

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁷

B26B 19/28

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98211554.7

[45]授权公告日 2000年2月9日

[11]授权公告号 CN 2362665Y

[22]申请日 1998.3.9 [24]颁证日 1999.12.3

[73]专利权人 雷伯敏

地址 710077 陕西省西安市洋镐路 39111 部队
卫生处

[72]设计人 雷伯敏

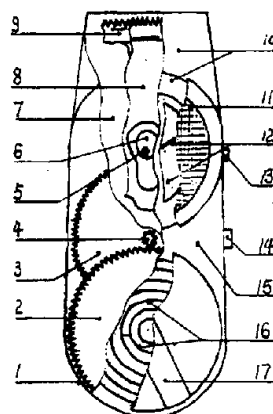
[21]申请号 98211554.7

权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图页数 2 页

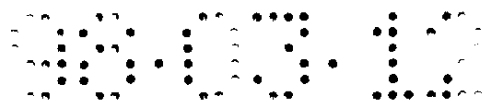
[54]实用新型名称 半自动剃须刀

[57]摘要

本实用新型属于一种生活用品,取名为半自动剃须刀,它具有一个架壳和定位于架壳内的发条、变速齿轮、剃须轮刀、轧刀等构成,其特征是:利用含蜗卷弹簧(橡皮筋)的发条及变速齿轮,取代电动剃须刀的电池、微电动机;具有结构简单,不用电池,经济耐用,使用方便等优点,本型利用了绿色能源,填补了国内、外剃须刀半自动工具这项空白。



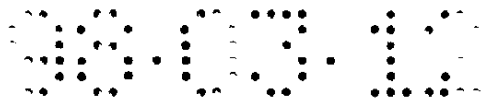
ISSN 1008-4274



权利要求书

1、一种半自动剃须刀，具有一个架壳(1、7、10、15)，由定位于架壳内的发条(16、17)、单向传动件(18)、变速齿轮(2、4)、剃须轮刀(12)、轧刀(8、9)等构成，其特征是：发条由蜗卷弹簧(16)的外端固定于架壳，中心端固定于驱动轴构成；变速齿轮(2、4)由定位齿轮组传动连接构成，发条的驱动轴与变速齿轮首级(2)由单向传动件(18)传动连接，变速齿轮末级(5)传动连接工作轴(5)；工作轴、剃须轮刀等部分的结构同电动剃须刀微电动轴、剃须刀轮、轧刀部分。

2、如权利要求1所述的一种半自动剃须刀，蜗卷弹簧(16)可由橡皮筋代替。



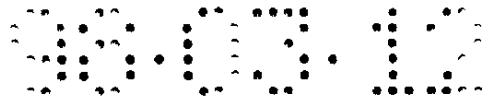
说明书

半自动剃须刀

本实用新型属于一种生活用品，含有蜗卷弹簧、变速轮、剃须轮刀、轧刀等，取名为半自动剃须刀。

目前，剃须刀分为刮刀、电动剃须刀及手压式剃须刀(三类)；刮刀在使用时，刀片呈“T”字型组装在刀架，将面部热敷、涂皂后刮须，使用不便，易刮伤面部引起感染。电动剃须刀使用较刮刀方便，有更换电池式(须间断更换电池)、充电式(须频繁充电，充电电池易老化)，其电源线路易受潮锈蚀，使用寿命较短，耗废电池有腐蚀性，影响环境卫生。宁波慈溪市高科技开发公司，新推出不用电池的手握式剃须刀，利用手指连续压、放滑块，传动齿轮获得转速，并依靠惯性获得转速剃须(刀轮)，其缺点是：使用时，手一边压、放滑块一边剃须，难操作，易夹胡子，伤毛囊，更不能剃除长胡须(无轧刀功能)，使用不方便。

本实用新型的目的是：利用蜗卷弹簧(或橡皮筋)储备动能，在键的控制下，经齿轮变速传动剃须轮



刀、轧刀，达到半自动剃须，不用电池，使用方便，经济耐用的目的。

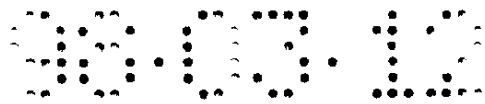
本实用新型的目的通过如下技术来实现：

一种半自动剃须刀，由定位于架壳内的发条、单向传动件、变速齿轮、剃须轮刀、轧刀等构成其特征是：发条由蜗卷弹簧(或皮筋)的外端固定于架壳，中心端固定于驱动轴构成；变速齿轮由定位齿轮组传动连接构成，发条的驱动轴与变速齿轮首级由单向传动件传动连接，变速齿轮末级传动连接工作轴；工作轴、剃须轮刀等部分的结构同电动剃须刀(电动刮胡刀)微电动轴、剃须刀轮、轧刀部分。

本实用新型相比现有技术具有如下优点：

一、本实用新型首先将闹钟上发条原理与电动剃须刀剃须的方法结合在一起，用弹簧(橡皮)、变速齿轮取代电动剃须刀的电池、微电动机，不用电源，但保留了电动剃须刀全部优点，成为利用绿色能源的一种新方法，填补国、内外半自动剃须刀这项空白。

二、本实用新型以弹力传动(手握式剃须刀靠连续压、放滑块及惯性传动)，克服了手压式剃须刀使用过程中，手一边连续压、放模块一边剃须，操作



难配合、易夹胡子的弊端，并较手压式剃须刀多一项轧长胡子的功能。

三、本实用新型使用前只须上几圈发条，与电动剃须刀相比，除不须电池外，更经济耐用，且使用方便；比刮胡刀更好用、更优越。

本实用新型的结构由以下附图给出；

图一是本实用新型的矢状面的主要结构示意图：

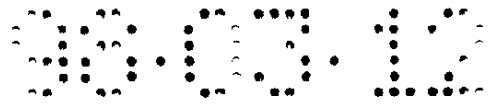
- 1—架壳 2—驱动轮 3—齿轮a 4—齿轮b
5—工作轴 6—轧刀驱动块 7—间隔层 8—轧刀a
9—轧刀b 10—前盖 11—防护罩 12—剃须轮刀
13—轧刀键 14—动力键 15—间隔层
16—蜗卷弹簧 17—发条柄

图二是本实用新型冠状面主要结构示意图：

- 18—单向传动件

本实用新型实施例结合附图一、二作进一步说明；

例1：参照图一、二，一种半自动剃须刀由定位于架壳(1、7、15)内的发条(16、17)、变速齿轮(2、3、5)、剃须轮刀(12)、轧刀(8、9)等构成；发条由蜗卷弹簧(16)的外端固定于架壳，中心端固定于驱动轴构成；变速齿轮由定位齿轮组传动连接构



成，发条的驱动轴与变速齿轮首级由单向传动件(18)传动连接，变速齿轮末级传动连接工作轴(5)；工作轴、剃须轮刀(12)、轧刀(8、9)部分的结构同电动剃须刀微电动轴、剃须刀轮、轧刀部分。

用法：上几圈发条(17)后，剃、轧胡须同电动剃须刀(电动刮胡刀)。

例2：结构同例1，但蜗卷弹簧由橡皮筋取代。

使用方法同例1。

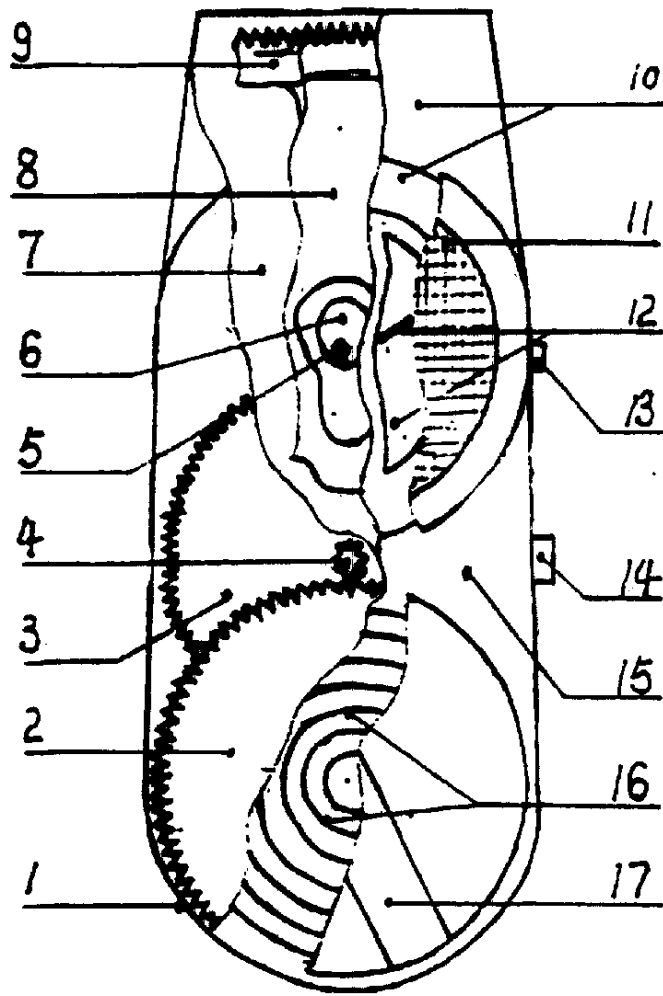


图 1

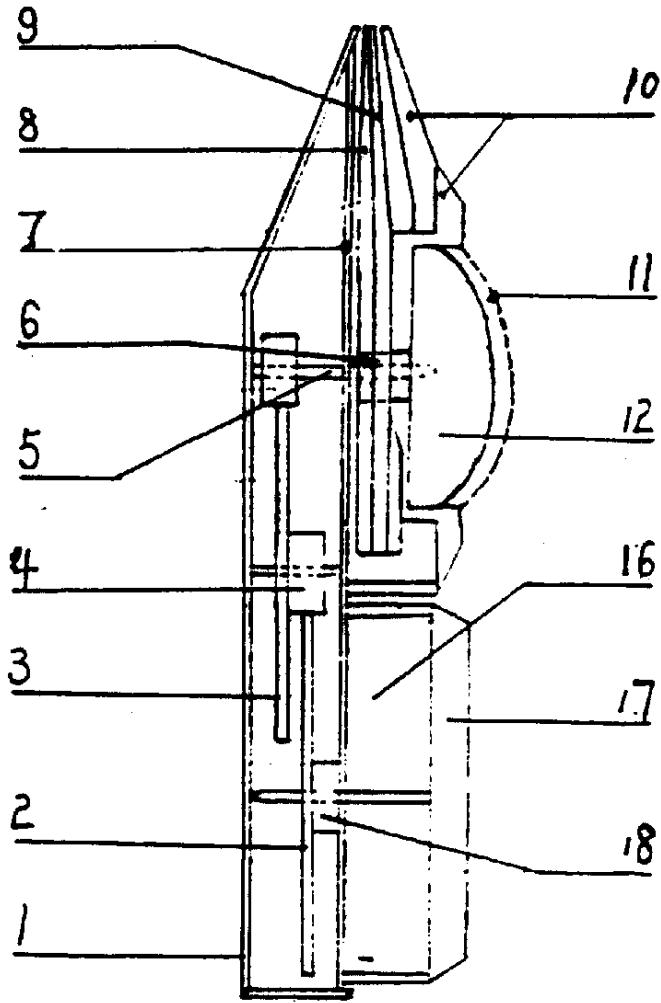


图 2