



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan	931013
(51) Kv.1k.5 - Int.cl.5	
B 29C 33/40, 67/22, C 08J 5/00	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	08.03.93
(24) Alkupäivä - Löpdag	08.03.93
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	13.09.93
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	
12.03.92 DE 4207898 P	

(71) Hakija - Sökande

1. HÜls Aktiengesellschaft, Paul-Baumann-Strasse 1, 4370 Marl, BRD, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Knipp, Herbert, Stockwieser Kamp 20, 4358 Haltern 5, BRD, (DE)
2. Schmidt, Friedrich-Georg, Brukterer Strasse 46, 4358 Haltern, BRD, (DE)
3. Tessmann, Karl, Leiblstrasse 13 a, 4370 Marl, BRD, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Jalo Ant-Wuorinen Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Muotti lateksivaahтомуovin valmistamiseksi
Form för framställning av latexskumplast**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Tehtävänä oli muovimuotin valmistus, joka soveltuu lateksivaahтомуotokappaleiden valmistamiseksi mikroaaltoenergian avulla ja joka voidaan täyttää ja poistaa hyvin muotista ja joka tarjoaa hyvän mitanpitävyyden lisäksi pitkän käyttöiän. Tämä tehtävä ratkaistiin siten, että muottiseinämä koostuu muottimassasta, joka sisältää seuraavia aineosia:

- 20 - 100 paino-osaa polyfenyleenietteriä,
- 0 - 30 paino-osaa styreenipolymeeraatteja,
- 0 - 30 paino-osaa iskusitkeyttä modifioivia lisäaineita,
- 0 - 40 paino-osaa vahvistusaineita ja/tai täyteaineita sekä
- 0 - 15 paino-osaa lisäaineita, jolloin muottipinta on passivoitu.

Käytettäessä tätä muottia vähenee jaksoaika ja energiankulutus olennaisesti verrattuna tavanomaiseen menetelmään lateksivaahтомуotokappaleiden valmistamiseksi.

Uppgiften var framställningen av en plastform, som kan användas för framställning av latexskumformdelar med hjälp av mikrovågenergi och som kan fyllas och uttagas från formen bra och som jämte god måtthållbarhet erbjuder en lång användningstid. Denna uppgift löstes därigenom, att formväggen består av en formmassa, som innehåller följande beståndsdelar:

- 20 - 100 viktandelar av polyfenyleneter,
- 0 - 30 viktandelar av styrenpolymerisater,
- 0 - 30 viktandelar av slagsegmodifierande tillsatser,
- 0 - 40 viktandelar av förstärkningsmedel och/eller fyllmedel såsom
- 0 - 15 viktandelar av tilläggsmedel,

varvid formyten är passiverad.

Vid användningen av denna form har cykeltiden och energiförbrukningen förminskats betydligt jämförd med det sedvanliga förfarandet för framställning av latexskumformdelar.