在正面被锯切的地板坯的在步骤 A 中的第二长边锯切边缘用与榫槽相应的铣刀沿该上导向槽铣出榫槽;在背面被锯切的另一块地板坯的在步骤 A 中的锯切边缘用与该第二长边榫舌相应的铣刀沿该第一长边上下导向槽铣出榫舌。

[0008] 由于在大面积板坯上的邻近两相邻地板坯分界处的需要被铣切去除的部位锯切,将该两相邻地板坯分开;然后用铣刀对地板坯的边缘铣出榫槽或榫舌,避免或减少了锯路损失,且工艺简单。

[0009] 附图说明

为了易于说明,本发明由下述的较佳实施例及附图作以详细描述。

[0010] 图 1 是本发明的立体结构示意图;

图 2 是本发明的长边剖面结构示意图;

图 3 是本发明的短边剖面结构示意图。

[0011] 具体实施方式

为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0012] 请参阅图 1、图 2 与图 3,本发明一种新型地板,包括:

主体地板,所述主体地板为长方形,包括第一长边 8、第二长边 9、第一短边 10 和第二短边 11,所述主体地板由多层基材和保护层组成,所述多层基材包括:上层基材 1、中层基材 7 与底层基材 2,所述保护层设置在上层基材 1 的上表面与底层基材 2 的下表面;

所述上层基材 1 的第一长边 8 向外伸出,在所述第一长边 8 的向外伸出处设有扁平的长边榫头 3,所述底层基材 2 的第二长边 9 向外伸出,所述底层基材 2 的第二长边 9 向外伸出处和中层基材 7 的侧壁构成了与所述长边榫头 3 相匹配的长边凹槽 4;所述上层基材 1 的第一短边 10 向外伸出,在所述上层基材 1 的第一短边 10 向外伸出处设有短边榫头 5,所述底层基材 2 的第二短边 11 向外伸出,在所述底层基材 2 的第二短边 11 向外伸出处设有与所述短边榫头 5 相匹配的短边凹槽 6。

[0013] 在本发明中,当需要进行地板与地板之间的结合时,先将第一地板的第一短边的榫头插入第二地板第二短边的上的凹槽内;再将第一地板和第二地板的第一长边的榫头以一定的接入角斜向插入第三地板的第二长边的凹槽内,然后再第一地板和第二地板向下按压,使其与第三地板组成的组合地板的表面平整,这样,整个接合过程完成。

[0014] 进一步,所述保护层包括:防水层和/或耐磨层和/或防火层。

[0015] 进一步,所述保护层的表面亮度在 0 至 15 度之间。

[0016] 进一步,所述底层基材的下表面的保护层包括:防水层。

[0017] 进一步,所述防水层为防水纸层。

[0018] 进一步,所述多层基材为实木单板。

[0019] 进一步,所述上层基材的上表面的保护层的表层设置有光滑涂层。

[0020] 如权利要求 1 所述结构的地板的锁扣加工方法加工方法,包括以下步骤:

A. 在大面积板坯上的邻近两相邻地板坯分界处的需要被铣切去除的部位锯切,将该两相邻地板坯分开;

B. 用铣刀对地板坯的边缘铣出榫槽或榫舌；

C. 在上述大面积板坯邻近两相邻地板坯对应的另一分界处对应放上重复步骤 A 和步骤 B；

其中：在步骤 A 中，在大面积板坯上的邻近两相邻地板坯分界处的需要被铣切去除的部位锯切是指：两相邻地板坯的其中一块地板坯的正面邻近分界处的部位锯切第一刀，同时，两相邻地板坯的另一块地板坯的背面邻近分界处的部位锯切第二刀，该第一刀的锯路与该第二刀的锯路在两相邻地板坯的分界处贯通，将该两相邻地板坯分开形成第一长边和第二长边；

在步骤 B 中，用铣刀对地板坯的边缘铣出榫槽或榫舌是指：在正面被锯切的地板坯的在步骤 A 中的第二长边锯切边缘用与榫槽相应的铣刀沿该上导向槽铣出榫槽；在背面被锯切的另一块地板坯的在步骤 A 中的锯切边缘用与该第二长边榫舌相应的铣刀沿该第一长边上下导向槽铣出榫舌。

[0021] 由于在大面积板坯上的邻近两相邻地板坯分界处的需要被铣切去除的部位锯切，将该两相邻地板坯分开；然后用铣刀对地板坯的边缘铣出榫槽或榫舌，避免或减少了锯路损失，且工艺简单。

[0022] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已，并不用以限制本发明，凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

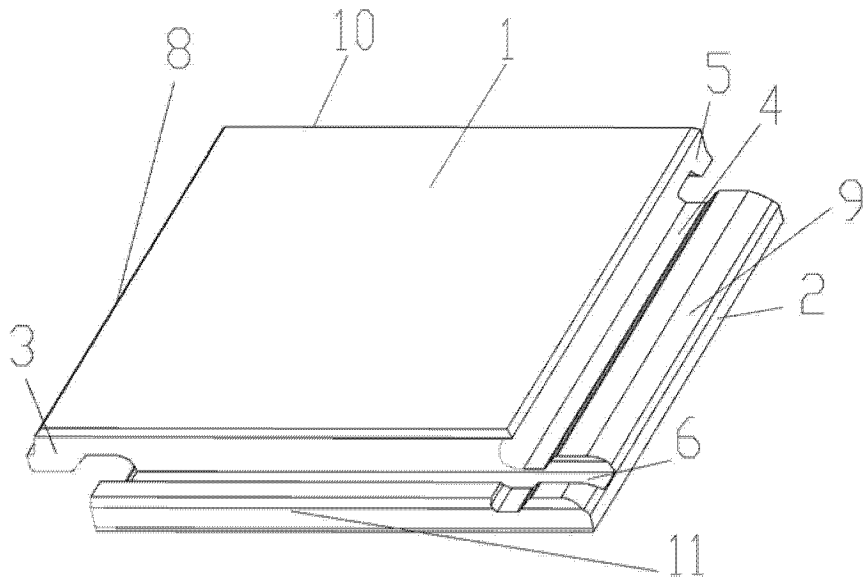


图 1

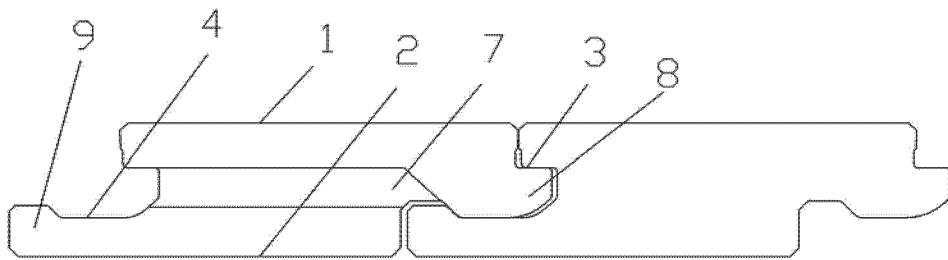


图 2

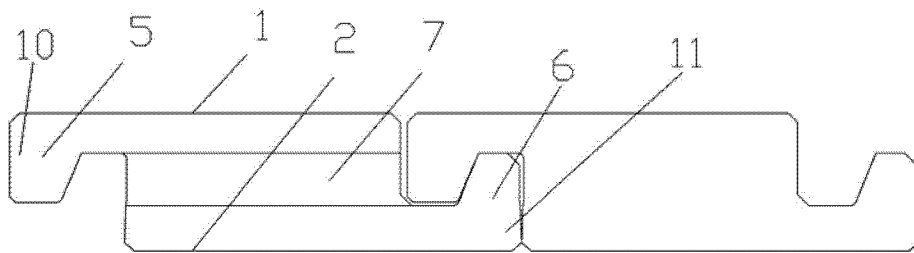


图 3